

PERFECT

FURNIERPRESSE LZT
HOT PRESS LZT



Langzauner
PERFECT

FURNIERPRESSE

LZT

Furnierpresse in Unterkolben- oder Oberkolbenausführung.

Hot plate press in down- or upstroke actuation.



Hydraulische Heizplattenpresse zum Verpressen von Furnieren im Überformat mit integrierter Mediumheizung (Öl oder Wasser)

Hydraulic hot plate press for pressing veneers in oversize format with integrated medium heater (oil or water)

- Heizplatten in harteloxierter Ausführung
- Sämtliche Auflage- bzw. Pressflächen sind bearbeitet
- Serienmäßig ist eine zweistufige Hydraulikpumpe mit automatischem Umschaltventil von Nieder- auf Hochdruck montiert
- Der Pressdruck ist mittels Druckschaltgerät stufenlos einstellbar
- Der Öltank ist zusätzlich mit einer Ölstandsanzeige ausgestattet
- Zentrales Bedienungspult, in dem die gesamte Bedien- und Kontrolleinheit serienmäßig integriert ist
- Presse öffnen und schließen über Tastenbetätigung
- Eingabe der Presszeit von 0 – 36 Minuten
- Vorgabe der Öffnungsweite von 0 – 400 mm
- Temperaturregelung
- Hauptschalter absperrbar
- Sämtliche Pressen entsprechen den neuesten sicherheitstechnischen Vorschriften nach Europa-Norm
- Heating plates with hard anodized coating
- All press surfaces are machined
- Two stage hydraulic pump with automatic change over from low to high pressure as standard
- Adjustable working pressure via pressure switch gear
- Oil level indicator on the oil tank
- Central control cabinet
- Press close and open with pushbutton
- Press time adjustable 0 – 36 minutes
- Adjustable opening 0 – 400 mm
- Temperature control
- Main switch to lock
- All presses fulfil the latest European technical standard

HOT PRESS



- Der Pressrahmen sowie der Presstisch bestehen aus einer schweren, stabilen, geschweißten Stahlkonstruktion
- Hydraulikzylinder mit geschliffenen und verchromten Kolbenstangen aus hochwertigem Stahl
- Präzise, spielfreie Kolbenführung durch mehrere Stützbänder, Hochdruckdichtungen und Schmutzabstreifer
- Zur Planparallelführung besitzen die Pressen serienmäßig einen Parallelzahnstangenausgleich
- Heavy, solid welded steel construction of base frame and press table with loading possibilities from all sides
- Cylinder rods are manufactured of quenched, tempered and ground steel
- High pressure seal kit with dirt wipers
- Rack and pinion compensating gear rack for parallel closing

WEITERE OPTIONEN:

- Ein Zweiachsen-LZ-Parallelschaltungssystem verhindert eine Beschädigung der Presse bei Fehlbelegung
- Ausziehbare Rollenaufleger zum Unterstützen von längeren Werkstücken
- Abschaltbare äußere Zylinderpaare
- Folienbespannung der Heizplatten zum Schutz gegen Verschmutzung durch Kleber

FURTHER OPTIONS:

- Two axis LZ parallel connection system to avoid damage of the press if not loaded correctly
- Extendable roller bearing supports for long work pieces
- Disengageable outer piston pairs
- Mylar foil to protect the heating plates from contamination



- Standard-Bedienpult mit Temperaturregelung und Öffnungsautomatik
- Standard control panel with temperature control and opening automatic



OPTIONS:

- Digitale Temperaturregelung zur präzisen Schaltpunktsteuerung sowie Zylinderumschaltung mit Direktanzeige
- Digital temperature control for precise switchpoint control and cylinder change-over with indicators

Type	LZT-	50	70	100	100-S	100-SFB	120-SFB	160-SFB	120-LB
Druck Pressure	[t]	50	70	100	100	100	120	160	120
Pressplattengröße Plate dimension	[cm]	220 x 110	250 x 130	250 x 130	275 x 130	300 x 135	300 x 135	300 x 135	330 x 135
spez. Druck Spec. pressure	[N/cm ²]	21	22	31	28	25	30	40	27
spez. Druck bei 80% Spec. pressure at 80%	[N/cm ²]	26	27	38	35	31	37	50	34
max. Punktbelastung Max. concentrated mass.	[N/cm ²]	200							
Zylinder Anzahl Cylinder		4	4	6	6	6	8	10	8
Zylinder-Ø Dia. of cylinder	[mm]	80							
Etagenlichtweite Daylight	[cm]	400							
Anschlusswert Connection value	[kW]	14,7	19,3	20	26,8	27,6	28,5	28,5	29,1
Tmax Temp. max	[°C]	120							
Platzbedarf (LxBxH) Required space	[cm]	258x127x183	291x148x187	308x153x191	333x153x195	357x158x195	373x160x197	375x160x197	410x165x197
Gewicht ca. Approx. weight	[t]	2,5	3,9	4,6	4,9	5,5	6,3	7,5	7,5

Alle angegebenen Werte sind Circawerte. Änderungen und alle Rechte bzw. Satz- und Druckfehler vorbehalten.
All datas are approx. values. Modifications and all rights and/or typesetting mistakes and misprints reserved.

WEITERS PRODUZIEREN WIR PRESSEN FÜR FOLGENDE EINSATZBEREICHE:

- Holzleisten Verleimpresen
- Durchlaufpresen
- Massivholzpresen
- Mehrkammerpresen
- Mehretagenpresen
- Pressenlinien für Türen und Parkett
- Thermoform-Presen
- Formträgerpresen
- Laborpresen
- Schipresen
- Sonderpresen auf Anfrage

FURTHERMORE WE PRODUCE PRESSES FOR FOLLOWING RANGE OF APPLICATION:

- Wood-edge gluing presses
- Through feed presses
- Solid wood block presses
- Multi-chamber presses
- Multi-daylight presses
- Press lines for doors and parquet
- Thermoform presses
- Form presses
- Laboratory presses
- Ski presses
- Special presses on request



Langzauner Gesellschaft m. b. H.
4772 Lambrecht 52, Austria
Tel. +43 7765 / 231-0
Fax +43 7765 / 231-85
e-mail: office@langzauner.at
www.langzauner.at



Langzauner
PERFECT