

Optionen-Buch Fräsen

MARTIN

www.martin.info

Starr- und Schwenkfräsen von MARTIN haben neben der Grundausstattung zahlreiche nützliche und auch patentierte Optionen, die Ihr Werkstück perfektionieren und Ihre Maschine aufwerten.

Konfigurieren Sie bequem Ihre MARTIN Formatkreissäge nach Ihren individuellen Bedürfnissen online auf unserer Website **www.martin.info**



Sonderspannung Motorleistung Steuerung Drehzahlregelung	6
Zusätzliche gesteuerte Achsen	8
Softwareerweiterung Tischerweiterungen	10
Frässchutz Fräsbackenspannsystem Fräsanschlaglineale	12
Wegschwenkvorrichtung Bogenfräsvorrichtung Dornwechselsysteme	14
Fräsdorne	16
Schnellspannsystem Schiebetische	18
Vorschubstative Vorschubapparate	20
Vorschubapparate	22



Technische Daten

T12 Starrfräse

T27 Starr- und Schwenkfräse

Motorstärke optional	5,5 kW 7,5 kW 11,0 kW stufenlos: 7,5 kW 9,5 kW	5,0 kW 6,0 kW 7,5 kW 9,5 kW
Steuerung optional	5,7" Touchscreen –	5,7" Touchscreen 10,4" Touchscreen
Bedienpult	auf Augenhöhe, geneigt, 2-fach drehbar	auf Augenhöhe, geneigt, 2-fach drehbar
Spindelhub optional	150 mm –	150 mm 125 mm mit Motor 7,5 9,5 kW
Spindelschwenkung	– –	T27 Fix: – T27 Flex: ± 46,00°
Drehzahlen optional	3.000 4.500 6.000 8.000 10.000 U/min stfl. Drehzahlregelung 1.000 – 12.000 U/min	3.000 4.000 5.000 6.000 8.000 10.000 U/min stfl. Drehzahlregelung 1.000 – 12.000 U/min
Tischöffnung	255 205 161 106 74 mm	255 205 161 106 74 mm
Anzeigenauflösung	0,05 mm	0,05 mm 0,01°
Wiederholgenauigkeit	± 0,025 mm	± 0,025 mm ± 0,005°
Absauganschlüsse	2 x 120 mm	2 x 120 mm
Gewicht	ca. 950 – 1.200 kg	ca. 1.200 – 1.600 kg

Die Maschinen sind staubarm nach BGI 739-1, Anhang 1.

Alle Maßangaben in Millimeter. Hergestellt in Deutschland.

Maße und technische Daten unterliegen der technischen Neuerung und können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Abbildungen können vom Original abweichen. Die verbindlichen technischen Merkmale und Ausstattungen entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste.

T12



Kompakt in der Klasse, Premium in der Leistung.

Die T12 ist unsere Kompaktfräse mit allen MARTIN Premiumeigenschaften. Zum Einen durch ihre hochfunktionelle, aber dennoch einfach zu bedienende Steuerung. Zum Anderen durch ihren einzigartig präzisen und robusten Maschinenbau. Das fügt sich zu einem perfekten Preis-/Leistungsverhältnis. Die T12 ist die ideale Maschine für jeden Betrieb – ob als preiswerter Einstieg in die MARTIN Welt des Fräsens oder als effektive Erweiterung der Fertigungsmöglichkeiten in Handwerk und Industrie. Durch ihre individuellen Anpassungsmöglichkeiten ist sie die perfekte Tischfräse für die verschiedensten Anwendungsbereiche.



Konfigurieren
Sie Ihre T12.

T27



Flexibilität für heute und morgen.

Das Rüsten einer Schwenkfräse ist normalerweise eine große Herausforderung. Nicht aber an der T27 Flex mit ihrer modernen Touchscreen-Steuerung: Durch die integrierte Werkzeugverrechnung rüsten Sie auch komplexe Fräsbilder mit geschwenkter Spindel im Handumdrehen. Erst so lässt sich der große Schwenkbereich von 2x46° effizient nutzen – und Sie können voll und ganz Ihren Neigungen folgen. Darüber hinaus kann die Maschine sehr passgenau auf die individuellen Anforderungen im Betrieb abgestimmt werden.



Konfigurieren
Sie Ihre T27.

Sonderspannung

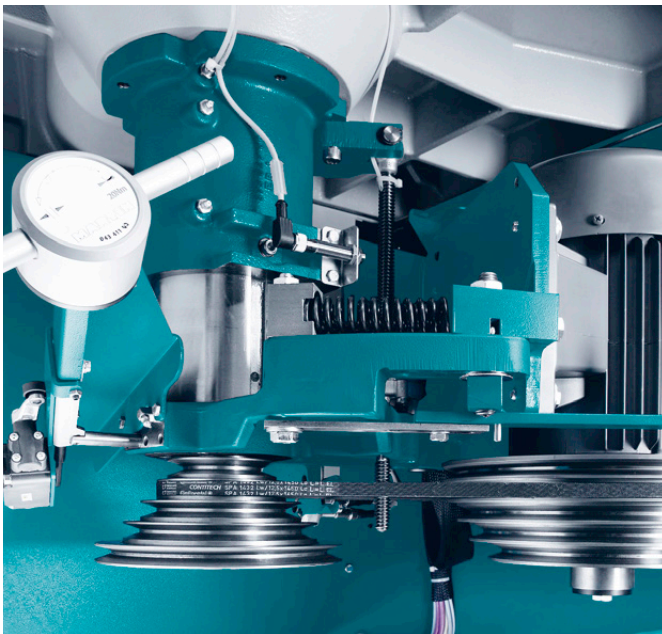
Je nachdem in welchem Gebiet der Welt Sie zu Hause sind, muss Ihre MARTIN Maschine mit der passenden Spannungsversorgung geliefert werden. Bitte beachten Sie, dass nicht alle Motorleistungen für alle Spannungsvarianten lieferbar sind!

Sonderspannung 3 ~	T12	T27
230 V / 50 Hz	T12V_230	T27V_230
210 – 240 V / 60 Hz	T12V_220	T27V_220
440 – 480 V / 60 Hz	T12V_440	T27V_440

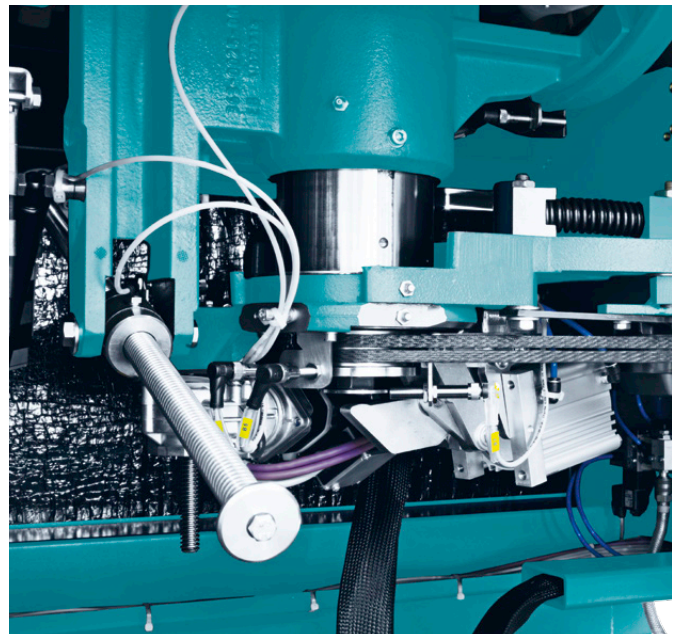
Motorleistung

Je nach Modell beträgt die Standard-Motorleistung 5,0 | 6,0 (polschaltbarer Motor) oder 5,5 kW. Abhängig vom Modell sind Motorleistungen bis 11 kW lieferbar. Bitte beachten Sie, dass manche Motorleistungen nicht für alle Sonderspannungen lieferbar sind.

kW	T12	T27
5,0 6,0 polschaltbarer Motor	–	Standard
5,5	Standard	–
7,5	T1202/1	–
7,5 9,5 polschaltbarer Motor	–	T2702
11	T1202/2	–



Antrieb T12



Antrieb T27

Steuerung

Jede MARTIN Tischfräse ist mit einer modernen, intuitiv bedienbaren Touchscreen-Steuerung ausgestattet. Selbsterklärende, farbige Symbole, verständliche Textmeldungen und die übersichtliche Menüstruktur unterstützen selbst unerfahrene Bediener und stellen erstklassige Arbeitsergebnisse sicher. Bis zu sechs Achsen werden klar und übersichtlich dargestellt und gesteuert. Bis zu 1.000 Werkzeuge und 1.000 Programme können gespeichert werden.

Touchscreen-Bedienoberfläche

	T12	T27
5,7" (145 mm)	Standard	Standard
10,4" (264 mm)		T2710



5,7" | T12



10,4" | T27

Drehzahlregelung

Stufenlose Drehzahlregelung

Dieser Antrieb erlaubt Ihnen das stufenlose Anpassen der Werkzeugdrehzahl zwischen 1.000 und 12.000 U/min. Diese Option wird immer mit einem kräftigen 7,5 kW Motor geliefert. Bitte beachten Sie, dass diese Option nur für bestimmte Spannungsversorgungen lieferbar ist.

Entscheiden Sie sich für eine stufenlose Drehzahlregelung, ist die Maschine auch immer mit dem patentierten MARTIN Kollisionserkennungssystem ausgestattet. Die Maschine versetzt die Spindel während des Positionierens von Fräshöhe, -winkel und -tiefe in eine kraftlose Drehung und kann so eventuelle Kollisionen zuverlässig erkennen und den Benutzer rechtzeitig warnen.

kW (PS)

	T12	T27
7,5 (10)	T1203	T2703
9,5 (13)	T1204	T2704
11 (15) S6-75%	T1205	T2705

Zusätzliche gesteuerte Achsen

Mit bis zu 6 elektronisch angezeigten bzw. gesteuerten Achsen leisten die MARTIN Tischfräsen einen entscheidenden Beitrag zur Effizienzsteigerung in der Werkstatt.

Jede gesteuerte Achse ist in vollem Umfang in die Steuerung integriert und kann damit nicht nur auf den Punkt positioniert werden, sondern auch in Programme integriert werden. Das reduziert Rüstzeiten um bis zu 80%*. Selbst so simple Profile wie ein Falz können bis zu 20%* schneller eingestellt werden. Das Rüsten ist kein Spiel von Versuch und Irrtum mehr – schon das erste Werkstück passt!

*Verglichen mit einer Standardmaschine

Digitale Anzeige der Einlaufbackenposition

Die digitale Anzeige der Einlaufbackenposition gibt Ihnen die Möglichkeit, auch diese Einstellung sehr genau nach digitaler Anzeige vorzunehmen. Sie ersetzt die Einstellung nach Skala und Nonius. Der entscheidende Vorteil liegt sicherlich darin, dass Sie nun auch die Position der elektronisch erfassten Fräsbackenposition in den Programmen ablegen können. Sie nutzen damit alle Vorteile der Steuerung, lediglich die Einstellung erledigen Sie weiterhin manuell per Handrad selbst. Auch die inkrementelle Bewegung ist dank der Integration in die Steuerung leicht möglich.

Elektromotorische Positionierung der Einlaufbacke (rechts)

Überall dort, wo die reine digitale Anzeige nicht mehr ausreicht, bietet sich die elektromotorische Positionierung der Einlaufbacke an. Mit dieser Option, die nur in Verbindung mit der elektromotorischen Positionierung des Fräsanschlags lieferbar ist, erhalten Sie die volle Kontrolle über den Fräsanschlag. Sämtliche Einstellungen am Anschlag erledigen Sie damit aus der Steuerung heraus. Diese Option empfiehlt sich für Anwender, die häufig Fräsarbeiten durchführen, die das Werkstück umfassen.

Elektromotorische Positionierung des Fräsanschlags

Die elektromotorische Positionierung des Fräsanschlags ist eine äußerst sinnvolle Ergänzung der Tischfräse, egal, ob Starr- oder Schwenkfräse. Die häufigsten Einstellungen an einer Tischfräse, Fräshöhe und -tiefe, können Sie so mit voller Steuerungsunterstützung durchführen, denn was Sie bisher per Handrad selbst erledigt haben, übernimmt nun die Elektronik. Dank der überaus hohen Wiederholgenauigkeit von $\pm 0,025$ mm werden die Anschlageneinstellungen zielgenau angefahren. Selbst kritische Einstellungen, wie etwa bei Konterarbeiten, lassen sich präzise positionieren. Wie schon in der Grundausstattung ist damit auch die Frästiefe Teil eines jeden

Programms, und die Steuerung übernimmt die Positionierung gemäß Programmvorgabe.

Elektromotorisch positionierbare Tischöffnung für Werkzeuge von $\varnothing 70 - 250$ mm

Das bestmögliche Schließen des Spaltes zwischen Werkzeug und Tisch ist stets die Herausforderung beim Rüsten einer Fräse. Die ideale Lösung stellen die elektrisch verstellbaren Ringeinlagen dar, die vollständig in die Steuerung integriert werden können und das Rüsten erheblich erleichtern. Durch einfache Wertvorgabe öffnen bzw. schließen die exzentrischen Ringe den Spalt stufenlos. Der Vorteil: Sie müssen nicht schon zu Beginn des Rüstens wissen, welchen fixen Ring Sie in den Tisch einsetzen, sondern passen abschließend schnell und einfach den Spalt an.

Elektromotorisch positionierbarer Vorschub-Support

Der elektromotorisch positionierbare Vorschubsupport mit seiner Einrastmechanik bietet eine echte Entlastung. Die Höhenstellung des Vorschubapparates lässt sich einfach per Steuerung festlegen und anfahren und kann auch in die Programme integriert werden. Die Tiefenstellung des Vorschubes lässt sich dank der kugelgelagerten Führung spielend leicht umsetzen. Und falls der Vorschub gerade nicht benötigt wird, kann dieser einfach zur Seite weggeschwenkt werden – ohne die vorher gemachten Einstellungen zu verlieren.



Elektromotorisch positionierbarer Vorschub-Support



Motorische Achsen

	T12	T27
Digitale Anzeige der Position des Anschlaglineals (rechts)	T1211	T2711
Elektromotorische Positionierung des Anschlaglineals (rechts)	T1213	T2713
Elektromotorische Positionierung des Fräsanschlags	T1212	T2712
Elektromotorisch positionierbare Tischöffnung		T2714
Elektromotorisch positionierbarer Vorschub-Support		T2715



Elektromotorische Positionierung des Fräsanschlags



Digitale Anzeige der Position des Anschlaglineals (rechts)



Elektromotorisch positionierbare Tischöffnung

Softwareerweiterungen

Die Leistung der Steuerungssoftware unserer Tischfräsen kann durchaus als sehr umfangreich bezeichnet werden. Für die Spezialisten unter Ihnen bieten wir darüber hinaus noch einige spezielle Lösungen an.

