

**Flexibilní.
Přesné.
Individuální.**

HE HOMAG

Naše olepovačky hran
EDGETEQ S-300

YOUR SOLUTION





Perfektní hrany pro náročné zákazníky zhotovené flexibilními stroji

Individuální požadavky zákazníků, náročné výrobky a velká rozmanitost materiálů – to jsou požadavky, jež hrají ve dřevozpracujícím průmyslu dneška velkou roli. Zde je důležité vyrábět flexibilně a efektivně, zejména v segmentu řemeslných provozů a středně velkých podniků.

Firma HOMAG vám nabízí neporazitelné výhody, disponuje mezinárodními výrobními závody i prodejními a servisními společnostmi, a je zastoupena téměř 6 600 zaměstnanci ve více než 100 zemích. S produkty od firmy HOMAG zajistíte konkurenceschopnost svého podniku a trvale úspěšné obchodní výsledky. Dohromady to znamená:

YOUR SOLUTION

[VÍCE NA STRÁNKÁCH HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Obsah

- 04 Bohatá výbava
- 06 Parametry hran
- 08 Modely 1400 airTec, Highflex
- 12 Řízení powerTouch
- 13 Naše agregátová stavebnice
- 28 Technické údaje
- 32 Zpětné dopravníky LOOPTEQ
- 34 LifeCycleServices

Bohatá výbava

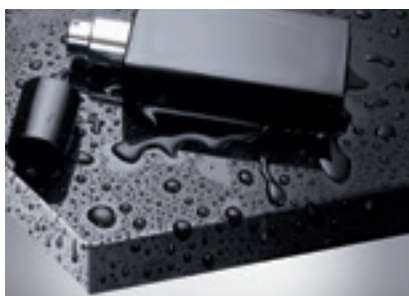
NEJDŮLEŽITĚJŠÍ VLASTNOSTI 8 MODELŮ. Tyto série se vyznačují bohatou volitelnou výbavou: např. horní řemenový přítlak pro přesné vedení obráběného dílce, optimalizované frézovací nástroje pro spolehlivé odstraňování třísek a perfektní kvalitu obrábění. Variabilní posuv v různých výkonových třídách pro vysokou produktivitu. Navíc lze všechny stroje dále rozšiřovat. Stroje EDGETEQ S-300 od společnosti HOMAG pracují energeticky úsporně a ekologicky.

- **Kvalitní nábytek s vysokou kvalitou hran**
- **Vyšší produkce díky vysoké dostupnosti**
- **Nízká spotřeba energie**
- **Vysoce hospodárné**
- **Optimální poměr cena-výkon**



Oleповací agregáty – bezpečnější nanášení tavného lepidla

Oleповací agregáty HOMAG jsou ideální a vhodné pro rychlé a kvalitní oleповání. Vyhřívavý váleček na nanášení lepidla zajišťuje optimální lepicí teplotu.



Oleповání hran pomocí PUR

PUR lepidla se u systému HOMAG zpracovávají na stejných strojích a pomocí stejné nanášecí jednotky jako tavné lepidlo EVA.



Technologie s nulovou spárou HOMAG airTec

Agregáty jsou nyní vybaveny rotačním ohřevačem vzduchu, jenž činí tento proces markantně výkonnějším, šetrnějším ke zdrojům a tišším.



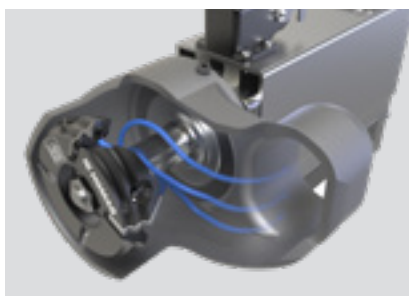
Intuitivní ovládání pomocí displeje powerTouch

Pomocí širokoúhlého multidotykového monitoru ovládáte funkce stroje pohybem dotykem prstu. Ovládání významně usnadňuje ergonomicky uspořádaný design i bezpočet funkcí nápovědy a průvodců.



Víceprofilová technika

Pro jednoduché přestavení agregátů pouhým stisknutím tlačítka. Šetří čas a zvyšuje kvalitu.



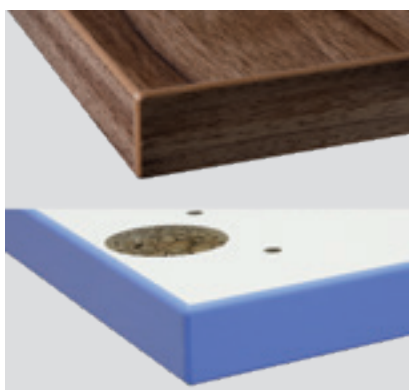
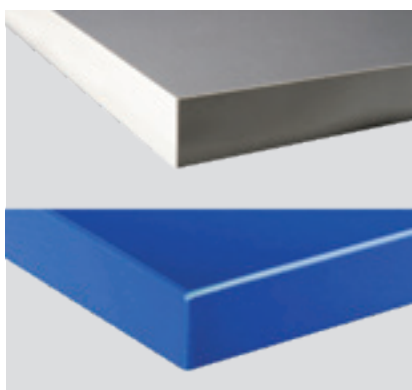
Řízené zachycování třísek

Třísky jsou odsávány již ve vnitřním prostoru a cíleně přiváděny ke krytu odsávání. Díky menšímu opotřebení a nižším servisním nákladům se zvyšuje hospodárnost a životnost. Snížená rychlost odsávání snižuje spotřebu energie a náklady.



Druhy materiálů | Parametry hran

Vysoké flexibility se dosahuje zpracováním veškerých hran: 0,3 mm melaminu, 2 mm PVC, 8 mm masivní lišty a dýhy. Na perfektní dílce s vysokým leskem se používají důležité komponenty jako je motoricky poháněný horní přítlak a automatické přestavení cidliny na lepené spáry. Speciální kopírovací prvky jsou pak ideální k obrábění dílců s ostrými a tupými úhly nebo dílců s otvory miskových závěsů.

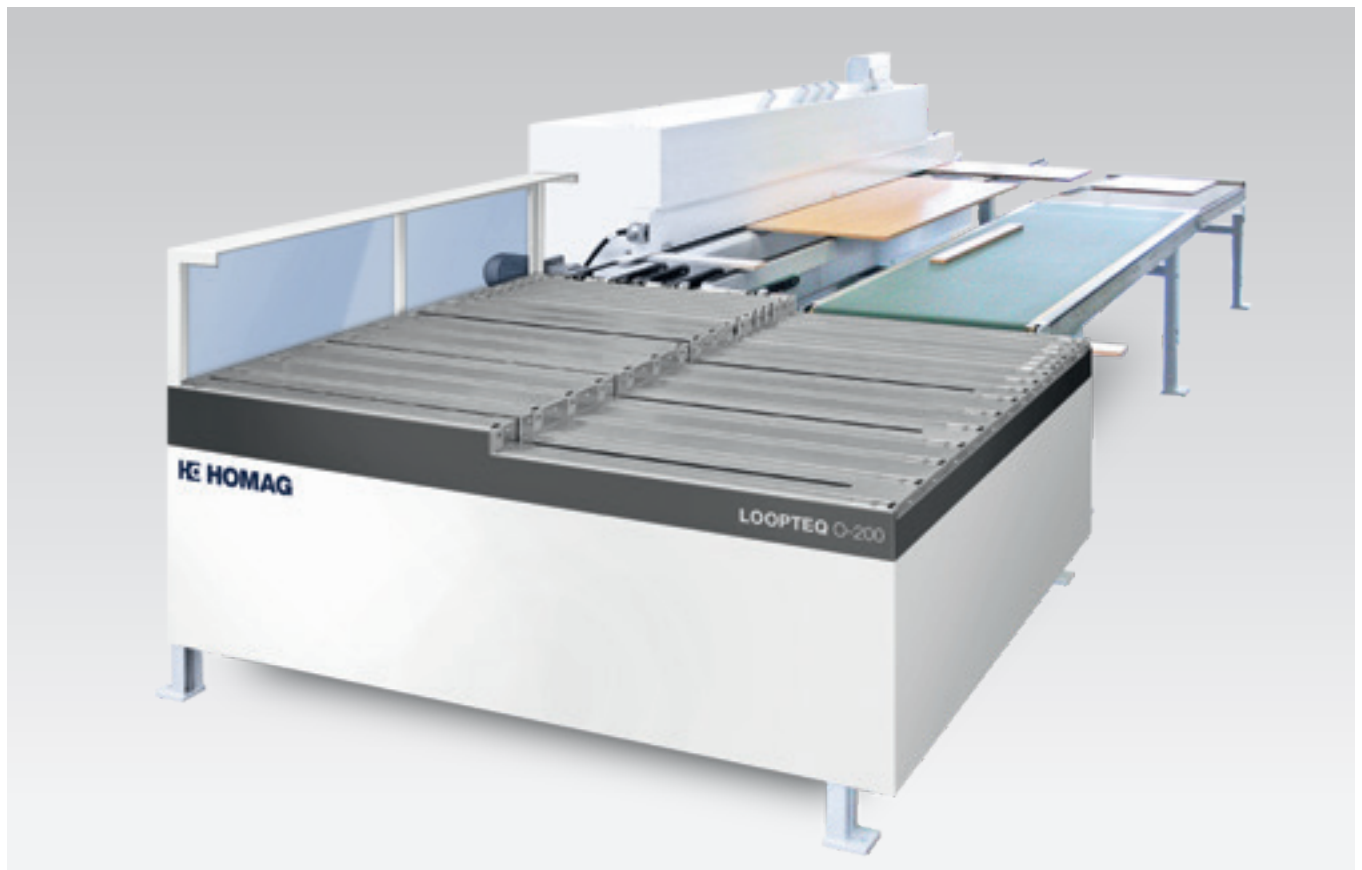


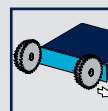
				a	b	c	d	e
	Masiv (mm)					0,4 – 8		
	Role (mm)		při b = 22: min. 70	8–60	0,3 – 3,0	65		max. 30
	Pruh (mm)				0,4 – 3,0			



Vyšší produktivita pro vaši olepovačku hran

Zpětná vedení obráběných dílců řady LOOPTEQ doplňují optimálně stroje sérií EDGETEQ. Ideální pro malé, úzké a středně velké obráběné dílce je LOOPTEQ O-200.





