

Smart gesteuert. Präzise profiliert. Vierseitig gelöst.

HE HOMAG

Unsere Hobel- und Profilmaschine
MOULDTEQ M-300

YOUR SOLUTION



Für die Zukunft gerüstet

Mit der MOULDTEQ M-300 sind die Zeiten der Drucktaster vorbei. Die Hobelmaschine vereint modernste Technologie mit solidem Maschinenbau. Sie erhalten intuitive Maschinenbedienung und maximale Qualität in einer Maschine und sind für die Zukunft bestens vorbereitet.



Ergonomisches Handterminal für die schnelle und automatische Ausrichtung ausgewählter Spindeln



HOMAG powerTouch – Bedienkomfort der nächsten Generation



Kurzteile ab 300 mm möglich

Die Highlights

- Flexibilität dank variablem Vorschub und einstellbarer Spindeldrehzahl
- Intuitive Maschinenbedienung per powerTouch
- Schnelles Rüsten mittels proLock Spindelklemmung
- Hohe Präzision durch massiven Gusseisenständer
- Ideale Kraftübertragung, da jede Spindel mit einem eigenen Motor angetrieben wird

5-8 Spindeln mit variablem Vorschub.

Variable Spindeldrehzahl ab der 2. Spindel von

4.000-8.000 ^{1/min}
für optimale Oberflächenqualität.

Werkstücke ab **300** mm Länge möglich.



Maximaler Komfort durch bewegliches Control Panel



Axiale Verstellung an den vertikalen Spindeln bis zu 75 mm

Vom vierseitigen Hobeln bis zur kompletten Profilbearbeitung

Das Werkstück wird mittels Führungslinial durch die Maschine geführt und durch Druckrollen gehalten. Durch zusätzliche Werkzeuge haben Sie die Möglichkeit, das Holz bereits während des Planhobelns zu profilieren oder auszutrennen.

Anwendungen

5 SPINDELN

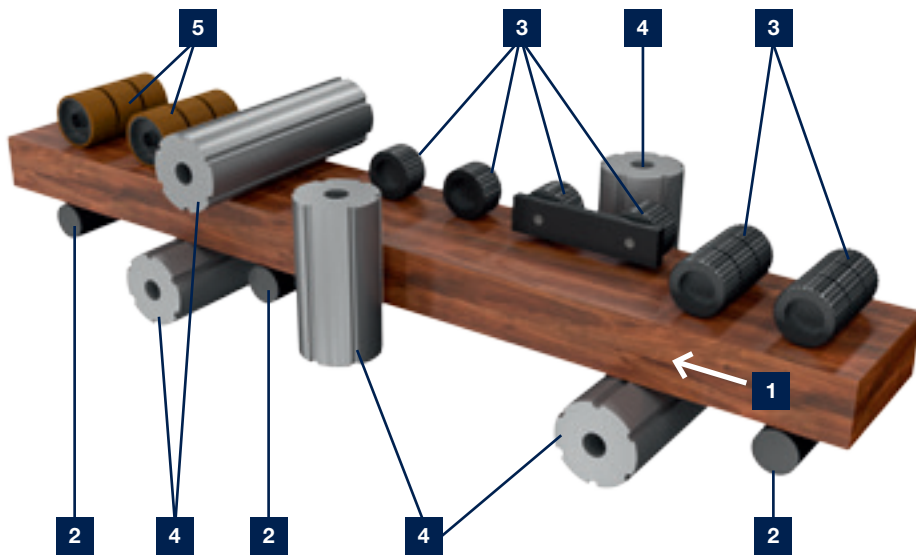
IDEAL FÜR HANDWERKSBETRIEBE



6 SPINDELN

IDEAL FÜR FENSTER-, TÜREN- UND LEISTENHERSTELLER





- 1** Durchlaufrichtung
- 2** Antriebsrollen
- 3** Geriffelte Oberdruckrollen
- 4** Spindeln mit Hobelkopf
- 5** Gummierte Oberdruckrollen

7 SPINDELN

IDEAL FÜR FENSTER-, TÜREN- UND LEISTENHERSTELLER MIT ERHÖHTER ANFORDERUNG

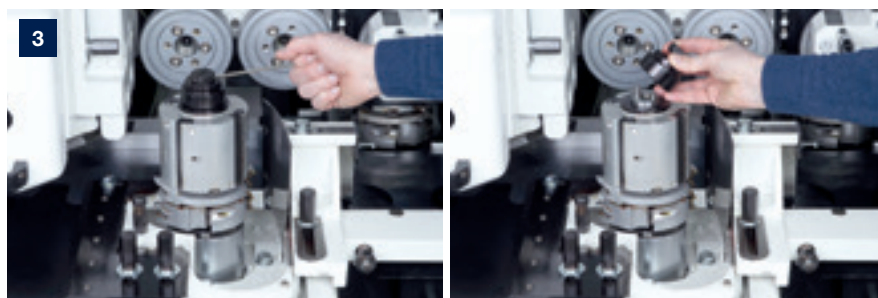
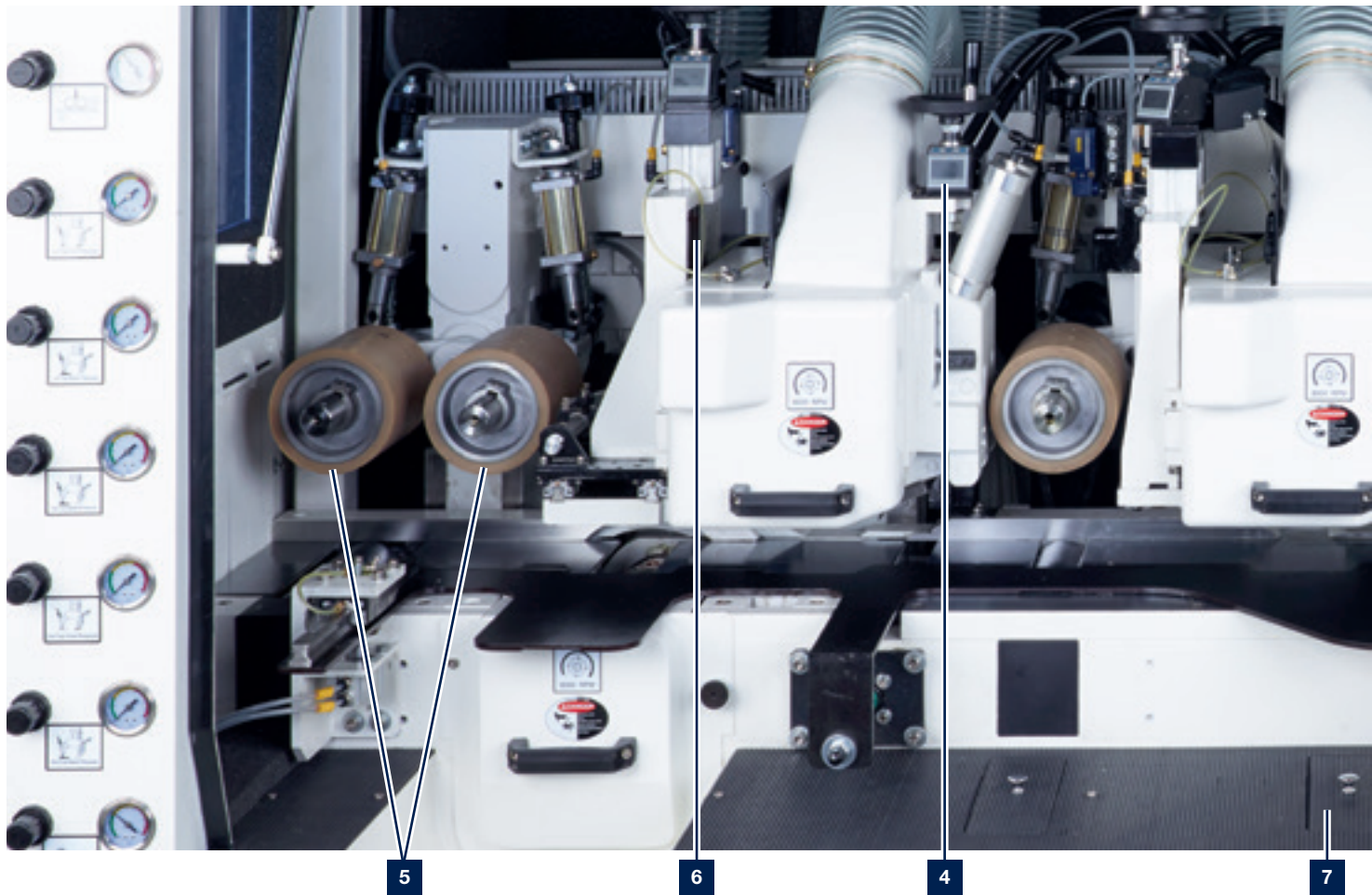


8 SPINDELN

IDEAL FÜR FENSTER-, TÜREN- UND LEISTENHERSTELLER MIT ERHÖHTER ANFORDERUNG



Die Details



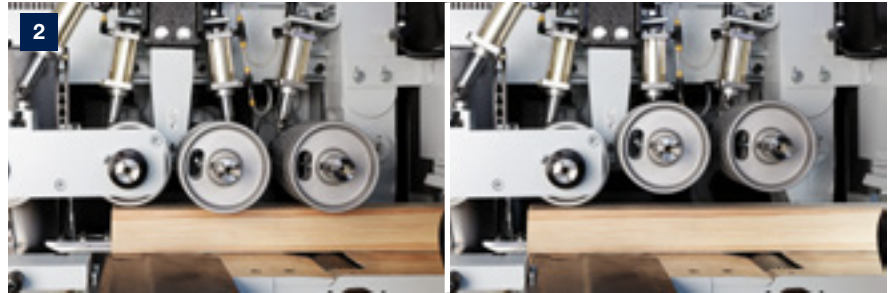
Einfacher und schneller Werkzeugwechsel mit bewährter ProLock-Spindelklemmung



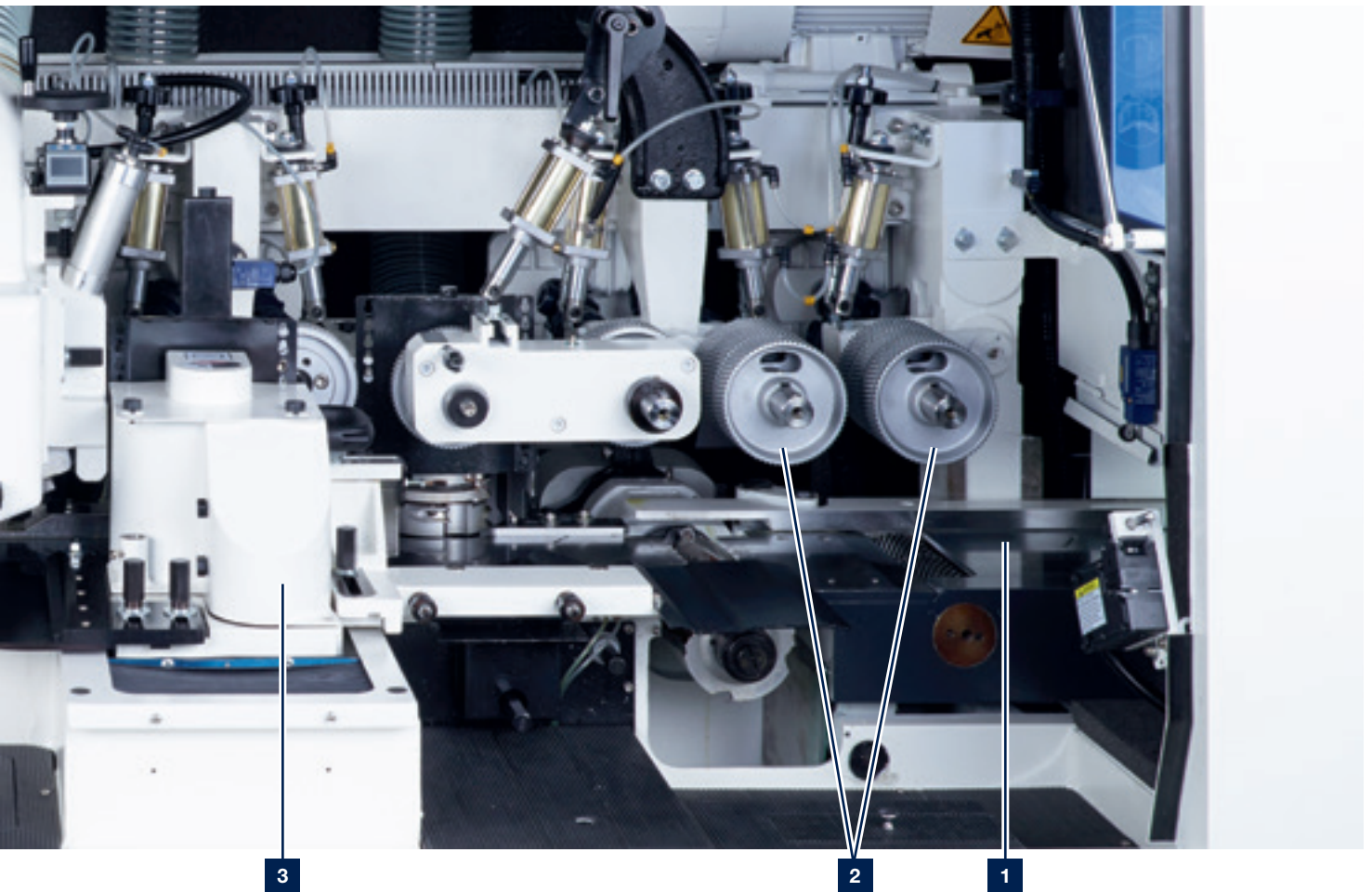
Radiale Verstellung mittels elektrischer Anzeige, für automatische Anzeige und Rückkopplung des Soll-Ist-Vergleichs sowie des Korrekturfaktors



