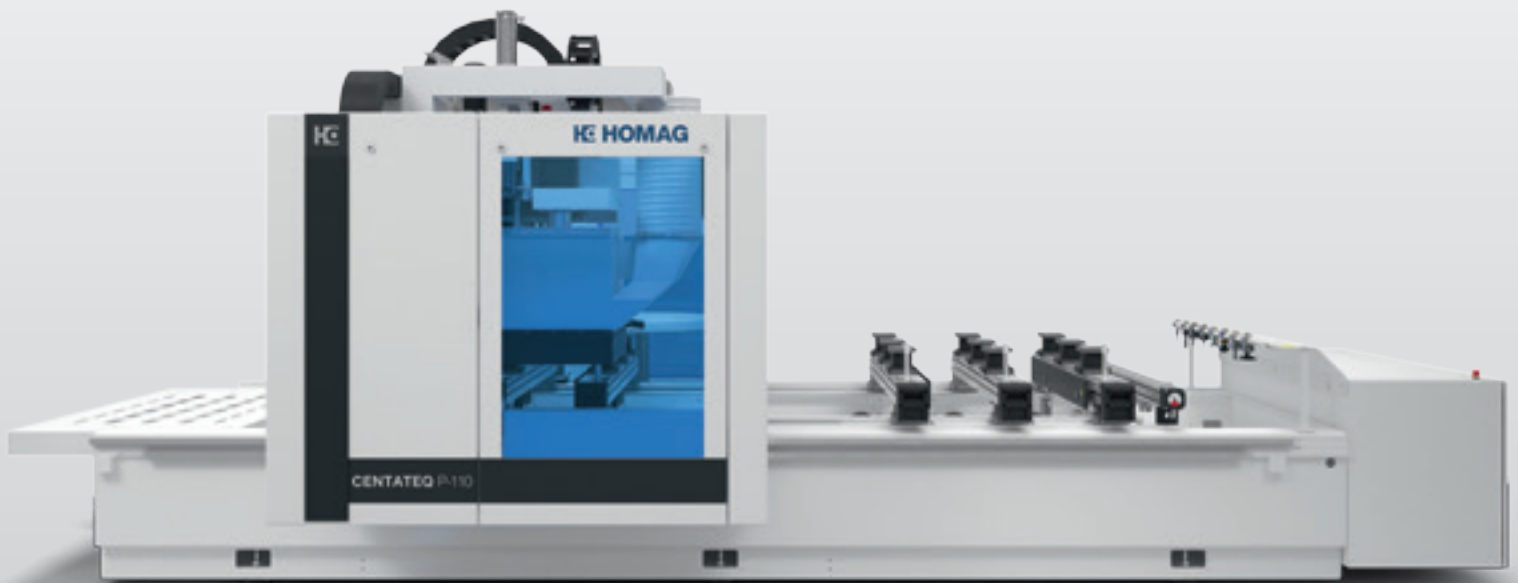


# 360° frei zugänglich. Freestyle CNC-Technik.

**HE HOMAG**

**Unser CNC-Bearbeitungszentrum**  
CENTATEQ P-110

**YOUR SOLUTION**







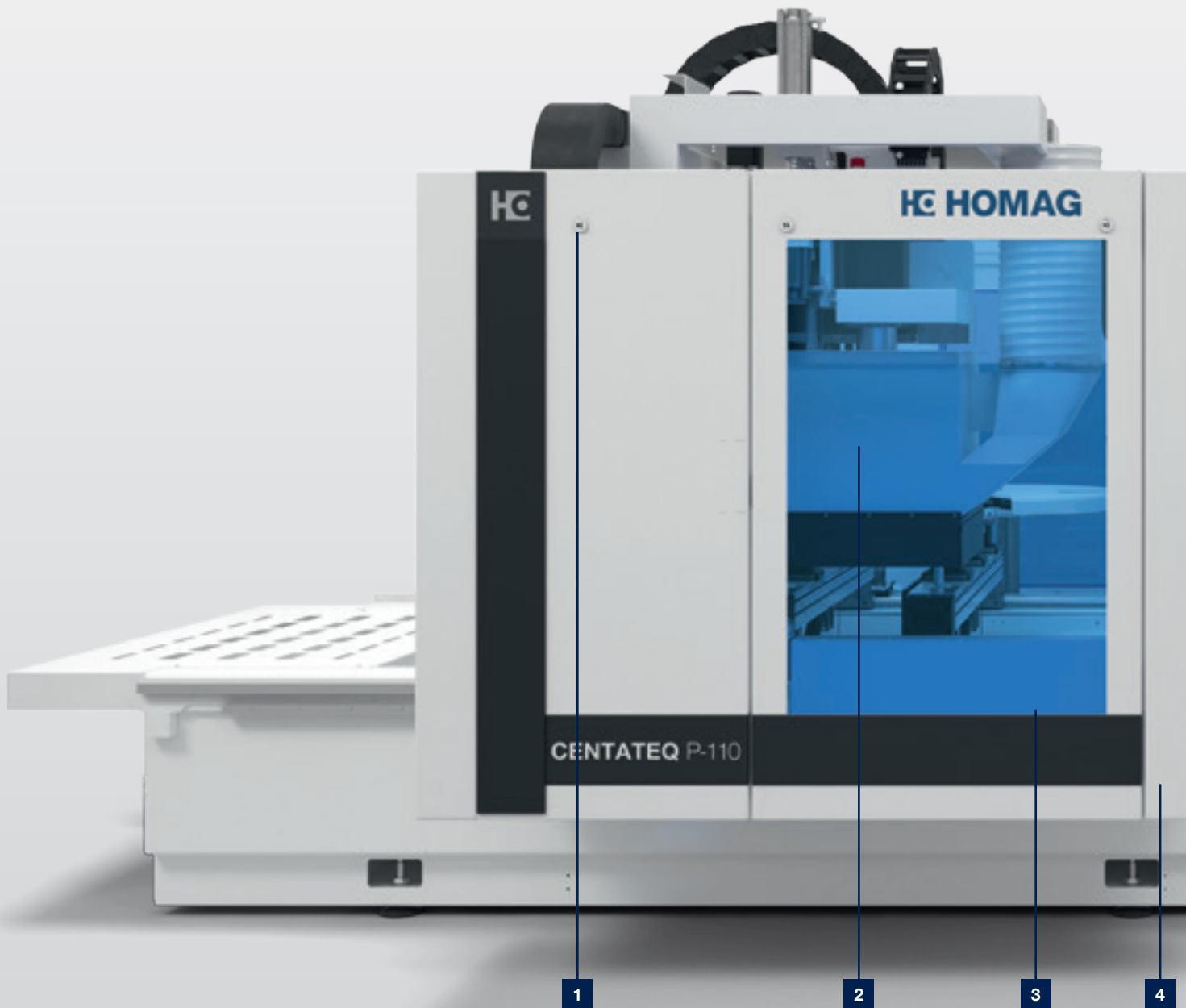
## Freestyle-Technik – die CENTATEQ P-110

Kompakte Technologie, reduzierte Aufstellfläche und maschinennahes Handling – darauf basiert das innovative Maschinenkonzept. Hier finden Sie 3-, 4- und 5-Achs-Lösungen, z.B. für den anspruchsvollen Einstieg in die horizontale CNC-Bearbeitung.

### YOUR SOLUTION

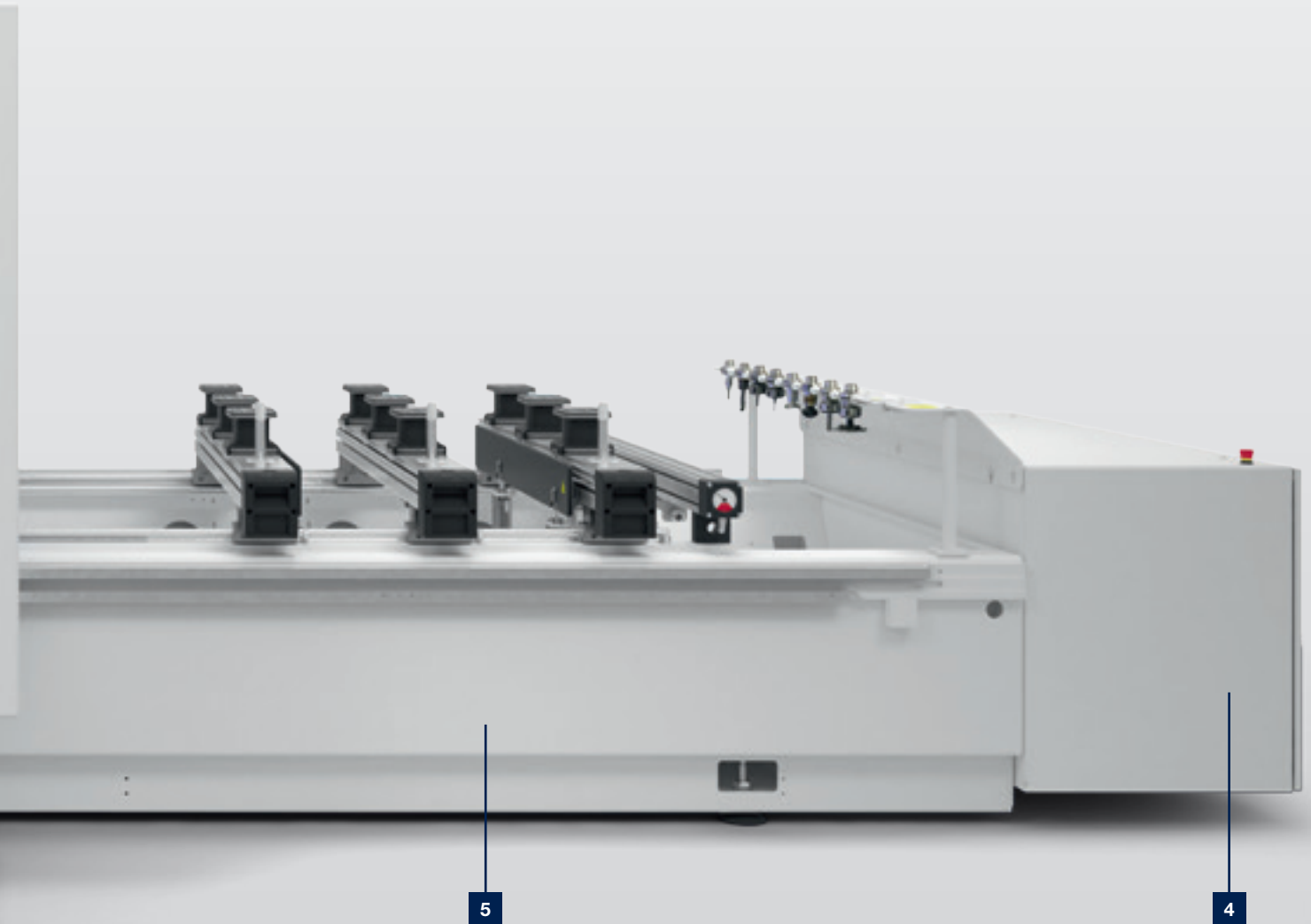
### INHALT

- 04 Das Konzept
- 06 360° Freiraum
- 08 Anwendungsbeispiele
- 10 Frässpindeln
- 12 Wechslersysteme
- 14 HOMAG Bohrtechnologie
- 16 powerTouch
- 18 Konsolentisch
- 20 Qualität
- 22 Software
- 24 Optionen
- 26 Komfortpaket
- 28 Aggregate
- 30 LifeCycleServices
- 32 Übersicht | Konfigurationen
- 34 Technische Daten



## CENTATEQ P-110

- 3-Achs-Technologie
- 4-Achs-Technologie
- 5-Achs-Technologie



**1** **Komfortpaket (Option)**  
Bedienfunktionen können einfach per Tastendruck direkt an der Maschine angesteuert werden. Ein Näherungsscanner für intelligentes Pausieren ist integriert.

**2** **Aggregatetechnik...**  
3-, 4- und 5-Achs-Ausstattungen verfügbar. Ein Alleskönner für anspruchsvolle Anwender.

**3** **Immer alles im Blick...**  
Maximale Einsicht in die Maschine und gleichzeitig optimaler Schutz des Bedieners durch großes Sichtfenster.

**4** **360° mehr Freiraum...**  
Integrierter Schaltschrank, Bumpertechnologie und mobiles Bedienterminal sorgen für bis zu 15% reduzierte Aufstellfläche und allseitig freien Zugang.

**5** **Schweregewicht...**  
Schweres Maschinengestell aus einer Stahl-Schweißkonstruktion und stabile Fahrportalbauweise sorgen für präzise Bearbeitungen.



1

## 360° Freiraum

Durch die kompakte Bauweise haben wir bis zu 15% Aufstellfläche reduziert. Zusätzlich ist die Maschine von allen Seiten zugänglich.

- Schaltschrank in die Maschine integriert
- Bumper-Sicherheitstechnik anstelle von Sicherheitstrittmatten und Schutzgittern
- Mobiles Bedienterminal frei positionierbar



- Effizientere Raumnutzung
- Variable Aufstellmöglichkeiten
- Einfache Pflege und Reinigung



2

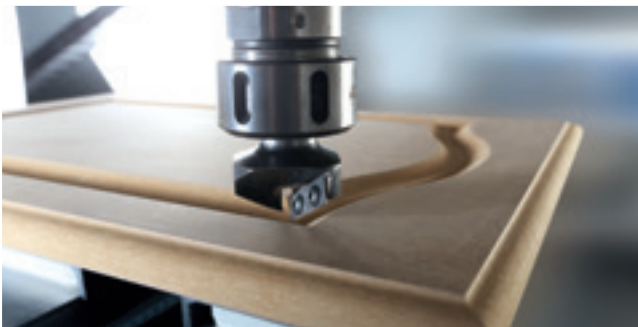
**1 Bumper-Sicherheitssystem**  
Stop bei Bumperkontakt, keine störenden  
Trittmatten, keine Schutzgitter erforderlich

**2 Mobiles Bedienterminal mit powerTouch**  
Bedienseite frei wählbar, immer optimaler Blick  
auf den Monitor

## Alles, was geht

Wenn Sie sich für eine HOMAG Maschine entscheiden, erhalten Sie ein leistungsfähiges Bearbeitungszentrum für ein breites Aufgabenspektrum. Denn jede Maschine ist ein komplettes System, das jederzeit ein Maximum an Leistung und Effizienz bei individuellen Produktionsaufgaben garantiert.

### 3- UND 4-ACHS-ANWENDUNGSBEISPIELE



Möbelfronten profilieren



Schlosskasten ausfräsen



Gehrungsschnitte sägen



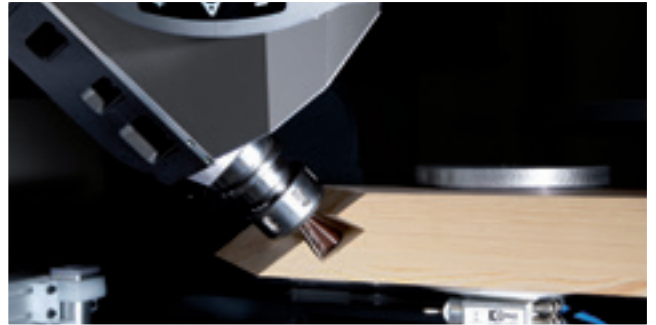
Ausfräsungen für Verbindungsbeschläge



## 5-ACHS-ANWENDUNGSBEISPIELE



Schifterschnitt mit großer Schnitttiefe für Rahmenteile



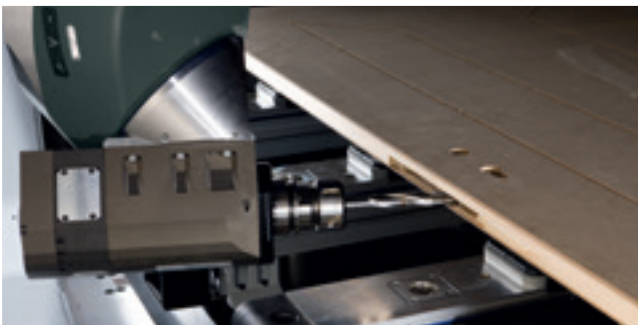
Fräsen einer Gratverbindung für Pfosten-/Riegelkonstruktionen



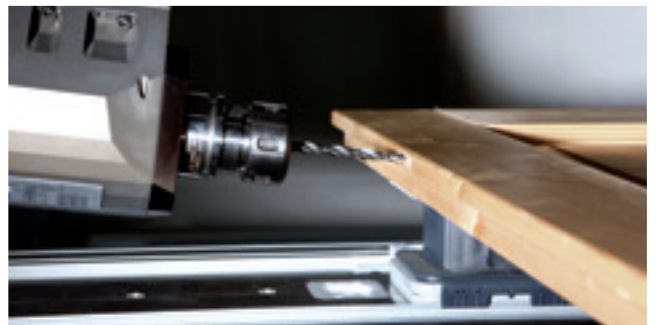
Fase anfräsen an eine Tischplatte



Eckiges Ausspitzen einer Glasfalz-Ecke



Schlosskasten fräsen



Stufenbohrung für Einbohrbänder



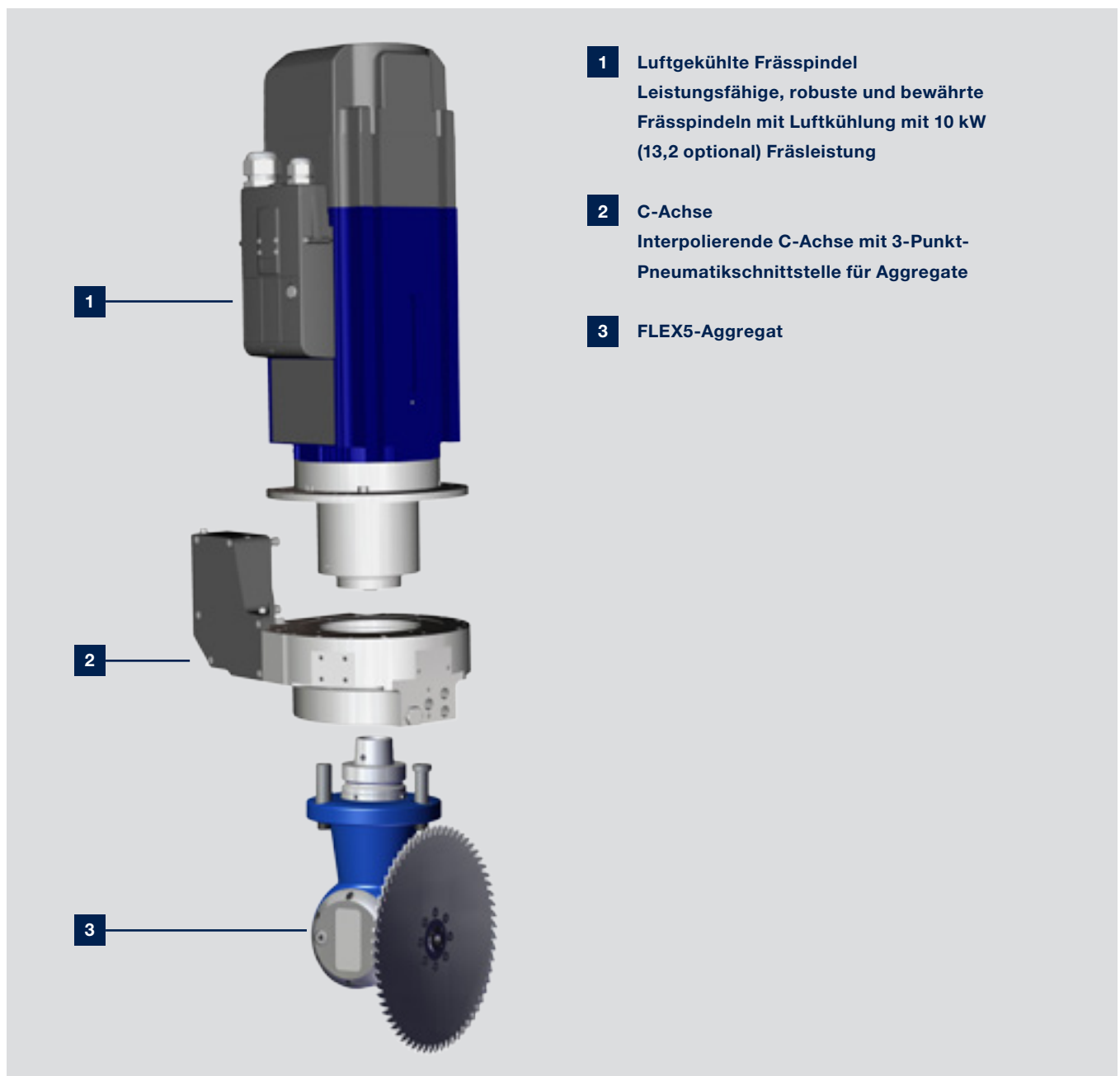
Exakte und ausrissfreie Gehrungsschnitte



Staketenbohrungen in engem Winkel

## Frässpindeln: Für jeden etwas dabei

Anschlüsse an die Zukunft – Unsere Schnittstellen enthalten patentierte Technologien, die das Aufgabenspektrum Ihrer Anlage erweitern. Es eröffnen sich uneingeschränkte Fertigungsmöglichkeiten. Sägen, Bohren, Fräsen oder Bearbeitung mit Aggregaten – die Wahl liegt bei Ihnen.



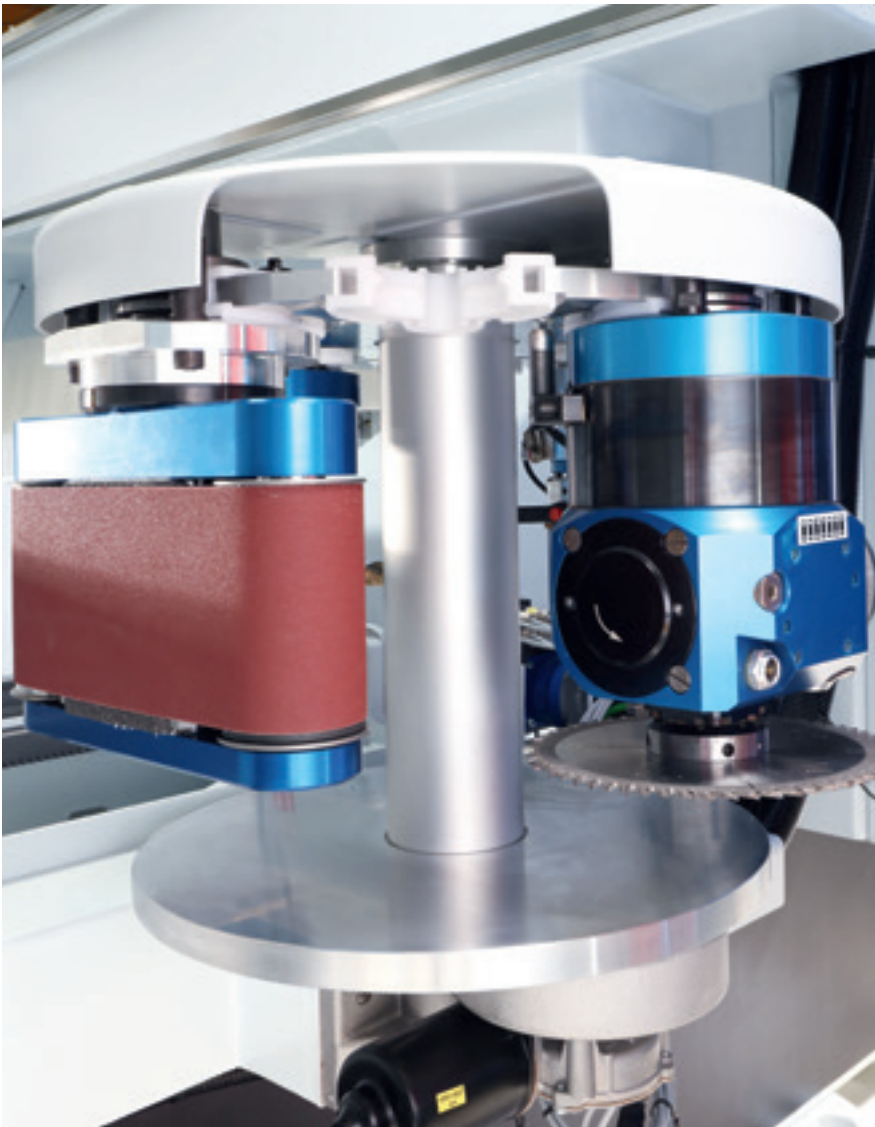


## DRIVE5CS

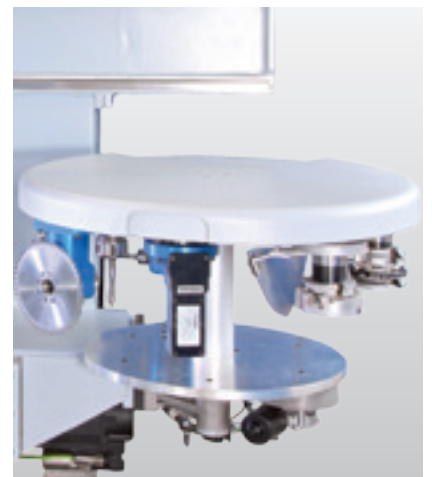
**Der smarte DRIVE5CS 5-Achs-Kopf** – kompakter gebaut mit kurzen Kraftwegen. Viel Technik auf kleinem Raum ohne Einschränkungen im Bearbeitungsspektrum. Flüssigkeitsgekühlte Spindeln mit 10 kW (optional 12 kW Fräsleistung) für kraftvolles Arbeiten. Die kurze Bauform sorgt für mehr Platz zum Bearbeiten (z.B. mit einem 350 mm Sägeblatt).

## Wechslersysteme: Einfach flexibel sein

Alles gut aufgehoben und im schnellen Zugriff. Werkzeugwechsler sind die Grundlage für den flexiblen Einsatz von Werkzeugen und Aggregaten, auch für große Sägeblätter oder schwere Aggregate. Sie erhalten bis zu 22 Werkzeugwechsellplätze.



**8-fach Tellerwechsler** in X-Richtung, mitfahrend



**14-fach Tellerwechsler** in X-Richtung, mitfahrend



**Werkzeugübergabeplatz**

- Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselfmagazines
- Hohe Sicherheit durch Sensorabfrage ob der Werkzeugübergabeplatz frei oder belegt ist

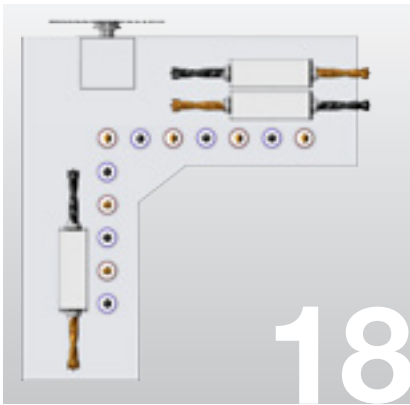
**8-fach Linearwechsler [3-/4-Achs-Ausführung]** – Zusätzliches Werkzeugwechselfmagazin mit 8 Plätzen und integriertem Werkzeugübergabeplatz, seitlich angebaut.



**7-fach Linearwechsler [5-Achs-Ausführung]** – Zusätzliches Werkzeugwechselfmagazin mit 7 Plätzen und integriertem Werkzeugübergabeplatz, seitlich angebaut. Ein Platz ist vorbereitet für die Aufnahme einer Säge mit einem Durchmesser von 350 mm.

# HOMAG Bohrtechnologie: Das Beste vom Besten

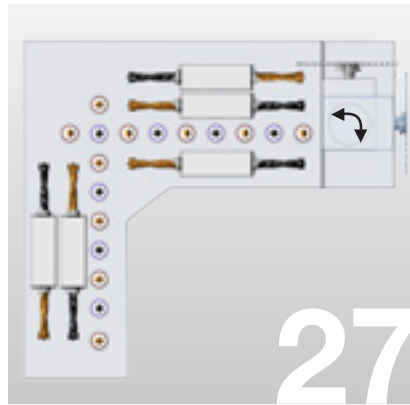
High-Speed-Bohrtechnik, patentierte Klemmung der Spindel und Schnellwechselsystem für Werkzeuge. Präzises Bohren, schnelle Takte, wartungsfreie und langlebige Bauweise. Zusätzliche optionale Anbaueinheiten erweitern das Einsatzspektrum der Maschine.



18

## Bohrgetriebe V12/H6 [3-/4-Achs-Ausführung]

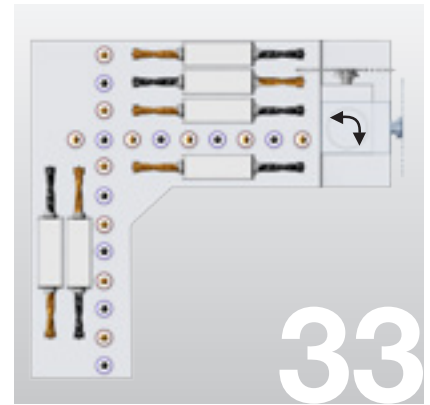
- 18 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 12 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 100 mm



27

## Bohrgetriebe V17/H10 [3-/4-Achs-Ausführung]

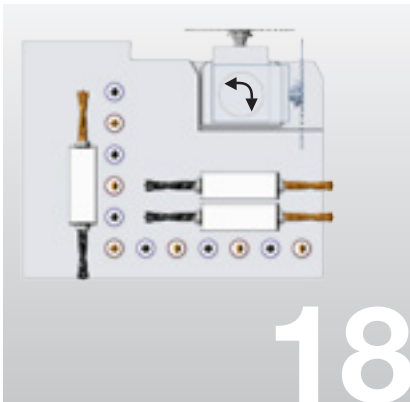
- 27 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 17 vertikale Bohrspindeln
- 6 horizontale Bohrspindeln in X
- 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



33

## Bohrgetriebe V21/H12 [3-/4-Achs-Ausführung]

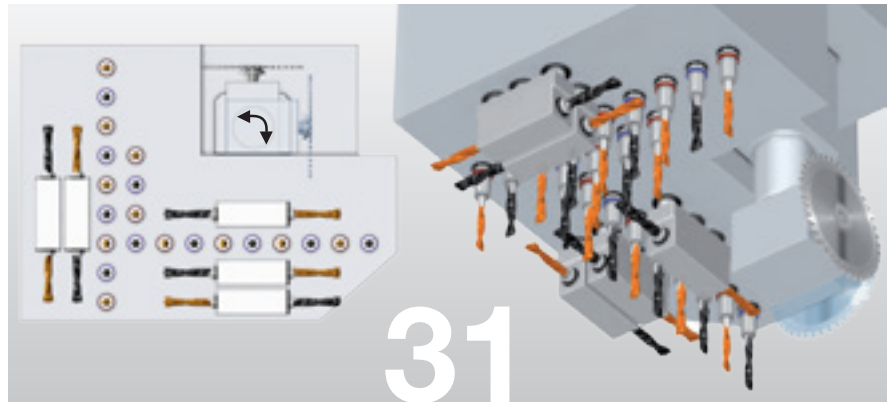
- 33 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 21 vertikale Bohrspindeln
- 8 horizontale Bohrspindeln in X
- 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



18

## Bohrgetriebe V12/H6 [5-Achs-Ausführung]

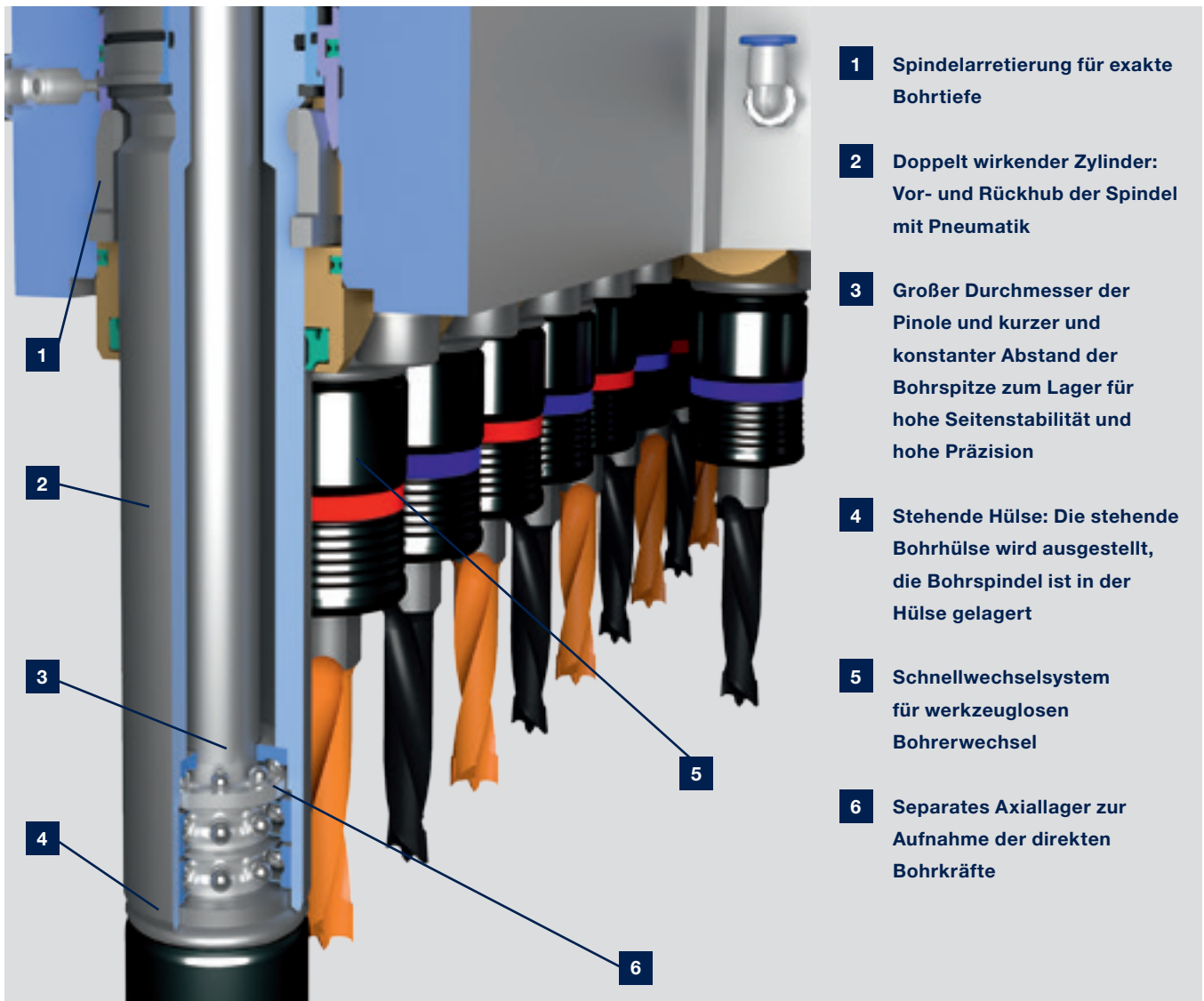
- 18 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 12 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



31

## Bohrgetriebe V21/H10 [5-Achs-Ausführung]

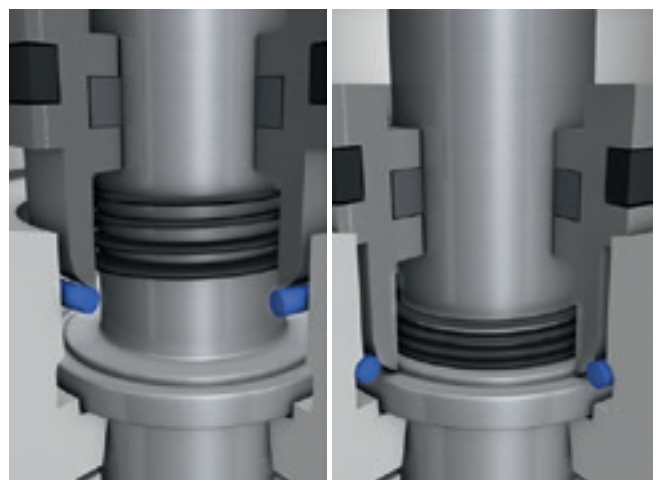
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 21 vertikale Bohrspindeln
- 6 horizontale Bohrspindeln in X
- 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



- 1** Spindelarretierung für exakte Bohrtiefe
- 2** Doppelt wirkender Zylinder: Vor- und Rückhub der Spindel mit Pneumatik
- 3** Großer Durchmesser der Pinole und kurzer und konstanter Abstand der Bohrspitze zum Lager für hohe Seitenstabilität und hohe Präzision
- 4** Stehende Hülse: Die stehende Bohrhülse wird ausgestellt, die Bohrspindel ist in der Hülse gelagert
- 5** Schnellwechselsystem für werkzeuglosen Bohrerwechsel
- 6** Separates Axiallager zur Aufnahme der direkten Bohrkräfte



**Patentiertes Schnellwechselsystem** für einen Bohrerwechsel ohne Werkzeuge zur Reduzierung der Rüstzeiten.



**Automatische Spindelarretierung** – patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen. Mit Drehzahlen von 1500–7500 1/min. für hohe Vorschübe bzw. kurze Bohrtakte.



## powerTouch

**POWERTOUCH REALISIERT DIE BEDIENPHILOSOPHIE DER HOMAG: EINFACH, EINHEITLICH, ERGONOMISCH, EVOLUTIONÄR. DAS INNOVATIVE TOUCHSCREEN-BEDIENKONZEPT VEREINT DESIGN UND FUNKTION ZU EINER VÖLLIG NEUARTIGEN STEUERUNGSGENERATION.**

**Einfach** Integrierte Hilfe- und Assistentenfunktionen stehen zur Verfügung, die das Arbeiten vereinfachen.

**Einheitlich** Mit powerTouch lassen sich HOMAG Maschinen über einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine auf ein und dieselbe Weise steuern.

**Ergonomisch** Direkte Steuerung über berührungsempfindlichen Touchscreen-Monitor, auf dem Maschinenfunktionen aufgerufen werden können.

**Evolutionär** Einheitliche Maschinensteuerung kombiniert mit modernsten Bedienkonzepten und einheitlichen Multitouch-Monitoren.





**powerControl mit powerTouch**

- 21,5" Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Leistungsstarker Windows IPC und Intel CPU
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Handterminal für Einfahrbetrieb



## Sauber und schnell: der Konsolentisch

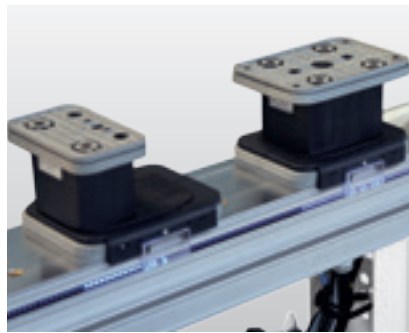
### DER KLASSIKER MIT EINKREISVAKUUMSYSTEM.

Die Vakuumspanner sind stufenlos positionierbar und bieten einen Freiraum für den Einsatz von Werkzeugen sowie für die wegfallenden Reststücke. Das exakte Positionieren wird im

Standard durch Maßbänder unterstützt. Für schnelleres und einfaches Positionieren der Sauger stehen LED- oder Laser-Positionierhilfe zur Verfügung.



**Maßband** zur Positionierung der Sauger



### LED-Positioniersystem (optional)

LED-Leuchten zeigen dem Bediener exakt an, wo Sauger und Konsolen platziert werden müssen → bis zu 70% schnellere Positionierung



### LASER-Positionierhilfe (optional)

Vakuumsauger werden mit einem Laser-Fadenkreuz angezeigt. Als Positionierhilfe für Freiformteile kann die Werkstückkontur „abgefahren“ werden.



### Elektronische Endlagenabfrage

Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern



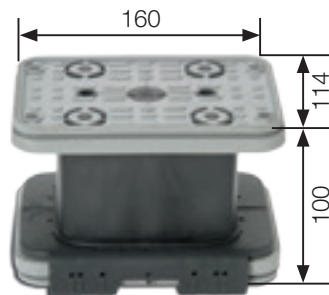
### Anschlüsse bei Deckschichtüberstand

**(optional)** Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Deckschichtüberstand (z.B. Furnier)



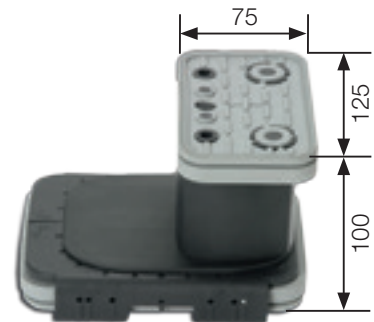
### Anschlüsse für Schablonen und klemmende Spannmittel

Vorhanden links und rechts an den Seitenanschlagprofilen zum Anschluss von Schablonen oder MultiClamp-spannelementen. Optional ist zusätzlich eine Anschlussmöglichkeit für pneumatische Spannelemente mit 2-Drucksteuerung möglich (z.B. powerClamp).



**Vakuumsauger – breit**

- 12 Vakuumblocksauger (Tischlänge M | 3100 mm)
- 16 Vakuumblocksauger (Tischlänge L | 4200 mm)



**Vakuumsauger – schmal**

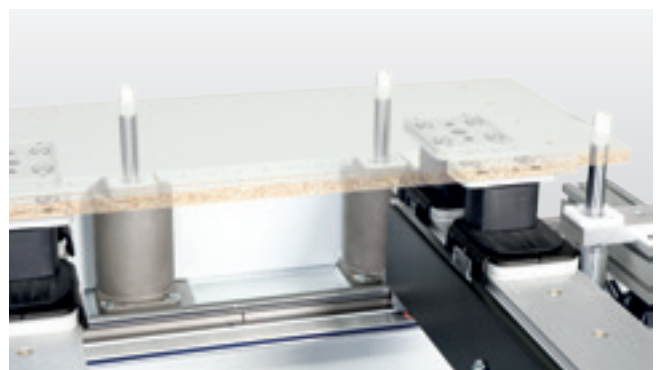
- 6 Vakuumschmalsauger (Tischlänge M | 3100 mm)
- 8 Vakuumschmalsauger (Tischlänge L | 4200 mm)



**Saugerablageplatz** Seitlich in die Maschine integrierter Ablageplatz für Vakuumsauger zum einfachen und schnellen Zugriff



**Werkstückeinlegehilfen** Robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke mit 2 Pneumatikzylindern



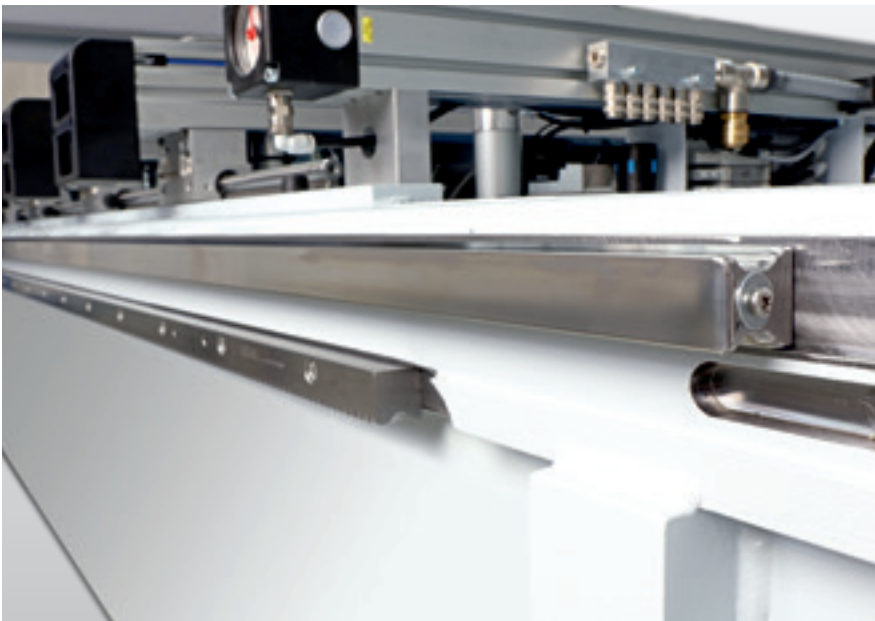
**Anschlagssystem | hinten und vorne** 16 massive Anschlagbolzen (6 hinten | 6 vorne | 2 rechts | 2 links) pneumatisch absenkbar inkl. elektronischer Endlagenabfrage

## Qualität: Heute für morgen

### HOHE STANDARDS:

Um nachhaltig höchste Leistung liefern zu können muss die Basis stimmen.

Wir setzen auf hochwertige und bewährte Komponenten, so dass Sie von Anfang an top ausgestattet sind.



**Linearführungssystem** Langlebiges Linearführungssystem mit Abdeckung und Streifdichtungen. Hochwertiger Schutz vor Staub und Schmutz. Sorgt für nachhaltige Genauigkeit.



**Synchronantrieb** 2 synchronisierte digitale Servoantriebe in X-Richtung garantieren höchste Präzision



### Taster für den Programmstart

Je ein Taster am linken und rechten Anschlagprofil dienen als Programmstart der Bearbeitung



**ecoPlus – Energiesparfunktion**

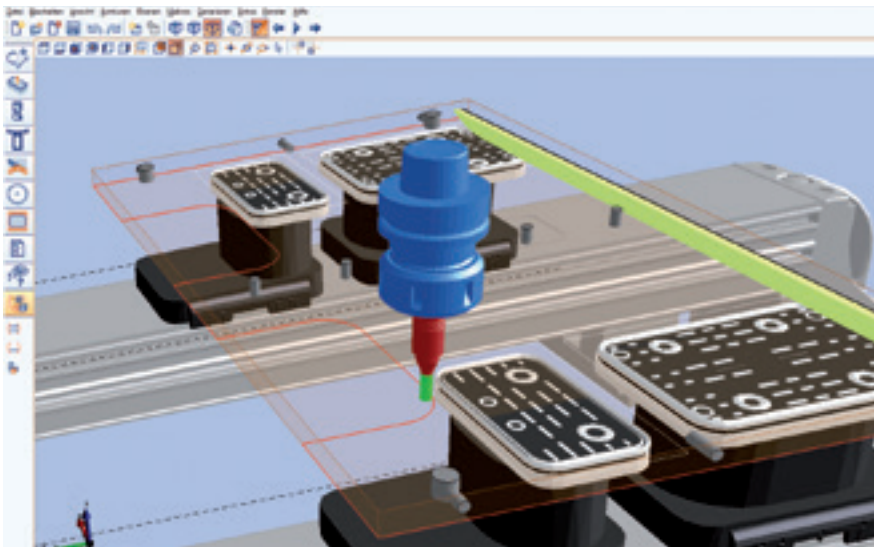
- Einfache Aktivierung des Stand-By Modus
- Abschalten der Vakuumpumpe  
(bis zu 12% Einsparung)
- Reduzierung der Druckluft  
(bis zu 6% Einsparung)



# HOMAG Softwarelösungen: Die Basis für einfache und effiziente Bedienung

Unsere Bearbeitungszentren sind das Eine – die Software, um sie Tag für Tag bequem und einfach zu bedienen, das Andere. HOMAG Software- und Steuerungsmodule garantieren höchste Flexibilität und Betriebssicherheit.

Selbstverständlich bei HOMAG: Schnittstellen zu externen Programmier- und Konstruktionssystemen, Hilfsprogramme zur Verschachtelung und Module zur Maschinenüberwachung und Leistungsverfolgung.

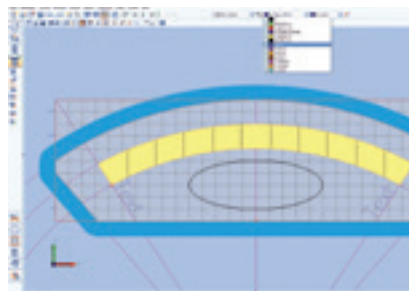


**Nutzen Sie auch unsere Internetpräsenz!**

Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP:  
[forum.homag.com](http://forum.homag.com)

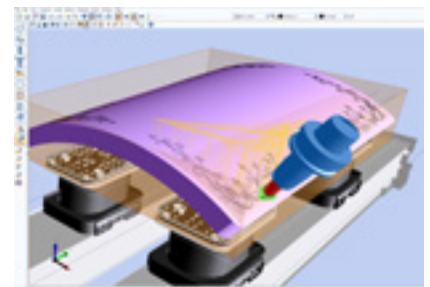
## woodWOP – Rationell durch schnelle Programmierung

- Schnelle und intuitive Bedienung durch einfache, direkte Navigation
- Beliebiger Einsatz von Variablen zur flexiblen Variantenprogrammierung
- Schnelles Anlegen von eigenen Unterprogrammen
- Mehr Programmiersicherheit durch 3D-Grafik von Werkstück und Bearbeitungen



### woodWOP CAD-Plugin

- CAD-Funktionen direkt in woodWOP integriert
- Erstellen eigener CAD-Zeichnungen an der Maschine und am AV-Platz
- Import von CAD-Objekten in den Formaten DXF, IGS, STP, STL



### woodWOP CAM-Plugin

- Schnelles Konstruieren von 3D-Flächen im CAD-Plugin oder durch den Import von 3D-Modellen
- Automatische Generierung der Fräsbahnen zum Schruppen, Schlichten und Formatieren von 3D-Objekten
- Sicheres Arbeiten, da die Fräsbahnen und die Überfahrbewegungen in woodWOP grafisch dargestellt und simuliert werden

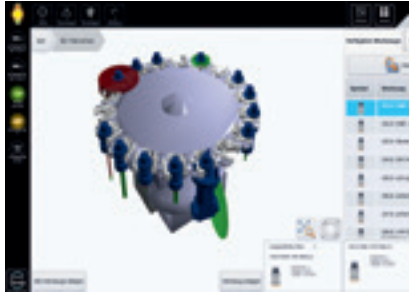
**powerControl mit powerTouch**

- 21,5" Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)



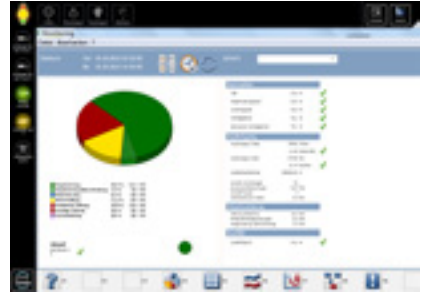
**woodScout – Hilfe in Ihrer Sprache**

- Optionales leistungsfähiges Diagnosesystem
- Grafische Anzeige des Störungsortes an der Maschine
- Verständliche Klartextfehlermeldungen in verschiedenen Sprachen
- Lernendes System durch Zuordnung von Ursachen und Maßnahmen



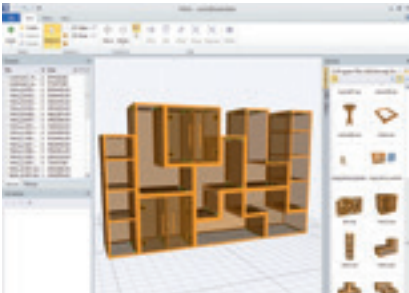
**Grafische Werkzeugdatenbank**

- Bemaßte Grafiken zum einfachen Einrichten und Verwalten von Werkzeugen und Aggregaten
- 3D-Darstellung der Werkzeuge und Aggregate
- Grafisches Rüsten des Werkzeugwechslers durch Drag & Drop



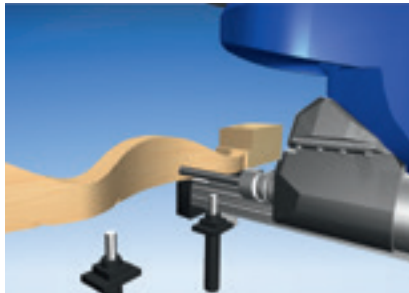
**Maschinendatenerfassung MMR Basic**

- Erfassen von Stückzahlen und IST-Einsatzzeiten an der Maschine
- Integrierte Wartungshinweise zur optimalen zeit- und mengenbasierten Planung und Durchführung von Wartungen



**woodAssembler**

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



**3D CNC-Simulator**

- Simuliert Bearbeitungsabläufe der im NC Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Spannmittel

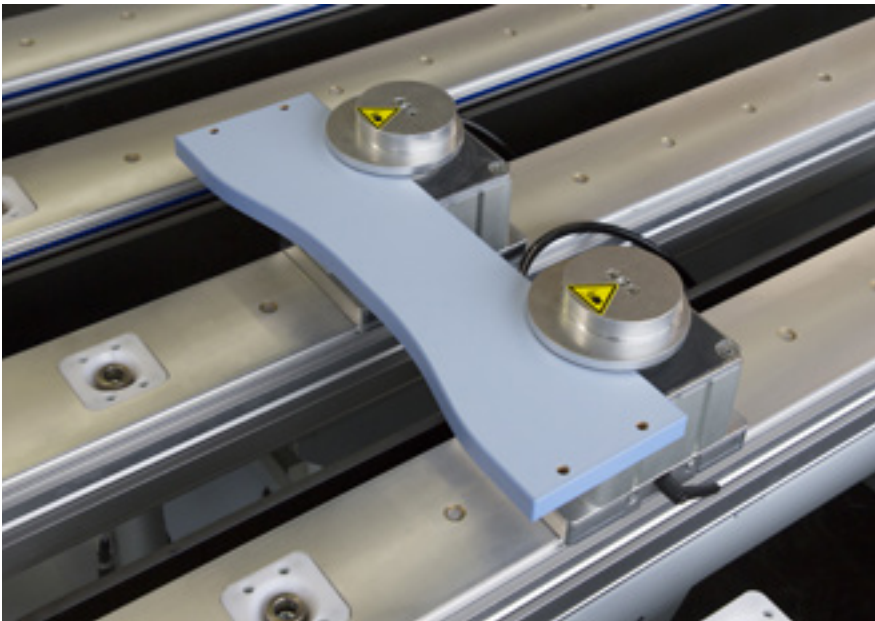


**woodWOP DXF Basic**

- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

## Optionen

Darf es etwas mehr sein? Mit unseren Optionen haben Sie alle Möglichkeiten, Ihr CNC-Bearbeitungszentrum den Anforderungen Ihrer Produktion anzupassen.



**Multispannsystem** z.B. für Rahmen- und Schmalteile

**PowerClamp** z.B. für die 6-seitige Bearbeitung von Massivholzkomponenten (absenkbare Grundplatte)



**Spänetransport** Integriertes, breites Spänetransportband zum leichten Entsorgen der Reststücke und der Späne



**Klemmvorrichtung** im Handumdrehen lassen sich Pfosten und Kanteln durch diese Klemmvorrichtung sicher spannen





Abbildung zeigt das Beispiel-STARTER KIT für die 4-Achs-Ausführung

**Werkzeugkoffer »STARTER KIT«** für jede Ausführung passende STARTER KITS und Werkzeugzubehör



**Erweiterung auf FLEX5 (für 4-Achs-Variante)** Bestehend aus FLEX5-Schnittstelle und FLEX5-Aggregat



**USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)** schützt den Computer vor Schäden bei einer Netzstörung, bei Überlast und Kurzschluss



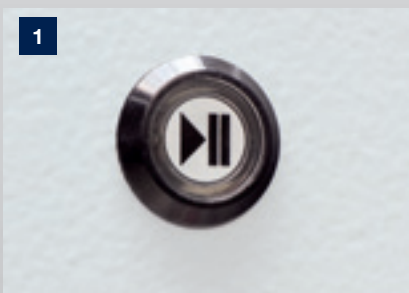
**Klimaanlage** – klimatisierter Schaltschrank



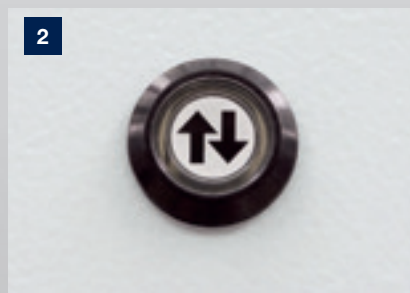
**Der Laserscanner** scannt den Verfahrbereich des Maschinenportals. Befindet sich eine Person in dieser Zone, hält die Maschine noch vor einer Berührung mit dem Bumper an. Verlässt die Person den Scannerbereich, kann das Programm über die Taster an der Umhausung fortgesetzt werden.

## Option: Komfortpaket

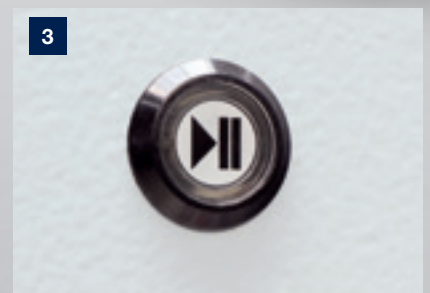
**MASCHINENNAHES HANDLING WÖRTLICH GENOMMEN.** Programmstart, Pausieren, Freifahren des Arbeitsfelds und Hochstellen der Absaughaube können über Tasten direkt an der Portalumhausung vorgenommen werden. Dazu kommt der Laserscanner: Befindet sich der Bediener im Scanbereich, hält die Maschine an, ohne dass es zu einem Programmabbruch durch Bumperkontakt kommt. Zum Weiterarbeiten reicht ein einfaches Quittieren an der Maschine.



Programm starten/Freifahren/  
Programm pausieren



Haube anheben/absenken



Programm starten/Freifahren/  
Programm pausieren

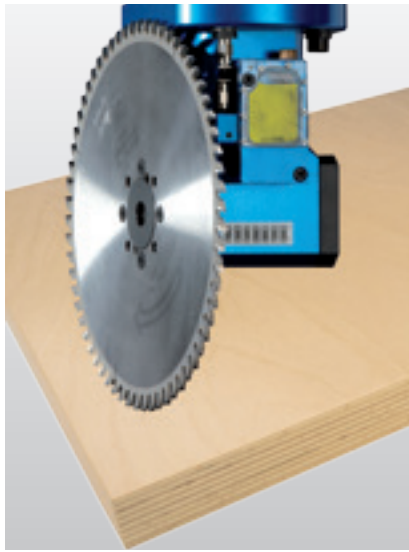
## Optionen: Aggregate für 4-Achs-Ausstattung

### AGGREGATE-BAUKASTEN FÜR FLEXIBLES ARBEITEN

Die für den jeweiligen Bearbeitungsschritt notwendigen Aggregate werden aus den Werkzeugwechselsystemen vollautomatisch in die Hauptspindel der Maschinen eingewechselt. Sie lassen sich z.B. über die C-Achse von 0 bis 360° schwenken. Sie erhalten viel Flexibilität und daher einen großen Spielraum um Ihre Ideen umzusetzen. Immer die optimale Lösung für Ihre spezifischen Aufgaben.



**High Performance**  
Hobeln\*



**High Performance**  
Sägen\*



**High Performance**  
Bohren/Sägen/Fräsen\*, 2 Spindeln



**High Performance**  
Schlosskasten\*, 2 Spindeln



**High Performance**  
Bohren/Sägen\*, schwenkbar, (0° – 90°)



**FLEX5**  
Bohren/Sägen/Fräsen\*

\* maximale Werkzeuglängen und -durchmesser entnehmen Sie bitte den jeweiligen technischen Datenblättern



Bohren/Fräsen/Sägen\*,  
2 Spindeln



Bohren/Fräsen\*,  
4 Spindeln



Schlosskasten\*,  
2 Spindeln



Bohren/Sägen, schwenkbar\*,  
(0° - 90°)



Bohren/Fräsen, schwenkbar  
gekröpft\*, (0° - 90°)



Schneidaggregat\*



## HOMAG LifeCycleServices

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



### Remote Service

- Hotline-Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 90% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler Live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



### Spare Parts Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über [www.eParts.de](http://www.eParts.de)
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



### Modernisierung

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung



**HOMAG Finance**  
– passgenau finanzieren

- Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf
- Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel

1.200

Servicemitarbeiter weltweit

5.000

Kunden in Trainings / Jahr

> 90%

weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreiche Ferndiagnosen

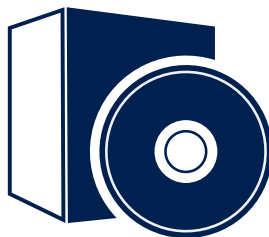
> 150.000

Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts



**Trainings**

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen



**Software**

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion



**Field Service**

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit

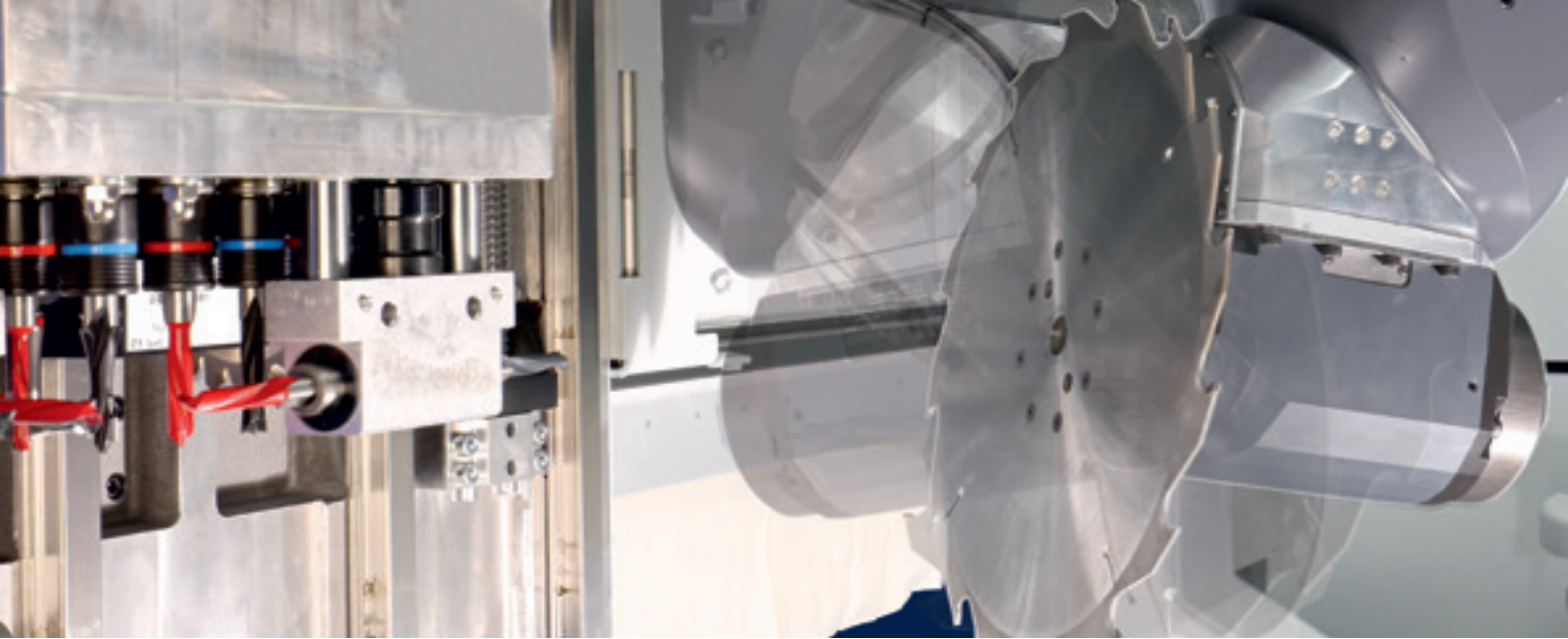
# Übersicht: Konfigurationen


Sie haben die freie Wahl. Für alle gängigen Anforderungen ist ein Paket verfügbar. Damit bleiben keine Wünsche offen.

		Arbeitslängen		Rüsthilfe			Anzahl der Konsolen		Anzahl der Vakuumsauger				Max. Bearbeitungsmaße			
				Maßband	LASER (Option)	LED (Option)	Länge M	Länge L	Sauger schmal		Sauger breit		Länge M [mm]	Länge L [mm]	Max. Bohrposition in Y [mm]	Max. Fräsmmaß in Y [mm] Fräser Ø 25 mm
<b>3-Achs</b>	Basic	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1550
	Future	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1550
	Performance	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1550
<b>4-Achs</b>	Basic	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1550
	Future	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1550
	Performance	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1550
<b>5-Achs</b>	Basic	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1415
	Future	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1415
	Performance	M	L	✓	○	○	6	8	6	8	12	16	3100	4200	1550	1415

- Basic**                   Universelle Basiskonfiguration für Möbelteile, Bauelemente und die Kantenverleimung.
- Future**                Mehr Leistung in der Plattenbearbeitung durch mehr Bohrspindeln.
- Performance**       Schnelles Bohren und universeller Einsatz mit hoher Werkzeugvielfalt.





Max. Dicke inkl. Spannmittel [mm]	Pendelmaß		Werkzeugwechsler		Funktionsausstattung						Achsen	
	Länge M [mm]	Länge L [mm]	Mitfahrender Tellerwechsler	Seitlicher Linearwechsler	Bohren [7500 High-Speed]			Fräsen kW [S6]		Nuten		
					vertikal	horizontal in X	horizontal in Y	Standard	Option	Ø mm	S0/90°	
260	1025	1575	8-fach	8-fach	12	4	2	10	13,2	100	nein	
260	1025	1575	14-fach	8-fach	17	6	4	10	13,2	125	ja	
260	1025	1575	14-fach	8-fach	21	8	4	10	13,2	125	ja	
260	1025	1575	8-fach	8-fach	12	4	2	10	13,2	100	nein	4-Achs interpolierend
260	1025	1575	14-fach	8-fach	17	6	4	10	13,2	125	ja	4-Achs interpolierend
260	1025	1575	14-fach	8-fach	21	8	4	10	13,2	125	ja	4-Achs interpolierend
260	1025	1575	8-fach	7-fach	12	4	2	10	12	125	ja	<b>DRIVE5CS</b>
260	1025	1575	14-fach	7-fach	12	4	2	10	12	125	ja	<b>DRIVE5CS</b>
260	1025	1575	14-fach	7-fach	21	6	4	10	12	125	ja	<b>DRIVE5CS</b>

Standard: ✓

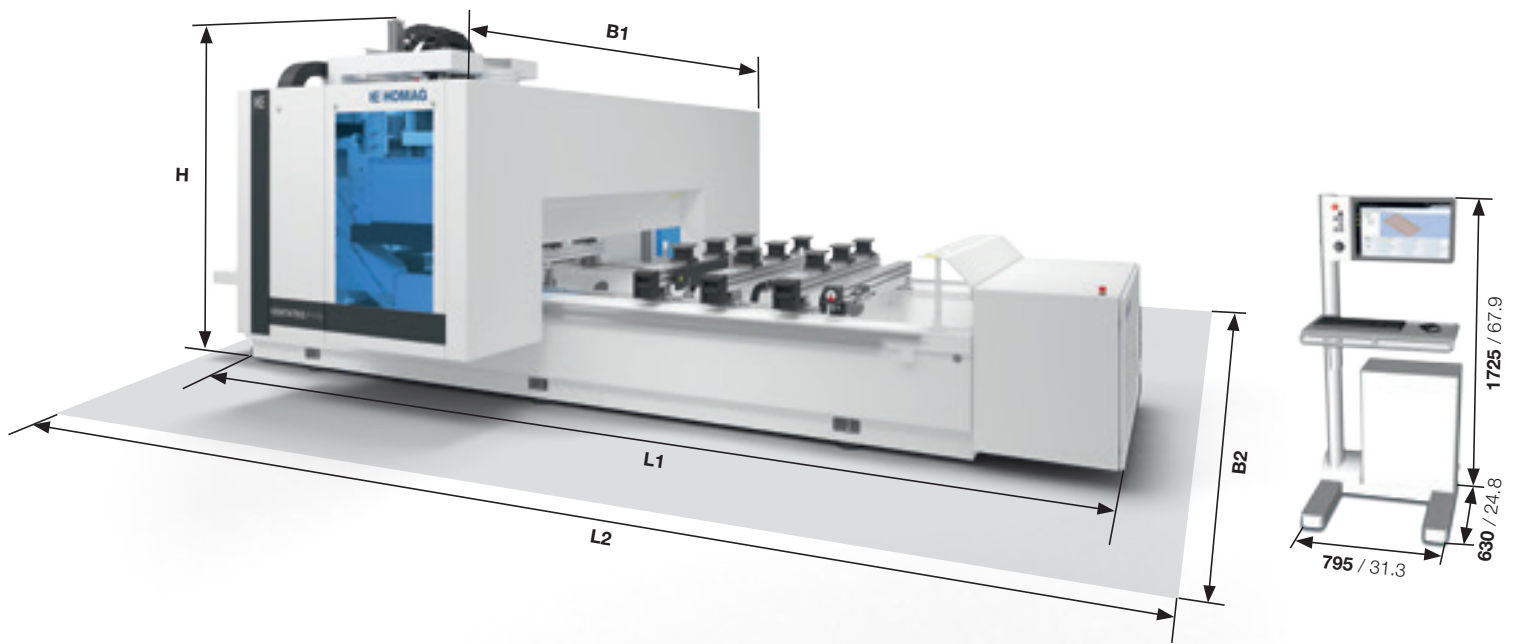
Option: ○

**TECHNISCHE DATEN**

		3-/4-Achs-Ausführung				5-Achs-Ausführung			
		M		L		M		L	
<b>Werkstücklänge</b>	<b>X</b> mm / Zoll	Einzel- bearbeitung	Pendel- bearbeitung*	Einzel- bearbeitung	Pendel- bearbeitung*	Einzel- bearbeitung	Pendel- bearbeitung*	Einzel- bearbeitung	Pendel- bearbeitung*
A = 90° mit Werkzeuglänge 200 mm / mit allen Aggregaten		3100 / 122.0	1025 / 40.4	4200 / 165.4	1575 / 62.0	3100 / 122.0	1025 / 40.4	4200 / 165.4	1575 / 62.0
mit Werkzeugdurchmesser 25 mm		3300 / 129.9		4400 / 173.2		3300 / 129.9		4400 / 173.2	
<b>Werkstückbreite</b>	<b>Y</b> mm / Zoll	<b>Anschlag hinten</b>				<b>Anschlag hinten</b>			
A = 0° mit Werkzeugdurchmesser 25 mm		1550 / 61.0				1415 / 55.7			
A = 90° mit Werkzeuglänge 200 mm / mit allen Aggregaten		1440 / 56.7 (4-Achs-Ausführung)				1210 / 47.6			
<b>Werkstückdicke</b>	<b>Z</b> mm / Zoll	<b>ab Konsole</b>				<b>ab Konsole</b>			
		260 / 10.2				260 / 10.2			
Elektrischer Anschlusswert**	kW	17 – 18				20			
Maschinengesamtgewicht**	ca. kg	3250		3750		3500		4250	

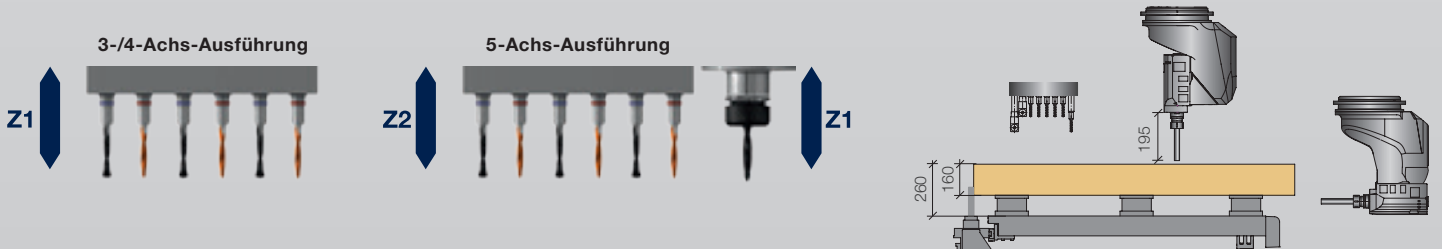
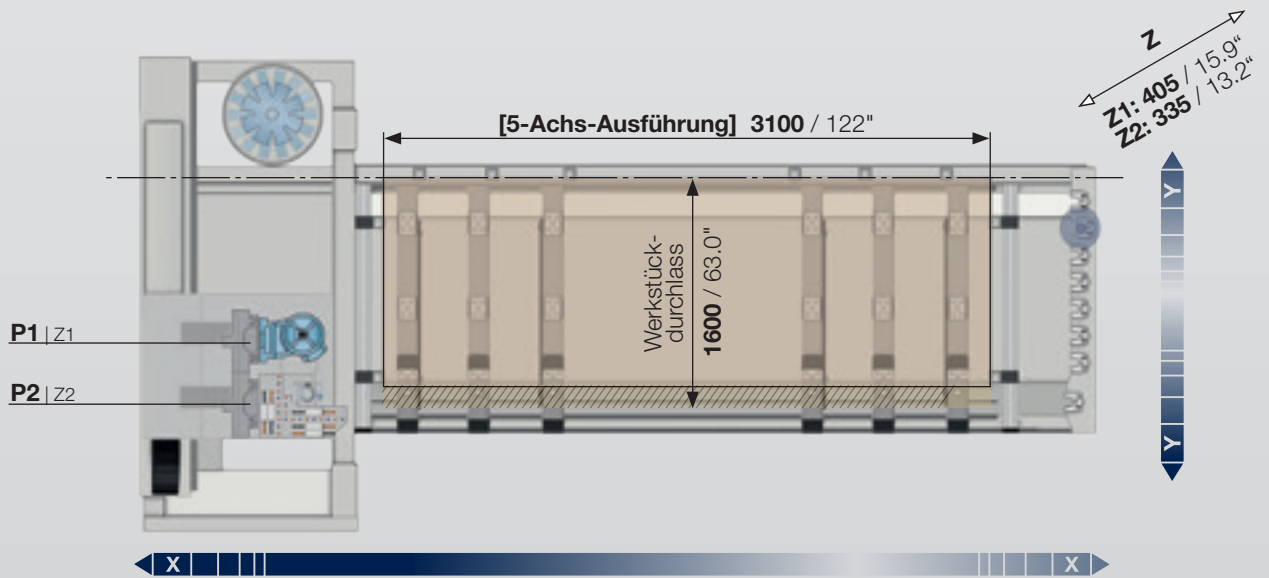
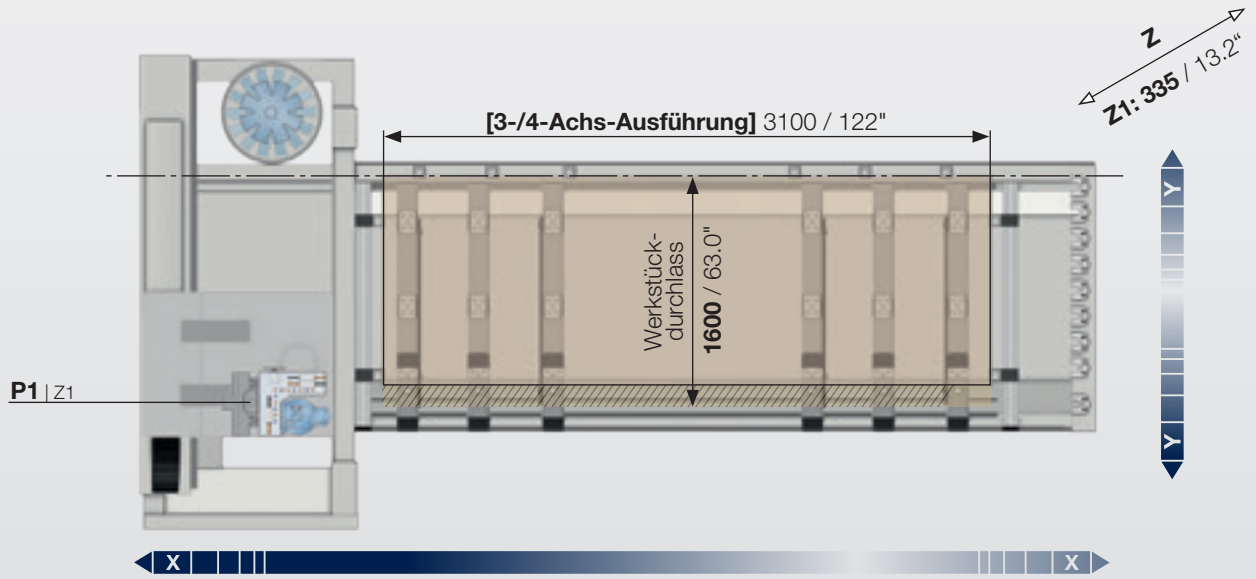
\* Abmessung bei mittlerer Aufteilung.

\*\* Abhängig von der Maschinenkonfiguration



**AUFSTELLMASSE**

		3-/4-Achs-Ausführung		5-Achs-Ausführung	
		M	L	M	L
L1	mm / Zoll	5930 / 233.5	7030 / 276.8	5930 / 233.5	7030 / 276.8
L2	mm / Zoll	6850 / 269.7	7950 / 313.0	6850 / 269.7	7950 / 313.0
B1 (mit 8-fach Werkzeugwechsler)	mm / Zoll	3110 / 122.4		3550 / 139.8	
B1 (mit 14-fach Werkzeugwechsler)	mm / Zoll	3550 / 139.8		3550 / 139.8	
B2 (mit 8-fach Werkzeugwechsler)	mm / Zoll	4110 / 161.8		4550 / 179.1	
B2 (mit 14-fach Werkzeugwechsler)	mm / Zoll	4550 / 179.1		4550 / 179.1	
H	mm / Zoll	2400 / 94.5		2650 / 104.3	



mm / Zoll

## **HOMAG Group AG**

info@homag.com

www.homag.com



## **YOUR SOLUTION**