

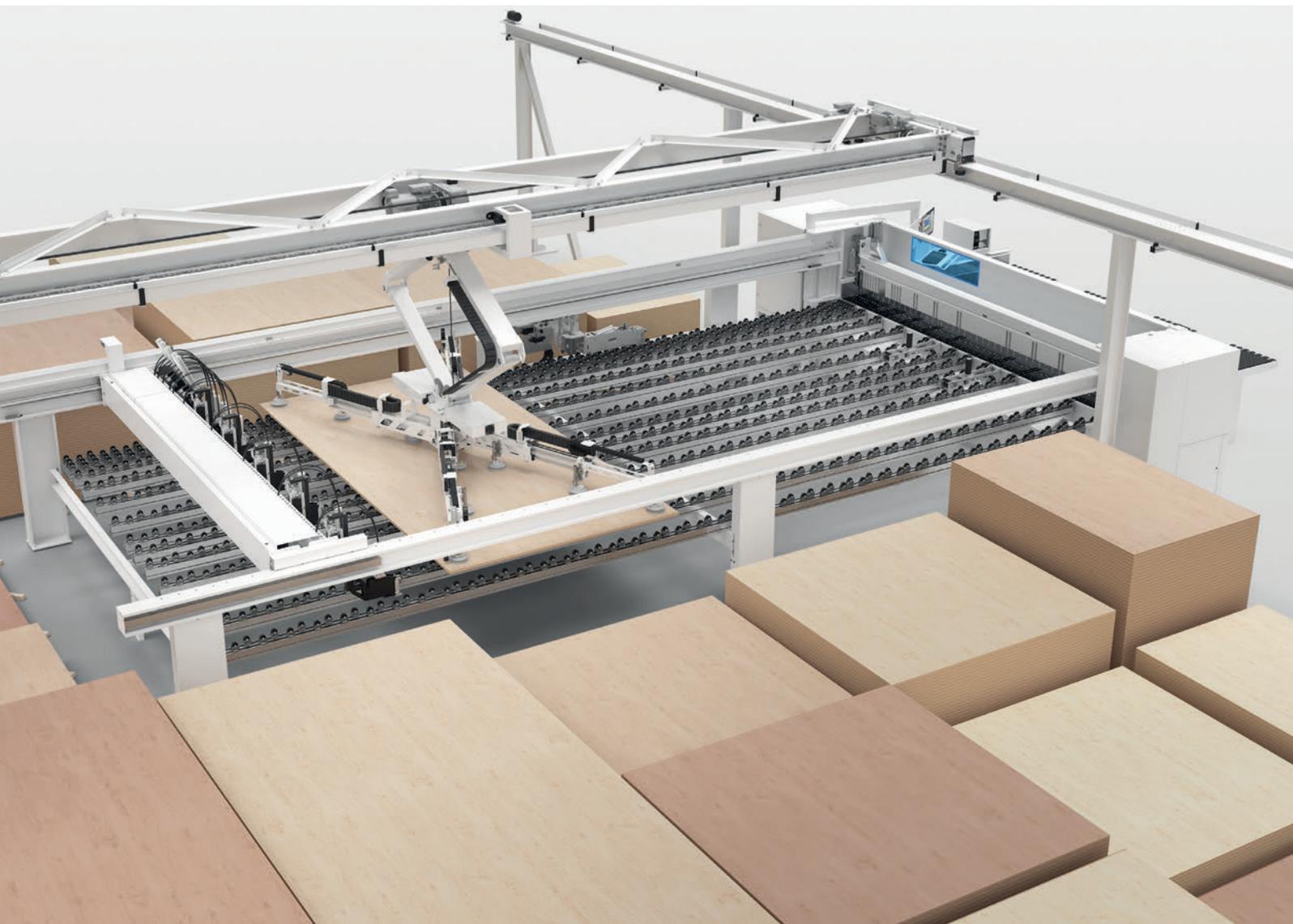
# Optimierter, transparenter Materialfluss.

**HOMAG**

## Flächenlager

STORETEQ S-200, S-500, S-700

**YOUR SOLUTION**







# Mehr Potenzial für Bearbeitungsmaschinen

Vom Handwerker, der ein Lager von der Größe einer Doppelgarage nutzt, bis hin zum industriell fertigenden Möbelbauer, der ein Flächenlager in seinen Maximalabmessungen betreibt – Lagersysteme lösen die logistischen Anforderungen am Anfang der Prozesskette.