Verchromter Abrichttisch manuell einstellbar



Pneumatisch verstellbare Vorschubrollen für optimalen Andruck bei unterschiedlichen Profilen und Holzarten (links aktive, rechts inaktive Vorschubrollen).



Gummierte Oberdruckrollen zum Schutz des Werkstückes nach der oberen Bearbeitung (Shore Härte: 80)



Linearführungen für eine dynamische Anpassung an den Werkzeugdurchmesser der oberen Spindeln für optimale Oberflächengüte



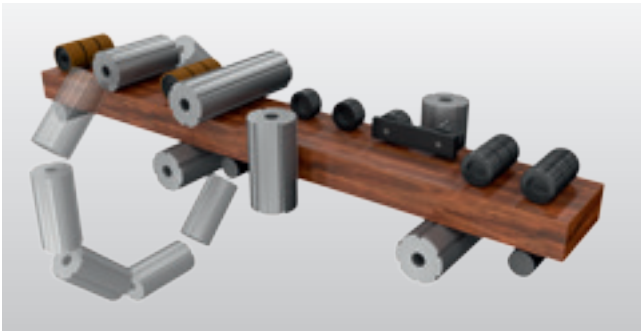
Zugängliche Zentralschmierung an der Maschinenvorderseite



Option – Universalspindel

Zusätzlich zu den klassischen Spindelkonfigurationen kann an deren Ende jeweils als Option eine Universalspindel angebracht werden. Diese lässt sich um 360° schwenken und befindet sich dadurch genau dort, wo sie am meisten benötigt wird. Perfekt geeignet ist diese für Leistenhersteller oder Kunden, welche immer wieder unterschiedliche Spindelkonfigurationen benötigen.

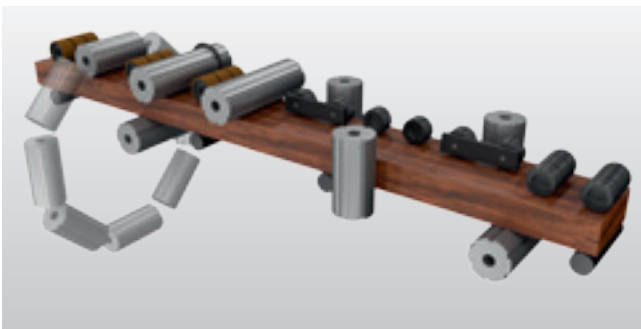
5 SPINDELN



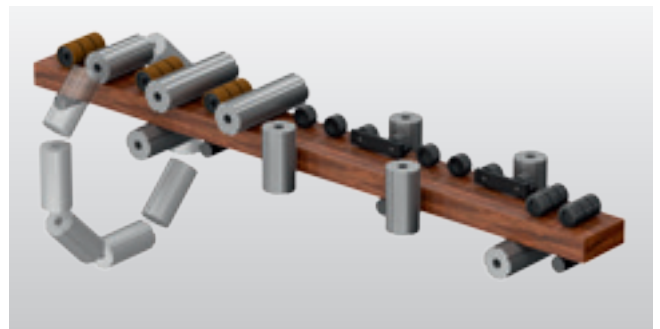
6 SPINDELN



7 SPINDELN



8 SPINDELN



Weitere Optionen

DARF ES ETWAS MEHR SEIN? Mit unseren Optionen haben Sie alle Möglichkeiten, Ihre Hobel- und Profiliermaschinen den Anforderungen Ihrer Produktion anzupassen.



Nutentisch

Auf der Abrichtspindel werden mittels eines speziellen Profilhobelkopfes Nuten in das Werkstück gehobelt. Dies ermöglicht, dass das vorgenutete Werkstück im Nutentisch formschlüssig durch die Maschine läuft. Auf der letzten unteren Putzspindel werden die nun überflüssigen Nuten wieder abgehobelt. Der Nutentisch eignet sich besonders für kurze, verzogene oder geschwungene Werkstücke.



Teleskopische Vorschubrollen gegenüber der linken Spindel

Je nach Anforderung lassen sich Vorschubrollen in ihrer Position verstellen. Dies ermöglicht, dass bei einer hohen Varianz an Profilen oder Breiten die Hobelmaschine deutlich schneller gerüstet werden kann.



1.200

Servicemitarbeiter weltweit



LifeCycleServices

5.000

Kunden in Trainings / Jahr

> 90%

weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreiche Ferndiagnosen

> 150.000

Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts

HOMAG LifeCycleServices

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



Remote Service

- Hotline Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch mehr als 90% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Parts Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits

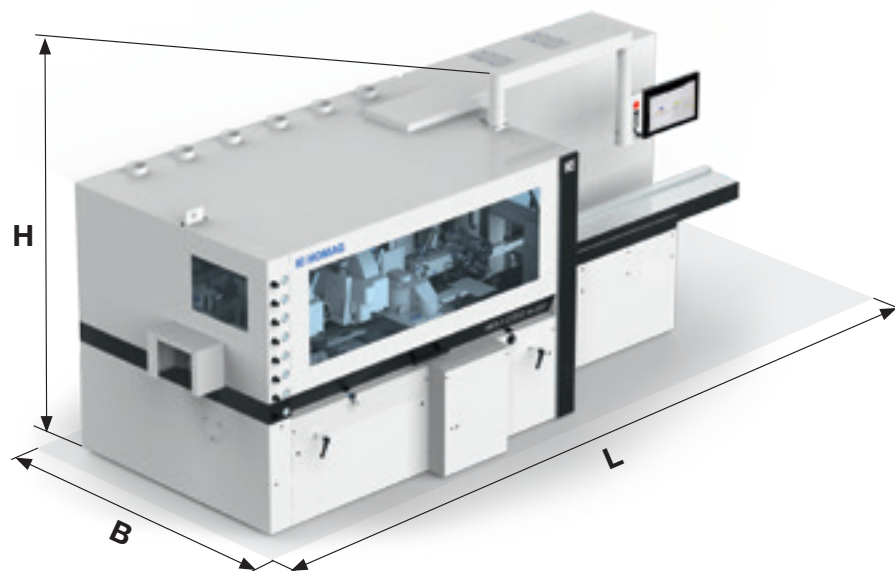


Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit

TECHNISCHE DATEN

Modell			5 Spindeln	6 Spindeln	7 Spindeln	8 Spindeln
Werkstücklänge min. (ohne Lücke)	mm		300			
Werkstücklänge min. (mit Lücke)	mm		800			
Werkstückbreite	mm		10 – 250			
Werkstückdicke	mm		10 – 160 5 – 160			
Spindeldrehzahl 1. Spindel	1/min		6.000			
Spindeldrehzahl ab 2. Spindel	1/min		4.000 – 8.000 (var)			
Spindeldurchmesser	mm / Zoll		40 mm 50 mm 1-1/2 Zoll 1-13/16 Zoll			
Leistung Spindelmotor	kW		5,5 7,5 11 15 18,5			
Radiale Spindelpositionierung			Soll-/Ist-Anzeige und Handkurbel automatisch			
Axiale Spindelpositionierung			Soll-/Ist-Anzeige und Handkurbel automatisch			
Axiale Verstellung						
horizontale Spindeln	mm		20 40			
vertikale Spindeln	mm		60			
bei Hobelkopfdurchmesser 130 mm	mm		75			
Vorschub	m/min		6 – 24 6 – 40			
Leistung Vorschubmotor	kW		4 5 7,5			
Aufgabentischlänge	m		1,1 2 2,5 3			
Maschinentischausführung			glatter Tisch Luftkissentisch Nutentisch			
Optionspakete			Fensterpaket Sägenpaket Universalspindel			
Druckluft	bar		6			
Druckluftanschluss	Zoll		R 1/2			
Absaugstutzen	mm		5x125	6x125	7x125	8x125
Absaugleistung (Durchschnitt)	m³/h		3.900	4.680	5.460	6.240
Absaugleistung (max.)	m³/h		6.625	7.950	9.275	10.600
Maschinengesamtgewicht	kg		3.800	4.750	6.440	7.300
Aufstellmaße						
L	Länge	mm	3.950	4.500	5.385	5.550
B	Breite	mm	1.900	1.900	1.900	1.900
H	Höhe	mm	2.145	2.145	2.145	2.145



HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION