

## UNO 1303

Olepování hran bez kompromisů



# EPIMEX

Olepovačky hran

Váš partner pro produktivitu a preciznost

**HOLZHER**<sup>®</sup>  
Spezialmaschinen

UNO 1303

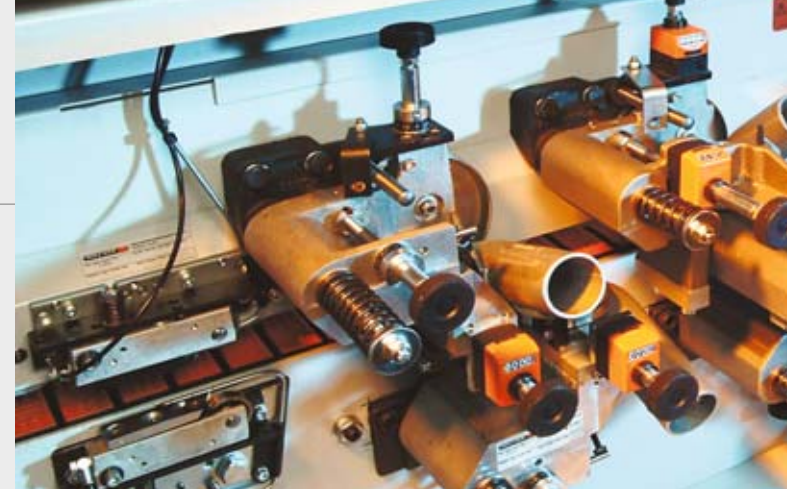
## Profesionální olepování s variabilním opracováním hrany

Postavit a ihned hospodárně vyrábět – tato myšlenka stojí za olepovačkou UNO 1303 – ihned připravenou vyrábět. Nové UNO 1303 je kompaktní, vejde se do každého výklenku a dokáže hodně. Na délce 3,4 m nabízí dostatek prostoru pro 7 agregátů. To znamená flexibilitu v dokončovacích operacích – zde jsou v nabídce 3 agregáty. Dalšími silnými stránkami jsou možnost volby u kapování a nanášení lepidla. Mnoho možností na malém prostoru – to jsou přednosti nového typu UNO 1303 – »drobečka« od firmy HOLZ-HER.

- Sedm silných agregátů částečně s plovoucím uložením zajišťuje opracování hrany v roli i v kusech do tloušťky 3 mm
- Jednoduché nastavení výšky na tloušťku dílce a stabilní mechanické upnutí přítlačného trámce
- Silný motor pohonu dopravního pásu
- Zajištěné destičky dopravního pásu poskytují přesně strojem



Všechny obrázky mohou obsahovat příplatkové příslušenství.



## Vyberte si z osmi stabilních

### Dokončovací operace

Konečné opracování podle přání buď pomocí cidliny nebo plošné cidliny na rádius a sražení hrany nebo kartáčovacím agregátem (možné 2 agregáty). První volné místo pro cidlinu. Druhé volné místo pro plošnou cidlinu nebo kartáče.

# EPIMEX

### Moderní řízení u stroje UNO 1303

Koncept stroje se projevuje i v řídicím systému

- rychlé uvedení do provozu
- přehledný display
- jednoduché intuitivní ovládání díky grafickým ovládacím prvkům
- regulovaná teplota v topném systému pro stejnoměrný nános lepidla
- přepínač pro hranu v roli a v kusech
- přepínač ano/ne u plošné cidliny



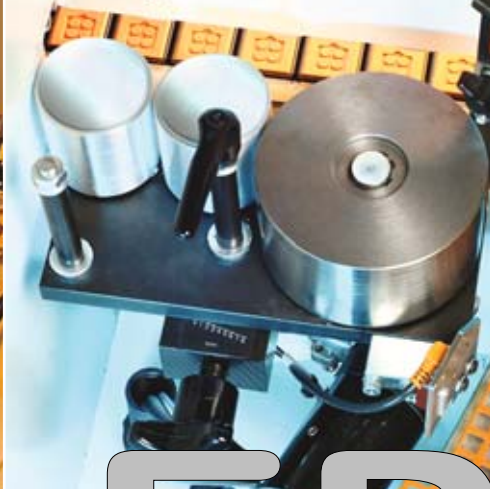
## agregátů

### Frézovací agregát

Frézování 1825, vybaveno rádiusovými diamantovými frézami s Rmax 3, nebo diamantovými frézami s 15° sražením, nebo HM osazenými rovnými frézami

### Kapovací agregát

Ručně přestavitelný agregát 1822 s přestavením rovně nebo sražením, za příplatek s pneumatickým přestavením nebo se silnějším kapováním 1918 s dvěma pneumaticky přestavitelnými kotouči pro desky do 50 mm.



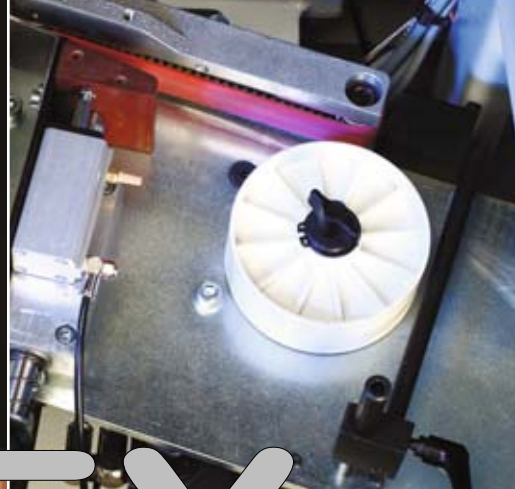
### Přítlak

Výkonný přítlak se 2 rolkami, první z nich poháněnou. Za příplatek přítlak se 3 rolkami.



### Nanášení lepidla

Lepší a čistější nalepení hrany za pomoci HOLZHER patentu – patentového nanášení prostřednictvím dýzy (za příplatek) nebo pomocí nového, vespod uloženého válečku. Elektronická regulace teploty lepidla.



### Navádění hrany

Jednoduché navádění hrany – plně automatizované, obslučně vstřícné. Přestavení bez potřeby nástrojů

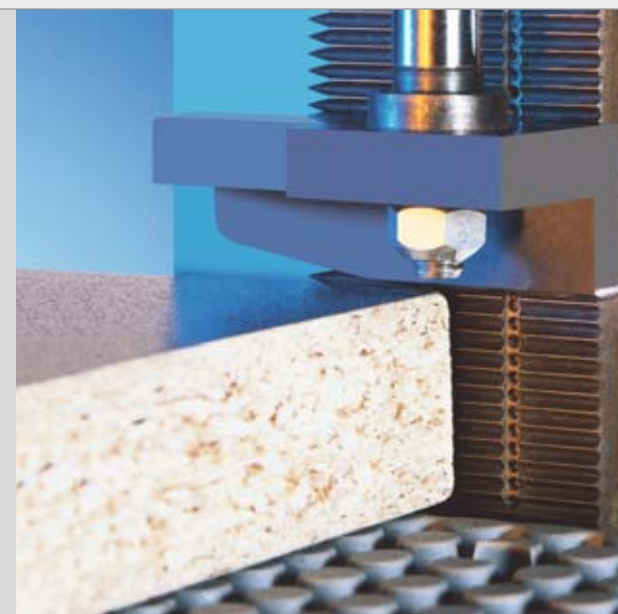
# EPIMEX



## Nanášení lepidla 1906 M

Za příplatek je UNO 1303 vybaven HOLZHER patentovaným systémem nanášení pomocí dýzy

- Nános lepidla je zajišťován přesně podle potřeby. To šetří náklady a zvyšuje kvalitu
- Barevné změny a přepálení lepidla jsou vyloučeny, jelikož je taveno vždy jen nezbytné množství lepidla
- Zvláštní předností je možnost snadné a rychlé výměny patry. Tím je možný rychlý přechod z EVA na PUR lepidlo, stejně jako přechod z jedné barvy na druhou
- Mimořádně krátká doba tavení cca 3,5 minuty



## Agregáty – příplatekové příslušenství

	Standart	Příplatek
<b>Navádění hrany 1806-1</b>	✓	-
Pro pásku v roli a kusech		
<b>Nanášení lepidla 1813</b>	✓	-
Váleček v souběhu		
<b>Nanášení lepidla 1906 M</b>	-	✓
Patronový systém EVA a PUR		
<b>Přítlak 1912-1</b>	✓	-
2 rolky, jedna poháněná		
<b>Přítlak 1912-3</b>	-	✓
Tři přítlačné rolky, z toho jedna poháněná		
<b>Kapování 1822</b>	✓	-
Ruční naklopení 0°–10°		
Za příplatek s pneumatickou regulací		
<b>nebo</b>		
<b>Kapování 1918</b>	-	✓
2 x 0,22 kW, 200 Hz, 9000 ot/min, 2 HM kotouče		
s pneu přestavením 0°–10°		
<b>Frézování 1825</b>	✓	-
2 x 0,6 kW, 300 Hz, 18000 o/min, na přesah		
nahore i dole natupo, radius nebo sražení		
<b>Volné místo 1 pro cidlinu 1929</b>	-	✓
na podélné opracování PVC hrany		
<b>Volné místo 2 pro plošnou cidlinu 1964</b>	-	✓
Ovládanou shora i zdola		
<b>Nebo pro</b>		
<b>Kartáče 1940</b>	-	✓
2 textilní kartáče, naklopitelné		

Možné příslušenství – podpěra výšuvná do 600 mm

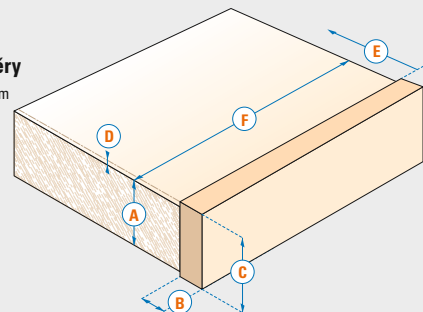
Prospecty jednotlivých strojů ke stažení na [www.holzher.de](http://www.holzher.de)

## Technické údaje

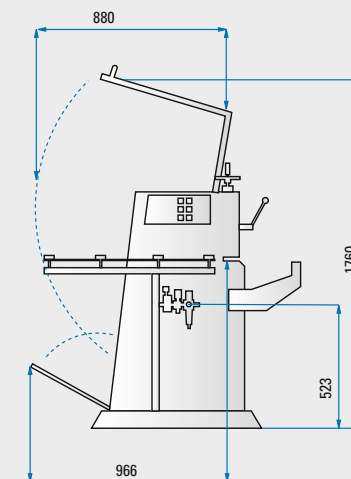
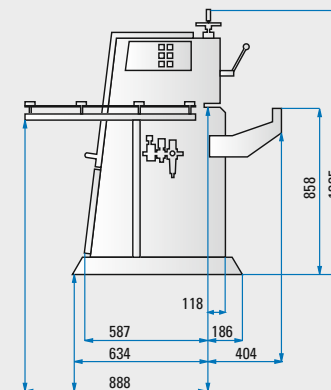
	1303
<b>Rozměry stroje</b>	
Celková délka v mm	3400
Hmotnost v kg	650
<b>Rychlost posuvu</b>	
Rychlost posuvu v m/min	10
<b>Stlačený vzduch</b>	
Množství vzduchu m <sup>3</sup> /h	570
Statický podtlak v Pa	1650
Min rychlost vzduchu v m/sec.	20
Průměr odsávacích hubic v mm	1 x 100
Průměr hubice s cidlinou 1929 (příslušenství) v mm	1 x 80
<b>Stlačený vzduch</b>	
Pneu přípojka v bar	6

## Pracovní rozměry

Všechny rozměry v mm



A	6 – 45	s kapováním 1822
A	6 – 50	s kapováním 1918
B	0,4 – 3	
C	50	s kapováním 1822
C	55	s kapováním 1918
D	2,5	na stranu
E	65	
F	210	s kapováním 1822
F	160	s kapováním 1918



# EPIMEX

## Váš autorizovaný odborný prodejce HOLZ-HER:

EPIMEX dřevoobráběcí stroje s.r.o.

Klášterec nad Ohří tel: +420 474 316780

Blučina tel: +420 574 235630

info@epimex.cz

www.epimex.cz

Technické údaje jsou informací. Vyhrazujeme si právo na změny, jelikož naše HOLZ-HER stroje podléhají trvalému zdokonalování a vývoji. Proto jsou i uvedené vyobrazení nezávazná. Na obrázcích jsou vyobrazeny i agregáty, které částečně nepatří do základního sériového vybavení strojů. Ohledně přesného aktuálního vybavení se informujte u Vašeho HOLZ-HER-prodejce. Změny výbavy a konstrukce vyhrazeny.

Stav tisku: 18.04.2008

REICH

Reich Maschinen GmbH  
D-72608 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 70 22 702-0

Fax: +49 (0) 70 22 702-101

[www.holzher.de](http://www.holzher.de)

**HOLZ-HER**  
Spezialmaschinen