## YOUR SOLUTION

**MEHR: [HOMAG.COM](https://www.homag.com)**



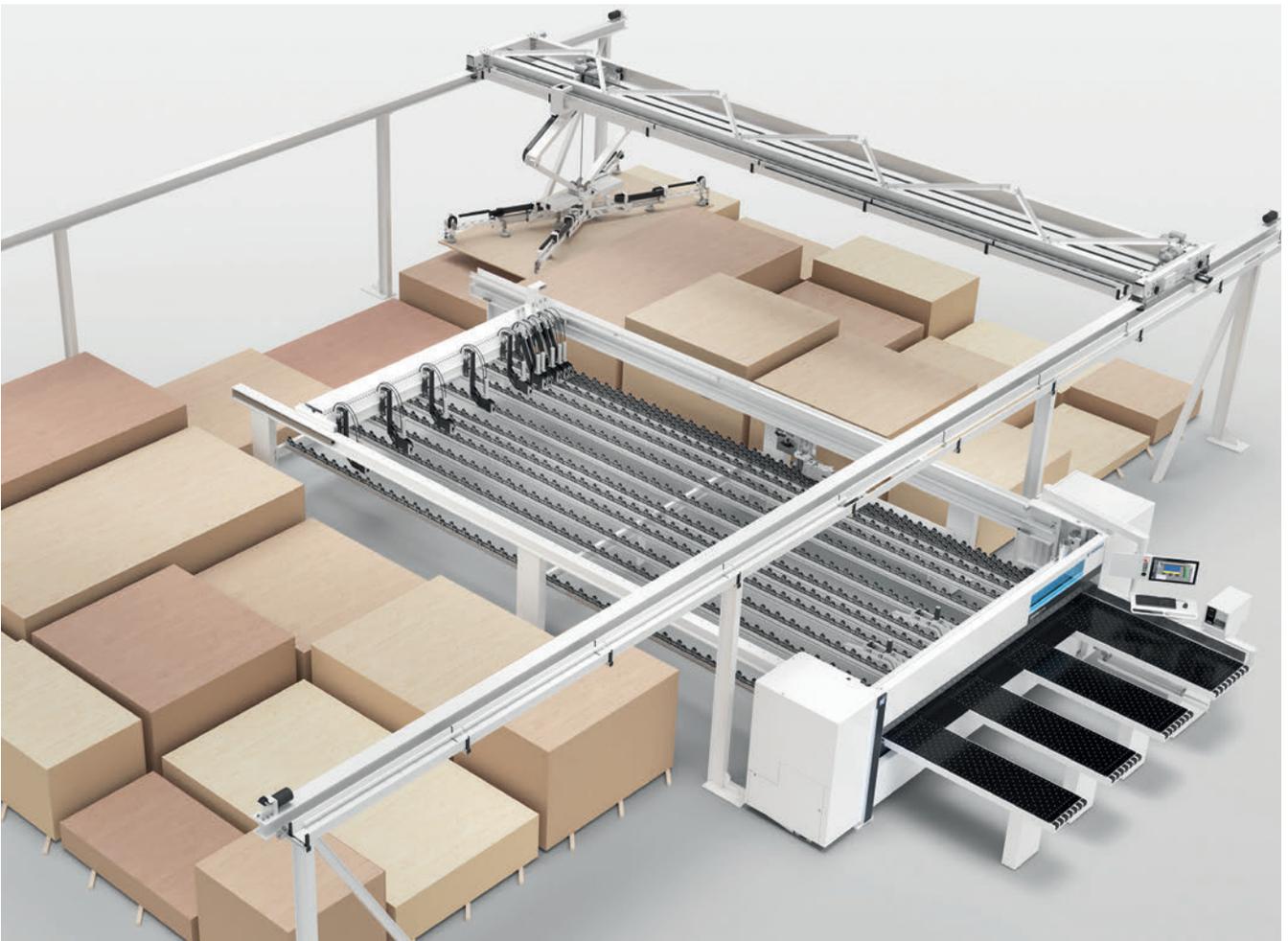
STORETEQ

## INHALT

- 04 STORETEQ S-200
- 06 STORETEQ S-500
- 08 STORETEQ S-700
- 12 woodStore
- 14 Lösungen
- 18 Technische Daten

## Flächenlager STORETEQ S-200 - Logistik mit spürbaren Optimierungseffekten

Ob möglichst großes Teilespektrum, hohe Geschwindigkeiten oder Vollausrüstung. Mit dem STORETEQ S-200 werden Verkehrswege optimiert, Material und Zeit messbar gespart. Das STORETEQ S-200 ist intelligente Logistik mit spürbaren Optimierungseffekten.



### Handling mit Gewinn - STORETEQ S-200 bereits auf kleinstem Raum rentabel

Das STORETEQ S-200 optimiert den Lagerbereich und spart für Sie wertvolle Produktionsfläche.

- Schnelle Amortisation - die Kombination mit einer Säge rechnet sich bereits ab 20 zu schneidenden Platten am Tag
- Intelligenter Standby - Die Maschine verbraucht nur dann Energie, wenn Sie sich auch bewegt
- Optimaler Materialverbrauch bis zum Restteil dank durchdachtem Material-Management

### Vorteile für die Produktion - Transparenz und Sicherheit rund um die Bearbeitungsmaschine

Standardisierte Schnittstellen verknüpfen das STORETEQ S-200 mit anderen Maschinen zu einem effektiven Bearbeitungszentrum.