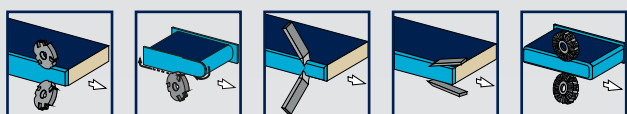
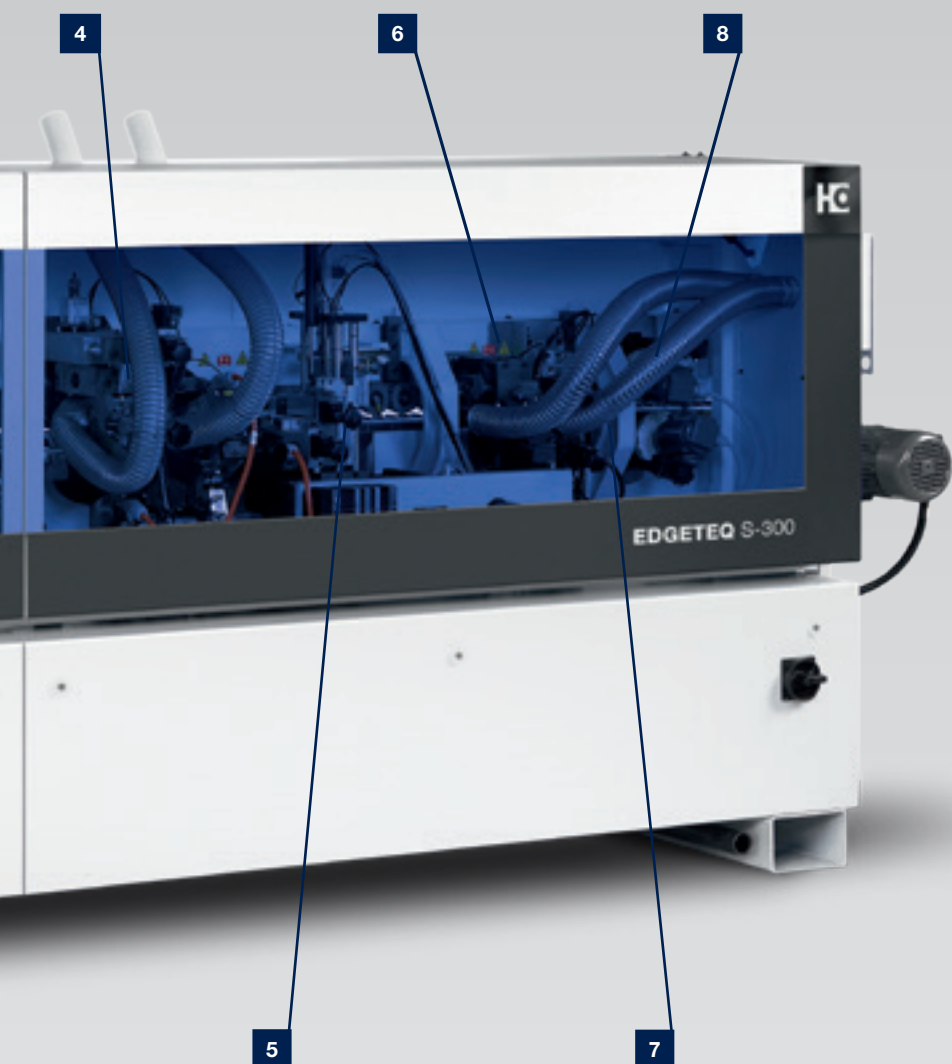
EDGETEQ S-300 – Model 1440 FC

Pro řemeslné provozy i pro malé a středně velké podniky zajišťuje model 1440 FC ze série EDGETEQ S-300 dlouhodobé výhody oproti konkurenci.

V základní verzi je stroj osazen frézovacím agregátem pro hranování, přesnou nanášecí hlavou, 2motorovým kapovacím agregátem, frézou, cidlinou na radius, cidlinou na lepené

spáry a leštícím kartáčem. V závislosti na Vašich požadavcích lze stroj vybavit nanášecí hlavou Quickmelt pro ještě efektivnější výrobu s lepidlem EVA nebo jednotkou předtavení PUR.

Volitelně dostupné automatizační balíčky stroje zkracují přípravný čas a poskytují vysoký komfort obsluhy.



1 Frézovací agregát pro hranování

2 Olepovací agregát + jednotka předtavení PUR

3 Kapovací agregát

4 Frézovací agregát

5 Agregát pro zaoblování

6 Profilovací cidlina

7 Cidlina na lepené spáry

8 Lešticí kartáče

EDGETEQ S-300 – Model 1450 FC

Abychom mohli nabídnout optimální řešení, je základní stroj modelu 1450 FC vybaven frézovacím agregátem pro hranování, přesnou nanášecí hlavou, dvumotorovým kapovacím agregátem, frézou a dvumotorovým agregátem pro zaoblování. Perfektní finální povrchovou úpravu zajistí profilovací cidlina s rychlovýměnnými hlavami, cidlina na lepené spáry i leštící kartáče. Na přání lze stroj z výroby předělat na ediční model s plnou automatizací. Kromě automatizace

celého stroje je pozornost zaměřena na dodatečné opracování. Vícestupňová technologie se uplatňuje u frézy a u cidliny. Změnu radiusu lze realizovat pouhým stisknutím tlačítka, neboť agregáty jsou vybaveny NC osami. Tudiž je celý stroj vybaven vícestupňovou technologií a zákazník tak může funkce přepínat libovolně podle svých potřeb. Je zaručena maximální flexibilita a mohou být zohledněny všechny individuální přání zákazníků.



Model 1430 HF

Stroj je vybaven přesnou nanášecí hlavou Quickmelt, výkvným dvoumotorovým kapovacím agregátem pro kapování rovné a zkosené hrany, i frézovacím agregátem. Pro kompletní obrábění je navíc k dispozici frézovací agregát pro hranování, agregát pro zaoblování, cidlina na radius, cidlina na lepené spáry i lešticí kartáče pro perfektní finální povrchovou úpravu. Highflex modely ze série EDGETEQ S-300 se vyznačují vysokým stupněm své automatizace a velkým množstvím osazených agregátů. Vysoká flexibilita umožňuje orientaci na vaše potřeby a garantuje kvalitní olepení hrany.



Model 1440 AT

Pro truhláře s vysokými požadavky je správným řešením model airTec ze série EDGETEQ S-300. Tento model nabízí vždy správnou cestu ke zhotovení optimální nulové spáry nebo pro jiné způsoby opracování hran. Srdce stroje tvoří nanášecí hlava, jež kromě aktivační jednotky airTec funguje jako dvojitě řešení, a garantuje vám tudíž vysokou míru flexibility. Stroj je kromě zásobníku vybaven frézovacím agregátem pro hranování, dále dvoumotorovým kapovacím agregátem, frézou a agregátem pro zaoblování. Perfektní finální povrchovou úpravu zajistí cidlina na radius, cidlina na lepené spáry i lešticí kartáče. Model airTec skýtá vysoký stupeň automatizace a velké množství osazených agregátů.





powerTouch – Nový přístup v řízení stroje

powerTouch realizuje filozofii ovládání společnosti HOMAG: jednoduché, jednotné, ergonomické, evoluční. Inovativní

dotykové ovládání spojuje design a funkci do zcela nové generace řízení.

Středobodem tohoto řešení je velký širokoúhlý multidotykový monitor, na kterém lze funkce stroje ovládat pouhým dotykem prstu. Celá pracovní plocha programu je optimalizována pro ovládání powerTouch a nabízí bezpočet funkcí nápovědy a průvodců, jež značně usnadňují práci.

Jednotné ovládací prvky a softwarové moduly se starají o to, že pomocí této nové koncepce lze obsluhovat stejným způsobem všechny olepovačky hran HOMAG počínaje sérií EDGETEQ S-300. Liší se od sebe již jen v několika málo detailech specifických pro konkrétní stroj.

Díky tomu se ovládání různých strojů stává nejen snazším, ale také efektivnějším, neboť náklady na školení a servis se výrazně snižují.

