

**Flexibilní.
Přesné.
Individuální.**

HOMAG

Naše olepovačky hran
EDGETEQ S-200

YOUR SOLUTION





Perfektní hrany pro náročné zákazníky zhotovené flexibilními stroji

Individuální požadavky zákazníků, náročné výrobky a velká rozmanitost materiálů – to jsou požadavky, jež hrají ve dřevozpracujícím průmyslu dneška velkou roli. Zde je důležité vyrábět flexibilně a efektivně, zejména v segmentu řemeslných provozů a středně velkých podniků.

Firma HOMAG vám nabízí neporazitelné výhody, disponuje mezinárodními výrobními závody i prodejními a servisními společnostmi, a je zastoupena téměř 6 600 zaměstnanci ve více než 100 zemích. S produkty od firmy HOMAG zajistíte konkurenceschopnost svého podniku a trvale úspěšné obchodní výsledky. V součtu to činí:

YOUR SOLUTION

[VÍCE NA STRÁNKÁCH HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Obsah

- 04 Standardně je vše obsaženo
- 05 Parametry hran
- 10 Řízení easyTouch
- 11 Naše agregátová stavebnice
- 22 Technické údaje
- 26 LifeCycleServices

Bohatá výbava

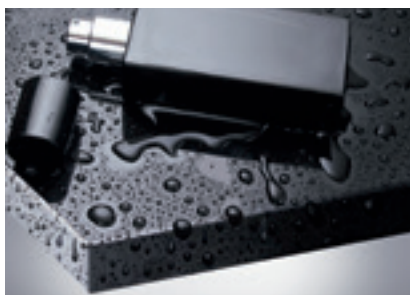
NEJDŮLEŽITĚJŠÍ VLASTNOSTI 7 MODELŮ: Tato série se vyznačuje možností volby bohatého vybavení: např. PU horní přítlačné válečky pro přesné vedení obráběného dílce, optimalizované frézovací nástroje pro optimální odstraňování třísek a perfektní kvalitu obrábění. Navíc lze všechny stroje dále rozšiřovat. Na definované stroje s volným místem můžete namontovat další agregáty jako cidliny nebo čistící kartáče. Stroje EDGETEQ S-200 od společnosti HOMAG pracují energeticky úsporně a ekologicky.

- **Kvalitní nábytek s vysokou kvalitou hran**
- **Vyšší produkce díky vysoké dostupnosti**
- **Nízká spotřeba energie**
- **Vysoce hospodárné**
- **Optimální poměr cena-výkon**



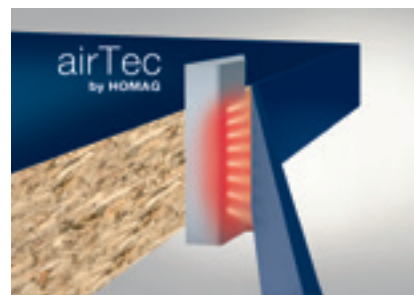
Olepovací agregáty – bezpečnější nanášení tavného lepidla

Olepovací agregáty HOMAG jsou ideální a vhodné pro rychlé a přesné olepování. Vyhřívaný váleček na nanášení lepidla zajišťuje optimální lepicí teplotu.



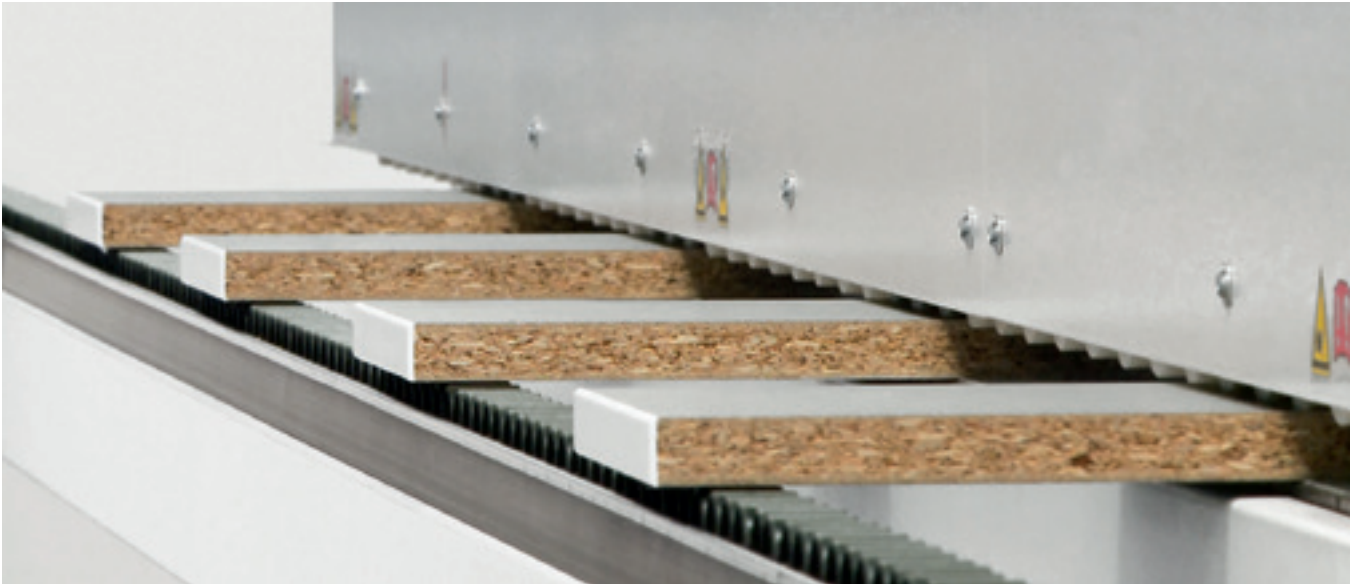
Olepování hran pomocí PUR

PUR lepidla se u systému HOMAG zpracovávají na stejných strojích a pomocí stejné nanášecí jednotky jako tavné lepidlo EVA.



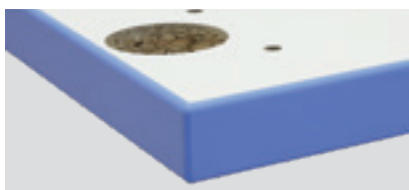
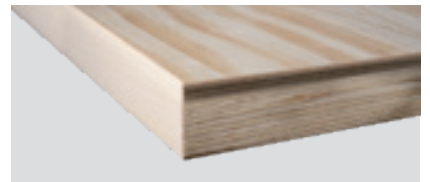
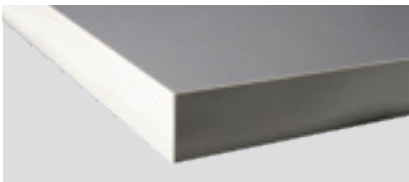
Technologie s nulovou spárou HOMAG airTec

Technologie s nulovou spárou HOMAG airTec Jednoduchá integrace kromě klasického nanášení lepidla pomocí válečku na nanášení lepidla. K dispozici u modelu 1130 AT.