- Handling ohne Extrakosten - Beschichtete Platten ab 8 mm Dicke dank Saugtraverse ST 61 bereits im Standard
- Hohe Flexibilität durch ideale Nutzung der verfügbaren Fläche auch auf kleinstem Raum
- Steigerung der Produktivität bis zu 40 % bei gleichbleibendem Personalbedarf

„Ein wichtiger Wettbewerbsvorteil entsteht über die Zeitersparnis dank des automatischen Flächenlagers. Die Fakten Suchzeit, Qualität und Geschwindigkeit sind spürbar effektiver geworden. Hier haben sich insbesondere die Merkmale Materialübersicht, Restverwaltung sowie die strukturierteren Abläufe bereits vielfach bezahlt gemacht.“

**Mario Beck - Inhaber, Tischlerei Mario Beck**



**MEHR: [HOMAG.COM](https://www.homag.com)**



STORETEQ



# Flächenlager STORETEQ S-500 - Mehr Potenzial für Bearbeitungsmaschinen

Jede Menge Spielraum bei der Kombination mit Bearbeitungsmaschinen und in den Plattenvarianten macht das STORETEQ S-500 zum Alleskönner unter den Lagersystemen. Dieses Lagersystem bietet hocheffiziente Logistik für Industrie und Handwerk.

„Kein Mensch ist so gewissenhaft, ausdauernd und schnell wie unser Lager. Die Investitionsrechnung geht auf. Der Betrieb läuft rund und viel berechenbarer, auch bei Schnellschüssen. Wir sparen zwei Mann ein, die wir an anderer Stelle dringend brauchen. Außerdem erkennt das Lager Ladehüter und unterbreitet Verwendungsvorschläge.“

**Josef Eibl - Inhaber, Josef Eibl GmbH**



## **STORETEQ S-500 - Flexibilität ist Trumpf - Da ist für jeden Anspruch etwas dabei**

Die stabile Konstruktion des STORETEQ S-500 erlaubt große Flexibilität bei der Auslegung in Länge und Breite.

- Spannweiten bis 16 m und Fahrwegslängen bis 50 m und mehr
- Standardisierte Schnittstellen zur Integration verschiedener Bearbeitungsmaschinen
- Kontrollierte, schwingungsarme Fahrbewegungen auch in der max. Auslegung



## **Flächenlager STORETEQ S-500 – Hohe Materiavielfallt mit einem Lagersystem**

Ob Kunststoff, Plexiglas oder Lamine, beschichtet oder unbeschichtete Platten – Auch beim Plattenhandling ist das STORETEQ S-500 ein echtes Multitalent.

- Plattengewicht bis 350 kg und Plattenlängen bis 5.600 mm
- Störungsfreier Transport auch bei strukturierten Oberflächen
- Hohe Stabilität der Doppelschere für exaktes Plattenhandling
- Handling von Kunststoff-Platten

**MEHR: HOMAG.COM**



STORETEQ

## Flächenlager STORETEQ S-700 Logistik für die ganz großen Wünsche

Das Lager für den HighEnd Bereich erfüllt auch die ganz großen Wünsche. Zu den vielen Varianten in der Einbindung von Bearbeitungsmaschinen erlaubt das spezielle Design des STORETEQ S-700 Spannweiten jenseits der 16 Meter.

„Die Fertigungsanlage ist für uns ein großer Schritt nach vorn und eine gute Investition in die Zukunft. Im Gegensatz zu früher haben wir heute auf Knopfdruck den Überblick über den Materialbestand. Die Handlingzeiten haben sich wesentlich verkürzt und die Maschinenauslastung erhöht. Es macht richtig Spaß, mit der Anlage zu arbeiten.“

**Frank Witte, Dirk Witte - Geschäftsführende Gesellschafter, Georg Meyer Tischfabrik GmbH + Co. KG**



### Variabel in der Anbindung von Bearbeitungsmaschinen

Welche Maschine auch eingebunden werden soll, die Schnittstellenkompatibilität des STORETEQ S-700 erlaubt die Anbindung vielfältiger Bearbeitungsmaschinen.

- Leistungssteigerung jeder mit dem Lager verbundenen Maschine
- Effektiver Produktionsfluss durch intelligentes Vorauslagern
- Steuerung der Produktionsabfolge von jedem mit dem Lager verbundenen Terminal



### Jede Menge Platz für die verschiedensten Materialsorten

Das STORETEQ S-700 bietet mit Spannweiten jenseits der 16 Meter die größten Weiten unter den HOMAG Lageranlagen.

- Präzises Handling durch Laser gesteuerte Positionierung jeder Platte
- Platten werden bestmöglich zum nächsten Bearbeitungsschritt gelagert
- Das verfügbare Material wird durch ständige Rückmeldung verplanbarer Bestände optimiert



Mehr Ordnung, mehr Übersicht, mehr Sicherheit! Lagerplätze oder Lagerzonen können für gemischte, chaotische oder artenreine Bewirtschaftung priorisiert werden.



**MEHR: [HOMAG.COM](https://www.homag.com)**



STORETEQ





## Mehr Zeit für die wichtigen Dinge

Müssen Sie sich mit engen Lieferfristen auseinandersetzen, zu denen Sie Ihre hochwertigen Produkte ausliefern? „Rennst“ die Arbeitsvorbereitung ständig „nach draussen“, um zu schauen welches Material noch vorhanden ist? Oder ändern Ihre Kunden trotz enger Termine kurzfristig den Auftrag? Dann sind die Folgen weitreichend! Lieferfristen sind schwer zu halten, Arbeitsabläufe werden unruhig und zahllose Überstunden schlagen sich auf die Produktionskosten sowie die Motivation der Mitarbeiter nieder.

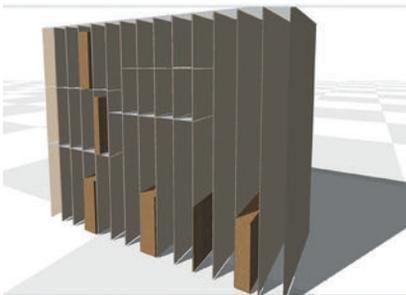
Wenn Ihnen das bekannt vorkommt, ist es Zeit für ein STORETEQ von HOMAG! Sie haben die freie Wahl. Ob kombiniert mit einer Bearbeitungsmaschine oder als reines Kommissionierlager. Sie können nur profitieren! Beginnend bei STORETEQ S-200 mit weniger als einem Jahr Amortisationszeit, das in eine Doppelgarage passt, über das STORETEQ S-500, das so gut wie jede Anforderung abdeckt bis hin zum STORETEQ S-700 für die ganz großen Wünsche. Der Erfolg ist sofort messbar! Die Produktionskapazität wird gesteigert, Personal- und Qualitätskosten werden gesenkt und Ihre Auftragsbearbeitung wird flexibler, schneller und wirtschaftlicher.

Das Beste: **Unsere Lager sparen Ihnen die Zeit für Ihre wichtigen Dinge.**



**Mobile Bedienung**

Über mobile Endgeräte im W-Lan der Maschine können verschiedene Funktionen gesteuert werden



**Restemanagement**

Automatisches Einlagern von Resten aus der Säge mit integrierter Vermessung der Platten bei der Materialaufnahme und Verwaltung manueller Restelager mit entsprechenden Assistenten zur einfachen Einrichtung.

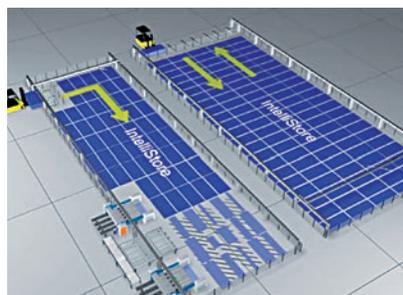


**Email im Notfall**

Bei Störungen im Lagerbetrieb sendet das System eine E-Mail an einen definierten Email-Account.

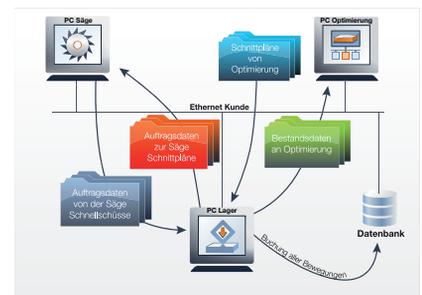
**DIE WICHTIGSTEN GRÜNDE FÜR HOMAG**

1. **Offenes Datenbanksystem** ermöglicht nahtlose Integration
2. **Multiterminal** bietet Transparenz und ergonomische Bedienung
3. **Smart Connected System:** vollständige Integration von Optimierung, Bearbeitungsmaschine und Lager zu einem Zuschnittsystem
4. **IntelliStore:** flexible automatisch sich auf Produktionsbedingungen anpassende Lagerorganisation
5. **Vollständiges Restemanagement** verhindert Anwachsen des Restbestandes
6. **Staplerfahrer-Management:** ermöglicht vom Zuschnitt entkoppelte Materialzuführung
7. **Verwaltung von Außenlagern** integriert
8. **Easy Edit Produktionslisten:** Einfache Änderung der Aufträge und Reihenfolge
9. **Verschiedene Lagerstrategien** ermöglichen einfache Anpassung auf Produktionsszenarien
10. **Optimierung der Produktionsreihenfolge** erlaubt hohe Leistung



**intelliStore**

Alle Lagerbewegungen werden permanent überwacht und automatisch auf die aktuellen Produktionsbedingungen angepasst.



**Smart Connected System**

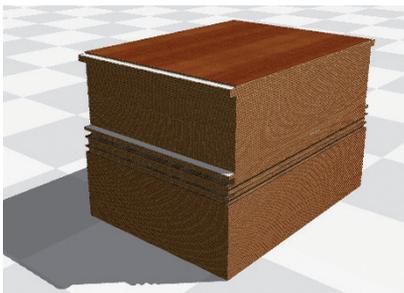
Vollständige Integration von Optimierung, Säge und Lager zu einem Zuschnitt-System, mit standardisierten Schnittstellen die passen.

# woodStore 7

## Die Software macht den Unterschied

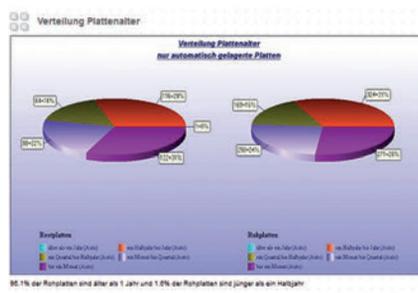
Mit woodStore stellt HOMAG seinen Lagersystemen eine intelligente Steuerung zur Seite. Sie ist das Gehirn eines jeden Lagersystems und optimiert sämtliche Abläufe im Lager. woodStore verknüpft das Bestellwesen mit der

Auftragsbearbeitung, verwaltet Materialreste, optimiert Materialbewegungen. Mit seinen Modulen errechnet die Lagersteuerung eine auf den Kunden bestmöglich angepasste Lagerorganisation.



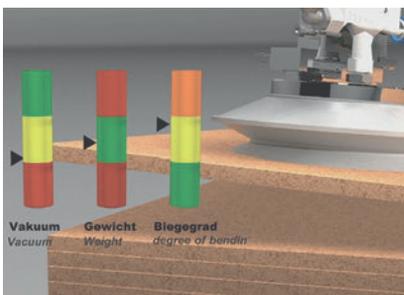
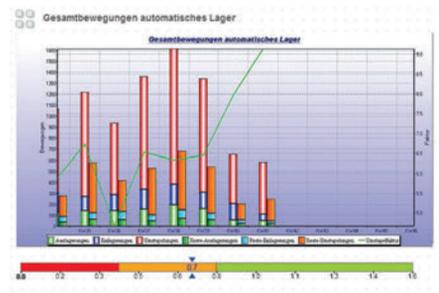
### Integrierte Bilddatenbank

Einfache Auswahl und Zuordnung von Plattendekoren zur realistischen Darstellung der im Lager vorhandenen Platten



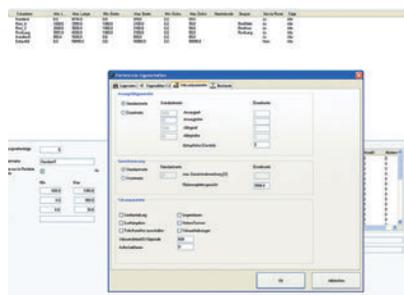
### woodStore Analyzer

In einem individuell auswählbaren Zeitraum werden kundenspezifisch die Hauptfunktionen des Lagers unter die Lupe genommen und analysiert, ob das Lagersystem optimal vom Kunden genutzt wird.



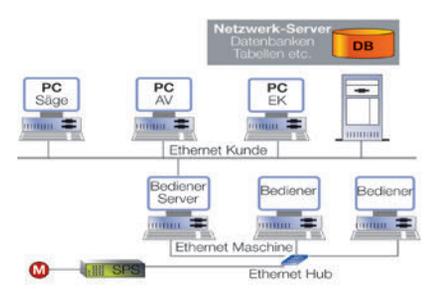
### Selbstlernende Plattentrennung

Vollautomatische Plattentrennung bei der nur noch zwei Einstellungen zum Plattenhandling erforderlich sind.



### Benutzermanagement

Personengesteuerte Lagerbedienung im Funktionsumfang von bis zu 40 verschiedenen Benutzerrechten



### Datenbank-Zugriffsanalyse

Kunden-Datenbank wird auf Performance gemessen und protokolliert, um digitale Engpässe zu identifizieren.

**MEHR: HOMAG.COM**

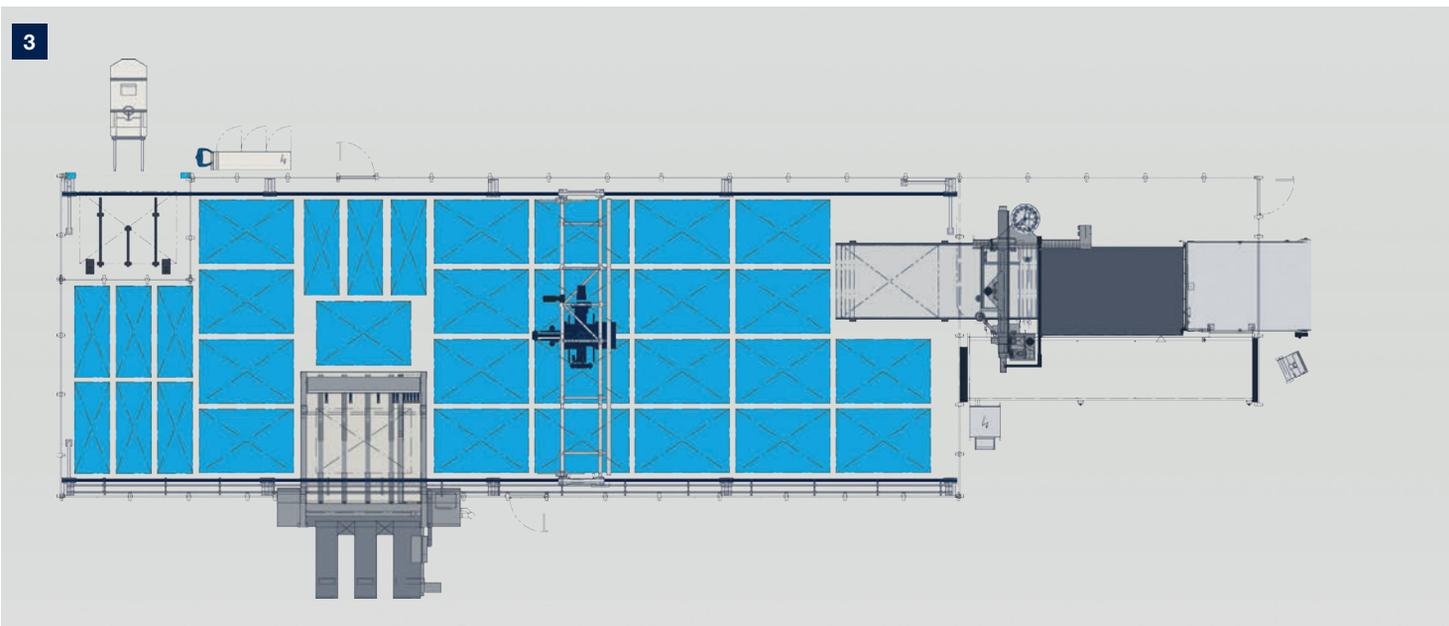
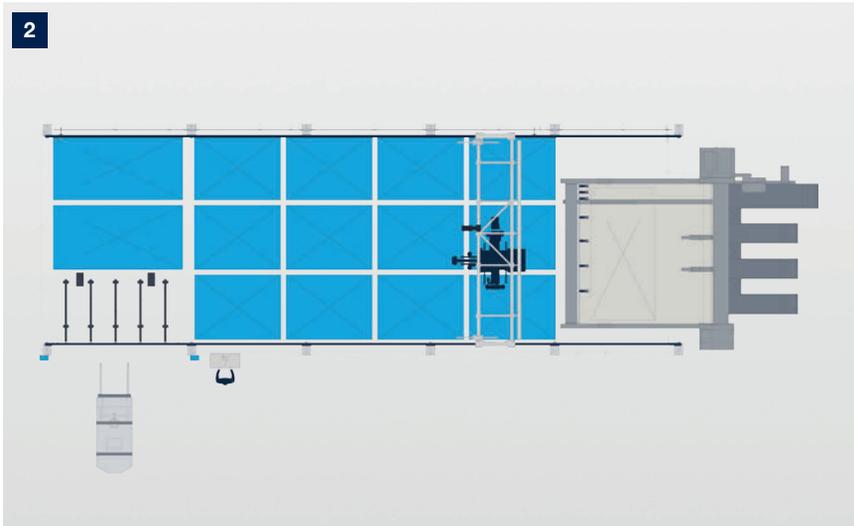
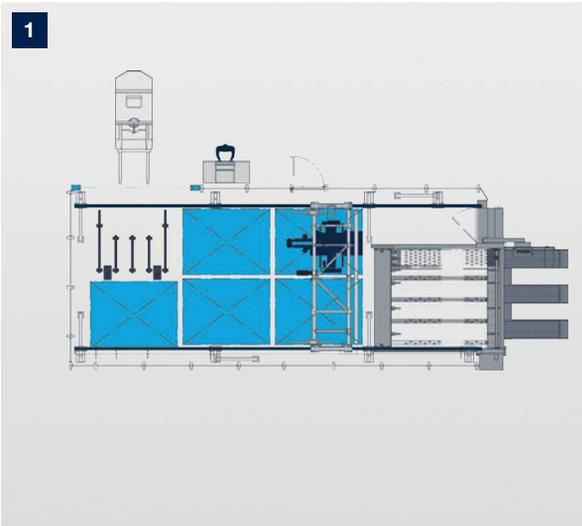


STORETEQ

# Intelligente Logistik ist ein Schlüssel zum Erfolg

HOMAG Lager sind intelligente Multitalente, bei denen kein Wunsch offen bleibt. Vom kleinsten Lager, „das in eine Doppelgarage passt“, bis zum Mehr-Etagen Lager

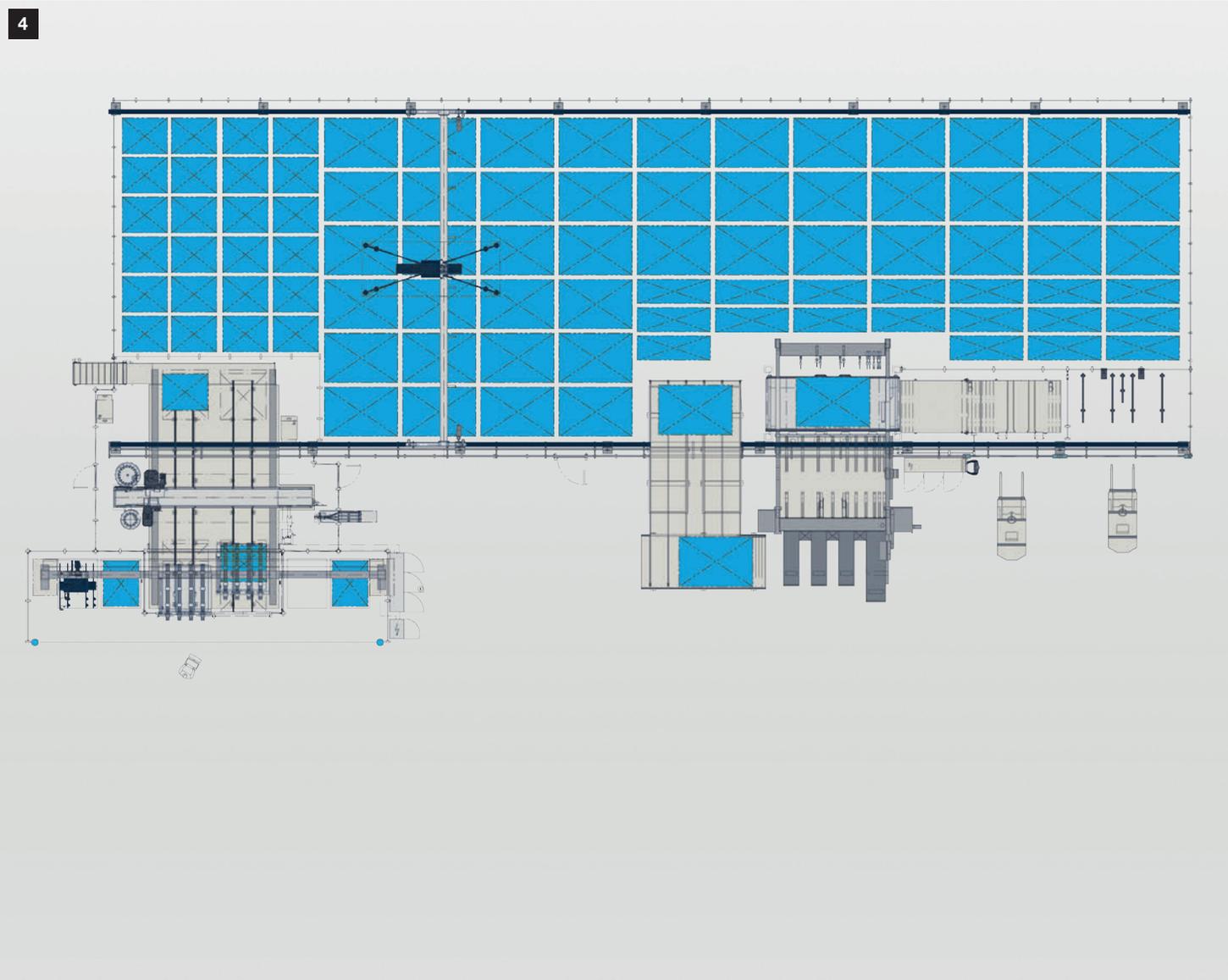
für industrielle Anforderungen. In allen Produktionsgrößen wird der Materialfluss optimiert, Lagerbestände transparent verwaltet und Bearbeitungsmaschinen optimal ausgelastet.



**1 Lager und Säge mit 5 Stapelplätzen**  
Anwender z.B. Traditionelle Tischlerei

**2 Lager und Säge mit 14 Stapelplätzen**  
Anwender z.B. Objekteinrichter

**3 Lager mit Säge und CNC-Bearbeitung mit mehr als 20 Stapelplätzen**  
Anwender z.B. Messe und Ladenbau, Zulieferbetriebe



4

**4 Lager mit Säge und  
Bearbeitungszentrum mit  
mehr als 30 Stapelplätzen**

Anwender z.B. industriell  
orientierte Küchen- und  
Möbelbauer

**MEHR: HOMAG.COM**



STORETEQ



## HOMAG LifeCycleService

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



### Remote Service

- Hotline-Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler Live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



### Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über [www.eParts.de](http://www.eParts.de)
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



### Modernisierung

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produktanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung



**HOMAG Finance**  
**– passgenau finanzieren**

- Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf
- Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel

**1.200**  
 Servicemitarbeiter weltweit

**650**  
 bearbeitete Ersatzteilaufträge / Tag

**85,2%**  
 weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreiche Ferndiagnosen.

**>150.000**  
 Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts.



**Trainings**

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen



**Software**

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion



**Field Service**

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit

**FLÄCHENLAGER STORETEQ S-200**

	Grundmaschine	Mit Zusatzeinrichtungen
Spannweite (mm)	5.000	12.000
Gerüstlänge (mm)	10.000	50.000
<b>Geschwindigkeit</b>		
Brücke (m/min.)	60	max. 25% Leistungssteigerung durch Erhöhung der Beschleunigungen und Geschwindigkeiten
Fahrwagen (m/min.)	80	
Hubantrieb (m/min.)	30	
Werkstücklänge (mm)	2.000 – 4.200	max. 5.600
Werkstückbreite (mm)	800– 2.200	min. 400
Werkstückdicke Rohplatten (mm)	ab 12	ab 3
Werkstückdicke beschichtet (mm)	ab 8	ab 3
Werkstückgewicht (kg)	250	250
Stapelhöhe (mm)	2.100	2.500

**FLÄCHENLAGER STORETEQ S-500**

	Grundmaschine	Mit Zusatzeinrichtungen
Spannweite (mm)	5.000	16.000
Gerüstlänge (mm)	10.000	50.000
<b>Geschwindigkeit</b>		
Brücke (m/min.)	60	max. 35% Leistungssteigerung durch Erhöhung der Beschleunigungen und Geschwindigkeiten
Fahrwagen (m/min.)	80	
Hubantrieb (m/min.)	30	
Werkstücklänge (mm)	2.000 – 4.200	max. 5.600
Werkstückbreite (mm)	800– 2.200	min. 400
Werkstückdicke Rohplatten (mm)	ab 12	ab 3
Werkstückgewicht (kg)	250	350
Stapelhöhe (mm)	2.100	2.500

**FLÄCHENLAGER STORETEQ S-700**

	Grundmaschine	Mit Zusatzeinrichtungen
Spannweite (mm)	5.000	21.000
Gerüstlänge (mm)	10.000	50.000
<b>Geschwindigkeit</b>		
Brücke (m/min.)	120	120
Fahrwagen (m/min.)	120	120
Hubantrieb (m/min.)	60	60
Werkstücklänge (mm)	2.000 – 4.200	max. 5.600
Werkstückbreite (mm)	800– 2.200	min. 400
Werkstückdicke Rohplatten (mm)	ab 12	ab 3
Werkstückgewicht (kg)	250	350
Stapelhöhe (mm)	2.100	2.500

<b>woodStore - Softwaremodule für Flächenlager</b>			
	<b>STORETEQ S-200</b>	<b>STORETEQ S-500</b>	<b>STORETEQ S-700</b>
Datenbanksystem SQL Server	X	X	X
Multiterminal-Oberfläche	X	X	X
Smart Connected System	X	X	X
Restemanagement	*	*	*
Außenlager-Management	X	X	X
Staplerfahrer-Management	X	X	X
Flexible Lagerorganisation	X	X	X
Optimierungsmodul intelliStore	X	X	X
FlexSortPlus - Vorsortierung	X	X	X
woodStore Analyzer	X	X	X
Erweiterte Lagerfunktionen	X	X	X
Lagerstrategien	X	X	X
Hochleistungszwischenpuffern	X	X	X
Rainbow Pattern	X	X	X
Import,- Export Stapelinformation	X	X	X
Plattenreservierung	X	X	X
Integrierte Bilddatenbank	X	X	X
Support Mehrplatzoptimierung	X	X	X
Anbindung Stationärmaschinen	*	*	*
Hubtischverwaltung	*	*	*
Kopfschnittmodul	*	*	*
ERP/PPS Integration	*	*	*
Stabilisierungsfunktion für dünne Platten	X	X	X
Datenbank-Zugriff-Analyse	X	X	X
Email Alert	*	*	*
Intelligente Vakuumsteuerung	X	X	X
Smart Separation Learning	X	X	X
Stammdaten-Pflege/ -verwaltung	X	X	X
Stammdaten-Übersicht	X	X	X
Easy2Work Paket	X	X	X
Produktionslistenmodul	X	X	X
Backup System	X	X	X
Reportgenerator, Im- und Exportschnittstellen	X	X	X
Benutzermanagement	X	X	X
Mobile Bedienung	X	X	X
Cloud Ready	X	X	X

\*Für den vollen Funktionsumfang der Anwendung sind Zusatzeinrichtungen notwendig.

## **HOMAG Group AG**

info@homag.com  
www.homag.com



## **YOUR SOLUTION**