

Flexibilní. Přesné. Individuální.

HE HOMAG

Naše olepovačky hran
EDGETEQ S-240

YOUR SOLUTION





Perfektní hrany pro náročné zákazníky zhotovené flexibilními stroji

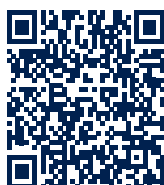
Individuální požadavky zákazníků, technicky náročné výrobky a velká rozmanitost materiálů – to jsou požadavky, jež hrají ve dřevozpracujícím průmyslu dneška velkou roli. Zde je důležité vyrábět flexibilně a efektivně, zejména v segmentu řemeslných provozů a středně velkých podniků.

Firma HOMAG Vám nabízí nesporné výhody, disponuje mezinárodními výrobními závody i prodejními a servisními společnostmi a je zastoupena téměř 6 600 zaměstnanci ve více než 100 zemích. S produkty od firmy HOMAG zajistíte konkurenceschopnost svého podniku a trvale úspěšné obchodní výsledky.

Dohromady to znamená:

YOUR SOLUTION

VÍCE NA STRÁNKÁCH HOMAG.COM



Obsah

04	Bohatá výbava
05	Parametry hran
08	Modely 1200 airTec, Highflex
12	Řízení powerTouch / easyTouch
14	Naše agregátová stavebnice
30	Technické údaje
32	Zpětné dopravníky LOOPTEQ
34	LifeCycleServices

Bohatá výbava

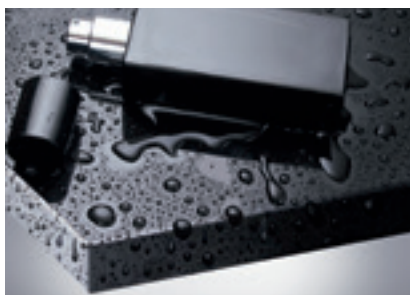
NEJDŮLEŽITĚJŠÍ VLASTNOSTI 11 MODELŮ. Tato série se vyznačuje možností bohatého vybavení: např. PU horní přitlačné válečky pro přesné vedení obráběného dílce, optimalizované frézovací nástroje pro spolehlivé odstraňování třísek a perfektní kvalitu obrábění. Navíc lze všechny stroje dále rozšiřovat. Na definovaných strojích můžete např. různě vyměňovat agregáty. Stroje EDGETEQ S-240 od společnosti HOMAG pracují energeticky úsporně a ekologicky.

- **Kvalitní nábytek s vysokou kvalitou hran**
- **Vyšší produkce díky vysoké dostupnosti**
- **Nízká spotřeba energie**
- **Vysoce hospodárné**
- **Optimální poměr cena-výkon**



Olepovací agregáty – bezpečnější nanášení tavného lepidla

Olepovací agregáty HOMAG jsou ideální a vhodné pro rychlé a kvalitní olepování. Vyhřívaný váleček na nanášení lepidla zajišťuje optimální lepicí teplotu.



Olepování hran pomocí PUR

PUR lepidla se u systému HOMAG zpracovávají na stejných strojích a pomocí stejné nanášecí jednotky jako tavné lepidlo EVA.



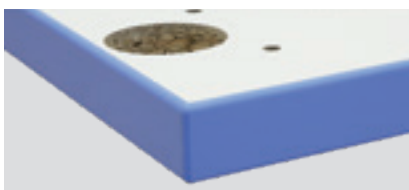
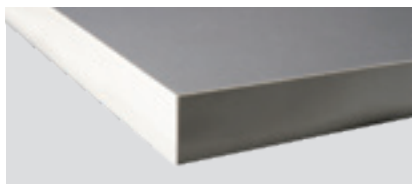
Technologie s nulovou spárou HOMAG airTec

Jednoduchá integrace kromě klasického nanášení lepidla pomocí válečku na nanášení lepidla.



Druhy materiálů | Parametry hran

Vysoké flexibility se dosahuje zpracováním veškerých hran: 0,3 mm melaminu, 2 mm PVC, 6 mm masivní lišty a dýhy. Na perfektní dílce s vysokým leskem se používají důležité komponenty jako je automatické přestavení cidliny na lepené spáry. Speciální kopírovací prvky jsou pak ideální k obrábění dílců s ostrými a tupými úhly nebo dílců s otvory miskových závěsů.



		a		b	c	d
	MASIV (mm)		při b = 22: min. 70	8 – 60	0,4 – 3,0 (vol. 6,0)	65
	ROLE (mm)				0,3–3,0	
	PRUH (mm)				0,4 – 3,0	

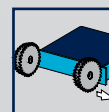


Naše řešení pro splnění vašich přání

Pokud začínáte se strojním opracováním hran, tak jste tady naprosto správně. Intuitivní ovládání, první možnosti použití automatizace a flexibilita při osazování je to, co charakterizuje

kompaktní olepovačky hran série S-240. Vy máte svůj projekt — my vám nabízíme řešení s našimi stroji.





EDGETEQ S-240 – model 1230 FC

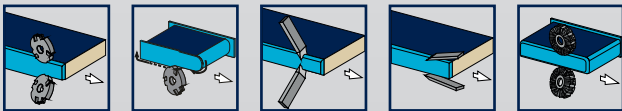
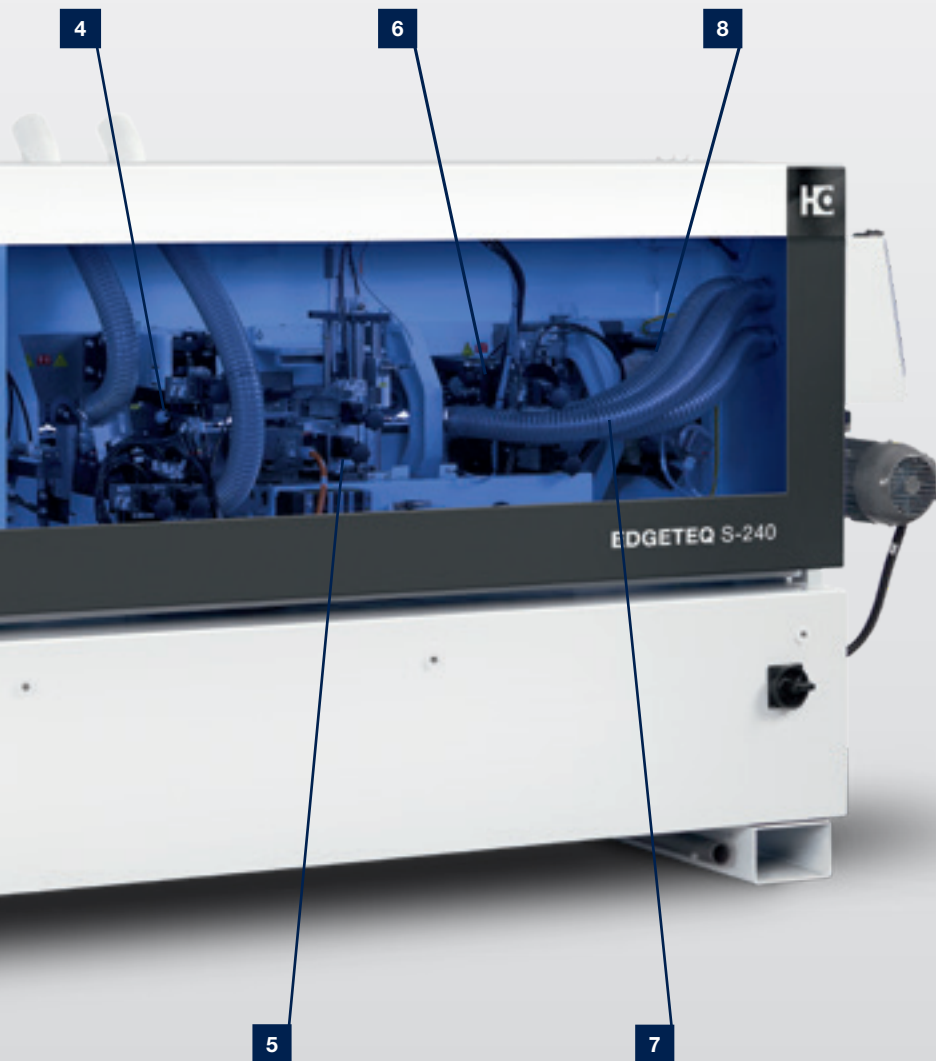
Při vývoji jsme se zaměřili na to, abychom již v základní třídě strojů nabídli kompletní obrábění, což bylo dosud k nalezení pouze u strojů vyšší třídy.

Stroj je vybaven přesnou nanášecí hlavou (mj. pro zpracování PUR granulátu), výkyvným dvumotorovým kapovacím agregátem pro kapování rovné a zkosené hrany a samozřejmě také frézovacím agregátem.