Druhy materiálů | Parametry hran

Vysoké flexibility se dosahuje zpracováním veškerých hran: 0,3 mm melaminu, 2 mm PVC, 3 mm masivní lišty a dýhy. Speciální kopírovací prvky jsou pak ideální k obrábění dílců s ostrými a tupými úhly nebo dílců s otvory miskových závěsů.



			a	b	c	d
	Masiv (mm)		při b = 22: min. 70	8 – 60	0,4 – 3,0 (5,0)*	45 / 65
	Role (mm)				0,3–3,0	
	Pruh (mm)				0,4 – 3,0	

* oba modely 1120 F | 1130 FC

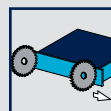


Naše řešení pro splnění vašich přání

Pokud začínáte se strojním opracováním hran, tak jste tady naprosto správně. Intuitivní ovládání, první možnosti použití automatizace a flexibilita při osazování je to, co

charakterizuje kompaktní olepovačky hran série S-200. Vy máte svůj projekt — my vám nabízíme řešení s našimi stroji.



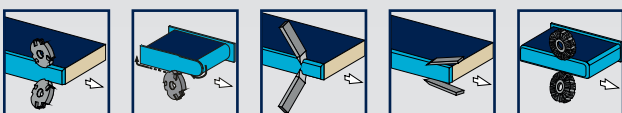
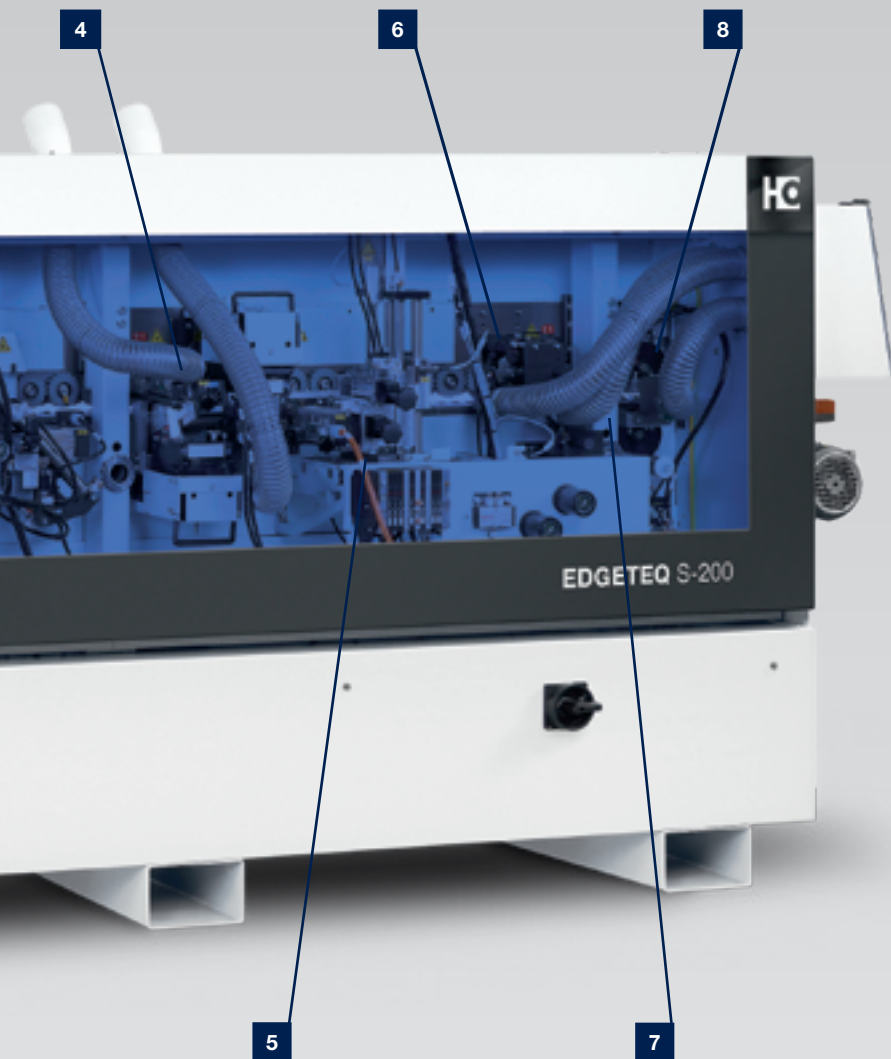


EDGETEQ S-200 – model 1130 FC

Tento stroj nabízí ideální řešení především pro řemeslné provozy. Frézovací agregát pro hranování připravuje hranu pro lepenou spáru. Přesná nanášecí hlavice opatřena speciální vrstvou, jež umožňuje snadné zpracování také PUR lepidel. Automatický zásobník hran je vybaven pro bezpečný přísun materiálu. Tento zásobník lze také používat pro materiál v roli a lišty. Dvumotorový kapovací agregát zaručuje přesný řez a lepší výsledky, a lze ho snadno pneumaticky přestavovat. Frézovací agregát přesvědčuje jednoduchým přestavením mezi radiusem, zkosnou hranou a rovným zakončením.

Dodatečně je namontován agregát pro zaoblování ke kompletnímu obrábění dílců včetně obrábění rohů. Oblast finální úpravy zahrnuje tři agregáty, jež jsou vybaveny pneumaticky přestavitelnou profilovací cidlinou s rychlovýměnnými hlavami, cidlinou na lepené spáry a leštícím kartáčem.

Tři agregáty pro dodatečné opracování v oblasti finální povrchové úpravy jsou v kombinaci se zaoblovací frézou v této výkonové třídě rarita. Je tak zaručena plná flexibilita při dodatečném opracování obráběných dílců.



1 Frézovací agregát pro hranování

2 Olepovací agregát

3 Kapovací agregát

4 Frézovací agregát

5 Agregát pro zaoblování

6 Profilovací cidlina

7 Cidlina na lepené spáry

8 Lešticí kartáč



easyTouch – jednoduché a příjemné dotykové ovládání

Řízení easyTouch představuje novou generaci ovládání. Jednoduché ovládání dotykové obrazovky prstem garantuje