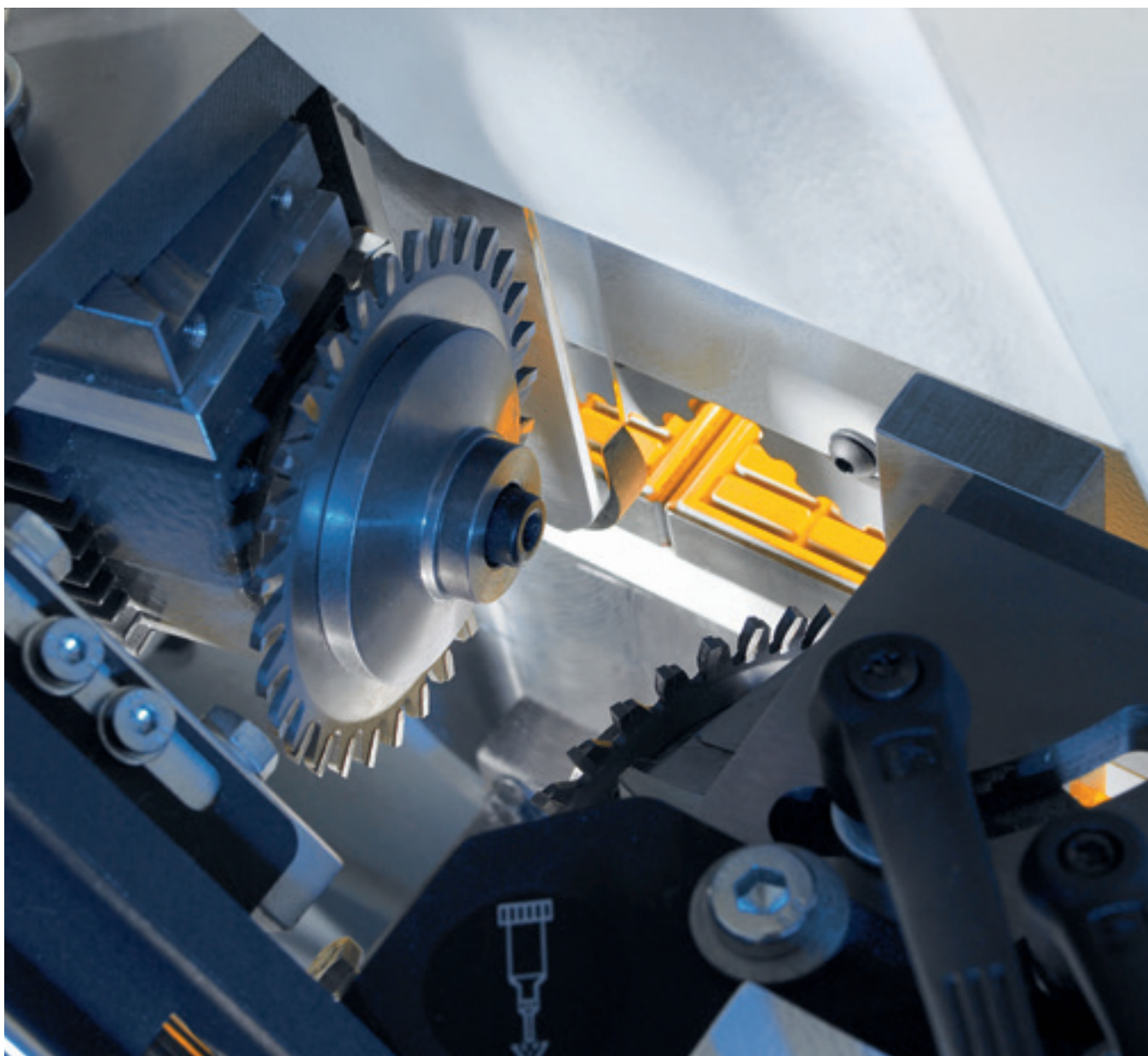


Služba Teleservice snižuje počet servisních zásahů na místě

- Snižování servisních nákladů
- Zabránění neplánovaným prostojům stroje
- Cílené plánování zásahů a dodávek náhradních dílů
- Podpora personálu údržby a obsluhy

Vaše výhody

- **Monitor 15,6" s rozlišením Full HD**
- **Rychlý přehled o stavu stroje**
- **Jednoduchá uživatelsky orientovaná navigace**
- **Rychlá cesta k připravenosti stroje k výrobě pomocí průvodce se semaforem**
- **Nový a ergonomický design řídicí centrály**
- **Intuitivní a přirozené ovládání stroje**
- **Ovládání gesty jako je např. rolování či tažení**



Naše agregátová stavebnice: Správné řešení pro jakýkoliv požadavek

Pro mnohostranné různé obráběcí úlohy používáme agregáty z naší vyzkoušené agregátové stavebnice. Naše funkce neustále rozšiřujeme, abychom vám mohli nabídnout správné řešení pro nové trendy. A tak vám nyní představíme agregáty

v oblastech frézování hran, olepování, kapování, tvarové frézování, drážkování a konečná povrchová úprava. Profitujete z vysoké přesnosti i moderní techniky, a jste přitom schopni vyrábět flexibilně a efektivně.

Přívádění obráběných dílců

Přesné přívádění obráběných dílců je předpokladem pro perfektní kvalitu hran. Využívejte výhod našich řešení jako

je vstupní pravítka, blokování přepravy posuvných saní či podložka pod obráběný dílec.



Stůl se vzduchovým polštářem (volitelná výbava)

Stůl se vzduchovým polštářem pro bezpečné podávání do stroje.



Automatické přestavení vstupního pravítka (doplňkové vybavení)

Programově řízené, přesné a reprodukovatelné nastavení vstupního pravítka pomocí servoosy.



Zaváděcí úhlovací pravítko

Robustní lineární vedení pro pravouhlé zavádění obráběných dílců.



Blokování přepravy

Pro minimální vzdálenost obráběných dílců a bezpečnou obsluhu.



Automatické natažení hrany

Automatické vtahování náklížku pro rychlejší výměnu hran mezi nejrůznějšími materiálem v roli.



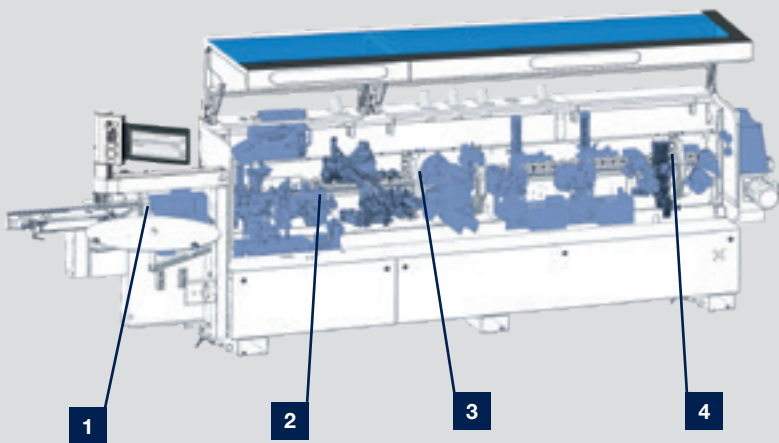
Horní řemenový přítlak

Volitelně dostupný horní řemenový přítlak místo standardního horního válečkového přítlaku.

Ostříkovací agregáty

Ostříkovací jednotky zvyšují kvalitu hran během celého procesu obrábění. Separátní prostředky zabraňují přilnutí lepidla ještě za tepla na dílec a antistatické prostředky zabraňují přichytávání plastových třísek.

Jednoduché odstranění zbytků lepidla je dosaženo pomocí čistícího postřiku. Kluzný prostředek brání vzniku lesklých stop na obráběných dílcích a chrání choulostivé povrchy před ofrézováním.



- 1** Separátní postřik
- 2** Kluzný postřik
- 3** Antistatický postřik
- 4** Čistící postřik

Frézovací agregát pro hranování

S našimi frézovacími agregáty pro hranování získáte základ pro přesnou, absolutně rovnou hranu obráběného dílce bez vytržení i lepenou spáru s konstantně vysokou kvalitou výrobků.



Frézovací agregát pro hranování

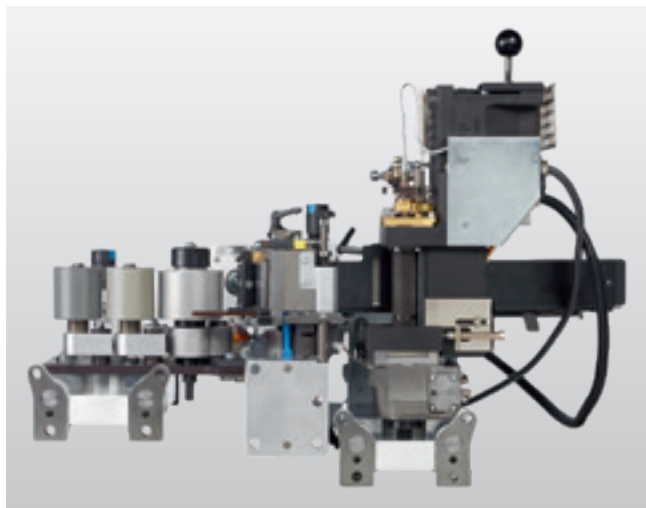
Perfektní řez a vysoká životnost díky diamantovým nástrojům k dosažení optimální kvality lepené spáry. Průměr činí 100 mm.



Olepovací agregáty – bezpečnější nanášení tavného lepidla

Olepovací agregáty HOMAG jsou ideálně vhodné pro rychlé a silové olepování. Vyhřívaný váleček na nanášení lepidla zajišťuje optimální lepicí teplotu. Na přání lze olepovací

agregát pro Vás vybavit také jednotkou předtavení PUR (počínaje sérií EDGETEQ S-300) – pro vysokou míru dostupnosti a optimální kvalitu lepení.