Pro kompletní obrábění je navíc k dispozici frézovací agregát

pro hranování, zaoblovací agregát, profilovací cidlina, cidlina na lepené spáry a lešticí kartáče pro perfektní finální povrchovou úpravu.

Kromě širokých možností osazení stroje agregáty je umožněna také automatizace agregátů. Také proto jsou pneumatické přestavení kapovacích pilek a cidliny obsaženo ve standardním provedení.



1 Frézovací agregát pro hranování

2 Olepovací agregát

3 Kapovací agregát

4 Frézovací agregát

5 Agregát pro zaoblování

6 Profilovací cidlina

7 Cidlina na lepené spáry

8 Lešticí kartáče

EDGETEQ S-240 – model 1240 FC

Větší flexibilita díky přestavení osy

Tato olepovačka hran nabízí velký rozsah automatizace již v základní verzi. Možnosti automatizace použité např. v přítlačné zóně, na kapovacím agregátu, na frézovacím agregátu a na agregátu pro zaoblování vedou ke značnému usnadnění práce a k úspoře času v přípravné fázi. Pomocí přestavení agregátů se dá rychle a efektivně provádět individuální přizpůsobení dle momentálních potřeb.

Pro olepování hran se uplatňuje horní systém pro nanášení lepidla QA65N s jednoduchou funkcí čištění a vyprazdňování. Speciální povrchová vrstva u tohoto systému umožňuje zpracování všech druhů lepidel včetně PUR.

V zóně finální úpravy vyčnívá především volitelný vícestupňový začišťovací agregát se 2 různými profily. Můžete ho v plném rozsahu individuálně ovládat a nastavovat přes panel řízení.



Model 1220 AT

Pro truhláře s vysokými požadavky je tím správným strojem model 1220 airTec ze série EDGETEQ S-240. Tento model nabízí vždy optimální řešení ke zhotovení optimální nulové spáry nebo pro jiné způsoby opracování hran. Srdce stroje tvoří nanášecí hlava, jež kromě aktivační jednotky airTec funguje jako dvojité řešení a tudíž Vám garantuje vysokou míru flexibility. Stroj je kromě zásobníku hran vybaven frézovacím agregátem pro hranování, dále dvoumotorovým kapovacím agregátem, frézou a agregátem pro zaoblování. Perfektní finální povrchovou úpravu zajistí cidlina na radius a leštící kartáče.

Modely airTec ze série EDGETEQ S-240 se vyznačují vysokým stupněm automatizace a velkým množstvím osazených agregátů.



Model 1230 HF

Stroj je vybaven přesnou nanášecí hlavou, výkyvným dvoumotorovým kapovacím agregátem pro kapování rovné a zkosené hrany, a také frézovacím agregátem. Pro kompletní obrábění je navíc k dispozici frézovací agregát pro hranování, agregát pro zaoblování, cidlina na radius, cidlina na lepené spáry i leštící kartáče pro perfektní finální povrchovou úpravu. Modely HighFlex ze série EDGETEQ S-240 se vyznačují vysokým stupněm automatizace a velkým množstvím osazených agregátů. Vysoká flexibilita umožňuje orientaci na Vaše potřeby a garantuje kvalitní olepení.





powerTouch – Nový přístup v řízení stroje

powerTouch realizuje filozofii ovládání společnosti HOMAG: jednoduché, jednotné, ergonomické, evoluční. Inovativní dotykové ovládání spojuje design a funkci do zcela nové

generace řízení.
Model 1240 FC.

Středobodem tohoto řešení je velký širokoúhlý multidotykový monitor, na kterém lze funkce stroje ovládat pouhým dotykem prstu. Celá pracovní plocha programu je optimalizována pro ovládání powerTouch a nabízí bezpočet funkcí nápovědy a průvodců, jež značně usnadňují práci.

Jednotné ovládací prvky a softwarové moduly se starají o to, že pomocí této nové koncepce lze obsluhovat stejným způsobem všechny olepovačky hran HOMAG počínaje modelem 1240 FC. Liší se od sebe již jen v několika málo detailech specifických pro konkrétní stroj.

Díky tomu se ovládání různých strojů stává nejen snazším, ale také efektivnějším, neboť náklady na školení a servis se výrazně snižují.



Služba Teleservice snižuje počet servisních zásahů na místě

- Snížení servisních nákladů
- Zabránění neplánovaným prostojům stroje
- Cílené plánování zásahů a dodávek náhradních dílů
- Podpora personálu údržby a obsluhy

Výhody

- **Monitor 15,6" s rozlišením Full HD**
- **Rychlý přehled o stavu stroje**
- **Jednoduchá uživatelsky orientovaná navigace**
- **Rychlá cesta k připravenosti stroje k výrobě pomocí průvodce se semaforem**
- **Nový a ergonomický design řídicí centrály**
- **Intuitivní a přirozené ovládání stroje**
- **Používání gest, jako např. rolování či tažení**



easyTouch – jednoduché a příjemné dotykové ovládání

Řízení easyTouch představuje novou generaci ovládání.
Jednoduché ovládání dotykové obrazovky prstem garantuje

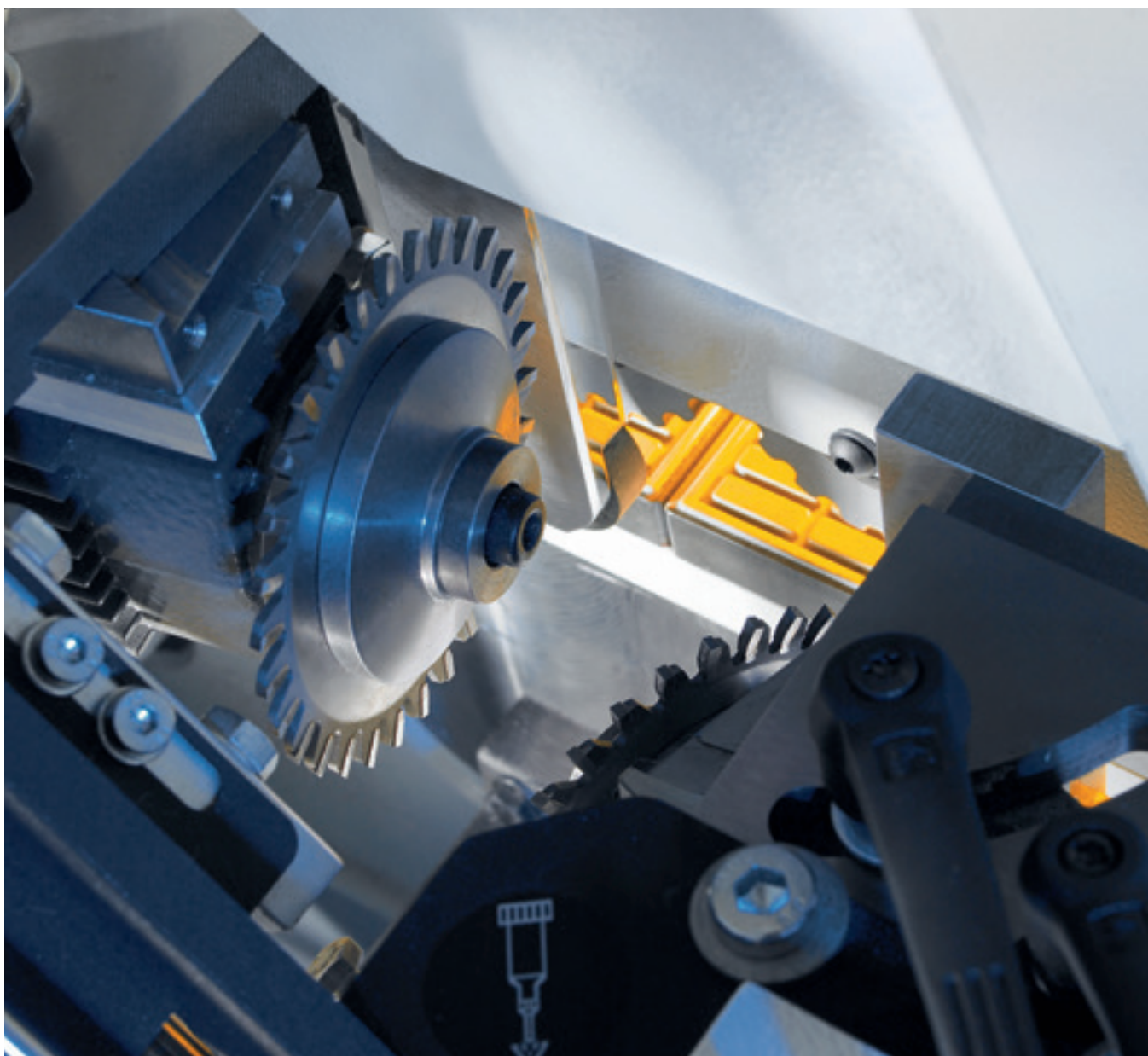
rychlou navigaci ve spojení s vysokým komfortem obsluhy.