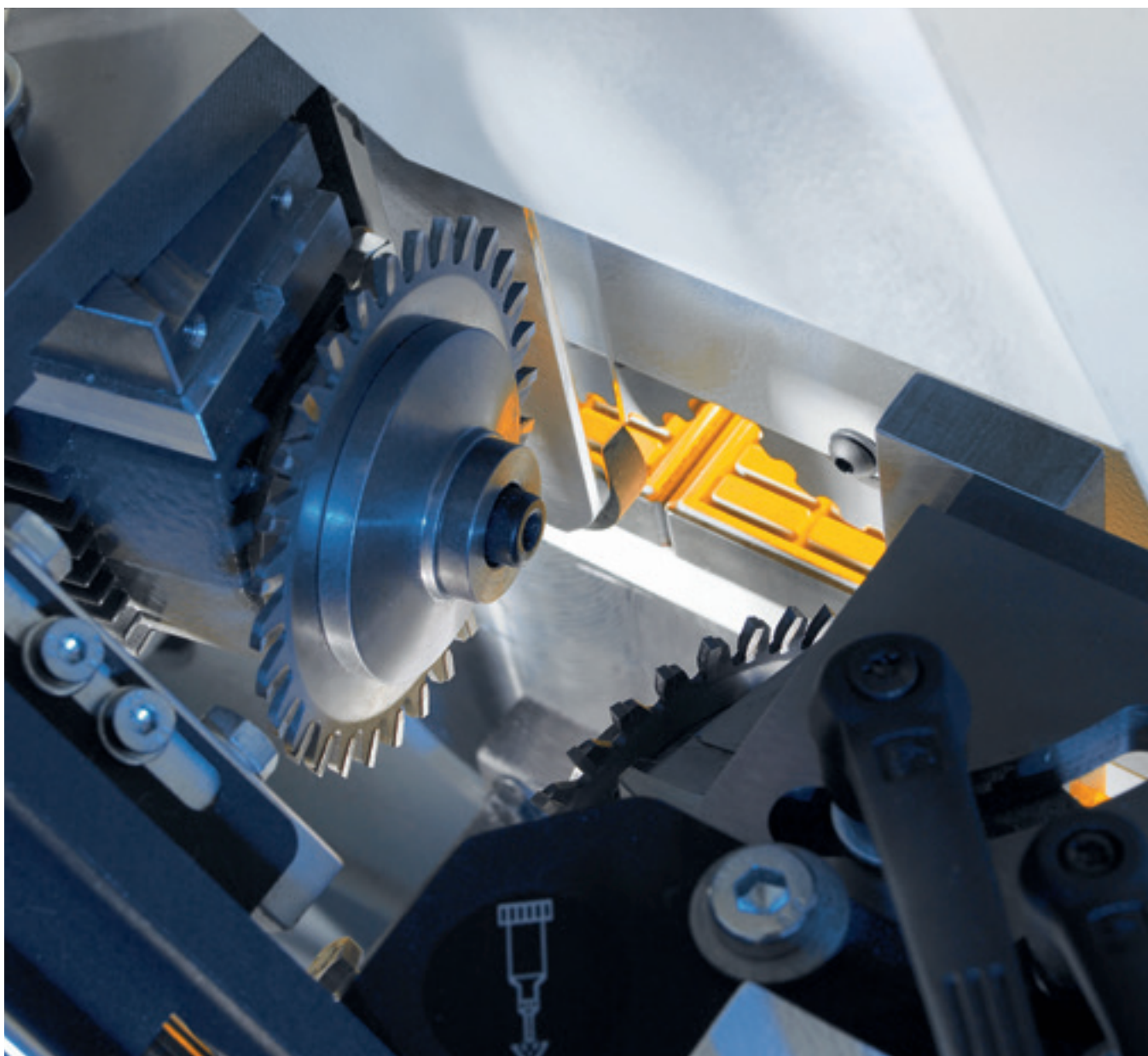
rychlou navigaci ve spojení s vysokým komfortem obsluhy.

Výhody

- Přehledný grafický displej 7“ pro optimální způsob ovládání přímým dotykem prstu na ovládacím panel
- 20 uložitelných programů garantuje flexibilitu při vysokém rozptylu druhů náklížku a měnících se přáních zákazníků
- Připravenost stroje k výrobě je indikována průvodcem se semaforem
- Rychlé přizpůsobení agregátů díky přímému přístupu přes ovládací tlačítka
- Intuitivní navigace orientovaná na uživatelský zážitek.
- Přehledné zobrazení funkcí nápovědy a průvodců, jako je např. teplota v nádobě na lepidlo nebo diagnostika chyb formou textu

Betriebsdatenerfassung		1. 2mm ABS
Stunden Gesamt	h	1.074.000,00 X
Werkstücke Gesamt	Stk	4.880,00
Kantenlänge Gesamt	m	20.400,00
Stunden	h	0.40,00 Reset
Werkstücke	Stk	200 Reset
Kantenlänge	m	200,00 Reset

Přesná evidence provozních hodin ke každé objednávce díky nejmodernější evidenci provozních dat



Naše agregátová stavebnice: Správné řešení pro jakýkoliv požadavek

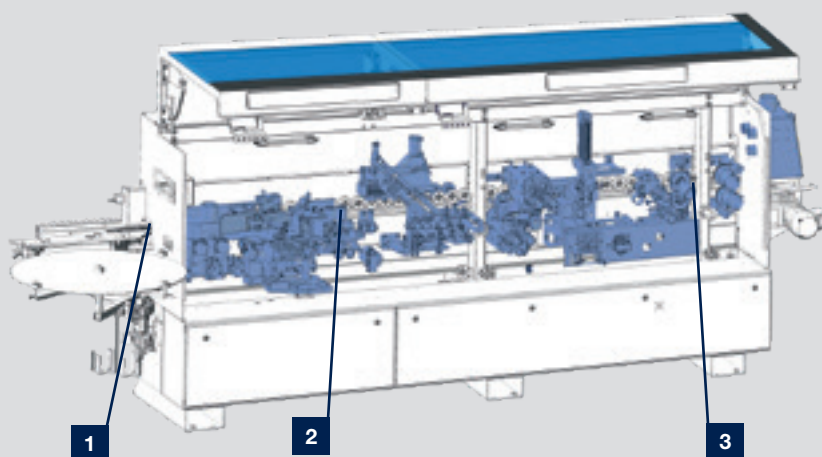
Pro mnohostranné různé obráběcí úlohy používáme agregáty z naší vyzkoušené agregátové stavebnice. Naše možnosti neustále rozšiřujeme, abychom vám mohli nabídnout správné řešení pro nové trendy. A tak Vám nyní představíme agregáty

v oblastech frézování hran, olepování, kapování, zaoblování a finální povrchové úpravě. Profitujete z vysoké přesnosti i moderní techniky, a jste přitom schopni vyrábět flexibilně a efektivně.

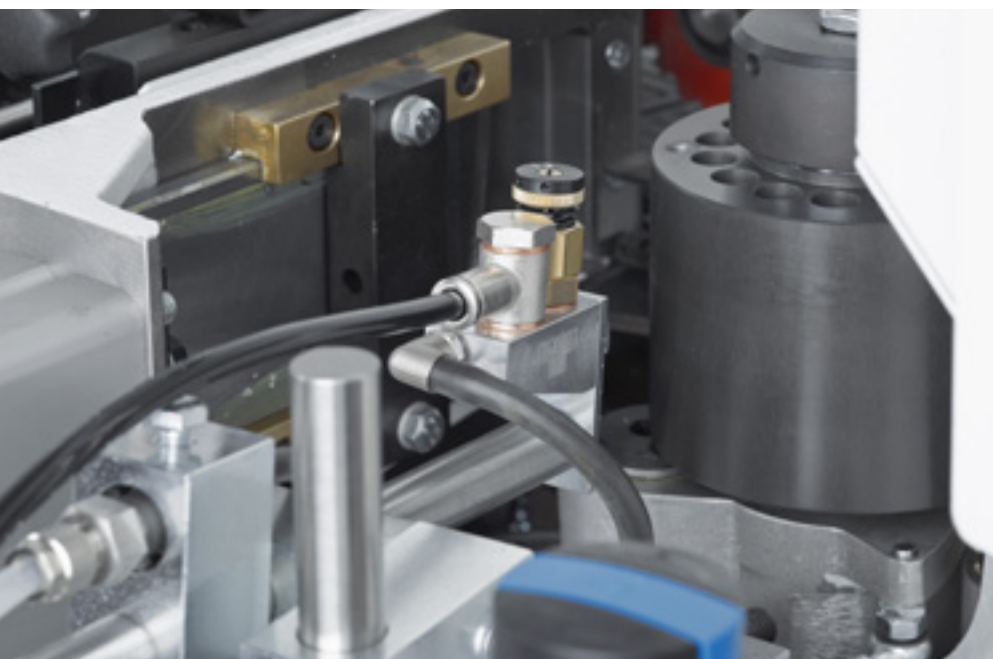
Ostříkovací agregáty

Ostříkovací agregáty se separačním prostředkem optimálně připraví Vaše obráběné dílce na proces olepování, neboť separační prostředek brání přichycení zbytků lepidla. Jednoduchého odstranění zbytků lepidla se dosahuje

použitím čistícího postřiku. Kluzný prostředek brání vzniku lesklých stop na obráběných dílcích a chrání choulostivé povrchy před ořezováním.



- 1** Separátní postřík
- 2** Kluzný postřil
- 3** Čistící postřík



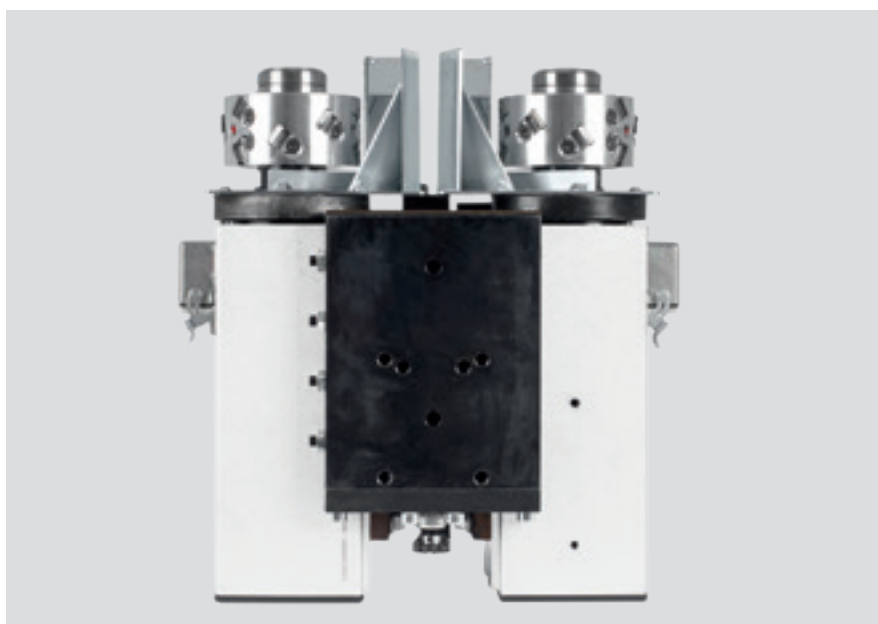
Ostříkovací zařízení

Postřík pro optimální výsledek obrábění také v případě choulostivých povrchů.

Frézovací agregáty pro hranování

S našimi frézovacími agregáty pro hranování získáte základ pro přesnou, absolutně rovnou hranu obráběného dílce

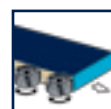
bez vytržení i lepenou spáru s konstantně vysokou kvalitou výrobků.



Frézovací agregát pro hranování

Perfektní řez a vysoká životnost díky diamantovým nástrojům k dosažení optimální kvality lepené spáry.

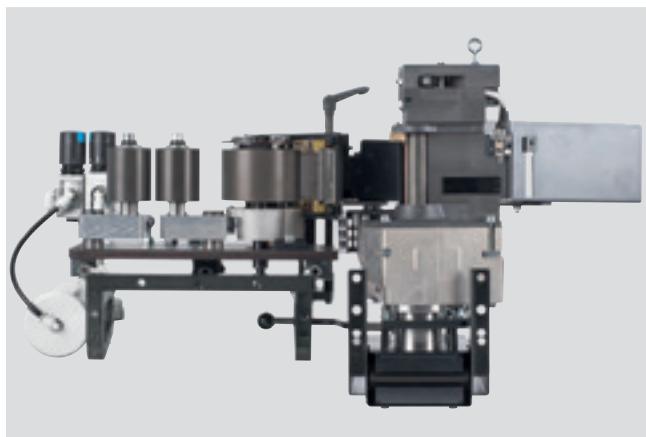
U modelů 1120 F, 1130 FC a 1130 AT.



Olepovací agregáty – bezpečnější nanášení tavného lepidla

Olepovací agregáty HOMAG jsou ideálně vhodné pro rychlé a přesné olepování. Vyhříváný váleček na nanášení lepidla

zajišťuje optimální lepicí teplotu.



Olepovací agregáty

Rychle vyměnitelná nanášecí jednotka s přívodem tavného lepidla zespodu. Lze zpracovávat PUR granulát.

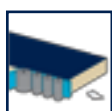
Vaše výhody v kostce

- Optimální nanášení lepidla na hranu dílce
- Změny tloušťek obráběných dílců nevyžadují přestavování válce na nanášení lepidla
- Odskok válečku na nanášení lepidla při zastavení posuvu
- Váleček na nanášení lepidla s integrovaným ohřevem garantuje konstantní teplotu a viskozitu pro všechny tloušťky obráběných dílců
- Vodicí patka zamezuje opotřebení nanášecího válce a zajišťuje konstantní tloušťku lepicího filmu
- Jednoduché odstranění nanášecí jednotky díky rychlouzávěru



Vakuová nádoba

- Kompaktní pojízdná nádoba pro spodní nanášecí jednotku naplněnou PUR lepidlem.
- Není zapotřebí vývěva (Venturiho trubice), neboť potřebné vakuum se vytváří připojením k přívodu stlačeného vzduchu ve vaší dílně
- Díky skladování ve vakuu není zapotřebí dusík



PUR lepidlo a HOMAG – to je silné spojení

Odolnost nábytku vůči vlhkosti a teple se zvyšuje použitím polyuretanového (PUR) tavného lepidla. Jeho použití je ideální pro nábytek ve vlhkých prostorách, jako jsou koupelny, kuchyně a laboratoře.



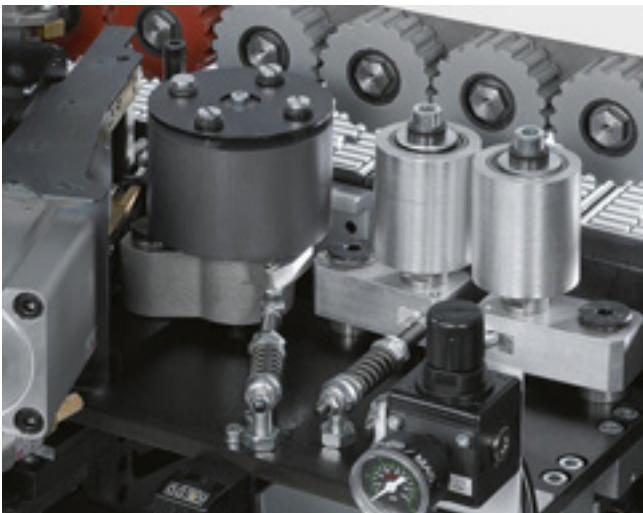
Vaše výhody PUR u systému HOMAG v kostce

- Jedna nanášecí jednotka pro všechny druhy lepidel
- Není zapotřebí další nanášecí jednotka
- Rychlé a přesné nanesení tenkého filmu válečkem na nanášení lepidla s integrovaným ohřevem
- Standardně se používá od základního modelu až po špičkový stroj (tzv. high-end)

Olepování se systémem

V případě přesného olepování je rozhodující, aby byly optimálně sladěny zcela odlišné faktory. Nanášecí jednotka,

rychloupínací systém, zásobník a přítlačná zóna u systému HOMAG navzájem perfektně ladí.



Druckzone

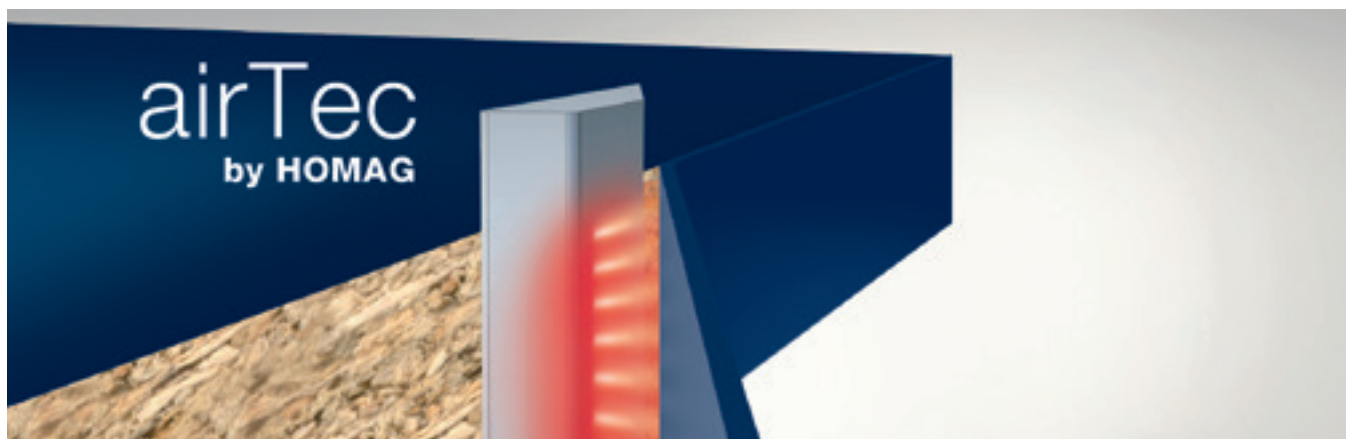
EDGETEQ S-200

Přítlačná zóna do tloušťky hrany 3 mm a výšky desky 40 mm pro optimální kvalitu lepené spáry.



Přítlačná zóna EDGETEQ S-200 u modelů 1120 F / 1130 FCT

Těžká přítlačná zóna do tloušťky hrany 3 mm a výšky desky 60 mm pro optimální kvalitu lepené spáry.



airTec – ideální vstup do technologie s nulovou spárou

Proces airTec se prosadil jako řešení nulové spáry v segmentu řemeslných provozů a středně velkých podniků. Odpovědí společnosti HOMAG na vzrůstající poptávku je inovační, výkonnější a ke zdrojům šetrnější řešení airTec.

S technologií airTec lze zpracovávat veškeré druhy hran momentálně běžných na trhu a vhodných pro laser. To představuje velkou flexibilitu u všech materiálů a barev.



Oleповání hran „beze spár“

Při procesu airTec se hrana a deska spojí horkým vzduchem. Používají se speciální hrany. Tyto se skládají z dekorační a z funkční vrstvy. Pomocí agregátu airTec od společnosti HOMAG se funkční vrstva roztaví při rovnoměrné teplotě a objemovém proudění vzduchu, a optimálně se spojí s úzkou plochou.



Jednoduchá integrace

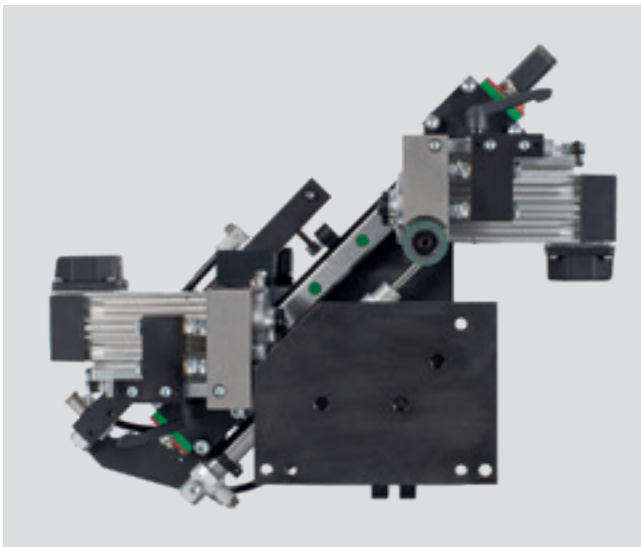
Reaktivační jednotka airTec se nainstaluje tak, aby bylo možné pracovat buď se standardní nanášecí jednotkou, anebo se systémem airTec.

U modelu EDGETEQ S-200 1130 AT.

Kapovací agregáty pro kapování přesahů na čelních stranách

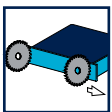
Kapovací agregáty připravují obráběné dílce perfektně na následující obrábění frézováním. Čelní stranu lze kapovat

rovně nebo se zkosením.



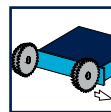
Kapovací agregát

Přesný kapovací řez provedený robustním kapovacím agregátem s vysoce přesným lineárním vedením.



Kapovací agregát

Přesný kapovací řez provedený robustním kapovacím agregátem s vysoce přesným lineárním vedením. Nastavení „zkosená/rovná hrana“ pouhým vychýlením (vol. je možné přestavení pneumaticky). U modelu 1120 F / 1130 FC / 1130 AT.



Frézovací agregáty pro podélné frézování

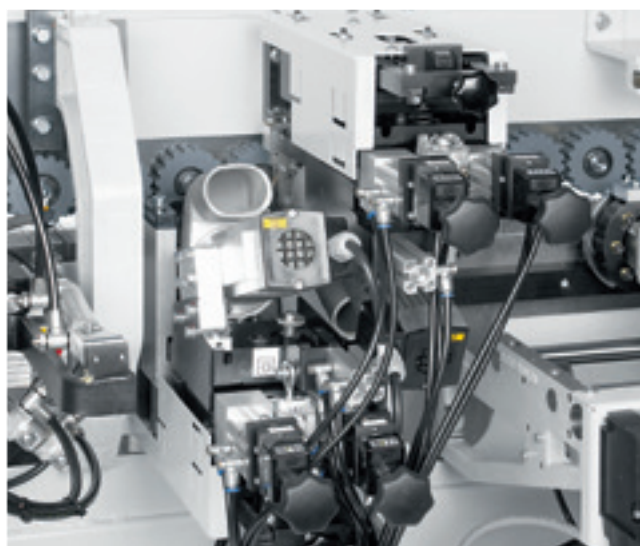
K obrábění přesahů hran vám nabízíme vhodné řešení formou našich agregátů pro jemné frézování.

Frézovací agregáty jsou osazeny výhradně nástroji, které dokáží řízeně zachycovat třísky.



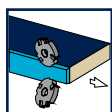
Frézovací agregát

Frézovací agregát s technologií nástrojů DFC (Dust Flow Control) pro optimální odsávání.



Frézovací agregát s pneumatickým 3bodovým přestavením (volitelně)

Pro ještě efektivnější výrobu a významnou úsporu času při převybavení.



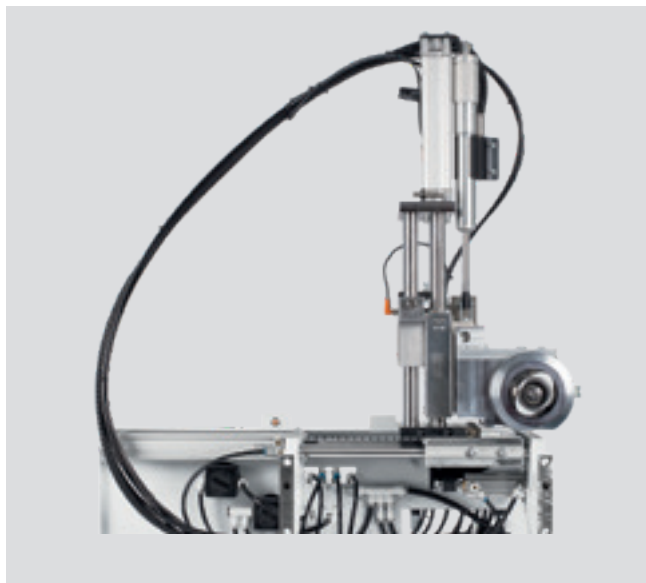
Zaoblovací agregát

Agregát k zaoblení hran na přední a zadní hraně obráběného dílce. Zaoblovací agregát je univerzální.

Jako uživatel máte na výběr, zda budete agregát přestavovat

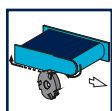
ručně nebo elektropneumaticky.

Zpracování pak probíhá rychlostí až 8 m/min.



Zaoblovací agregát FF 10

Optimální zaoblení hran bez nastavování díky propojení nástroje DIA a vodícího kotouče. Tloušťka obráběného dílce až 60 mm.



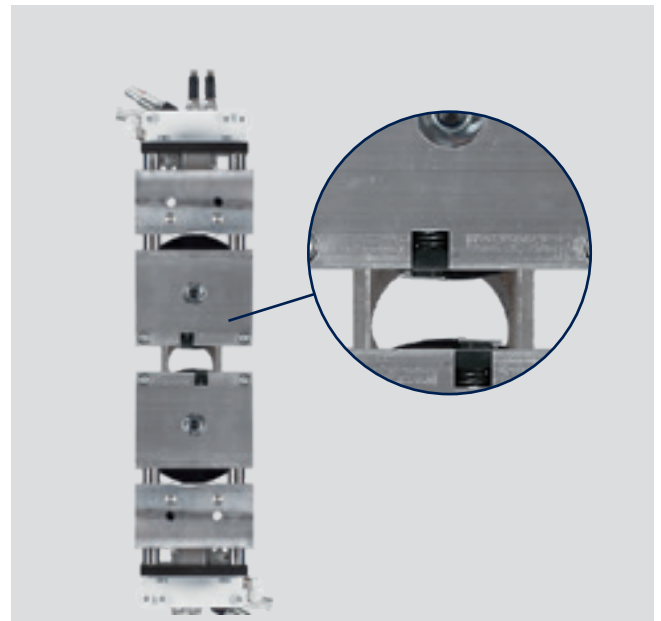
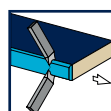
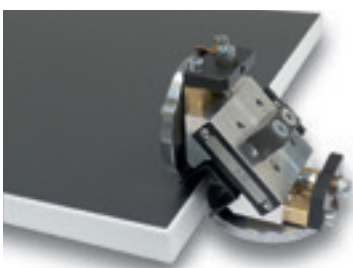
Dokončovací agregáty

Pomocí optimálně navzájem sladěných dokončovacích agregátů učiní systém



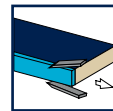
Agregát profilovací cidliny

Agregát k vyhlazení radiusů nebo zkosených hran. Vybaveno výměnnými hlavami pro rychlou změnu profilu.



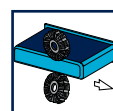
Agregát cidliny na lepené spáry

Pro perfektní konečnou povrchovou úpravu.



Lešticí kartáče

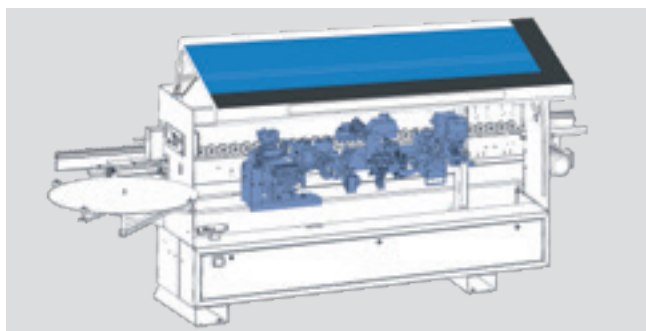
Pro leštění hran k dosažení přirozených barev.



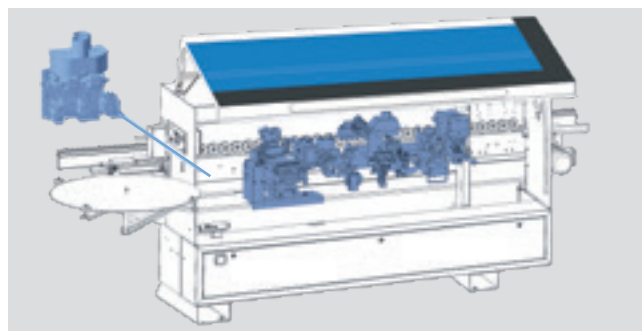
TECHNICKÉ ÚDAJE SÉRIE EDGETEQ S-200

	Model 1100	Model 1110 F	Model 1120 C
Celková délka (mm)	3 690	3 690	4 305
Posuv (m/min)	8	8	8
PRACOVNÍ ROZMĚRY			
Šířka obráběného dílce (mm) *			
při tloušťce obráběného dílce 8–22 mm	70	70	70
Tloušťka obráběného dílce (mm)	8 – 40	8 – 40	8 – 40
Tloušťka hrany - role (mm)	0,3–3	0,3–3	0,3–3
Tloušťka hrany - pruhy / lišty (mm)	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3

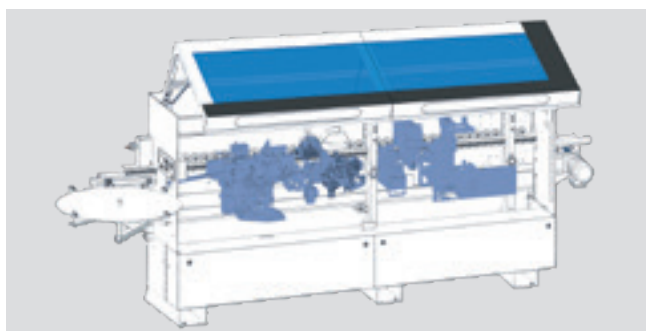
* Závisí na tloušťkách obráběných dílců



Model 1110



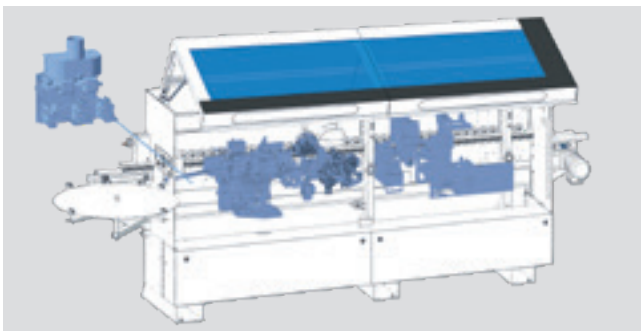
Model 1110 F



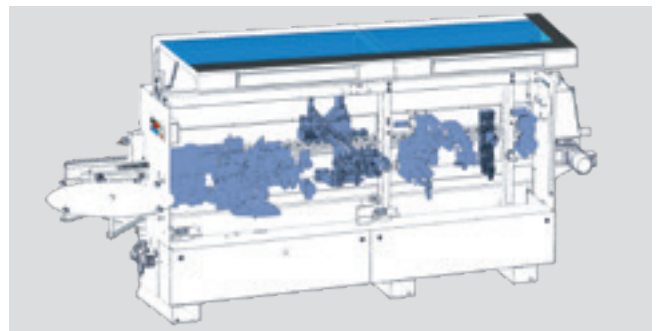
Model 1120 C

TECHNICKÉ ÚDAJE SÉRIE EDGETEQ S-200				
	Model 1120 FC	Model 1120 F	Model 1130 FC	Modell 1130 AT
Celková délka (mm)	4 305	4 305	4 605	4 605
Posuv (m/min)	8	11	11	8
ARBEITSMASSE				
Šířka obráběného dílce (mm) *				
při tloušťce obráběného dílce 8–22 mm	70	70	70	70
Werkstückdicke (mm)	8 – 40	5 – 60	5– 60	5 – 60
Tloušťka hrany - role (mm)	0,3–3	0,3–3	0,3–3	0,3–3
Tloušťka hrany - pruhy / lišty (mm)	0,4 – 3	0,4 – 5	0,4 – 5	0,4 – 3

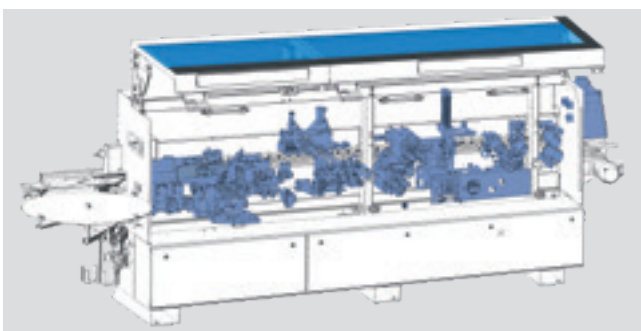
* Závisí na tloušťkách obráběných dílců



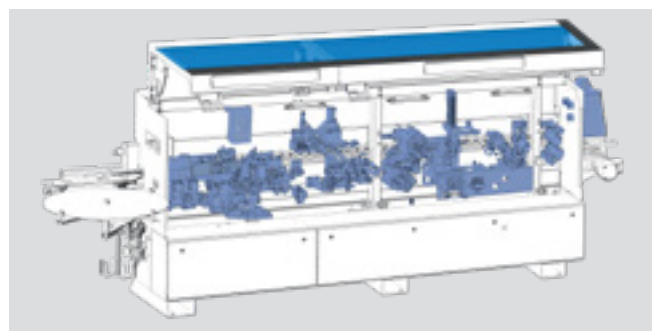
Model 1120 FC



Model 1120 F



Model 1130 FC



Modell 1130 AT



Stroj vyhovující vašim požadavkům

Stroje série S-200 vám nabízejí obsáhlá řešení pro flexibilní a ekonomickou výrobu vašich výrobků. Ať již jde o nábytek do obývacího pokoje, ložnice či do kuchyně, o funkční kancelářská zařízení, náročnou výstavbu obchodních ploch

nebo o výrobu od jednoho kusu pro splnění individuálních požadavků – u společnosti HOMAG naleznete vždy promyšlenou nabídku. Vy a vaši zaměstnanci můžete s těmito stroji snadno realizovat také aktuální trendy.



HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimální servis a individuální poradenství jsou při zakoupení našich strojů již zahrnuty. Podporujeme Vás servisními inovacemi a výrobky, které jsou optimálně přizpůsobeny Vaším požadavkům. Díky krátkým reakčním časům a rychlým

zákaznickým řešením Vám zajišťujeme vysokou dostupnost a ekonomickou výrobu – po celou dobu životnosti Vašeho stroje.



TELESERVICE

- Hotline podpora vyškolenými odborníky na službu TeleService ohledně řízení, mechaniky a procesní techniky.
- Z toho vyplývá o 92 % méně zásahů na místě a tudíž rychlejší řešení pro Vás!
- Aplikace ServiceBoard pomáhá řešit konkrétní úlohy snadno a rychle. Umožňuje to provádění mobilní živé videodiagnostiky, automatické odesílání servisních požadavků nebo používání online katalogu náhradních dílů eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Vysoká dostupnost a rychlá dodávka dílů.
- Zajištění kvality díky používání předdefinovaných sad náhradních dílů a dílů podléhajících opotřebení, sestávajících z originálních náhradních dílů.
- Online identifikace a poptávka náhradních dílů 24 h denně na adrese www.eParts.de nebo jejich objednávání ještě rychleji a pohodlně v novém e-shopu společnosti HOMAG (shop.homag.com).



MODERNISIERUNG

- Udržujte svůj strojní park na aktuální úrovni techniky a zvyšujte svou produktivitu i kvalitu výrobků. Tak vyhovíte již dnes požadavkům kladeným na výrobky zítřka!
- Podpoříme Vás prováděním aktualizací, modernizací i poskytováním poradenství a vývoje.



DIGITAL SERVICES

- serviceRemote – nové řešení budoucnosti přes TeleService! Rychlé obnovení výroby díky obsáhlému přístupu pracovníka TeleService k důležitým fyzickým datům.
- serviceAssist – poskytne Vám nápovědu pro svépomoc. Výsledkem kombinace našich zkušeností a dostupných dat stroje jsou návrhy preventivních řešení u této nové aplikace.



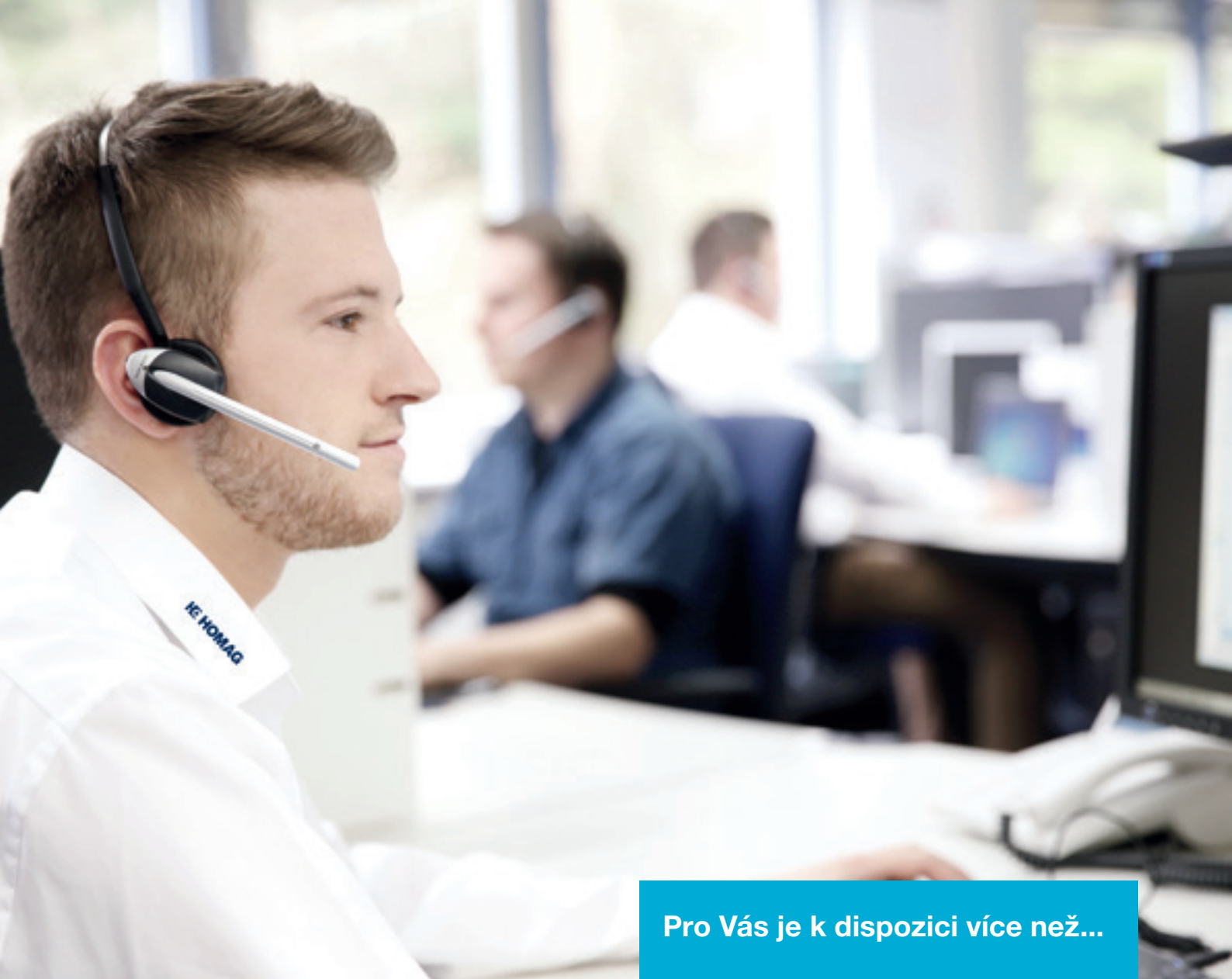
SOFTWARE

- Telefonní podpora a poradenství poskytované softwarovou podporou.
- Digitalizace Vašich vzorových dílů prostřednictvím skenování ve 3D šetří čas a peníze ve srovnání s novým naprogramováním.
- Dodatečné zasílání Vašeho strojního parku s inteligentními softwarovými řešeními, od konstrukce po výrobu.



FIELD SERVICE

- Zvyšování dostupnosti strojů a kvality výrobků certifikovaným servisním personálem.
- Pravidelná kontrola při provádění údržby/inspekci garantuje nejvyšší kvalitu Vašich výrobků.
- Minimalizace prostojů v případě nepředvídaných poruch díky vysoké dostupnosti našich techniků.



Pro Vás je k dispozici více než...

1 350

pracovníků servisu na celém světě

0 92 %

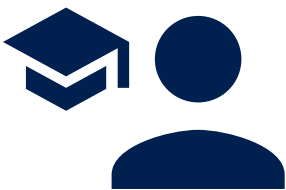
méně zásahů na místě díky
úspěšné službě TeleService

5 000

zákazníků na školeních/rok

150 000

strojů ve 28 jazycích elektronicky
zdokumentovaných v katalogu eParts



TRAININGS

- Díky školením nastaveným přesně na Vaše požadavky dokáží Vaši pracovníci obsluhu obsluhovat a udržovat stroje HOMAG optimálním způsobem.
- V souvislosti s tím obdržíte zákaznický specifické podklady pro školení se cvičeními vyzkoušenými v praxi.
- Online školení a webináře: Učíte se bez potřeby cestovat – se svým školitelem se setkáte ve virtuální učebně.

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION