



## Für die anspruchsvolle Korpusmontage. Unsere CABTEQ S-250.

Die CABTEQ S-250 ist der ideale Montagehelfer in der Korpusverpressung. Die Presse ist vielseitig einsetzbar, ganz gleich ob im Handwerksbereich, im Innenausbau oder für die industrielle Sonderfertigung. Die Grundmaschine ist für unterschiedliche Korpusabmessungen in verschiedenen Varianten erhältlich.

### Ihre Vorteile auf einen Blick

Keine Positionierung der Pressorgane notwendig

Vollflächige Verpressung für beste Qualität bei Ihrer Korpusmontage

Pressflächen mit Toleranzausgleich, dadurch Ausgleich von Werkstücktoleranzen und absolut dichte Korpusse

Hochsteifes Druckwerk, absolute Rechtwinkligkeit der Korpusse

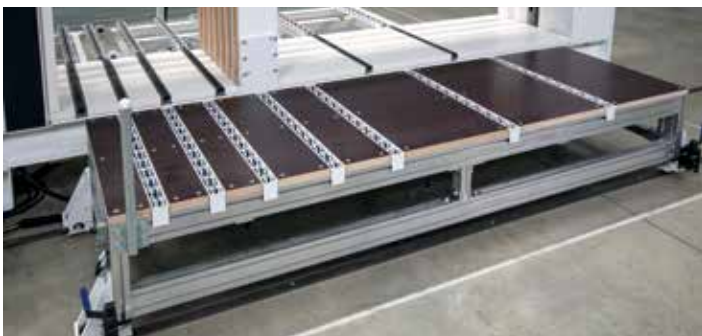
Optionale Zusatzausstattungen für ergonomisches Arbeiten



**Intuitive Bedienung:** Die Bedienung ist einfach und erfordert keine Vorkenntnisse. Man muss nur den Korpus in die Presse stellen und den Startknopf drücken. Schon wird der Pressvorgang gestartet. Aufstellen, anschließen und loslegen.



**Pressflächen mit Toleranzausgleich:** Die Presslamellen funktionieren wie eine Einheit, sie sind auf Gummis gelagert und abgefedert. Durch das zeitgleiche Auftreffen der Presslamellen auf den Korpus wird der Druck besonders gleichmäßig verteilt.



**Verschiebbarer Vorsteckplatz:** Der Vorsteckplatz ermöglicht ein leichtes zusammenstecken der Korpusse auf Arbeitshöhe der Presse.



**Manueller KorpUSAufrichter:** Der KorpUSAufrichter dient zum Aufrichten und dem Weitertransport von montierten Korpusen.

## Für die anspruchsvolle Korpusmontage.

**CABTEQ S-250 – Die Presse ist vielseitig einsetzbar, ganz gleich ob im Handwerksbereich, im Innenausbau oder für die industrielle Sonderfertigung.**

- Die CABTEQ besitzt zwei Geschwindigkeiten. Eine Anfahrge-  
schwindigkeit (Eilgang) und eine Pressgeschwindigkeit.
- Per Knopfdruck auf Eilgang fahren die Lamellen von ihrer Aus-  
gangsposition bis in die Pressposition kurz vor den Korpus.  
Dann erfolgt die Umschaltung auf die Pressgeschwindigkeit.
- Der Eilgang ermöglicht mehr gepresste Korpusse pro Schicht.
- Je nach Korpusstyp können die Presskräfte per Taster variabel  
angepasst werden.
- Die Verpressung jedes Korpus erfolgt mittig.

### Technische Daten

#### Werkstückangaben

##### Korpusabmessungen

Korpuslänge	150 – 2.500 mm	150 – 3.000 mm
Korpusbreite	250 – 700 mm	250 – 900 mm
Korpushöhe	150 – 1.400 mm	150 – 1.400 mm

##### Pressdruck

vertikal	max. 12 - 18 kN	max. 12 - 18 kN
horizontal	max. 12 - 18 kN	max. 12 - 18 kN

##### Positioniergeschwindigkeit

Eilgang	50 mm/s	50 mm/s
Schleichgang	25 mm/s	25 mm/s

##### Arbeitshöhe

	300 mm	300 mm
--	--------	--------

##### Gewicht

	ca. 2,2 t	ca. 2,2 t
--	-----------	-----------

##### Platzbedarf

Länge	4.000 mm	5.000 mm
Tiefe	750 mm	1.000 mm
Höhe	2.300 mm	2.300 mm
erforderliche Raumhöhe	2.500 mm	2.500 mm