Fräs-Assistent

Diese einzigartige innovative Software-Ergänzung lässt den Bediener erstmals in einen echten Dialog mit seiner Tischfräsmaschine treten. Der Fräsassistent Rel. 2 unterstützt nun neben Fälen und Nuten auch das Fräsen von Fasen mit Schwenkmesserköpfen. Dieses Softwaremodul ist lieferbar für alle Maschinen und kann auch problemlos nachträglich installiert werden.

Programm-Satz

Mit diesem Funktionsmodul kann der Bediener bis zu 20 Programmsätze aus einzelnen Programmen (je Satz bis zu 10) kombinieren. So lassen sich individuell zusammengestellte Arbeitsabfolgen schnell und einfach erstellen. Dieses Softwaremodul ist lieferbar für alle Maschinen und kann auch problemlos nachträglich installiert werden.

Werkzeug- und Programm-Identifikationssystem

Ein Scanner ermöglicht die schnelle, sichere Identifizierung von gekennzeichneten Werkzeugen, Werkzeug/Dornkombinationen bzw. Werkstücken, die Programmen zugeordnet sind. Lieferung incl. 2D-Barcode-scanner und Halterung am Bedienpult der Maschine sowie 1.000 dauerhaften, selbstklebenden Labels.

Software-Erweiterung

Software-Funktionsmodul Fräs-Assistent

Software-Funktionsmodul Programmsatz

Werkzeug- und Programm-Identifikationssystem per Barcode-Scanner

T12

T12SW300

T12SW400

T1208

T27

T27SW300

T27SW400

T2708



Software-Erweiterung Programmsatz



Software-Erweiterung Fräs-Assistent

Tischerweiterungen

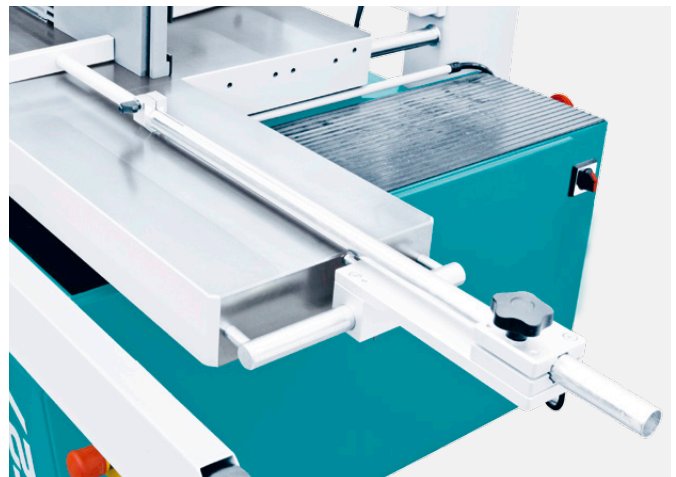
Um die Werkstückauflage Ihrer Maschine zu vergrößern, stehen Ihnen zahlreiche Optionen zur Verfügung. Die ca. 1.700 mm lange, frontseitig ausziehbare Auflage ist der erste Schritt zu mehr Unterstützung. Den nächsten Schritt machen Sie mit der beidseitigen Tischverlängerung sowie der ca. 3.000 mm langen, ausziehbaren Auflage. Entscheiden Sie sich für den Schiebtisch, benötigen Sie die Tischverlängerung nur rechts, die ausziehbare Auflage ist dann entsprechend auf ca. 2.100 mm gekürzt.

An alle Maschine mit Tischverlängerung können Sie den Anschlag zum Einsetzfräsen konfigurieren. Dieses Zubehör ist ein wertvoller Beitrag zur Arbeitssicherheit.

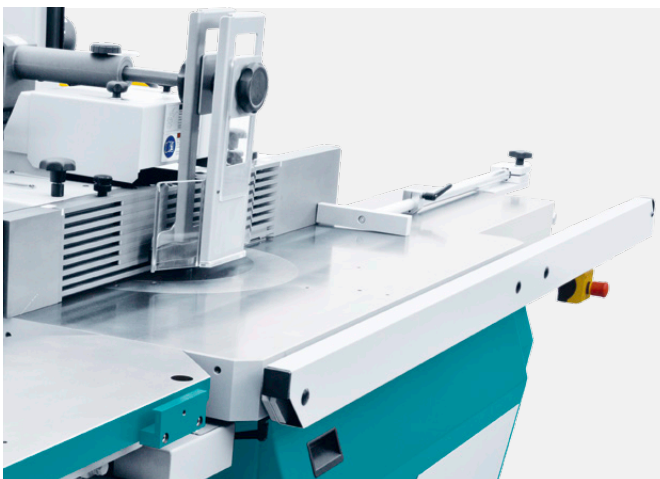
Tischerweiterungen	T12	T27
Frontseitig ausziehbare Werkstückauflage, 1.700 mm	T1230	T2730
Tischverlängerung beidseitig, ausziehbare Werkstückauflage 3.000 mm	T1231	T2731
Tischverlängerung rechts, ausziehbare Werkstückauflage 2.100 mm	T1232	T2732
Anschlag zum Einsetzfräsen	T1235	T2735



Tischverlängerung 1.700 mm



Anschlag zum Einsetzfräsen



Tischverlängerung rechts



Tischverlängerung beidseitig

Frässchutz

Der Frässchutz ist eine für das Fräsen mit Handvorschub sehr wesentliche Schutzeinrichtung. Der Centrex Schutz bietet gegenüber dem CPS Schutz einen wesentlichen Komfortvorsprung.

Länge in mm

CPS Frässchutz Typ Gamma V

Centrex Schutz

T12

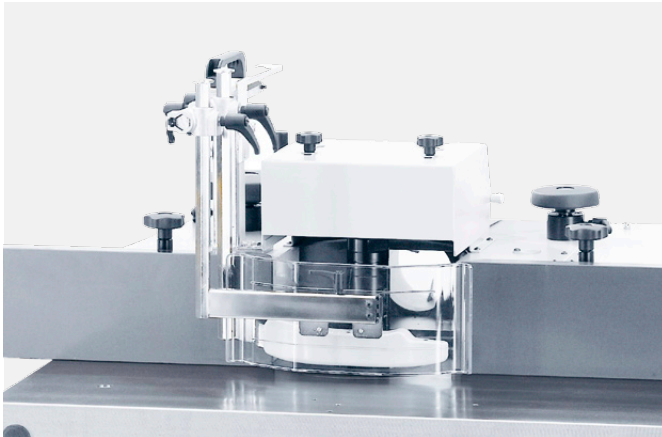
Standard

T1240

T27

Standard

T2740



CPS Frässchutz Typ Gamma V



Centrex Schutz

Fräsbackenspannsystem

Um die Anschlagöffnung bestmöglich an das Werkzeug anzupassen, werden die Anschlagbacken regelmäßig verschoben. Das optionale Fräsbackenspannsystem AutoLock sorgt auf einfache und sichere Art für eine sichere automatische Klemmung der Fräsanschlagbacken. Die Backen sind durch Federkraft immer sicher geklemmt, lediglich zum Einstellen wird die Klemmung mit den gut zugänglichen Hebeln gelöst.

Fräsbackenspannung

Per Sterngriff

Per AutoLock

T12

Standard

T1243

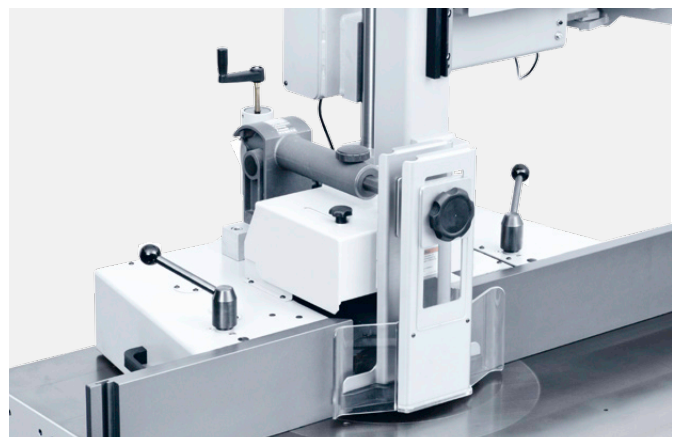
T27

Standard

T2743



Klemmung per Sterngriff



AutoLock

Fräsanschlaglineale

Die Fräsanschlaglineale führen das Material am Fräsanschlag. Wählen Sie zwischen den Standardbacken und dem bewährten AIGNER Integralanschlag. Die Führungsleisten für die Standard-Anschlagbacken helfen Ihnen, die Öffnung im Anschlag bestmöglich zu schließen.

Anschlaglineale

Hart-coatierte MARTIN Anschlaglineale in Aluminium

Führungsleisten zu MARTIN Anschlaglineale

Integralanschlag

T12

Standard

T1241

T1242

T27

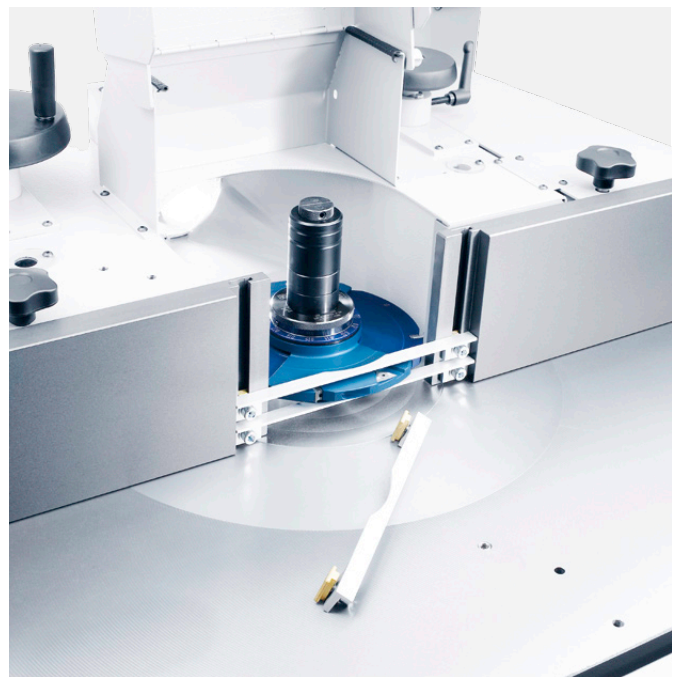
Standard

T2741

T2742



Integralanschlag



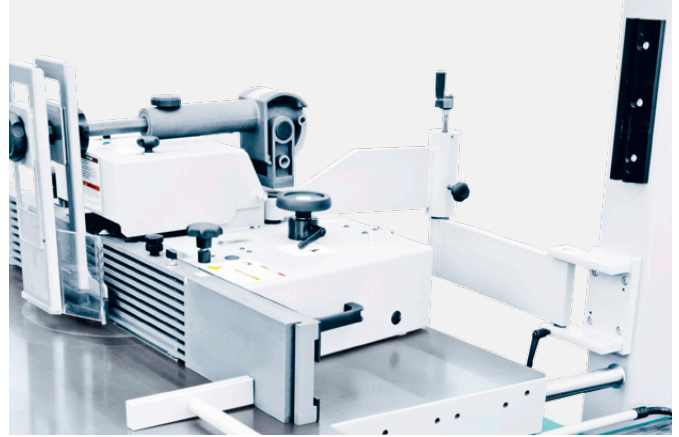
Führungsleisten



MARTIN Anschlaglineale

Wegschwenkvorrichtung

Je öfter Sie mit dem Bogenfräsanschlag arbeiten, desto früher werden Sie die Vorteile dieses Zubehörs zu schätzen wissen. Wenn Sie den Fräsanschlag vom Maschinentisch entfernen müssen, steht Ihnen die Wegschwenkvorrichtung unterstützend zur Seite. Damit lösen Sie den Anschlag einfach vom Tisch, heben ihn per Handrad an und schwingen ihn in Parkposition. Der Maschinentisch wird im Handumdrehen frei, und Sie können ohne Platzprobleme die notwendigen Sonder-Schutzeinrichtungen anbringen.



Wegschwenkvorrichtung für Fräsanschlag

T12

T27

T1245

T2745

Bogenfräsvorrichtungen

Jede MARTIN Tischfräse wird mit der Bogenfrässchutzvorrichtung CPS Tapoa ausgeliefert. Arbeiten Sie öfter mit dem Bogenfrässchutz, suchen Sie ggf. mehr Komfort und Einstellmöglichkeit. Sie haben die Wahl zwischen der Bogenfrässchutzvorrichtung CPS KOALA oder dem AIGNER Bogenfräsmaster.

Bogenfräsvorrichtung

CPS Tapoa 08

CPS KOALA

AIGNER Bogenfräsmaster

Bogenfräsanschlag für Fräsdorn \varnothing 30, 35 oder 40 mm

Bogenfräsanschlag für Fräsdorn \varnothing 50 mm, 1 1/4" oder 1 1/2"

T12

T27

Standard

Standard

T1250

T2750

T1252

T2752

T1252_30

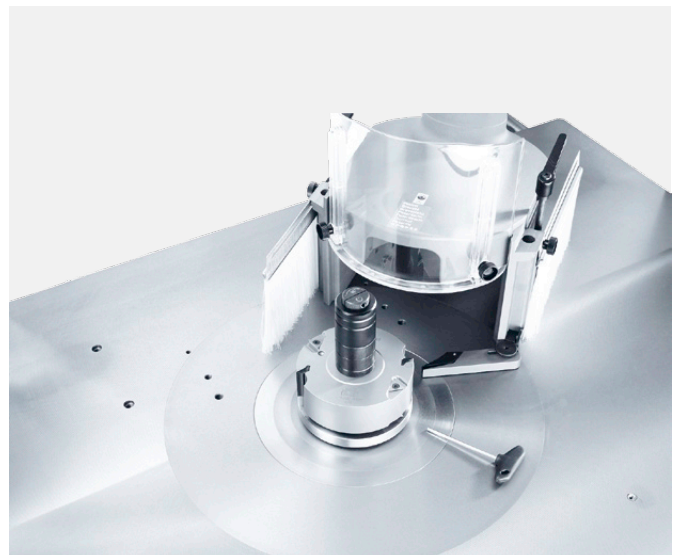
T2752_30

T1252_50

T2752_50



KOALA



Bogenfräsmaster

Dornwechselsysteme

Das serienmäßige Schnellwechselsystem DornFix ist die ideale Lösung für alle, die hin und wieder den Dorndurchmesser anpassen möchten. Das Schnellwechselsystem HSK ist die erste Wahl für den Power-User, der häufig den Dorn bzw. komplette Dorn-/Werkzeugeinheiten wechselt.

Das System arbeitet vollständig werkzeuglos und ist kompatibel z.B. mit den CNC-Bearbeitungszentren der führenden Hersteller. Bitte beachten Sie, dass die HSK Systeme nur in Verbindung mit einer stufenlosen Drehzahlregelung geliefert werden können.

Fräsdorn-Spannsystem

Schnellwechselsystem DornFix

HSK 85 PowerLock, kompatibel z.B. mit Weing PowerLock System

HSK 63 F, kompatibel mit den CNC-Bearbeitungszentren der führenden Hersteller

T12

Standard

T1270_85

T1270_63F

T27

Standard

T2770_85

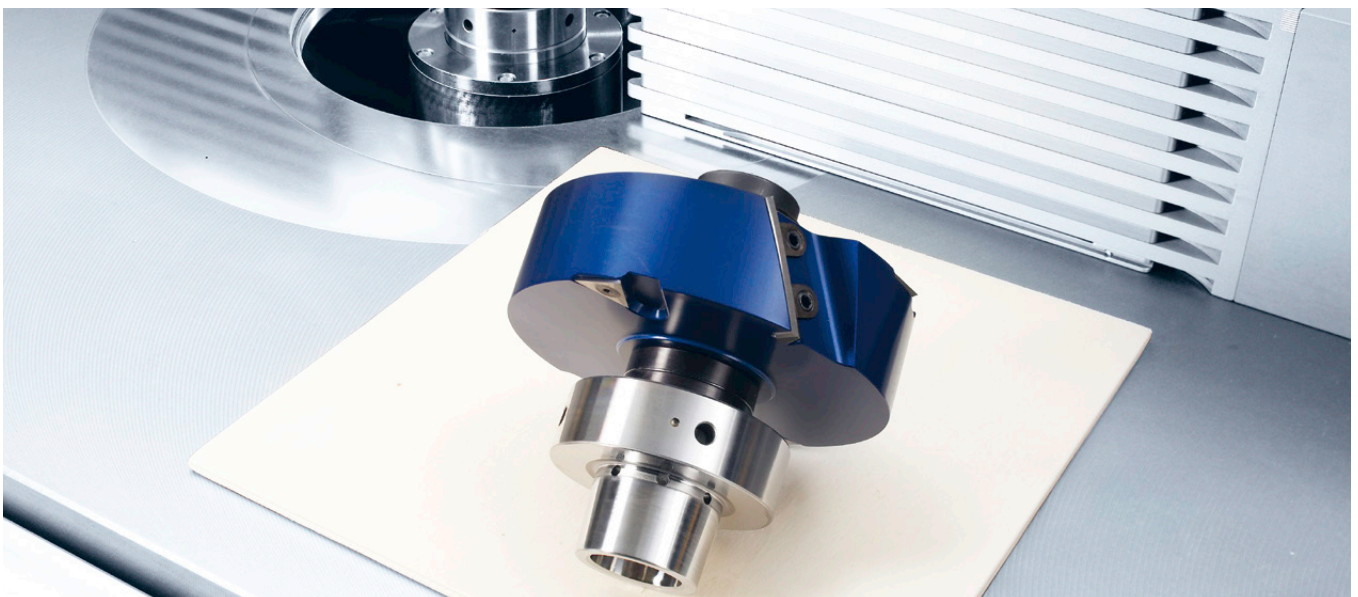
T2770_63F



Fräsdornspannsystem SK40



HSK 63 F



HSK 85 PowerLock

Fräsdorne SK40

Wählen Sie unter einer Vielzahl von Durchmessern und Spann-
längen den oder die Dorne, die Sie benötigen. Bitte sprechen
Sie uns an, sollten Sie den gewünschten Dorn nicht finden.

Fräsdorn SK 40

∅ 30 mm, Spannlänge 140 mm

∅ 40 mm, Spannlänge 160 mm

∅ 40 mm, Spannlänge 200 mm

Spannzangendorn

Spannzangen für Spannzangendorn

∅ 1 1/4", Spannlänge 140 mm

∅ 1 1/2", Spannlänge 160 mm

∅ 35 mm, Spannlänge 140 mm

∅ 50 mm, Spannlänge 160 mm

∅ 50 mm, Spannlänge 200 mm

T12

T2760

T2761

T2762

T2763

T2763/1

T2764

T2765

T2757

T2767

T2768

T27

T2760

T2761

T2762

T2763

T2763/1

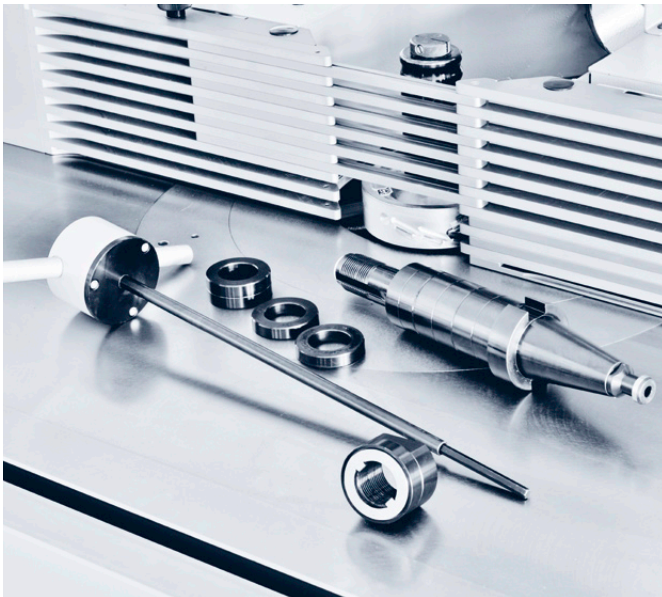
T2764

T2765

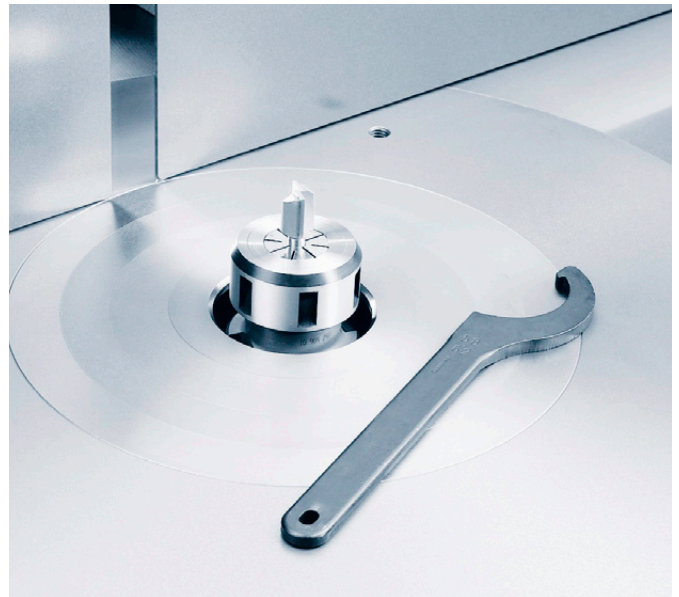
T2757

T2767

T2768



Fräsdorn SK40



Spannzangendorn SK 40

Fräsdorne HSK 63

Wählen Sie unter einer Vielzahl von Durchmessern und Spannängen den oder die Dorne, die Sie benötigen. Bitte sprechen Sie uns an, sollten Sie den gewünschten Dorn nicht finden.

Fräsdorn HSK 63F	T12	T27
∅ 30 mm, Spannänge 80 mm	T277_310	T277_310
∅ 30 mm, Spannänge 140 mm	T277_320	T277_320
∅ 35 mm, Spannänge 140 mm	T277_326	T277_326
∅ 40 mm, Spannänge 140 mm	T277_330	T277_330
∅ 1 1/4", Spannänge 140 mm	T277_380	T277_380
∅ 1 1/2", Spannänge 160 mm	T277_390	T277_390
Spannzangendorn HSK 63F	T27630	T27630

Fräsdorne HSK 85

Wählen Sie unter einer Vielzahl von Durchmessern und Spannängen den oder die Dorne, die Sie benötigen. Bitte sprechen Sie uns an, sollten Sie den gewünschten Dorn nicht finden.

Fräsdorn HSK 85 PowerLock	T12	T27
∅ 30 mm, Spannänge 80 mm	T2771	T2771
∅ 30 mm, Spannänge 140 mm	T2772	T2772
∅ 35 mm, Spannänge 140 mm	T2772_326	T2772_326
∅ 40 mm, Spannänge 140 mm	T2773	T2773
∅ 1 1/4", Spannänge 140 mm	T2778	T2778
∅ 1 1/2", Spannänge 160 mm	T2779	T2779

ProLock Schnellspannsystem

Das ProLock Schnellspannsystem für den Fräsdorn ersetzt die Dornmutter und erleichtert den Werkzeugwechsel spürbar. Das Zubehör kann an allen T27xx Dornen nachgerüstet werden!

ProLock

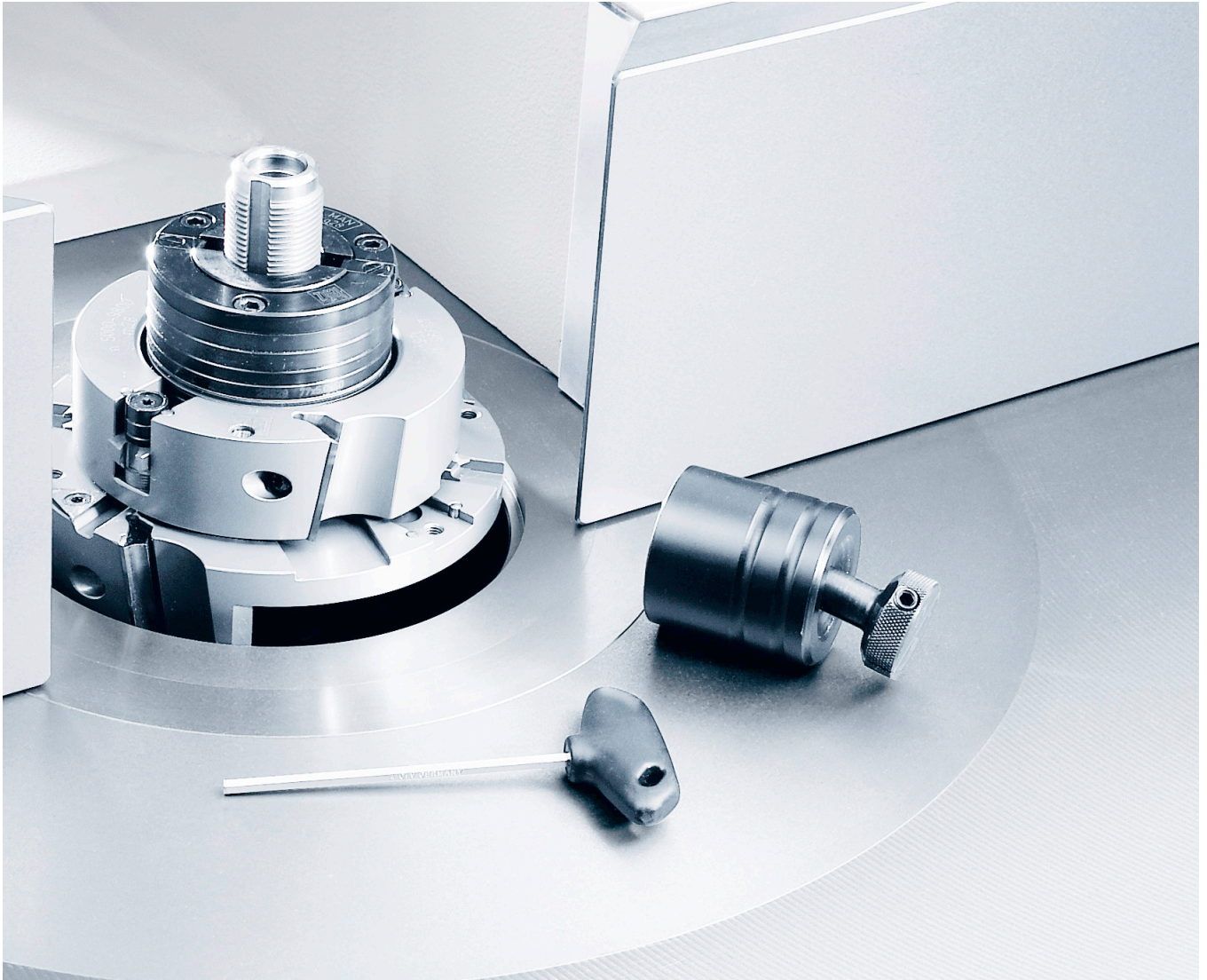
Schnellspannsystem für Fräsdorn

T12

T2769

T27

T2769



Schnellspannsystem für Fräsdorn

Schiebetisch für Schlitzarbeiten

Für die sichere und präzise Durchführung von Zapfschneid-, Schlitz- oder Konterarbeiten bieten wir zwei Schiebetische an.

Kleinere Zapfschneid-, Schlitz- oder Konterarbeiten können bequem auf dem handlichen kleinen Schiebetisch mit 710 mm Arbeitsweg vorgenommen werden. Der Schiebeschlitten wird hierbei einfach auf den Maschinentisch vor dem Fräsanschlag montiert und läuft leichtgängig auf hochwertigen Kugellagern. Ausgestattet ist der Schiebetisch mit einem Gehrungsanschlag (einstellbar von 30° – 150° durch einfaches Umsetzen der Drehpunkt- bzw. Klemmschrauben) und mit einer kräftigen, schnell einstellbaren Exzentrerspannvorrichtung mit Druckteller.

Der größere Tisch ist auch für schwere und schwerste Bearbeitungen, wie sie z.B. im Fenster- oder Türenbau üblich sind, geeignet.

Der solide Tisch bietet eine große und sichere Auflage und kann in beide Richtungen bis auf 45°, der Anschlag sogar bis 65° gedreht werden. So können auch schräg angeschnittene Werkstücke, etwa im Sonderfensterbau, sicher gespannt bearbeitet werden. Der Schiebetischen hat einen großen Arbeitsweg von 1.400 mm, um auch Schiebetisch als Tischverlängerung die sichere Bearbeitung von großen Werkstücken zu ermöglichen. Mit der zum Lieferumfang gehörenden Schlitzhaube lassen sich Werkzeuge bis 350 mm Ø auf einem 40er Dorn sicher einsetzen.

Wird der Schiebetisch nicht benötigt, bildet er eine perfekte linke Tischverlängerung, da der Tisch auf Maschinentisebene gesenkt werden kann. Der Führungsbalken lässt sich einfach nach hinten verschieben und ist damit eben zur Maschinenfront.

Schiebetische

Schiebetisch für leichte Zapfschneid- und Schlitzarbeiten

Schiebetisch, für schwere Schlitz- und Konterarbeiten

Verlängerung auf 2,75 m zum Längenanschlag LAS

Mehrfachanschlag zu Längenanschlag LAS

Schlitzanschlag für Schlitzarbeiten an Werkstücken mit Fertigmaß

T12

T27

T1285

T2785

T1280

T2780

T1281

T2781

T1282

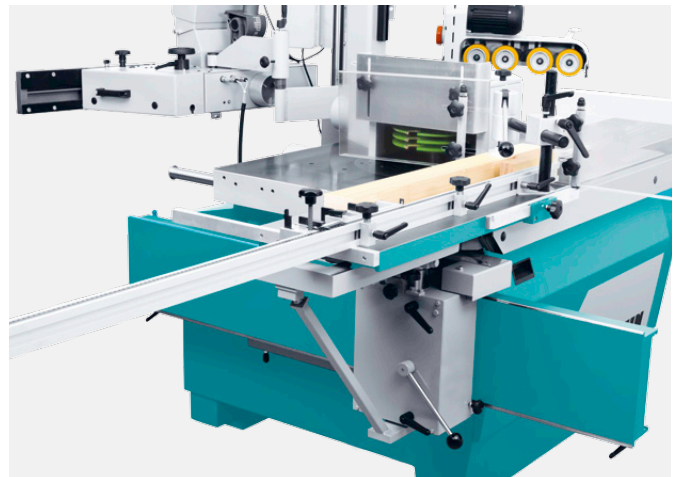
T2782

T1283

T2783



Leichter Schiebetisch



Schwerer Schiebetisch

Vorschubstative | Vorschubapparate

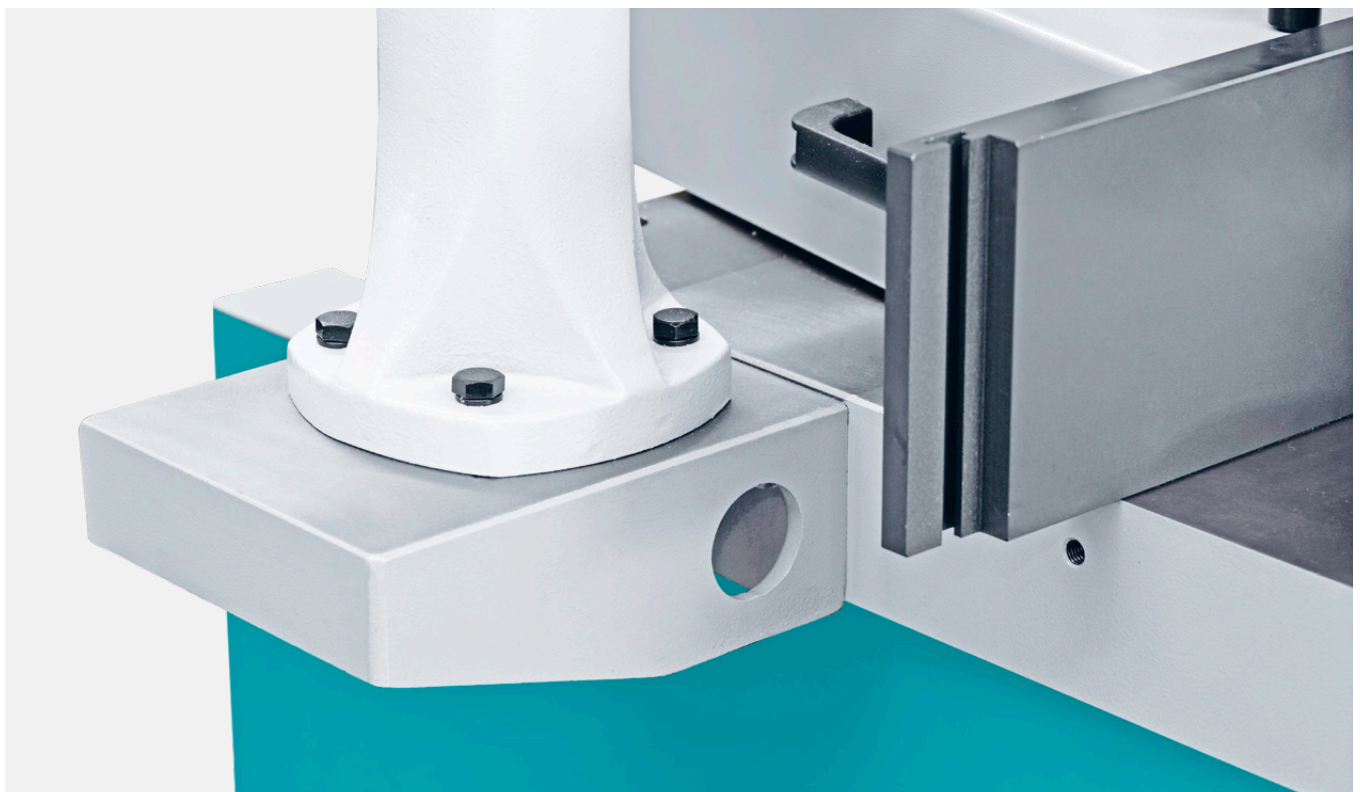
Für ein effektives und sicheres Arbeiten an Tischfräsen empfiehlt sich ein Vorschub. Er transportiert das Werkstück schnell und komfortabel am Werkzeug vorbei. Um ein klassisches Vorschubstativ an den Fräsen montieren zu können, empfehlen wir die entsprechende Montagekonsole, die im links am Maschinentisch montiert wird.

Das Komfort-Vorschubstativ besteht durch das einfache Wegschwenken und Positionieren mit dem Memo-Lock-System. Das bedeutet, nach dem Wegschwenken, für z.B. einen Werkzeugwechsel, rastet der Vorschub wieder exakt in die Ausgangsposition ein. Die Höheneinstellung wird durch die digitale Höhenanzeige sehr präzise, die Höhenverstellung erfolgt schnell und komfortabel von der Bedienerseite aus. Groß dimensionierte Feststellhebel stellen sicher, dass das Stativ schnell und einfach geklemmt werden kann.

Der leistungsstarke Vorschubapparat Variomatic überzeugt mit einer stufenlosen Geschwindigkeitsregelung und dem einfachen Wechsel von horizontalen auf vertikalen Einsatz. Die Umschaltung von Rechts- und Linkslauf sowie Vorwärts/Rückwärts ist ebenfalls ein Merkmal dieses Vorschubs. Die Version 3N ist mit 3 Rollen, die Version 4N mit 4 Rollen ausgestattet. Diese Vorschübe sind passend zum Komfort-Vorschubstativ.

Vorschubstative | Vorschubapparate

	T12	T27
Gusskonsole für Montage eines Vorschubstativs	T1290	T2790
Komfort-Vorschubstativ	T1291	T1291
Vorschubapparat Variomatic 3N	T1292_400	T1292_400
Vorschubapparat Variomatic 4N	T1293_400	T1293_400

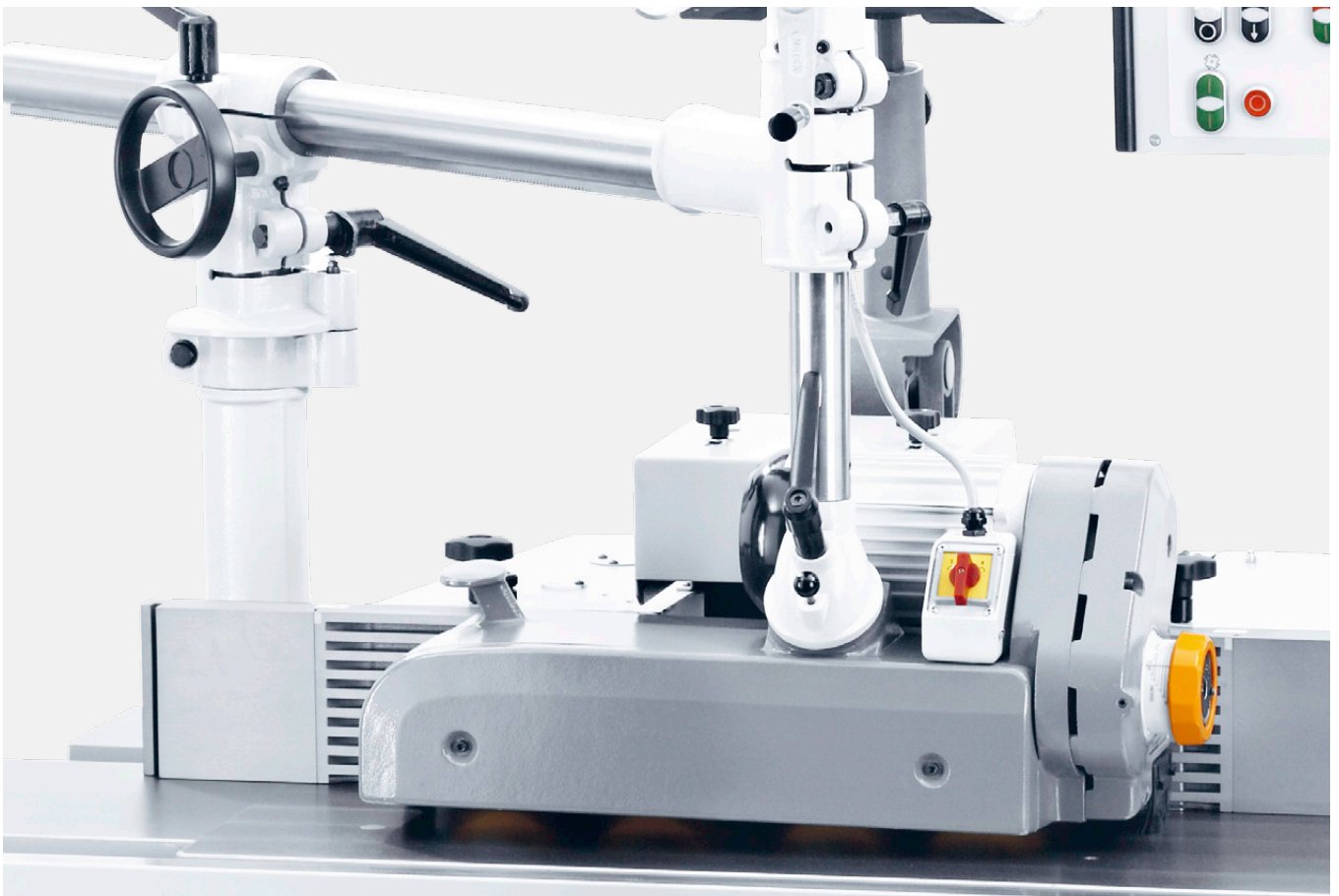


Gusskonsole





Vorschub Variomatic 3N an Komfortstativ



Vorschub Variomatic 4N an Komfortstativ

Vorschubapparate für elektromot. Vorschubsupport

Die hier beschriebenen Optionen sind ausschließlich für die T27 in Verbindung mit der Option T2715, dem Vorschubsupport, verfügbar. Sie haben die Wahl zwischen einem 3- und einem 4-rolligen Variomatic Vorschub, dessen Geschwindigkeit stufenlos und während des Betriebs regelbar ist. Beide Vorschübe können schnell und einfach von vertikalen auf horizontalen Druck umgelegt werden. Die Vorschübe sind eine perfekte Ergänzung zum MARTIN Vorschubsupport. Für beide Vorschübe können Sie die elektronisch regelbare Vorschubgeschwindigkeit wählen. Dann geben Sie alle Parameter für den Werkstücktransport direkt aus der Steuerung vor. Der Regelbereich liegt zwischen 2 und 24 m/min.

T27

Vorschubapparat Variomatic 3N, 3-rolliger Vorschub, stufenlos mechanisch regelbar von 3 – 17 m/min

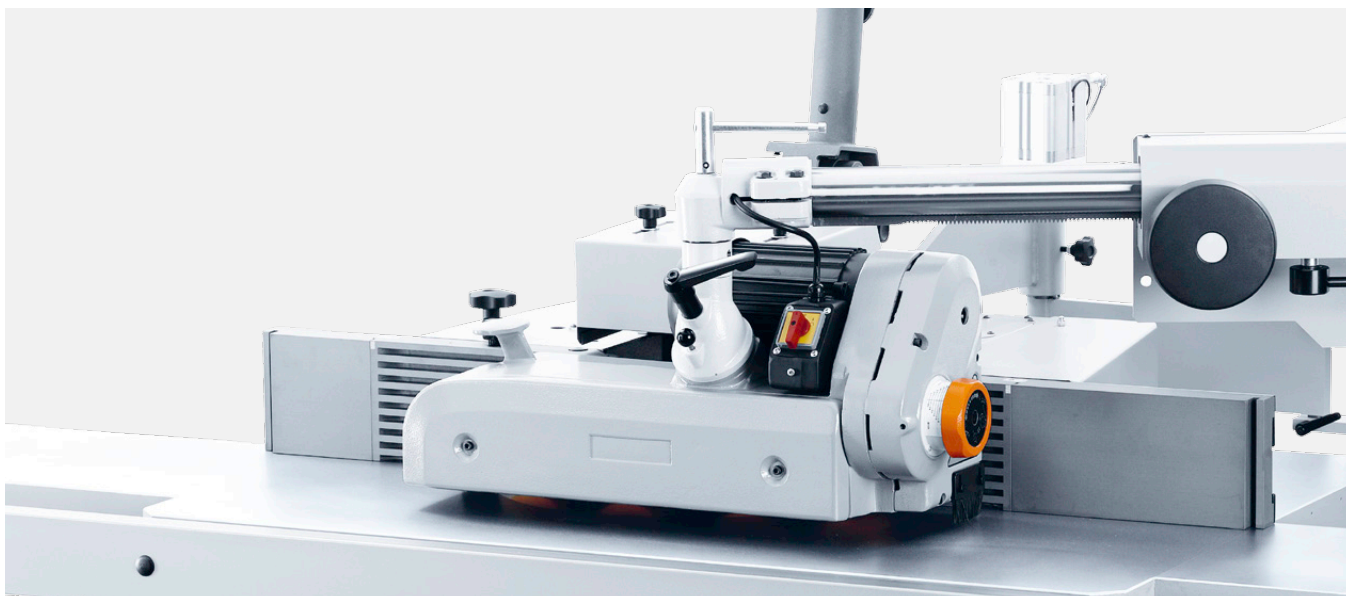
T2722_400

Vorschubapparat Variomatic 4N, 4-rolliger Vorschub, stufenlos mechanisch regelbar von 3 – 17 m/min

T2723_400

Elektronisch regelbare Vorschubgeschwindigkeit

T2796



Vorschub Variomatic 4N an Vorschubsupport



Vorschub Variomatic 4N, elektronisch geregelt



MARTIN. Made in Germany.

MARTIN Maschinen werden in Deutschland hergestellt und verlassen erst nach strengen Qualitätskontrollen unser Haus. Wir arbeiten ausschließlich mit hochwertigen Materialien und Bauteilen. Alle entscheidenden Bauteile der MARTIN Maschinen werden auf unseren eigenen modernen Fertigungsanlagen von gut ausgebildeten, engagierten Mitarbeitern am Standort Ottobeuren produziert. Leistungsfähige Markenzulieferer garantieren hohe Flexibilität, perfekte Anpassung und erstklassige Qualität der zugekauften Komponenten.

Besuchen Sie uns:

Website



Facebook



YouTube



Broschüre



Kontaktieren Sie uns unter
+49 (0) 8332 911 - 0
sales@martin.info

MARTIN

www.martin.info