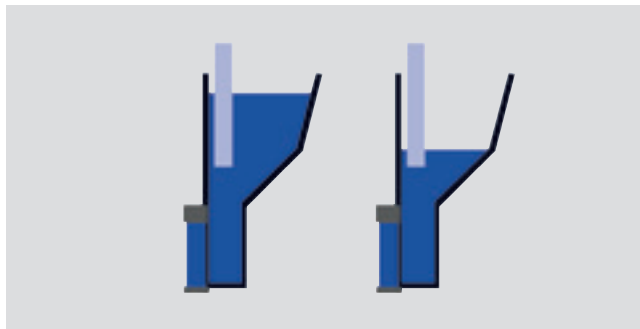
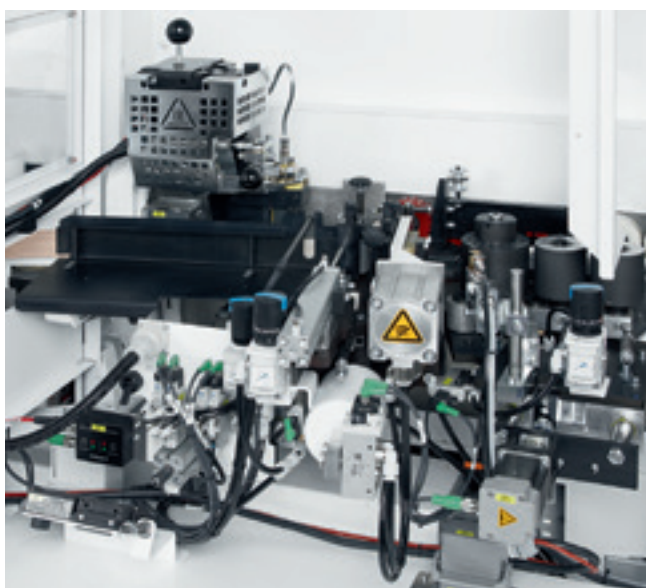


Horní olepovací agregát – systém pro nanášení lepidla QA65N

Jednoduché odstranění nanášecí jednotky díky zařízení pro rychlou výměnu s pneumatickým rozhraním.

Přehled vašich výhod s QA65N

- Krátká doba ohřevu díky regulaci hladiny řízené snímači (lze zvolit 2 hladiny)
- Jednoduché odstranění nanášecí jednotky díky rychlouzávěru pro roztavení tavného lepidla podle potřeby automaticky nebo ručně
- Váleček na nanášení lepidla s integrovaným ohřevem garantuje konstantní teplotu a viskozitu pro všechny tloušťky obráběných dílců
- Elektropneumatické upínání válečku na nanášení lepidla a nádrže zamezuje znečištění lepidlem na zadní hraně obráběného dílce
- Vodící patka zamezuje opotřebení nanášecího válce a zajišťuje konstantní tloušťku lepicího filmu
- Zvednutí válečku na nanášení lepidla při zastavení posuvu



Snímač ke kontrole stavu naplnění nanášecí jednotky

Přepnutí na nižší hladinu lepidla zaručuje rychlé nahřátí pro zpracování malých velikostí vyráběných dávek.



Olepování se systémem

V případě silového olepování je rozhodující, aby byly optimálně sladěny zcela odlišné faktory. Předehřívání obráběného dílce, nanášecí jednotka, rychloupínací systém,

tavicí jednotka, zásobník a přítlačná zóna si u systému HOMAG perfektně odpovídají navzájem.



Předehřívání obráběného dílce pomocí topných těles

Vysoce pevné slepení díky optimálnímu předehřívání obráběného dílce.



Jednotka předtavení (doplňkové vybavení)

Vysoká míra dostupnosti a optimální kvalita lepení při použití olepovačky Quickmelt.



Přítlačná zóna

Těžká přítlačná zóna do tloušťky hrany 8 mm a výšky desky 60 mm pro optimální kvalitu lepené spáry.



Válečkový protitlak

Válečkový protitlak pro choulstivý náklížek.

PUR lepidlo a HOMAG – to je silné spojení

Odolnost nábytku vůči vlhkosti a teplu se zvyšuje použitím polyuretanového (PUR) tavného lepidla. Jeho použití je ideální pro nábytek ve vlhkých prostorách, jako jsou koupelny, kuchyně a laboratoře.



Vaše výhody PUR u systému HOMAG
v kostce

- **Jedna nanášecí jednotka pro všechny druhy lepidel**
- **Není zapotřebí další nanášecí jednotka**
- **Rychlé a silové nanesení tenkého filmu válečkem na nanášení lepidla s integrovaným ohřevem**
- **Standardně se používá od základního modelu až po špičkový stroj (tzv. high-end)**



Nanášecí jednotka pro PUR

- Tavný výkon 2,5 kg/h
- Regulace teploty pro ochranu proti přehřívání.



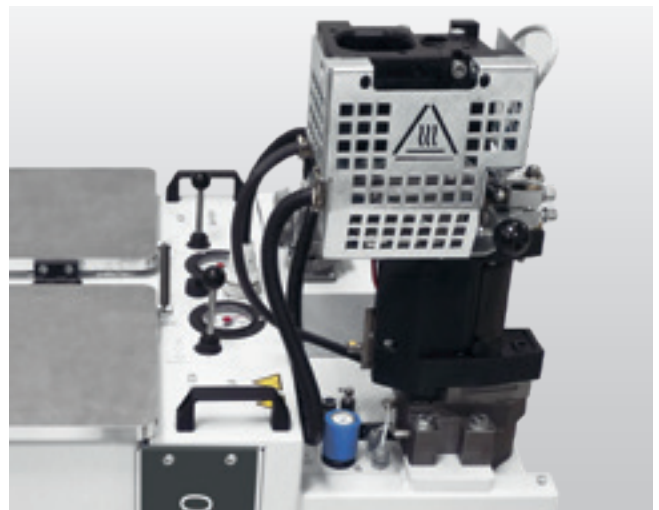
Vakuová nádoba

- Kompaktní, mobilní kontejner pro nanášecí jednotku PUR
- Není potřeba žádné vakuové čerpadlo ani žádný dusík.



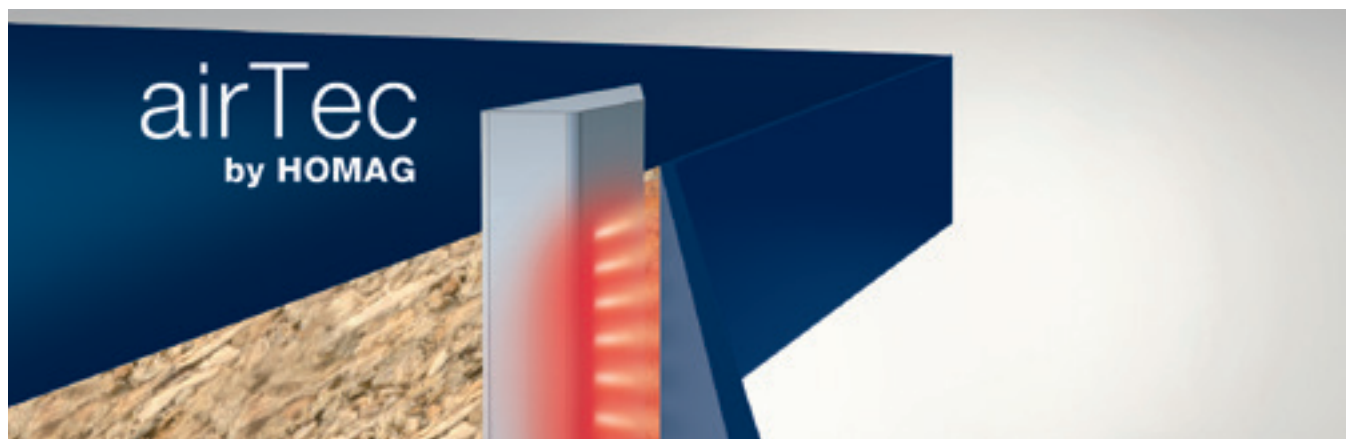
Servisní stanice

- Předehřívací a čistící stanice pro nanášecí jednotku QA65N s jedním skladovacím místem
- Vysoká flexibilita díky až 2 vakuovým nádobám, každá pro jednu nanášecí jednotku QA65N nebo jednu tavicí jednotku PUR 2,5kg/h
- Není potřeba žádné vakuové čerpadlo ani žádný dusík.



Servisní stanice

- Znárodnění předehřívání nanášecí jednotky v servisní stanici.



airTec – ideální vstup do technologie s nulovou spárou

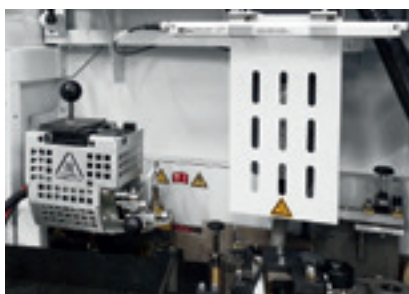
Proces airTec se prosadil jako řešení nulové spáry v segmentu řemeslných provozů a středně velkých podniků. Odpovědí společnosti HOMAG na vzrůstající poptávku je inovační, výkonnější a ke zdrojům šetrnější řešení airTec. Srdcem agregátu airTec je rotační ohříváč vzduchu, jenž se

kromě zvýšení účinnosti vyznačuje také podstatně sníženou hlučností. S technologií airTec lze zpracovávat veškeré druhy hran momentálně běžných na trhu a vhodných pro laser. To představuje velkou flexibilitu u všech materiálů a barev.



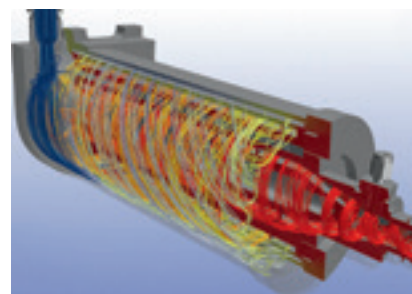
Oleповání hran „beze spár“

Při procesu airTec se hrana a deska spojí horkým vzduchem. Používají se přitom speciální hrany. Tyto se skládají z dekorační a z funkční vrstvy. Pomocí agregátu airTec od společnosti HOMAG se funkční vrstva roztaví při rovnoměrné teplotě a objemovém proudění vzduchu, a optimálně se spojí s úzkou plochou.



Jednoduchá integrace

Reaktivační jednotka airTec se nainstaluje tak, aby bylo možné pracovat buď se standardní nanášecí jednotkou, anebo se systémem airTec.



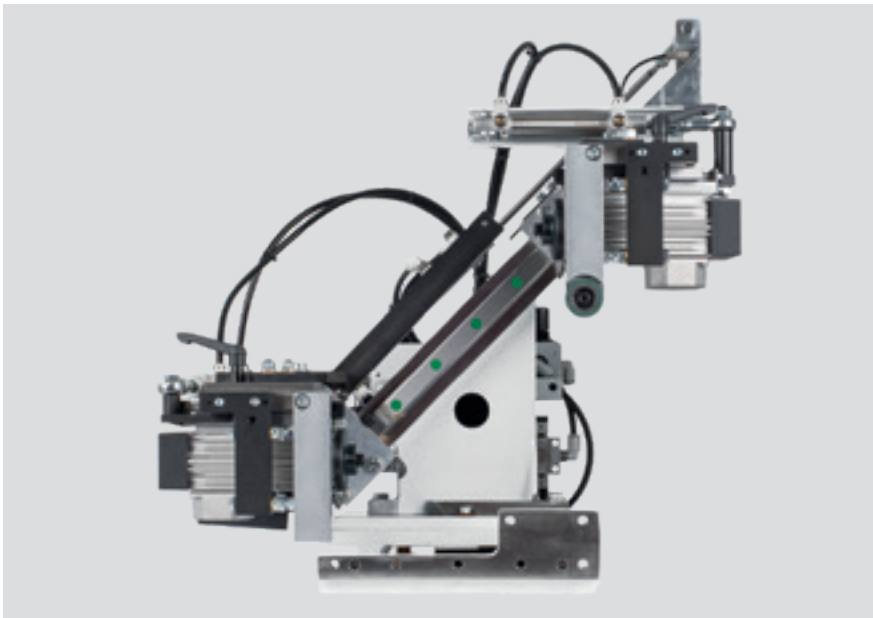
Inovační rotační ohříváč vzduchu

Zdroj energie ohřívá vzduch a současně slouží jako zásobník tepla (teplojem) pro opětovné pozdější ohřívání vzduchu. Navíc se spotřebovává menší množství vzduchu a méně se zahřívá okolní prostředí. Hluk vzniká téměř výlučně při aktivním procesu a jeho hodnoty pak leží pod hladinou hluku ostatních zpracovatelských agregátů.

Kapovací agregát pro kapování přesahů na čelních stranách

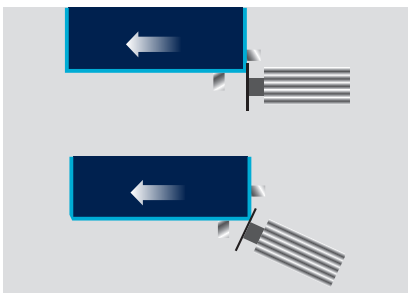
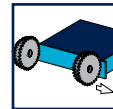
Kapovací agregát připravuje obráběné dílce perfektně na následující obrábění frézováním. Čelní stranu lze kapovat

rovně nebo se zkosením.



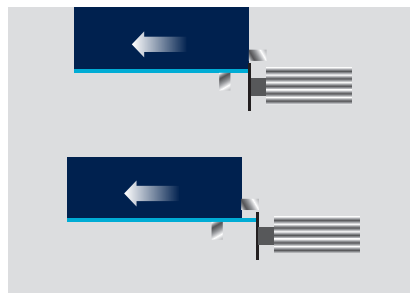
Kapovací agregát

Přesný kapovací řez provedený robustním kapovacím agregátem s vysoce přesným lineárním vedením. Nastavení „zkosená/rovná hrana“ pouhým vychýlením (vol. je možné přestavení pneumaticky).



Automatizace jako standard

Programovatelné nastavení motoru pro rychlou změnu kapování buď napřímo, nebo se zkosením



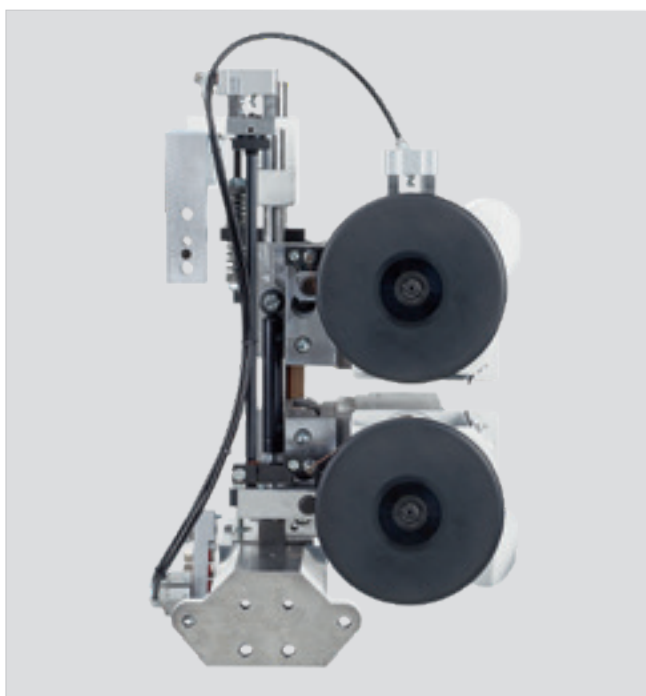
Automatizace podle potřeby

Pro rychlou změnu mezi kapováním načisto, nebo s přesahem s následným dokončením zaoblovacím frézovacím agregátem.

Frézovací agregáty pro lícovací frézování

K obrábění přesahů hran vám nabízíme vhodné řešení formou hrubovacích agregátů a agregátů pro jemné frézování.

Frézovací agregáty jsou osazeny výhradně nástroji, které dokáží řízeně zachycovat třísky.



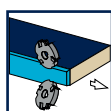
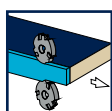
Hrubovací fréza

Pro frézování nahrubo všech běžných druhů hran.



Frézovací agregát

Flexibilní v případě různých tlouštěk hran a profilů díky NC osám.



Frézování pomocí vícestupňové technologie

Spektrum nabízených hran a deskových materiálů se neustále rozrůstá a spolu s tím se zvyšují i požadavky na flexibilitu.

A je úplně jedno, zda se jedná o hrany z plastu, masivního dřeva, dýhu nebo o obráběné dílce s vysoce lesklými

povrchy.

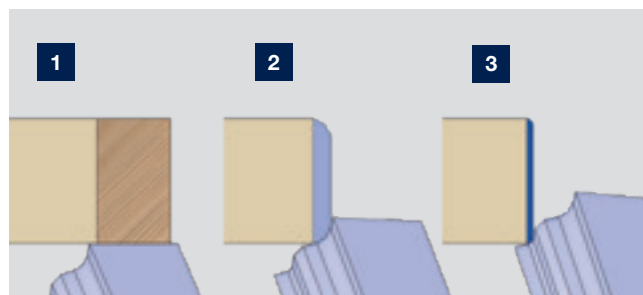
Vícestupňový frézovací agregát poskytuje při často se střídajících aplikacích vždy optimální rádius a tudíž i nejlepší výsledek.



Vícestupňový frézovací agregát MS 40/45

Plně automatické přestavení na 3 různé profily díky použití servomotorů*.

Na obrázku je sada pro nesting.*

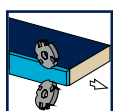


1 Plan (MS 40/45)

2 Profil 1

3 Profil 2

* Servomotory: servopohony se skládají z motorů s plynulým přestavením. Přesvědčují svou vysokou přesností nastavení do polohy a jsou obzvláště velmi vhodné pro krátké dráhy přestavení.



Zaoblovací agregáty

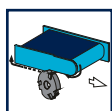
Zaoblovací agregáty jsou univerzální. Jako uživatel máte na výběr, zda budete agregáty přestavovat ručně, nebo zda

provedete jejich naprogramování přes řízení stroje.



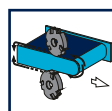
Zaoblovací agregát FF 10

Optimální zaoblování bez nastavování díky propojení nástroje DIA a vodícího kotouče. Vybaveno automatickým přestavením mezi tenkou a tlustou hranou. Tloušťka obráběného dílce 60 mm.



Zaoblovací agregát FF 20

Na zaoblení rohů u tlustých hran z PVC i profilovaných hran na postformingových a softformingových dílcích. Vybaveno automatickým přestavením mezi tenkou a tlustou hranou. Tloušťka obráběného dílce 60 mm.

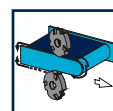


Multifunkční zaoblovací agregát MF 50

K obrábění přesahů hran na horní a dolní hraně obráběného dílce i ke kopírování rohů přední a zadní hrany. Vybaveno automatickým přestavením mezi tenkou a tlustou hranou. Tloušťka obráběného dílce 60 mm.

Automatizace podle potřeby

Je umožněno automatické přestavení na dva různé poloměry.





Agregát pro frézování drážek

Ke drážkování je vám k dispozici výkyvný agregát pro frézování drážek. Podle potřeby můžete drážkovat spodní stranu obráběného dílce a čelní strany.



Agregát pro frézování drážek

Ke drážkování je vám k dispozici výkyvný agregát pro frézování drážek. Podle potřeby můžete drážkovat spodní stranu obráběného dílce a čelní strany.

U modelu 1440 FGC.



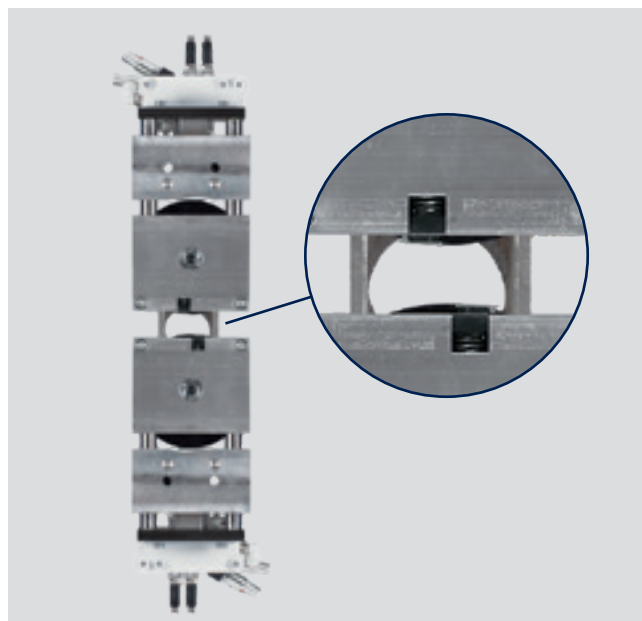
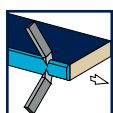
Dokončovací agregáty

Pomocí optimálně navzájem sladěných dokončovacích agregátů učiní systém HOMAG kvalitu vašich výrobků naprosto perfektní.



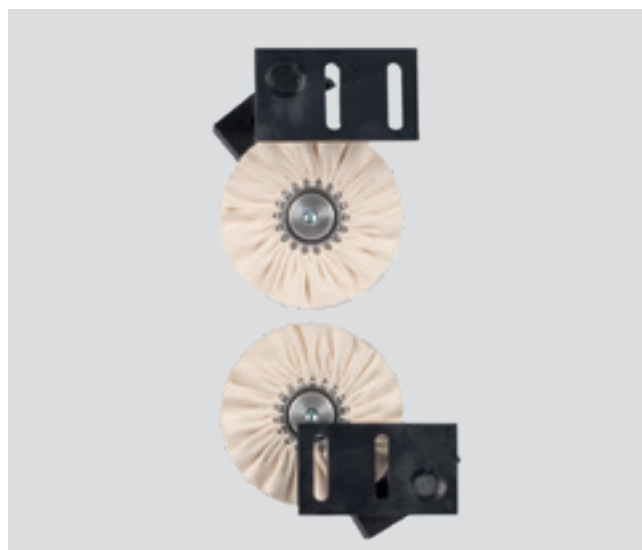
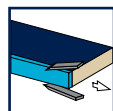
Agregát profilové cidliny

Agregát k vyhlazení radiusů nebo zkosených hran. Vybaveno výměnnými hlavami pro rychlou změnu profilu.



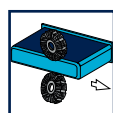
Cidlina na lepené spáry

Pro perfektní finální povrchovou úpravu.



Leštící kartáče

Pro leštění hran k dosažení přirozených barev.



Finální povrchová úprava pomocí vícestupňové technologie

Spektrum nabízených hran a deskových materiálů se neustále rozrůstá a spolu s tím se zvyšují i požadavky na flexibilitu.

A je úplně jedno, zda se jedná o hrany z plastu, masivního

dřeva, dýhu nebo o obráběné dílce s vysoce lesklými povrchy.

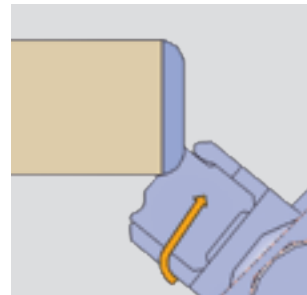
Vícestupňová cidlina poskytuje při často se střídajících aplikacích vždy optimální poloměr a tudíž i nejlepší výsledek.



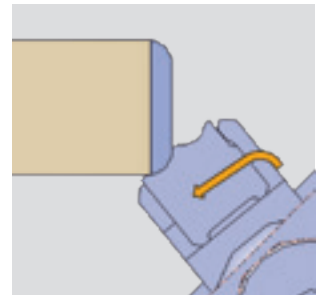
Vícestupňový začišťovací agregát MZ 40

Plně automatické přestavení na 2 různé profily díky použití servomotorů*.

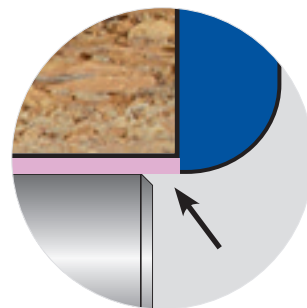
* Servomotory: servopohony se skládají z motorů s plynulým přestavením. Přesvědčují svou vysokou přesností nastavení do polohy a jsou obzvláště velmi vhodné pro krátké dráhy přestavení.



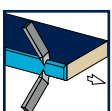
Profil 1



Profil 2



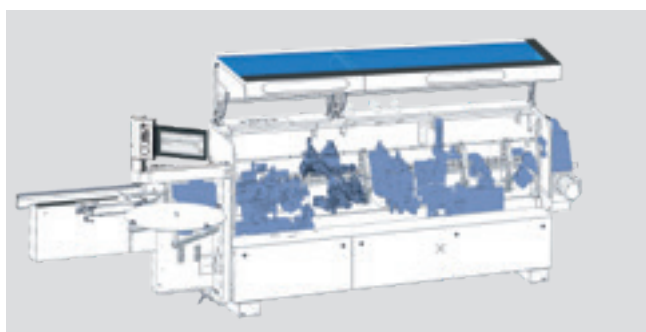
Optimální kompenzace ochranných fólií



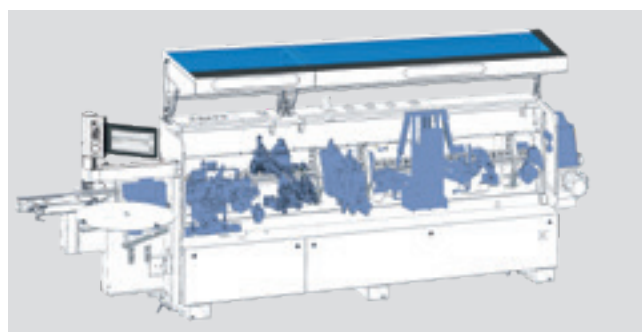
TECHNICKÉ ÚDAJE SÉRIE EDGETEQ S-300

	Model 1430 FC	Model 1440 FC	Model 1440 FGC	Model 1450 FC
Celková délka (mm)	4 773	5 273	5 273	5 773
Posuv (m/min)	8 – 14	8 – 14	8 – 14	8 – 14
PRACOVNÍ ROZMĚRY				
Šířka obráběného dílce (mm) *				
při tloušťce obráběného dílce 8–22 mm	70	70	70	70
Tloušťka obráběného dílce (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Tloušťka hrany - role (mm)	0,3–3	0,3–3	0,3–3	0,3–3
Tloušťka hrany - pruhy / lišty (mm)	0,4 – 8	0,4 – 8	0,4 – 8	0,4 – 8

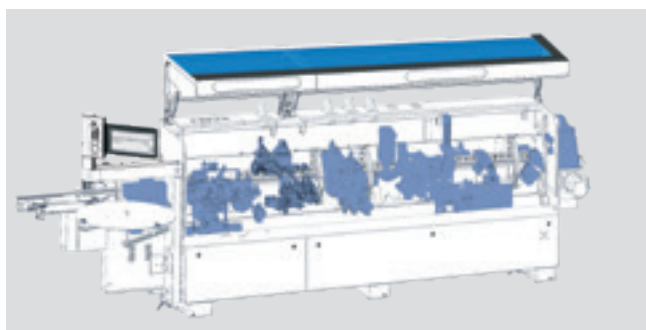
* Závisí na tloušťkách obráběných dílců



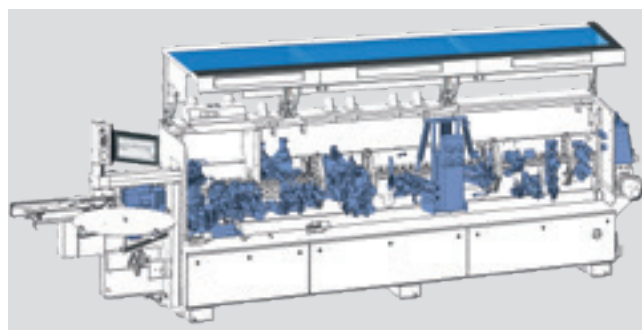
Model 1430 FC



Model 1440 FC



Model 1440 FGC

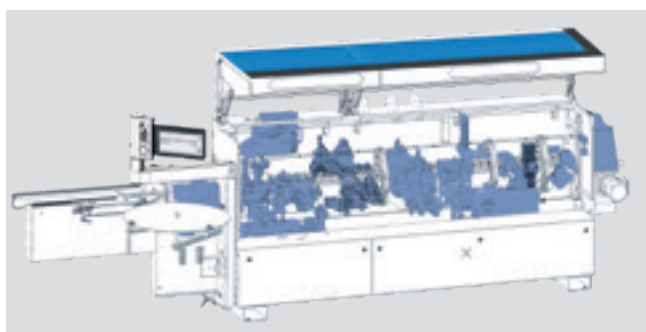


Model 1450 FC

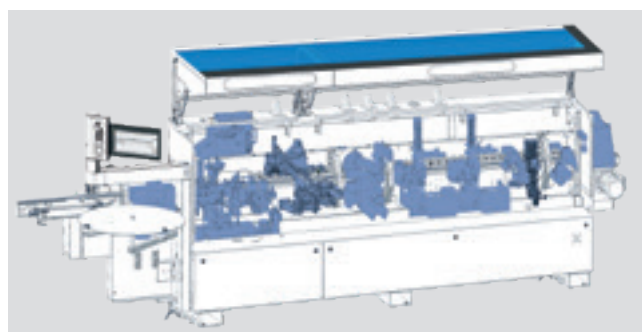
TECHNICKÉ ÚDAJE SÉRIE EDGETEQ S-300

	Model 1430 HF	Model 1440 HF	Model 1440 E	Model 1440 AT
Celková délka (mm)	4 773	5 273	5 573	5 573
Posuv (m/min)	8 – 14	8 – 14	8 – 14	8 – 14
PRACOVNÍ ROZMĚRY				
Šířka obráběného dílce (mm) *				
při tloušťce obráběného dílce 8–22 mm	70	70	70	70
Tloušťka obráběného dílce (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Tloušťka hrany - role (mm)	0,3–3	0,3–3	0,3–3	0,3–3
Tloušťka hrany - pruhy / lišty (mm)	0,4 – 8	0,4 – 8	0,4 – 8	0,4 – 8

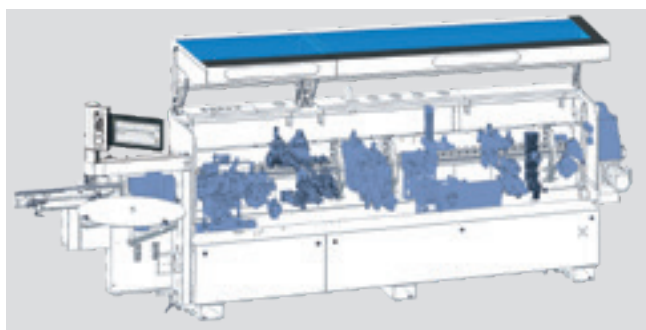
* Závisí na tloušťkách obráběných dílců



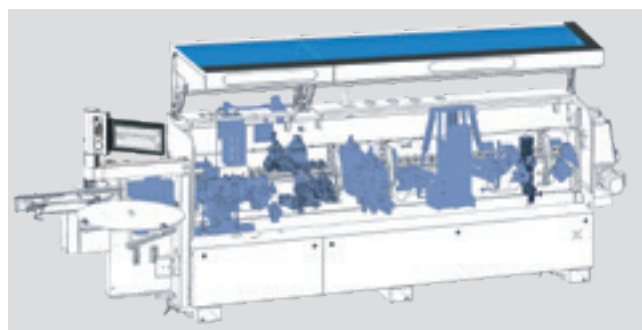
Model 1430 HF



Model 1440 HF



Model 1440 E



Model 1440 AT

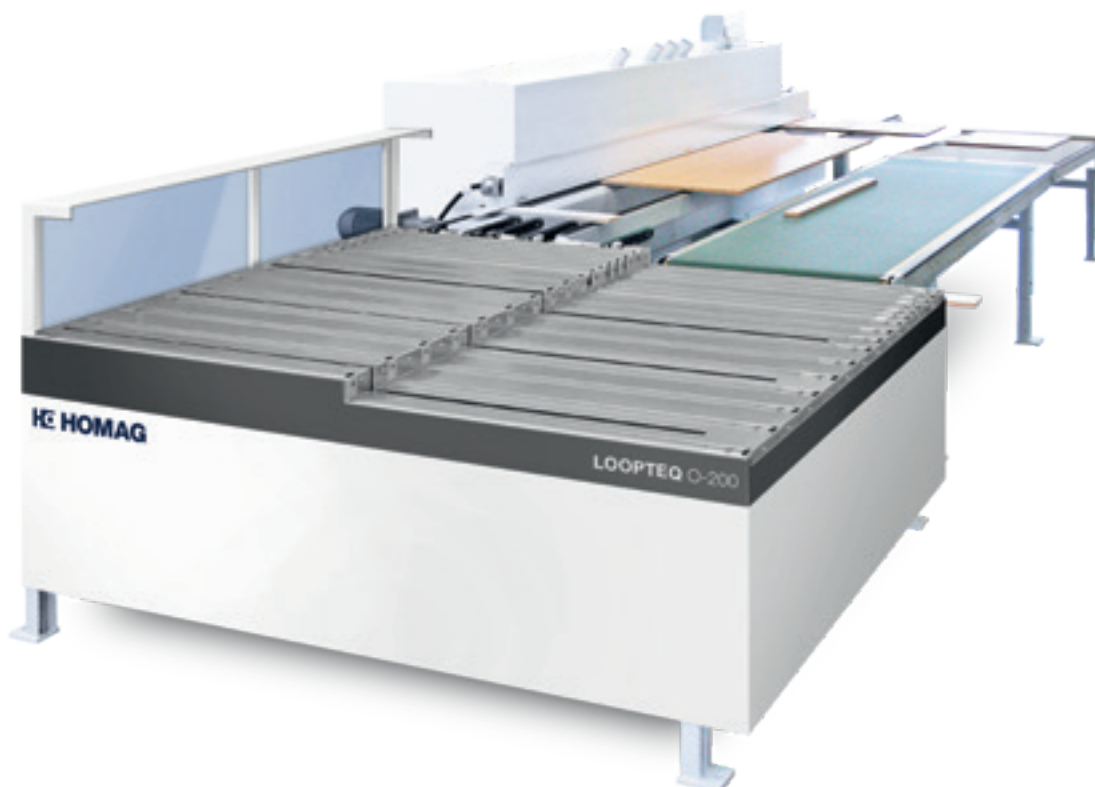


Stroj vyhovující vašim požadavkům

Stroje série S-300 vám nabízejí obsáhlá řešení pro flexibilní a ekonomickou výrobu vašich výrobků. Ať již jde o nábytek do obývacího pokoje, ložnice či do kuchyně, o funkční kancelářská zařízení, náročnou výstavbu obchodních ploch

nebo o výrobu velikosti dávky 1 pro splnění individuálních požadavků – u společnosti HOMAG naleznete vždy promyšlenou nabídku. Vy a vaši zaměstnanci můžete s těmito stroji snadno realizovat také aktuální trendy.





Zpětné vedení LOOPTEQ O-200: Vyšší produktivita pro vaši olepovačku hran HOMAG

Jako nepostradatelný pomocník učiní zpětné vedení váš HOMAG EDGETEQ ještě hospodárnějším. Díky obsluze prováděné jednou osobou optimalizujete svůj zpětný tok obráběných dílců a dosáhnete tak štíhlého a efektivního

výrobního procesu. Váš stroj ze série EDGETEQ S-300 od společnosti HOMAG lze s tímto zpětným vedením libovolně kombinovat. Maximálně vhodné řešení pro zákazníky s malými, úzkými a středně velkými obráběnými dílci.

LOOPTEQ O-200

Vstup pro pohodlnou obsluhu olepovačky



Vaše výhody v kostce

- Rychlá amortizace – vyplatí se již od doby nasazení 9 hodin týdně
- Flexibilní organizace personálu – díky ekonomické obsluze pouze 1 osobou
- Ergonomický způsob práce – ruční manipulace s dílci se sníží na minimum
- Lepší kontrola kvality – rychlá reakce při přizpůsobování materiálu

TECHNICKÉ ÚDAJE

	LOOPTEQ O-200
Délka obráběného dílce (mm)	300–2 500
Šířka obráběného dílce (mm)	50–1 450
Tloušťka obráběného dílce (mm)	8 – 60
4STRANNÉ OBRÁBĚNÍ*	
Min. velikost obráběného dílce (mm)	300 x 300
Max. velikost obráběného dílce (mm)	1 450 x 1 450
OSTATNÍ	
Hmotnost obráběného dílce (kg)	
Při délce <= 700 mm	max. 30
Při délce > 700 mm	max. 50
Posuv (m/min)	8 - 25
Plošná hmotnost (kg / m²)	25

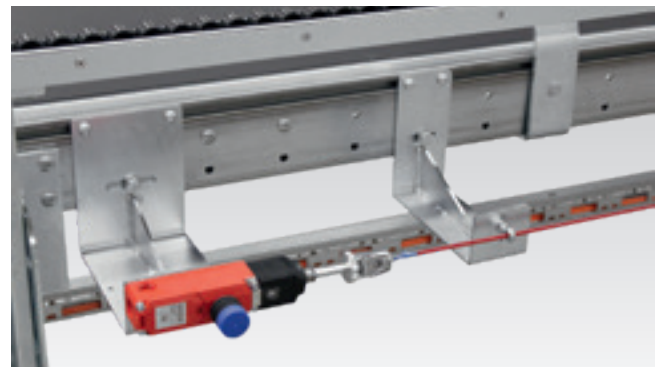
*Větší dílce lze u 4stranného obrábění s ruční pomocí v případě příčného osazení a otočení přivést zpět nebo také vytřídit.

A navíc

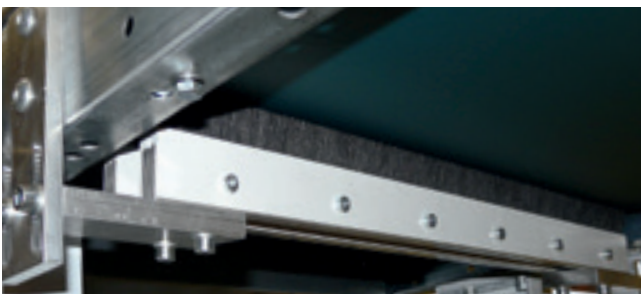
Pořízení zpětného vedení se vyplatí již za rok, a sice již od doby nasazení 9 hodin týdně!



Otočné čepy pro úzké dílce
Řízené snímači (volitelně).



Vybavení pro splnění shody CE:
Bezpečnostní lanko podél zpětného pásu.



Čištění pásu
Pro optimální ochranu před prachem a třískami.



Ovládací jednotka
Samostatný ovládací panel na vstupu olepovačky hran.

HC LIFE CYCLE SERVICES

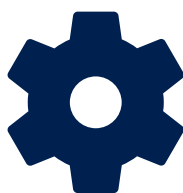
Optimální servis a individuální poradenství dostanete již při zakoupení našich strojů. Podporujeme Vás servisními inovacemi a výrobky, které jsou optimálně přizpůsobeny Vaším požadavkům. Díky krátkým reakčním časům a rychlým

zákaznickým řešením Vám zajišťujeme vysokou dostupnost a ekonomickou výrobu – po celou dobu životnosti Vašeho stroje.



TELESERVICE

- Hotline podpora vyškolenými odborníky na službu TeleService ohledně řízení, mechaniky a procesní techniky. Z toho vyplývá o 92 % méně zásahů na místě a tudíž rychlejší řešení pro Vás!
- Aplikace ServiceBoard pomáhá řešit konkrétní úlohy snadno a rychle. Umožňuje to provádění mobilní živé videodiagnostiky, automatické odesílání servisních požadavků nebo používání online katalogu náhradních dílů eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Vysoká dostupnost a rychlá dodávka dílů.
- Zajištění kvality díky používání předdefinovaných sad náhradních dílů a dílů podléhajících opotřebení, sestávajících z originálních náhradních dílů.
- Online identifikace a poptávka náhradních dílů 24 h denně na adrese www.eParts.de nebo jejich objednávání ještě rychleji a pohodlně v novém e-shopu společnosti HOMAG (shop.homag.com).



MODERNIZACE

- Udržujte svůj strojní park na aktuální úrovni techniky a zvyšujte svou produktivitu i kvalitu výrobků. Tak vyhovíte již dnes požadavkům kladeným na výrobky zítřka!
- Podpoříme Vás prováděním aktualizací, modernizací i poskytováním poradenství a vývoje.



Digital Services

- serviceRemote – nové řešení budoucnosti přes TeleService! Rychlé obnovení výroby díky obsáhlému přístupu pracovníka TeleService k důležitým fyzickým datům.
- serviceAssist – poskytne Vám nápovědu pro svépomoc. Výsledkem kombinace našich zkušeností a dostupných dat stroje jsou návrhy preventivních řešení u této nové aplikace.



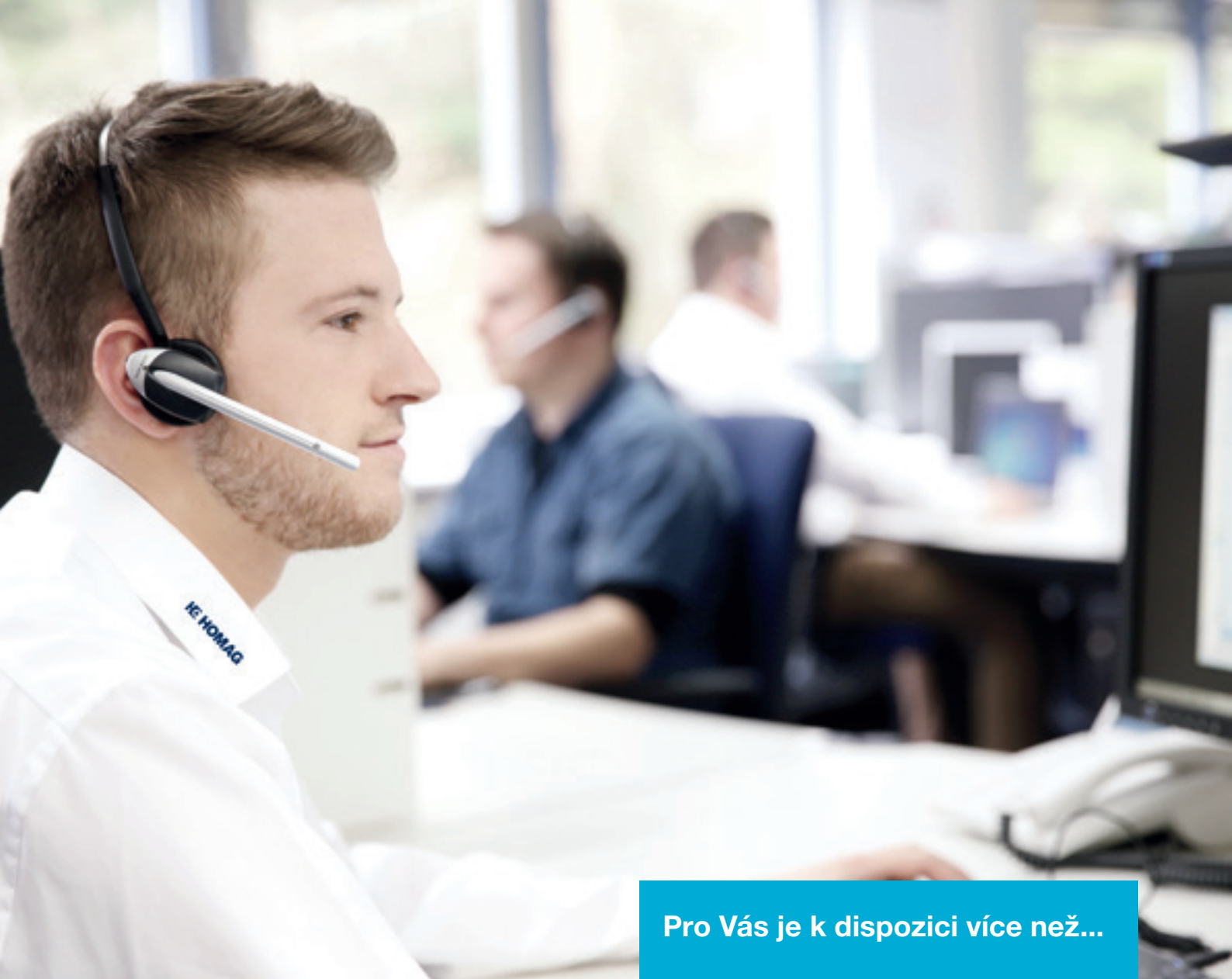
SOFTWARE

- Telefonní podpora a poradenství poskytované softwarovou podporou.
- Digitalizace Vašich vzorových dílů prostřednictvím skenování ve 3D šetří čas a peníze ve srovnání s novým naprogramováním.
- Dodatečné zasílání Vašeho strojního parku s inteligentními softwarovými řešeními, od konstrukce po výrobu.



FIELD SERVICE

- Zvyšování dostupnosti strojů a kvality výrobků certifikovaným servisním personálem.
- Pravidelná kontrola při provádění údržby/inspekci garantuje nejvyšší kvalitu Vašich výrobků.
- Minimalizace prostojů v případě nepředvídaných poruch díky vysoké dostupnosti našich techniků.



Pro Vás je k dispozici více než...

1 350

pracovníků servisu na celém světě

0 92 %

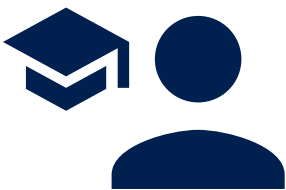
méně zásahů na místě díky
úspěšné službě TeleService

5 000

zákazníků na školeních/rok

150 000

strojů ve 28 jazycích elektronicky
zdokumentovaných v katalogu eParts



ŠKOLENÍ

- Díky školením nastaveným přesně na Vaše požadavky dokáží Vaši pracovníci obsluhu obsluhovat a udržovat stroje HOMAG optimálním způsobem.
- V souvislosti s tím obdržíte zákaznický specifické podklady pro školení se cvičeními vyzkoušenými v praxi.
- Online školení a webináře: Učíte se bez potřeby cestovat – se svým školitelem se setkáte ve virtuální učebně.

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION