

PERFECT

DURCHLAUFFRÄS- UND
PROFILSCHLEIFMASCHINE LZK-SD
THROUGH-FEED MILLING AND
PROFILE SANDING MACHINE LZK-SD



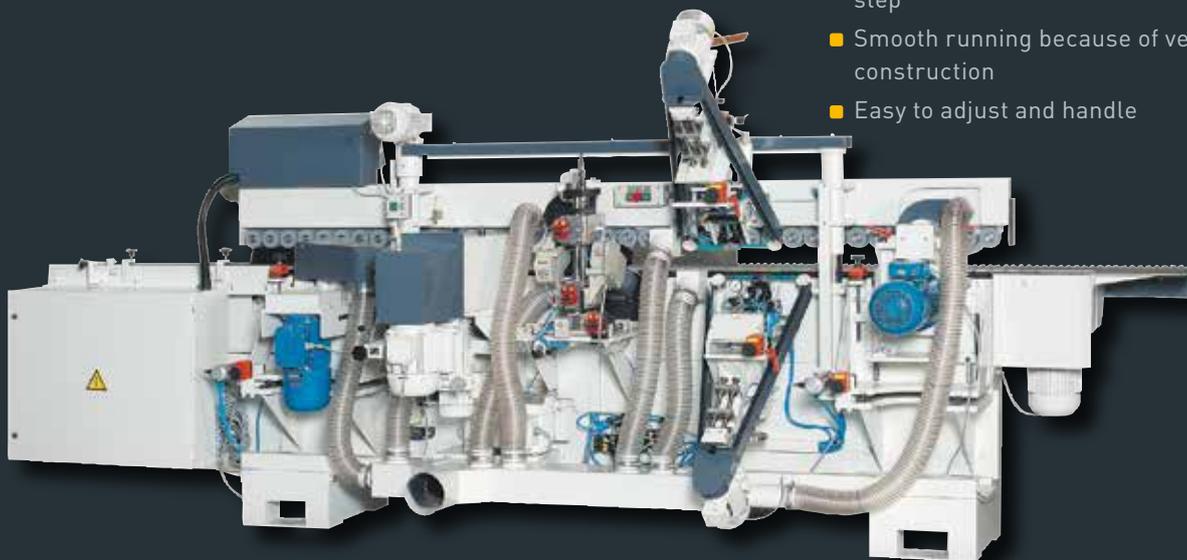
Langzauner
PERFECT

DURCHLAUFRÄS- UND PROFIL-SCHLEIFMASCHINE

LZK-SD

Die Profilschleifmaschinen-Generation im Baukastensystem wurde von LANGZAUNER mit hohem technischen Standard für den Handwerks- und Innenausbaubetrieb sowie für Fertigungsstraßen weiterentwickelt und wird im Furnier- und Massivholzbereich eingesetzt. Sinnvoll anzuordnende Aggregate ermöglichen eine kostengünstige und effiziente Kanten- und Profilmbearbeitung.

The profile sanding machine type LZK-SD has been developed according to long experiences and to the newest knowledge's in a modern, unit assembly system for the handicraft and interior furnishing workshops. This machine is used for solid as well as for veneer edges and can be easily integrated into the work process as a single machine as well into production lines. The machine can be built up exactly to the customer's needs for many different products.



- Flexibles Baukastensystem für Kantenbearbeitung
- Möglichkeit von Nutfräsungen im Durchlauf
- Vielseitige Bearbeitungsmöglichkeiten im Durchlauf
- Hohe Laufruhe durch schwere und massive Ausführung der Grundmaschine
- Einfache und übersichtliche Bedienung und Einstellung
- Flexible modular construction system
- Possibility to work with a groove cutting unit in trough feed system
- Many different work processes in one work step
- Smooth running because of very strong construction
- Easy to adjust and handle



- Übersichtliches Bedienpult mit sämtlichen Bedienungselementen direkt im Handlingbereich.
- Central control panel with all operating functions.



- Automatische Materialstärkeneinstellung: Durch Antasten auf die Materialstärke wird der Druckbalken mit den oberen Aggregaten automatisch auf das richtige Maß eingestellt.
- Automatic adjustment of the pressure beam with top aggregates to the thickness of the material.

TROUGH-FEED MILLING AND PROFILE SANDING MACHINE



- Vorfräsaggregat, Einsatz gesteuert, nicht tastend, zum stirnseitigen Nuten, Falzen oder Bündigfräsen.
- Pre-milling unit, insert controlled, no feeler, for milling or grooving the front face.



- Nutfräsaggregat, nicht tastend
- Groove milling unit, without feeler



- Vorschleifaggregat für Sägeraues Ausgangsmaterial. Stahlwalze für höhere Materialabnahme.
- Pre-sanding aggregate for material with saw rough cut. Steel roller for high volume sanding.



- Stirnschleifaggregat (elektromotorische Oszillation, elektromotorische Höhenverstellung des Schleifaggregates zur optimalen Bandausnutzung über die gesamte Bandbreite, elektropneumatische Einrücksteuerung).
- Edge sanding unit (electromotive oscillation, electromotive height adjustment to use the sanding belt complete in width, electropneumatic engage control).



- Profilschleifeinheit oben oder unten zum Fase- oder Radius Schleifen, mit Schleifschuh-Schnellwechselsystem, auswechselbare Schleifschuhe, wahlweise von R3 bis R12 verfügbar, mit extra langem Schleifband (2.100 x 25 mm), hartverchromte Luftkissenschleifschuhe bzw. Sonderschleifschuhe auf Anfrage, elektropneumatische Einrücksteuerung, nicht oszillierend.
- Profile sanding unit for top and bottom with quick changing system for hard chromed sanding shoes. Especially long sanding belt (2.100 x 25 mm), pneumatic insert control.



- Profilfräseinheit oben oder unten, mit Kopiereinheit, für Fase- oder Radiusfräser, mit Schnellwechselsystem.
- Profile milling unit on top or bottom, with copy unit, for bevel or radius miller, quick change system.

TECHNISCHE DATEN:

Vorschubmotor	1,5 kW
Vorschubgeschwindigkeit	5,5 – 19 m / Min.
Min. Werkstückbreite	40 mm
Max. Werkstückbreite ca.	2.000 mm
Min. Werkstückhöhe	8 mm
Max. Werkstückhöhe	100 mm
Vorfräsaggregatmotor	2,2 kW
Vorfräserdrehzahl	7.000 U / Min.
Schleifaggregatmotor	2,2 kW
Höhenverstellungsmotor – Schleifaggregat	0,25 kW
Oszillationsmotor Schleifaggregat	0,12 kW
Bandlänge für Schleifaggregat	1.650 mm
Bandbreite für Schleifaggregat	150 mm
Bandgeschwindigkeit	22 m / Sek.
Profilfräsaggregatmotor	0,85 kW
Profilfräserdrehzahl	12.000 U / Min.
Profilschleifaggregatmotor	2 x 0,55 kW
Bandlänge für Profilschleifaggregat	2.100 mm
Platzbedarf	je nach Anzahl der Module
Absaugunterdruck	550 Pa
Luftgeschwindigkeit	> 20 m / Sek.
Absaugstutzen-Durchmesser	je nach Anzahl der Module
Staubemissionswert	< 2 mg / m ³
Schallleistungspegel in dB(A)	
Leerlauf	L _{WA} = 92,5
Bearbeitung	L _{WA} = 92,5
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz in dB(A)	
Leerlauf	L _{WA} = 86,9
Bearbeitung	L _{WA} = 86,8
Druckluftanschluss über Rico- Schnellkupplung	6 bar

Alle angegebenen Werte sind Circawerte.
Änderungen und alle Rechte bzw. Satz- und Druckfehler
vorbehalten.

TECHNICAL DATA:

Autofeed motor	1.5 kW
Autofeed speed	5.5 – 19 m / min.
Min. width of workpiece	40 mm
Max. width of workpiece approx.	2,000 mm
Min. height of workpiece	8 mm
Max. height of workpiece	100 mm
Pre-milling unit motor	2.2 kW
Pre-milling revolution	7,000 rpm
Sanding unit motor	2.2 kW
Height adjustment motor – sanding unit	0.25 kW
Oscillation motor – sanding unit	0.12 kW
Length of belt – sanding unit	1,650 mm
Width of belt – sanding unit	150 mm
Speed of belt	22 m / sec.
Milling unit motor	0.85 kW
Milling revolution	12,000 rpm
Profile sanding motor	2 x 0.55 kW
Length of belt – profile sanding unit	2,100 mm
Required space approx.	depend on the amount of units
Exhaust vacuum	550 Pa
Speed of stream	> 20 m / sec.
Exhaust diameter	depend on the amount of units
Dust emission	< 2 mg / m ³
Sound level in dB(A)	
Idle running	L _{WA} = 92.5
Operating running	L _{WA} = 92.5
Sound pressure level in dB(A)	
Idle running	L _{WA} = 86.9
Operating running	L _{WA} = 86.8
Rico-Connector for pressured air	6 bar

All datas are approx. values.
Modifications and all rights and/or typesetting mistakes and
misprints reserved.

Langzauner Gesellschaft m. b. H.
4772 Lambrecht 52, Austria
Tel. +43 7765 / 231-0
Fax +43 7765 / 231-85
e-mail: office@langzauner.at
www.langzauner.at



Langzauner
PERFECT