Výhody

- Přehledný grafický displej 7“ pro optimální způsob ovládání přímým dotykem prstu na ovládacím panelu
- 20 uložitelných programů garantuje flexibilitu při vysokém rozptylu druhů náklížku a měnících se přáních zákazníků
- Připravenost stroje k výrobě je indikována průvodcem se semaforem
- Rychlé přizpůsobení agregátů díky přímému přístupu přes ovládací tlačítka
- Intuitivní navigace orientovaná na uživatelský zážitek
- Přehledné zobrazení funkcí nápovědy a průvodců, jako je např. teplota v nádobě na lepidlo nebo diagnostika chyb formou textu

Betriebsdatenerfassung		1. 2mm ABS
Stunden Gesamt	h	1.074.000,00
Werkstücke Gesamt	Stk	4.000,00
Kantenlänge Gesamt	m	2040,00
Stunden	h	0.40,00
Werkstücke	Stk	200
Kantenlänge	m	200,00

Přesná evidence provozních hodin ke každé objednávce díky nejmodernější evidenci provozních dat



Naše agregátová stavebnice: Správné řešení pro jakýkoliv požadavek

Pro mnohostranné různé obráběcí úlohy používáme agregáty z naší vyzkoušené agregátové stavebnice. Naše funkce neustále rozšiřujeme, abychom Vám mohli nabídnout správné řešení pro nové trendy. A tak Vám nyní představíme agregáty

v oblastech frézování hran, olepování, kapování, tvarovém frézování a finální povrchové úpravě. Profitujete z vysoké přesnosti i moderní techniky, a jste přitom schopni vyrábět flexibilně a efektivně.

Přívádění obráběných dílců

Přesné přívádění obráběných dílců je předpokladem pro perfektní kvalitu hran. Využívejte výhod našich řešení jako

je vstupní pravítko, posuvné saně či automatické vtahování hrany.



Automatické přestavení vstupního pravítka (doplňková výbava)

Programově řízené, přesné a reprodukovatelné nastavení vstupního pravítka pomocí servoosy.



Posuvné saně (doplňková výbava)

Robustní lineární vedení pro pravouhlé zavádění obráběných dílců.



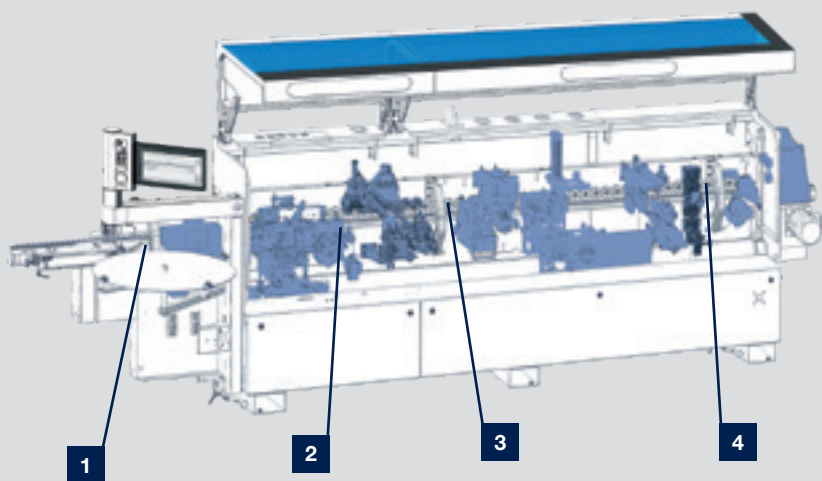
Vtahovací zařízení (doplňková výbava)

Automatické vtahování hrany pro rychlejší výměnu různých typů hran.

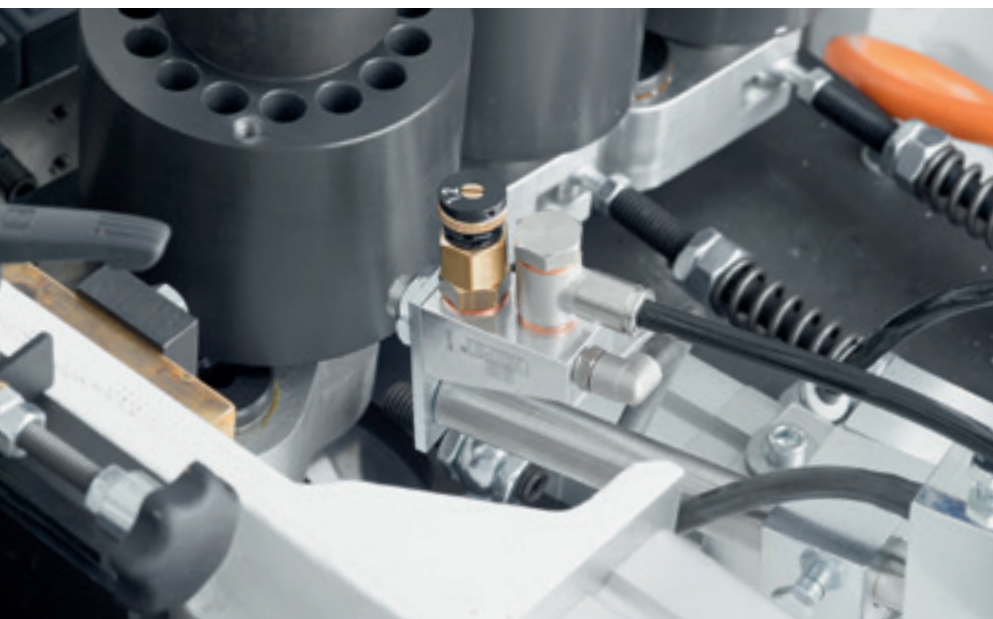
Ostříkovací agregáty

Ostříkovací agregáty se separačním prostředkem připraví vaše obráběné dílce a hrany optimálně na olepování, neboť separační prostředek brání přichycení zbytků lepidla. Jednoduchého odstranění zbytků lepidla se dosahuje

použitím čistícího postřiku. Kluzný prostředek brání vzniku lesklých stop na obráběných dílcích a chrání choulostivé povrchy před ořezováním.



- 1** Separátní postřik
- 2** Kluzný postřik
- 3** Antistatický postřik
- 4** Čistící postřik



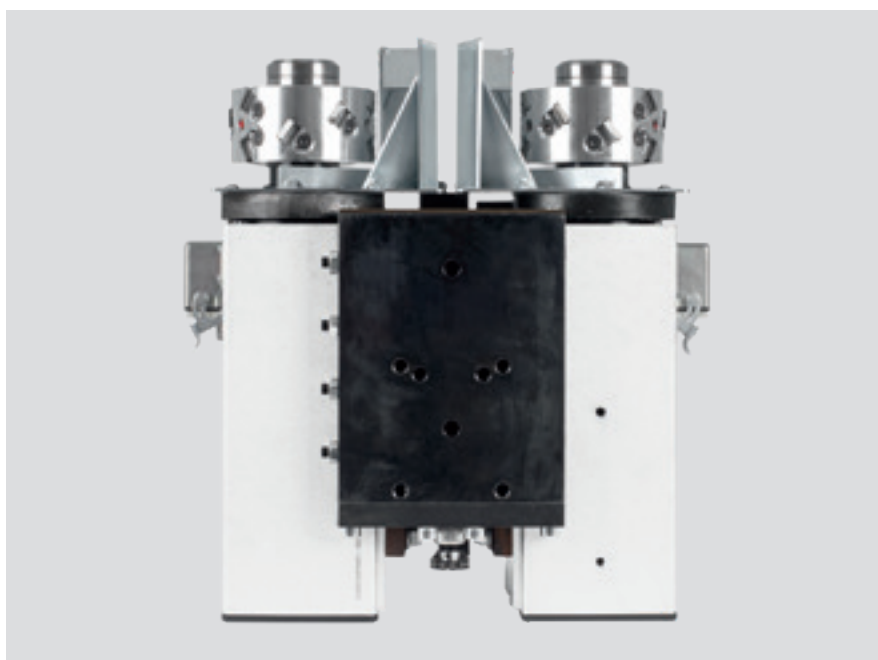
Ostříkovací zařízení

Postřik pro optimální výsledek obrábění také v případě choulostivých povrchů.

Frézovací agregát pro hranování

S našim předfrézovacím agregátem pro hranování získáte základ pro přesnou, absolutně rovnou hranu obráběného

dílce bez vytržení i lepenou spáru s konstantně vysokou kvalitou výrobků.



Předfrézovací agregát pro hranování

Perfektní řez a vysoká životnost díky diamantovým nástrojům, jejichž průměr činí 100 mm.



Olepovací agregáty – bezpečnější nanášení tavného lepidla

Olepovací agregáty HOMAG jsou ideálně vhodné pro rychlé a přesné olepování. Vyhřívaný váleček na nanášení lepidla

zajišťuje optimální lepicí teplotu.



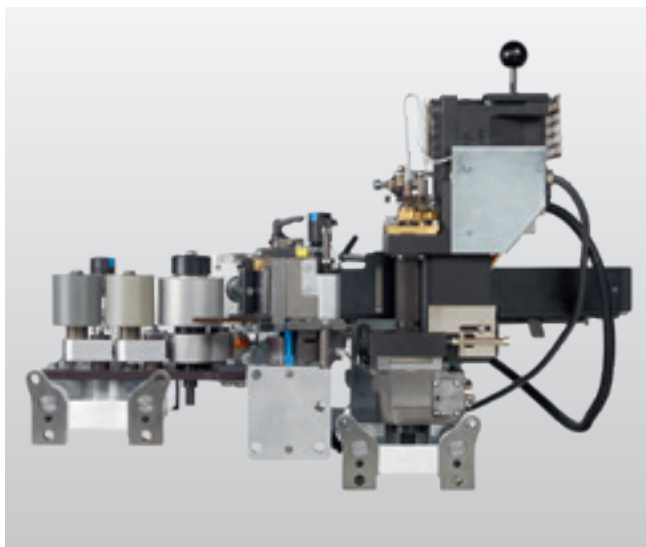
Olepovací agregáty

Rychle vyměnitelná nanášecí jednotka s přívodem tavného lepidla zespodu. Lze zpracovávat PUR granulát.

Vaše výhody v kostce

- Optimální nanášení lepidla na hranu dílce
- Změny tloušťek obráběných dílců nevyžadují přestavování válce na nanášení lepidla
- Odskok válečku na nanášení lepidla při zastavení posuvu
- Váleček na nanášení lepidla s integrovaným ohřevem garantuje konstantní teplotu a viskozitu pro všechny tloušťky obráběných dílců
- Vodicí patka zamezuje opotřebení nanášecího válce a zajišťuje konstantní tloušťku lepicího filmu
- Jednoduché odstranění nanášecí jednotky díky rychlouzávěru





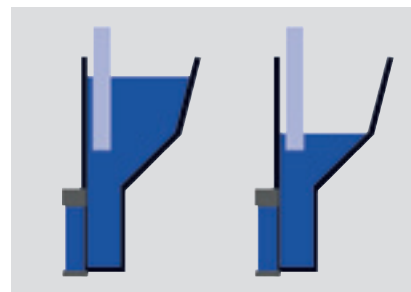
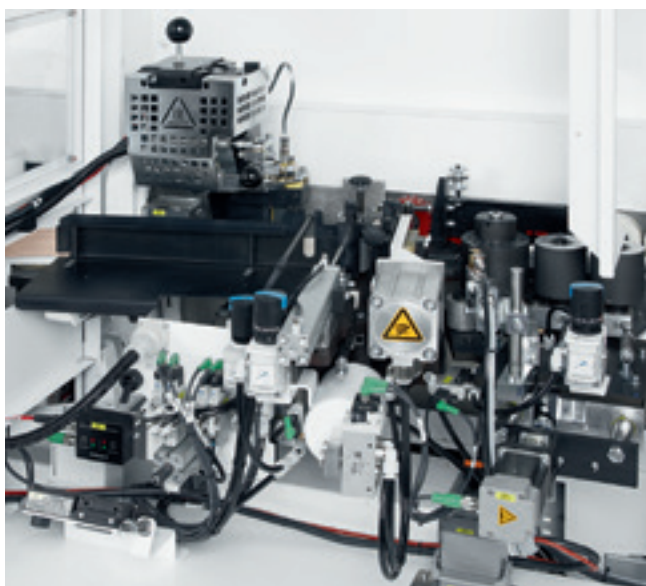
Horní nanášecí agregát – systém pro nanášení lepidla QA65N

Jednoduché odstranění nanášecí jednotky díky zařízení pro rychlou výměnu s pneumatickým rozhraním.

Počínaje modelem 1220 AT.

Vaše výhody v kostce – QA 65 N

- Krátká doba ohřevu díky regulaci hladiny řízené snímači (lze zvolit 2 hladiny)
- Jednoduché odstranění nanášecí jednotky díky rychlouzávěru pro roztavení tavného lepidla podle potřeby automaticky nebo ručně
- Váleček na nanášení lepidla s integrovaným ohřevem garantuje konstantní teplotu a viskozitu pro všechny tloušťky obráběných dílců
- Elektropneumatické upínání válečku na nanášení lepidla a nádrže zamezuje znečištění lepidlem na zadní hraně obráběného dílce
- Vodicí patka zamezuje opotřebení nanášecího válce a zajišťuje konstantní tloušťku lepicího filmu
- Zvednutí válečku na nanášení lepidla při zastavení posuvu



Snímač ke kontrole stavu naplnění nanášecí jednotky

Přepnutí na nižší hladinu lepidla zaručuje rychlé nahřátí pro zpracování malých velikostí vyráběných dávek.



PUR lepidlo a HOMAG – to je silné spojení

Odolnost nábytku vůči vlhkosti a teplu se zvyšuje použitím polyuretanového (PUR) tavného lepidla. Jeho použití je ideální pro nábytek ve vlhkých prostorech, jako jsou koupelny, kuchyně a laboratoře.



Vaše výhody PUR u systému HOMAG v kostce

- Jedna nanášecí jednotka pro všechny druhy lepidel
- Není zapotřebí další nanášecí jednotka
- Rychlé a přesné nanesení tenkého filmu válečkem na nanášení lepidla s integrovaným ohřevem
- Standardně se používá od základního modelu až po špičkový stroj (tzv. high-end)



Tavící jednotka pro PUR

- Tavící výkon až 2,5 kg/h
- Regulace teploty proti přehřívání lepidla



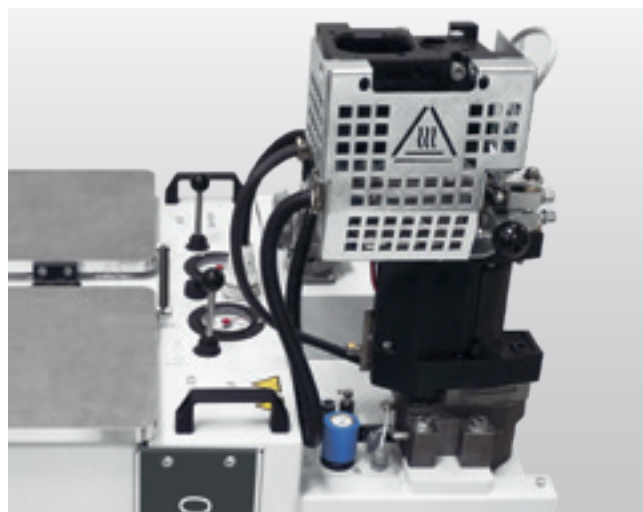
Vakuová nádoba

- Kompaktní a mobilní kontejner pro uskladnění tavné jednotky s PUR lepidlem
- Po uskladnění není potřeba stlačený vzduch, elektrická energie ani dusík



Servisní stanice

- Předehřívací a čistící stanice pro nanášecí jednotku QA65N s jedním nahřívacím místem
- Vysoká flexibilita díky 2 vakuovým nádobám, ve kterých můžete v každé uskladnit vždy jednu nanášecí jednotku QA65N
- Po uskladnění není potřeba stlačený vzduch, elektrická energie ani dusík



Servisní stanice

- Znárodnění nanášecí jednotky v předehřívací stanici

Olepování se systémem

V případě přesného olepování je rozhodující, aby byly optimálně sladěny zcela odlišné faktory. Předehřívání obráběného dílce, nanášecí jednotka, rychloupínací systém,

zásobník a přítlačná zóna systému HOMAG si navzájem perfektně sedí.



Předehřívání obráběného dílce s kontaktní topnou patkou

Vysoce pevné slepení díky optimálnímu předehřívání obráběného dílce.



Předehřívání obráběného dílce pomocí topných těles

Vysoce pevné slepení díky optimálnímu předehřívání obráběného dílce.
U modelu 1240 FC.



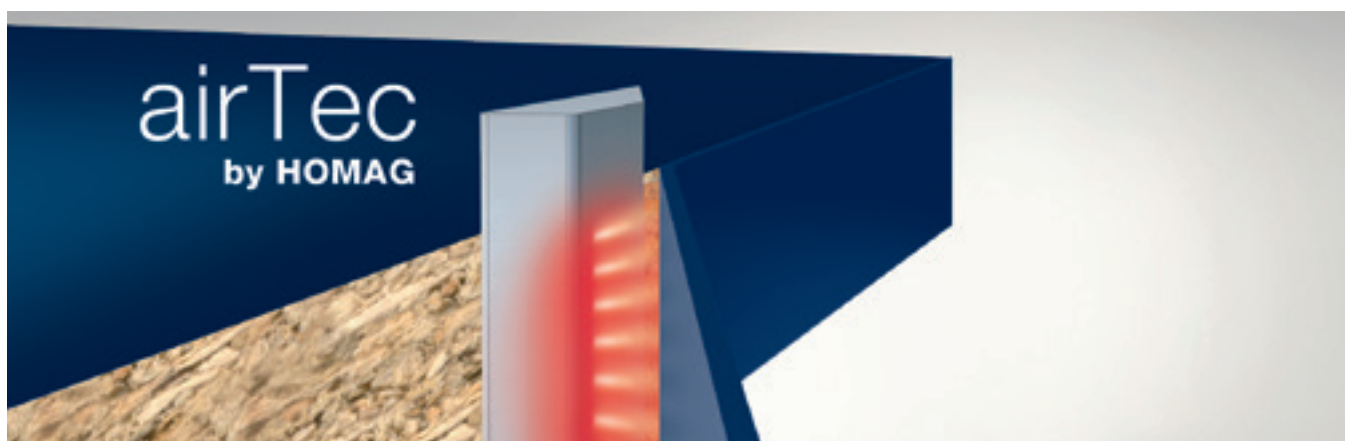
Přítlačná zóna

Těžká přítlačná zóna do tloušťky hrany 3 mm a výšky desky 50 mm pro optimální kvalitu lepené spáry (volitelně tloušťka hrany 6 mm při výšce desky 60 mm).



Válečkový protitlak

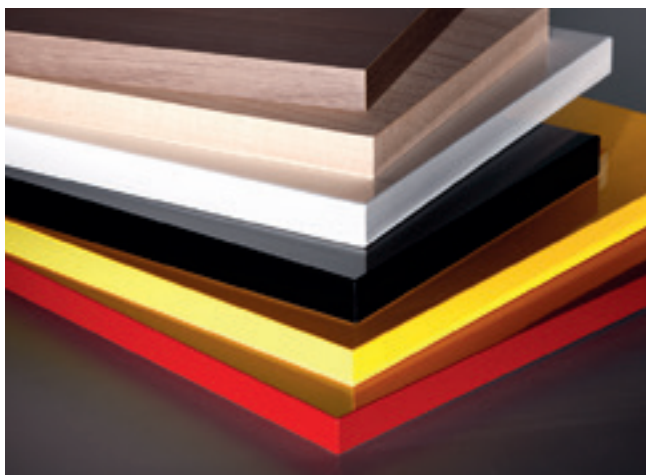
Válečkový protitlak pro choulolistvé hrany.



airTec – ideální vstup do technologie nulové spáry

Proces airTec se prosadil jako řešení nulové spáry v segmentu řemeslných provozů a středně velkých podniků. Odpovědí společnosti HOMAG na vzrůstající poptávku je inovační, výkonnější a ke zdrojům šetrnější řešení airTec.

S technologií airTec lze zpracovávat veškeré druhy hran momentálně běžných na trhu a vhodných pro laser. To představuje velkou flexibilitu u všech materiálů a barev.



Olepování hran „beze spár“

Při procesu airTec se hrana a deska spojí horkým vzduchem. Používají se přitom speciální hrany. Tyto se skládají z dekorační a z funkční vrstvy. Pomocí agregátu airTec od společnosti HOMAG se funkční vrstva roztaví při rovnoměrné teplotě a objemovém proudění vzduchu, a optimálně se spojí s úzkou plochou.



Jednoduchá integrace

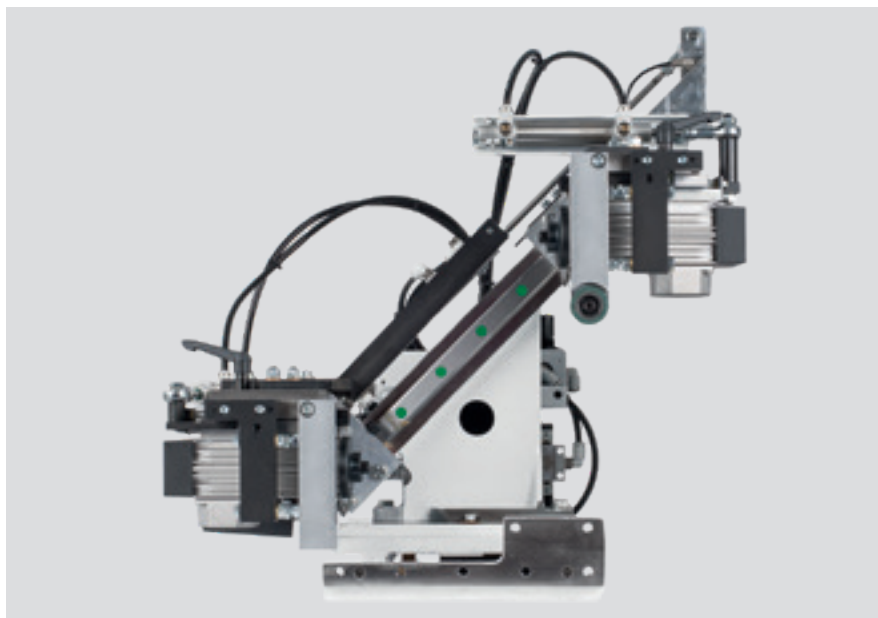
Reaktivační jednotka airTec se nainstaluje tak, aby bylo možné pracovat buď se standardní nanášecí jednotkou, anebo se systémem airTec.

Obrázek modelu 1220 AT.

Kapovací agregát pro kapování přesahů na čelních stranách

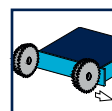
Kapovací agregát připravuje obráběné dílce perfektně na následující obrábění frézováním. Čelní stranu lze kapovat

rovně nebo se zkosením.



Kapovací agregát

Přesný kapovací řez provedený robustním kapovacím agregátem s vysoce přesným lineárním vedením. Nastavení „zkosená/rovná hrana“ pouhým vychýlením (volitelně je možné přestavení pneumaticky).



Frézovací agregáty pro podélné frézování

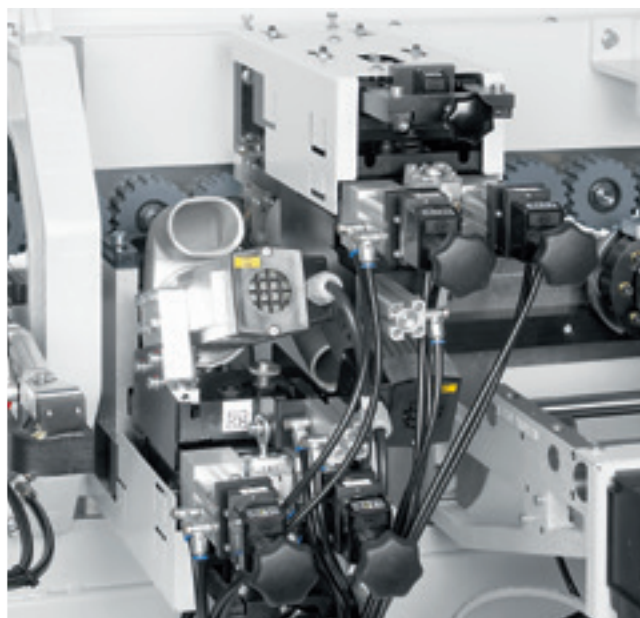
K obrábění přesahů hran vám nabízíme vhodné řešení formou našich agregátů pro jemné frézování.

Frézovací agregáty jsou osazeny výhradně nástroji, které dokáží řízeně zachycovat třísky.



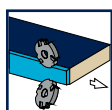
Frézovací agregát

Frézovací agregát s technologií nástrojů DFC (Dust Flow Control) pro optimální odsávání.



Frézovací agregát s pneumatickým 3bodovým přestavením (volitelně)

Pro ještě efektivnější výrobu a významnou úsporu času při převybavení.



Agregáty pro zaoblování

Agregáty pro zaoblování jsou univerzální. Jako uživatel máte na výběr, zda budete agregáty přestavovat ručně, nebo zda

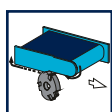
provedete jejich naprogramování přes řízení stroje.



Agregát pro zaoblování FF 10

Optimální zaoblování bez nastavování díky propojení nástroje DIA a vodícího kotouče.

Vybaveno automatickým přestavením mezi tenkou a tlustou hranou. Tloušťka obráběného dílce 60 mm.

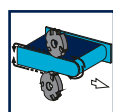


Agregát pro tvarové frézování FF 20

Na zaoblení rohů u tlustých hran z PVC i profilovaných hran na postformingových a softformingových dílcích.

Vybaveno automatickým přestavením mezi tenkou a tlustou hranou. Tloušťka obráběného dílce 60 mm.

U modelu 1240 FC volitelně.





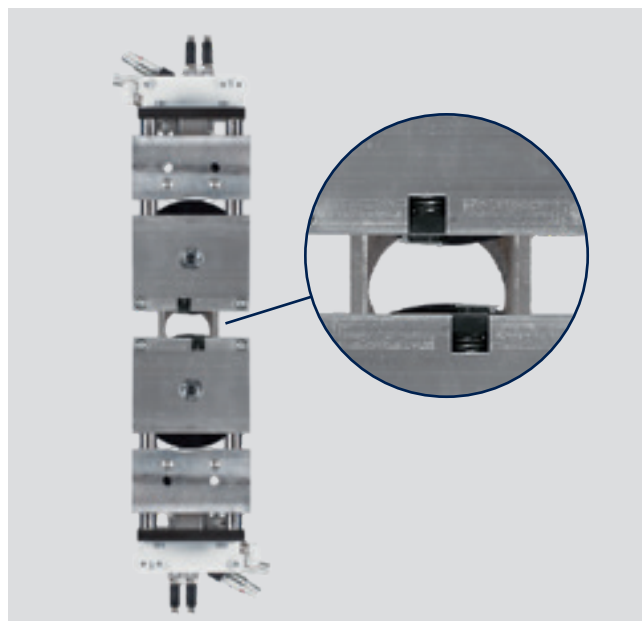
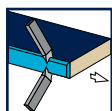
Dokončovací agregáty

Pomocí optimálně navzájem sladěných dokončovacích agregátů učiní systém HOMAG kvalitu vašich výrobků naprosto perfektní.



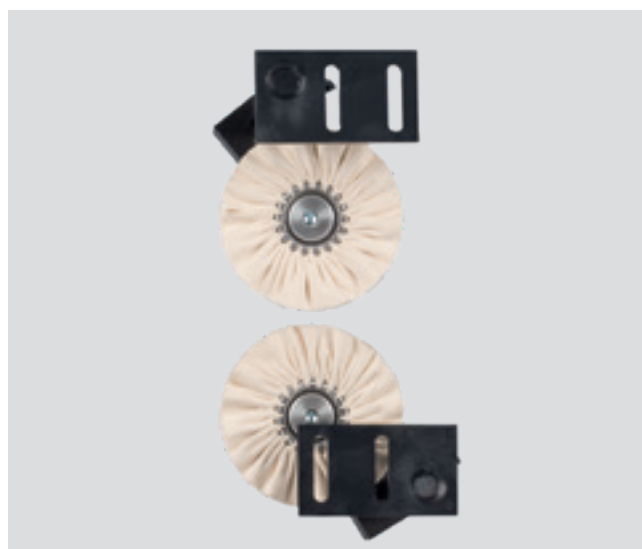
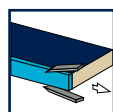
Agregát profilovací cidliny

Agregát k vyhlazení radiusů nebo zkosených hran. Vybaveno výměnnými hlavami pro rychlou změnu profilu.



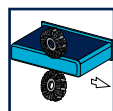
Agregát cidliny na lepené spáry

Pro perfektní finální povrchovou úpravu.



Leštící kartáče

Pro leštění hran k dosažení přirozených barev.



Finální povrchová úprava pomocí vícestupňové technologie

Spektrum nabízených hran a deskových materiálů se neustále rozrůstá a spolu s tím se zvyšují i požadavky na flexibilitu. A je úplně jedno, zda se jedná o hrany z plastu, masivního dřeva, dýhu nebo o obráběné dílce s vysoce

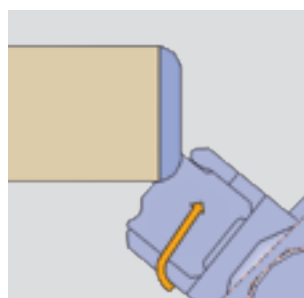
lesklými povrchy. Vícestupňová cidlina poskytuje při často se střídajících aplikacích vždy optimální radius a tudíž i nejlepší výsledek.



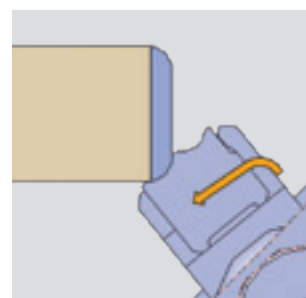
Vícestupňový začišťovací agregát MZ 40

Plně automatické přestavení na 2 různé profily díky použití servomotorů*.

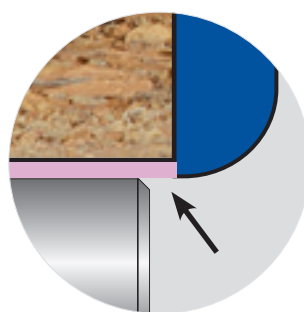
U modelu 1240 FC.



1. Profil 1

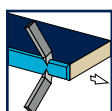


2. Profil 2



Optimální kompenzace ochranných fólií

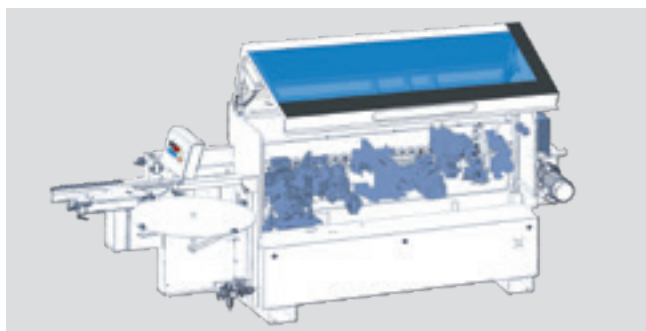
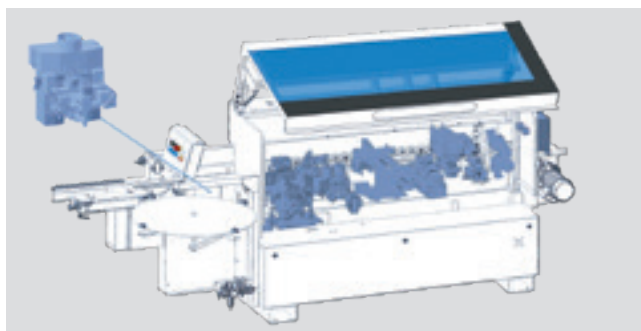
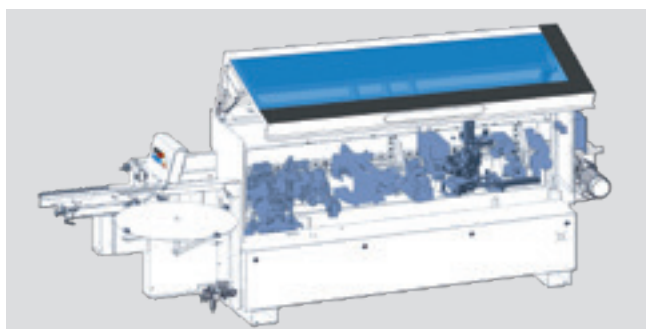
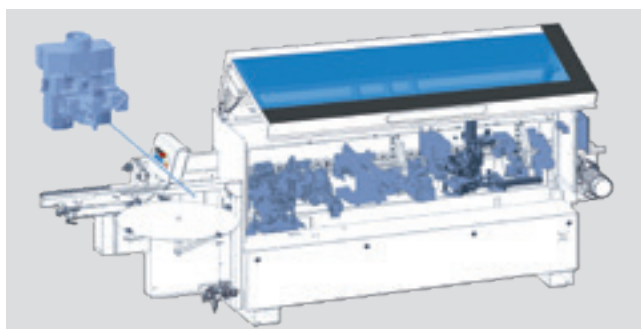
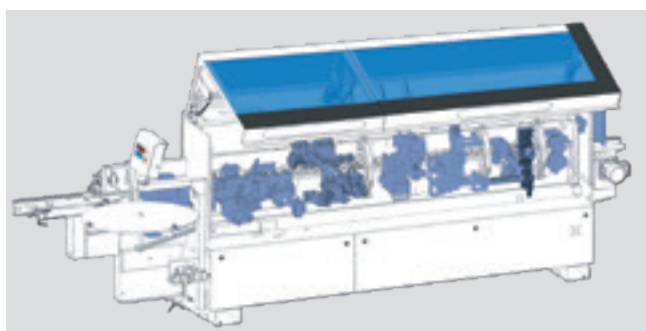
* Servomotory: servopohony se skládají z motorů s plynulým přestavením. Přesvědčují svou vysokou přesností nastavení do polohy a jsou obzvláště velmi vhodné pro krátké dráhy přestavení.



TECHNICKÉ ÚDAJE SÉRIE EDGETEQ S-240

	Model 1210	Model 1210 F	Model 1220 C	Model 1220 FC	Model 1230 FC
Celková délka (mm)	3 515	3 736	4 236	4 236	4 740
Posuv (m/min)	11	11	11	11	11
PRACOVNÍ ROZMĚRY					
Šířka obráběného dílce (mm) *					
při tloušťce obráběného dílce 8–22 mm	70	70	70	70	70
Tloušťka obráběného dílce (mm)	8–50 (vol. 8 – 60)	8–50 (vol. 8 – 60)	8–50 (vol. 8 – 60)	8–50 (vol. 8 – 60)	8–50 (vol. 8 – 60)
Tloušťka hrany - role (mm)	0,3–3	0,3–3	0,3–3	0,3–3	0,3–3
Tloušťka hrany - pruhy / lišty (mm)	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3

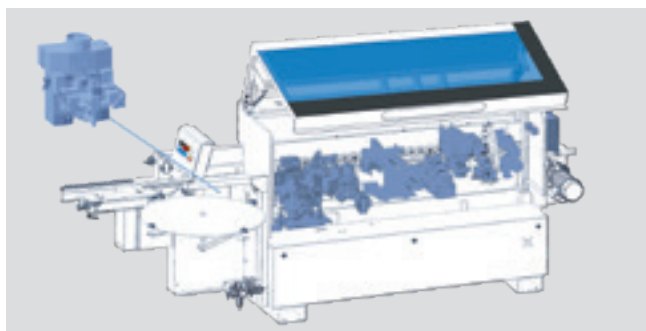
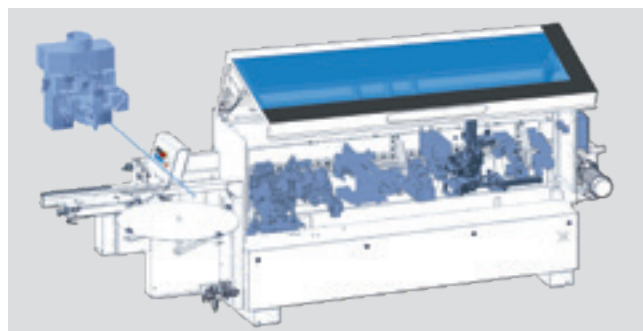
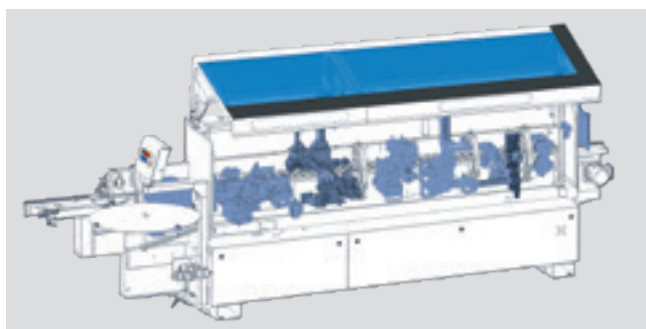
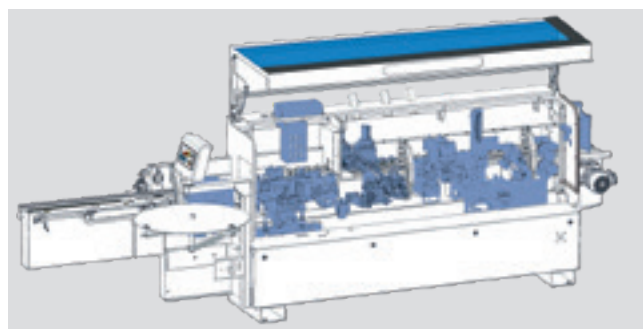
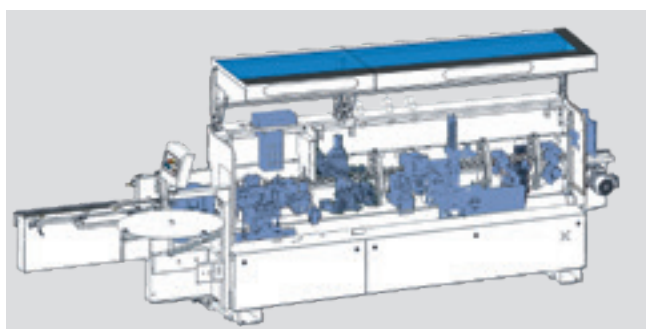
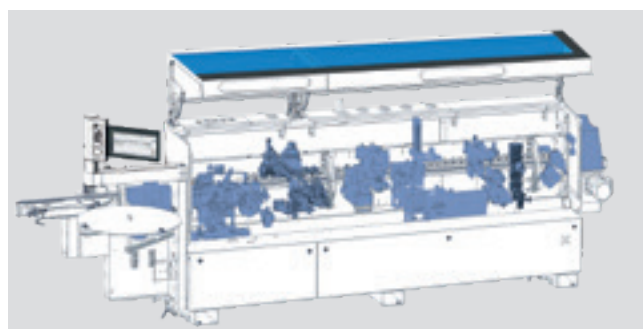
* Závisí na tloušťkách obráběných dílců

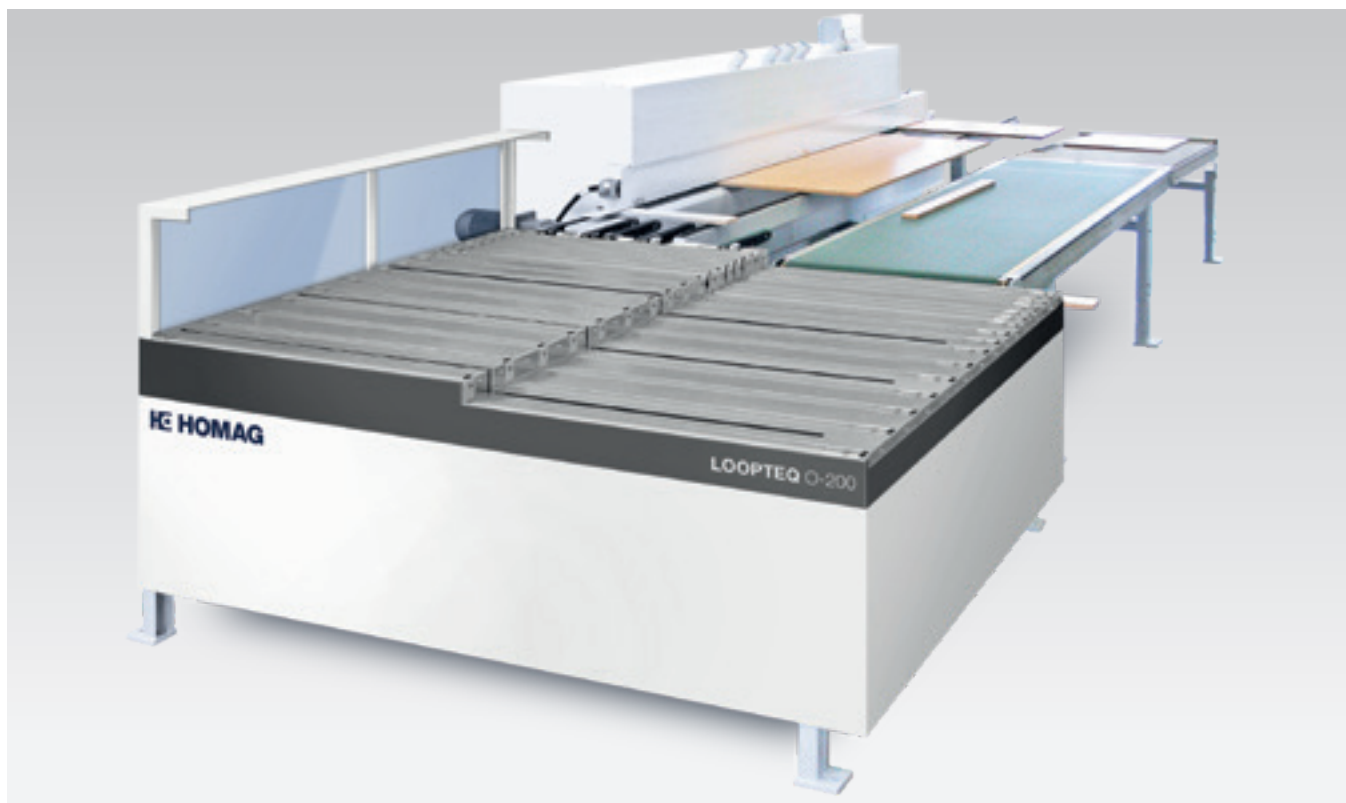
**Model 1210****Model 1210 F****Model 1220 C****Model 1220 FC****Model 1230 FC**

TECHNICKÉ ÚDAJE SÉRIE EDGETEQ S-240

	Model 1210 HF	Model 1220 HF	Model 1230 HF	Model 1220 AT	Model 1230 AT	Model 1240 FC
Celková délka (mm)	3 736	4 236	4 740	4 535	5 035	5 273
Posuv (m/min)	11	11	11	8	8	11
PRACOVNÍ ROZMĚRY						
Šířka obráběného dílce (mm) *						
při tloušťce obráběného dílce 8–22 mm	70	70	70	70	70	70
Tloušťka obráběného dílce (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Tloušťka hrany - role (mm)	0,3–3	0,3–3	0,3–3	0,3–3	0,3–3	0,3–3
Tloušťka hrany - pruhy / lišty (mm)	0,4 – 6	0,4 – 6	0,4 – 6	0,4 – 6	0,4 – 6	0,4 – 6

* Závisí na tloušťkách obráběných dílců

**Model 1210 HF****Model 1220 HF****Model 1230 HF****Model 1220 AT****Model 1230 AT****Model 1240 FC**



Zpětné vedení LOOPTEQ O-200: Vyšší produktivita pro vaši olepovačku hran HOMAG

Zpětný dopravník učiní Vaší olepovačku HOMAG ještě hospodárnější a stane se z něj nepostradatelný pomocník. Díky obsluze prováděné jednou osobou optimalizujete svůj zpětný tok obráběných dílců a dosáhnete tak štíhlého

a efektivního výrobního procesu. Vaše olepovačka EDGETEQ S-240 je s tímto zpětným dopravníkem plně kompatibilní. Maximálně vhodné řešení pro zákazníky s malými, úzkými a středně velkými obráběnými dílci.

LOOPTEQ O-200

Pohodlný tok dílců zpět k obsluze.



Výhoda během chvilky

- Rychlá amortizace – vyplatí se již od doby nasazení 9 hodin týdně
- Flexibilní organizace personálu – díky ekonomické obsluze pouze 1 osobou
- Ergonomický způsob práce – ruční manipulace s dílci se sníží na minimum
- Lepší kontrola kvality – rychlá reakce při přizpůsobování materiálu

TECHNICKÉ PARAMETRY

	LOOPTEQ O-200
Délka obráběného dílce (mm)	300–2 500
Šířka obráběného dílce (mm)	50–1 450
Tloušťka obráběného dílce (mm)	8 – 60
4-STRANNÉ OPRACOVÁNÍ*	
Min. velikost obráběného dílce (mm)	300 x 300
Max. velikost obráběného dílce (mm)	1 450 x 1 450
OSTATNÍ	
Hmotnost obráběného dílce (kg)	
Při délce ≤ 700 mm	max. 30
Při délce > 700 mm	max. 50
Posuv (m/min)	8 - 25
Plošná hmotnost (kg / m²)	25

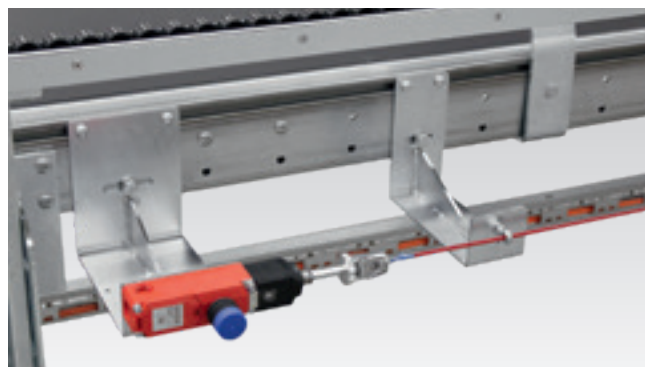
*Větší dílce lze u 4stranného obrábění s ruční pomocí v případě příčného osazení a otočení přivést zpět nebo také vytřídit.

A navíc

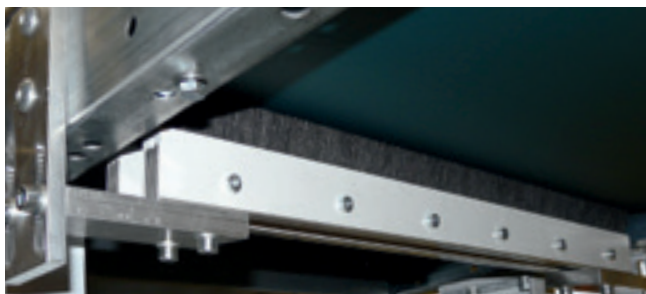
Pořízení zpětného dopravníku se vyplatí již za rok! Ekonomika vychází jednoznačně - stačí 9 hodin práce týdně.



Otočné čepy pro úzké dílce
Ovládací senzor.



Vybavení pro splnění shody CE:
Bezpečnostní lanko podél zpětného pásu.



Čistící kartáč
Pro optimální ochranu před prachem a třískami.



Ovládací jednotka
Samostatný ovládací panel na vstupu olepovačky hran.

HC LIFE CYCLE SERVICES

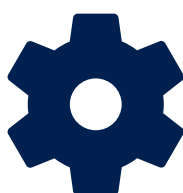
Optimální servis a individuální poradenství jsou při zakoupení našich strojů již zahrnuty. Podporujeme Vás servisními inovacemi a výrobky, které jsou optimálně přizpůsobeny Vaším požadavkům. Díky krátkým reakčním časům a rychlým

zákaznickým řešením Vám zajišťujeme vysokou dostupnost a ekonomickou výrobu – po celou dobu životnosti Vašeho stroje.



TELESERVICE

- Hotline podpora vyškolenými odborníky na službu TeleService ohledně řízení, mechaniky a procesní techniky. Z toho vyplývá o 92 % méně zásahů na místě a tudíž rychlejší řešení pro Vás!
- Aplikace ServiceBoard pomáhá řešit konkrétní úlohy snadno a rychle. Umožňuje to provádění mobilní živé videodiagnostiky, automatické odesílání servisních požadavků nebo používání online katalogu náhradních dílů eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Vysoká dostupnost a rychlá dodávka dílů.
- Zajištění kvality díky používání předdefinovaných sad náhradních dílů a dílů podléhajících opotřebení, sestávajících z originálních náhradních dílů.
- Online identifikace a poptávka náhradních dílů 24 h denně na adrese www.eParts.de nebo jejich objednávání ještě rychleji a pohodlně v novém e-shopu společnosti HOMAG (shop.homag.com).



MODERNIZACE

- Udržujte svůj strojní park na aktuální úrovni techniky a zvyšujte svou produktivitu i kvalitu výrobků. Tak vyhovíte již dnes požadavkům kladeným na výrobky zítřka!
- Podpoříme Vás prováděním aktualizací, modernizací i poskytováním poradenství a vývoje.



DIGITAL SERVICES

- serviceRemote – nové řešení budoucnosti přes TeleService! Rychlé obnovení výroby díky obsáhlému přístupu pracovníka TeleService k důležitým fyzickým datům.
- serviceAssist – poskytne Vám nápovědu pro svépomoc. Výsledkem kombinace našich zkušeností a dostupných dat stroje jsou návrhy preventivních řešení u této nové aplikace.



SOFTWARE

- Telefonní podpora a poradenství poskytované softwarovou podporou.
- Digitalizace Vašich vzorových dílů prostřednictvím skenování ve 3D šetří čas a peníze ve srovnání s novým naprogramováním.
- Dodatečné zasíťování Vašeho strojního parku s inteligentními softwarovými řešeními, od konstrukce po výrobu.



FIELD SERVICE

- Zvyšování dostupnosti strojů a kvality výrobků certifikovaným servisním personálem.
- Pravidelná kontrola při provádění údržby/inspekci garantuje nejvyšší kvalitu Vašich výrobků.
- Minimalizace prostojů v případě nepředvídaných poruch díky vysoké dostupnosti našich techniků.



TRAININGS

- Díky školením nastaveným přesně na Vaše požadavky dokáží Vaši pracovníci obsluhu obsluhovat a udržovat stroje HOMAG optimálním způsobem.
- V souvislosti s tím obdržíte zákaznický specifické podklady pro školení se cvičeními vyzkoušenými v praxi.
- Online školení a webináře: Učíte se bez potřeby cestovat – se svým školitelem se setkáte ve virtuální učebně.

Pro Vás je k dispozici více než...

1 350

pracovníků servisu na celém světě

0 92 %

méně zásahů na místě díky
úspěšné službě TeleService

5 000

zákazníků na školeních/rok

150 000

strojů ve 28 jazycích elektronicky
zdokumentovaných v katalogu eParts

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION