



Venjakob®

Новое измерение
высокопроизводительного
лакирования

VEN SPRAY
PERFECT

Venjakob®

VEN SPRAY PERFECT

Выгодные инвестиции

- возможность модернизации
- эффективное использование рабочего времени
- быстрая смена краски
- превосходные результаты окрашивания
- экономное использование материалов
- быстрая очистка
- удобство эксплуатации

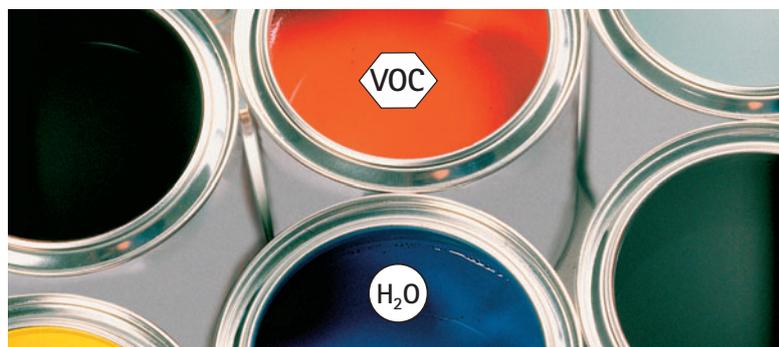


Надежность инвестиций благодаря модульности

Опережая время Venjakob предугадывает все требования рынка благодаря автоматической распылительной установке VEN SPRAY PERFECT. Базирующееся на многолетнем опыте компании в области производства высокопроизводительных линий финишной отделки, это новое поколение оборудования характеризуется универсальностью использования. Меняющиеся потребности производства, многообразие обрабатываемых изделий, необходимость в обработке небольших партий во всех секторах промышленности требуют гибкой технологии производства. Обеспечение стабильного высокого качества финишных покрытий является неотъемлемой частью преимуществ линии. Модульная система, разработанная в соответствии со стандартами безопасности DIN EN 12215, обеспечивает долгосрочное удовлетворение всех производственных нужд.

С момента разработки концепции, в этой серии предлагаются все модели: от базового стандартного оборудования до высококлассных передовых решений линий финишной отделки. Модульная конструкция позволяет в любое время осуществить необходимую модернизацию, вселяя уверенность в будущем ваших инвестиций.

Универсальность

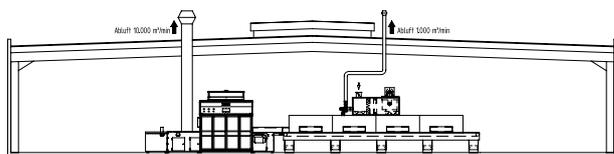


VOC =
Летучие органические соединения

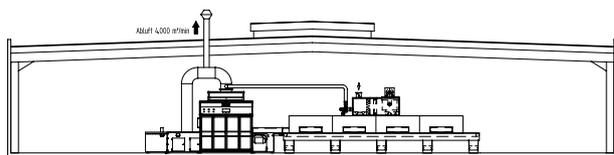
Подходит для всех типов красок: Действующие нормы содержания летучих органических соединений в отводимом воздухе и воздухе рабочей зоны, склоняют производителей к использованию современных материалов на водной основе в дополнение к традиционным материалам на основе органических растворителей. Просторная рабочая зона кабины, дополненная соответствующей системой вентиляции, активно рассеивает образующийся красочный туман. VEN SPRAY PERFECT позволяет за нескольких секунд перейти от материалов на водной основе к материалам имеющим органическую базу.

Новаторская технология устанавливает стандарты

Рабочая ширина 1300 | 1600 | 2200
(Ширина конвейерной ленты)
Рабочая длина 2280 | 2800
(Длина кабины)



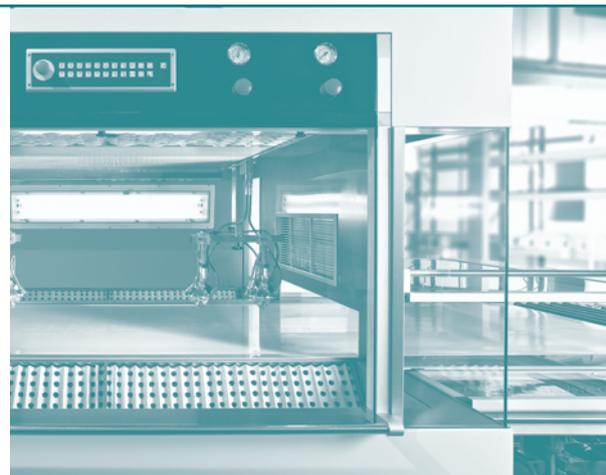
Прямое
воздухоот-
ведение



Рециркуляция
воздуха в
системе

Ресурсосбережение

Энергосбережение: Venjakob является лидером рынка в разработке энергосберегающих распылительных линий финишной отделки. Передовая система контроля пистолетов-распылителей минимизирует уровень перераспыла. Благодаря современной, запатентованной системе рекуперации повторно используется до 98% перераспыленного материала. Излишки краски, собранные с помощью ленты с V-образным ракелем возвращаются обратно в рабочий процесс. Сверх того, новейшая система вентиляции улучшает экологический энергобаланс.



Оптимальный доступ к оборудованию

Широкие двери кабины обеспечивают превосходную обзорность и удобны для оператора в любом своём положении. Надёжная и испытанная распылительная система со множеством независимых контуров подачи краски, впечатляет своей возможностью параллельного использования различных красочных систем в одной линии финишной отделки. Каждый пистолет-распылитель может индивидуально контролироваться посредством программы распыления и настраиваться в соответствии с конкретной задачей. Пистолеты-распылители имеют быстросъёмные соединения, что значительно упрощает их замену. Твёрдый и прочный линейный привод пистолетов-распылителей обеспечивает точное и согласованное их движение. Полностью герметизированный и снабжённый автоматической системой смазки линейный привод обладает высокой степенью надёжности и полностью удовлетворяет пожеланиям клиентов в плане долговечности. На держатель пистолетов при необходимости может быть установлено до 12 распылителей. Автоматические системы замены цвета сокращают необходимое для этой операции время.

Распылительная система



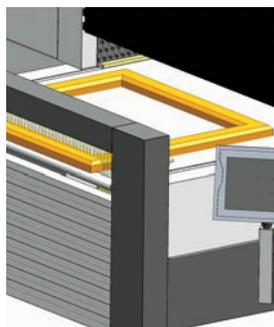
Быстросменная система: Пистолет-распылитель для подключения к материальной линии присоединяется к линейной оси с помощью отдельных быстросъёмных зажимов. Это позволяет быстро демонтировать комплект пистолетов-распылителей и установить на его место другой набор для продолжения процесса производства.



Настройка по высоте: Опциональная автоматическая настройка по высоте всех пистолетов-распылителей позволяет быстро перенастраивать их для покрытия изделий разной высоты. Система управляется с центрального пульта.



Система управления может быть поставлена в двух версиях. Как пульт управления с промышленным персональным компьютером на базе операционной системы Windows и отображением посредством сенсорного экрана расположенного на высококачественном кронштейне или на двери распределительного шкафа. Как альтернатива предлагается программируемый логический контроллер Siemens с визуализацией через сенсорный монитор, установленный на корпусе станка или на двери распределительного шкафа.



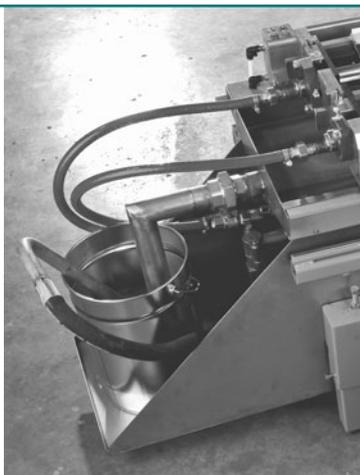
Распознавание обрабатываемых изделий: Возможно как с помощью световых датчиков, так и с помощью высокоточного приемо-передаточного моста. Детальная информация, накапливаемая во втором случае, сохраняется в виде оперативных данных, которые можно затем вызвать нажатием на клавишу мыши.



Доступность: Удобная система диагностики незамедлительно и надёжно выводит на дисплей информацию о состоянии машины. Дополненная удаленной службой поддержки и высокоэффективным сервисом, она сводит время простоя к минимуму.

Система управления

Veljakov®



Короткий срок окупаемости

Правильный подбор конвейерной системы, равно как и системы сбора перераспылённого материала и очистки конвейерной ленты являются значительными факторами при расчёте эффективности инвестиций. Широкие смотровые панели перед узлами очистки дают возможность безопасно контролировать уровни очищающей жидкости. Осуществить очистку можно в любой момент без остановки рабочего процесса. Такая гибкость системы и эффективное расходование ею краски повышают производительность. Запатентованная система рекуперации увеличивает вашу прибыль. В качестве альтернативы она может быть заменена системой с возвратно-поступательным движением ракеля. Дополненная заново разработанным очистителем новейшей системы очистки конвейера, эта комплексная конструкция обеспечивает неизменно превосходный результат очистки ленты. Благодаря огромной экономии лака, инвестиции вложенные в VEN SPRAY PERFECT окупаются за короткий период, что является важным критерием для долговременного успеха компании.

Рекуперация краски



Высокоэффективно: Новаторский V-образный ленточный узел даёт огромный экономический эффект. Самоочищающаяся тефлоновая лента, перемещающаяся по диагонали к направлению движения основного конвейера, мягко и сверхэффективно собирает перераспылённый лакокрасочный материал и возвращает его в контейнер с помощью V-образного ракеля.

Очистка ленты



Надёжно: При нанесении абразивных, маловязких или содержащих отвердители наполнители систем лака и стойких красок, ракельная система позволяет получить чистосортный возврат. Возвратно-поступательно движущийся ракель обеспечивает стабильно высокую рекуперацию.



- Имеется возможность очищать моющий узел не прерывая производственный процесс.

Комбинации опций

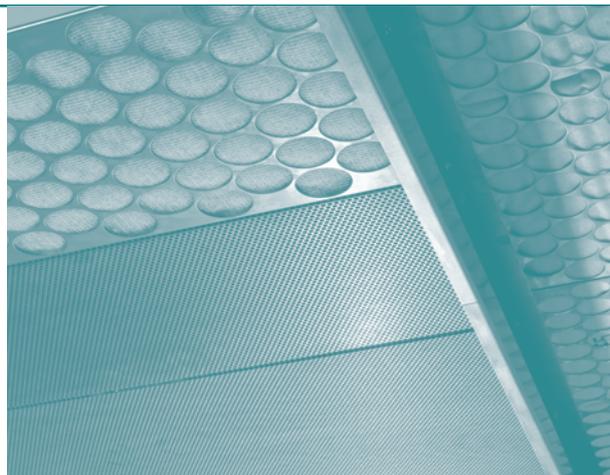
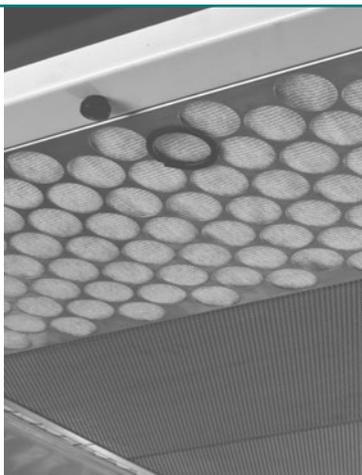
Модуль	Модель I	Модель II	Модель III	Модель IV	Модель V
V-блок	X	X	X		
Скребок		X		X	X
Моющий узел 1	X				X
Моющий узел 2	X	X	X	X	X

Системы очистки

Конвейеры

Разнообразно: Представлен широкий ряд конвейерных систем: от лент, стальных лент, валов, бумажной плёнки до замкнутой конвейерной ленты. Специальное антиадгезивное покрытие поверхности увеличивает процент возврата краски для повторного её использования. Герметизированные кромки лент и места их соединения предотвращают проникновение чистящих агентов в структуру ленты, гарантируя длительный срок её службы.

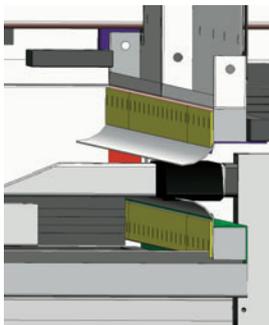
Vepjakov®



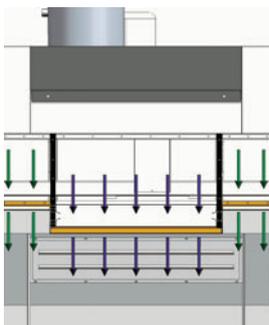
Больше объём - выше качество

Различные факторы внутри модульной системы вносят свой вклад в высокий уровень исполнения системы вентиляции VEN SPRAY PERFECT. Размер кабины установки определяет климат внутри распылительной камеры. Наилучший объём воздуха для вентиляции камеры 7,000, 10,000 или 12,000 м³/час подобран ещё на стадии планирования. Интегрированная мобильная система вентиляции с многоуровневым фильтром обеспечивает оптимальные параметры воздуха внутри кабины. Для лаковых систем на водной основе доступен полный контроль всех параметров воздуха в кабине. Благодаря использованию замкнутого цикла циркуляции воздуха существенно снижается расход энергии на воздухоподготовку. Отработанный воздух после фильтрации заново подаётся в распылительную камеру в соответствующей пропорции. Это уменьшает выброс отработанного воздуха, что даёт экологический и экономический эффект. Новая увеличенная боковая зона фильтрации продлевает работу бумажных фильтров и сокращает продолжительность вынужденных остановок, необходимых для их очистки и замены. Отработанный воздух поступает для подготовки к повторному использованию в систему очистки.

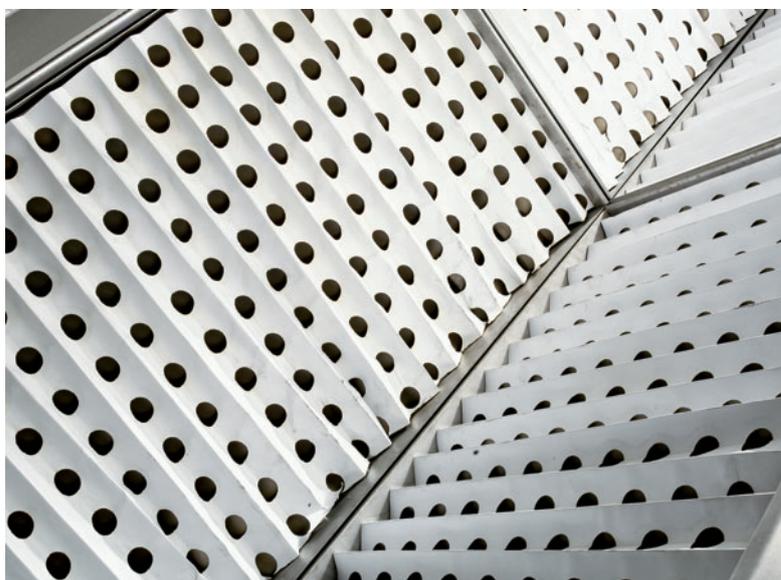
Подача воздуха



Горизонтально распределённое фильтрующее покрытие: Попадания загрязняющих частиц на поверхность изделия удаётся избежать благодаря горизонтально распределённому фильтровальному покрытию. Такая эффективная пылеулавливающая система создаёт предпосылки для получения качественных поверхностей.



3-х зонная вентиляция: Установка параметров подачи воздуха может производиться посекционно. Это означает значительное снижение издержек при очистке кабины. Доступен выбор между постоянной подачей полностью свежего воздуха, работой на смеси восстановленного и свежего воздуха 0-30 % или использованием энергосберегающей рециркуляции воздуха.



- Увеличенная площадь фильтрующей поверхности усовершенствованных перекрещивающихся секций сухих фильтров



Влажное воздухоотведение: гарантирует наилучшие результаты особенно в случае его использования в высокопроизводительных линиях финишной отделки. Боковое расположение водяных завес предусмотрено для получения превосходной циркуляции воздуха. Отделение лакового шлама происходит в шламоотделителе или в центробежном сепараторе.



coolac®: Данная технология очистки - это явный лидер, особенно в области применения материалов на водной основе. Действенная самоочистка системы, очень короткие простои при очистке и использование восстановленных лакокрасочных материалов без изменения оттенка их цвета - всё это значительные факторы обеспечивающие преимущества данной технологии.

Воздухоотведение

Venjakob®



ЭКОНОМИЧНО И ЭКОЛОГИЧНО

Экономическая эффективность VEN SPRAY PERFECT базируется на множестве факторов. Выдающимися особенностями машины являются её производительность и надёжность при нарастающем объеме производства. Короткое время настройки, длительный срок службы фильтрующих элементов, быстрая смена блока распылителей и автоматизированная процедура смены краски обеспечивают высочайший уровень эффективности. Двойной узел очистки делает возможным непосредственное переключение с обработки сольвентосодержащими материалами к использованию материалов на водной основе, когда включается в работу второй чистящий блок. Обслуживание и очистка не мешают течению производственного процесса. Можно использовать традиционные материалы на основе растворителей, поскольку любая отделочная линия может быть дополнена системой очистки отработавших газов. Экологичность данного оборудования является итогом учёта ресурсо-сберегающих критериев при его разработке. Впечатляющий экологический баланс, экономическая эффективность производственного процесса и процесса обслуживания оборудования – вот подтверждение признанной во всём мире компетенции Venjakob в области изготовления высококлассных распылительных систем для финишной отделки.

Энергопотребление



Эффективно: Предварительно подготовленный подаваемый воздух и уменьшенный объём выбросов отработанных газов снижают энергозатраты. Дополненные улучшенной системой рекуперации лаков и отсутствием необходимости в использовании очищающих веществ они дают в итоге потрясающий экологический эффект. Материалы на водной основе облегчают выполнение строгих экологических норм.

Сервис



Надёжно: Дистанционная техническая поддержка Venjakob, 24-х часовой сервис и обширный склад запасных частей обеспечивают, при необходимости, быстрое реагирование. Всемирная сеть сервисных подразделений гарантирует высокую мобильность в случае возникновения неполадок.



Квалифицированные партнёры, имеющие высочайшую компетенцию в инженерных вопросах и в части касающейся технологий нанесения покрытий, помогают на каждой фазе сотрудничества, начиная от первоначального запроса до запуска новой производственной линии. Опираясь на проводимые в нашем собственном центре технических разработок практические тесты, осуществляемые на материалах заказчика и имитирующие реальные процессы нанесения покрытий, мы совместно с клиентом принимаем решения и убеждаемся в правильности планирования каждого этапа проекта.

 Hallberg-Rassy



Gruber+
Schlager
PURE LIVING







 Loddenkemper



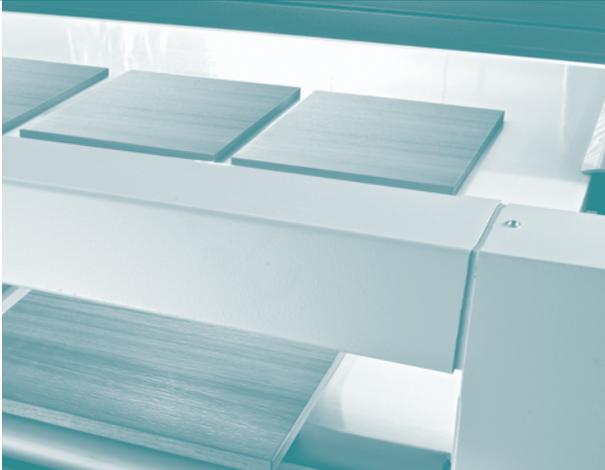






Удовлетворённость клиентов

С высокой отдачей мы работаем над поставленными целями. Оказанное нам доверие мы оправдываем индивидуальными системными решениями и безупречным сервисом.



Компетенция и ноу-хау в области финишной отделки поверхностей

Как всемирно известный производитель, Venjakob создаёт передовые установки для нанесения покрытий вот уже на протяжении более 40 лет. Индивидуальные проекты линий, оптимизация производственных процессов, равно как и инновативные системные технологии создаются и реализуются благодаря многолетнему опыту и обширным техническим знаниям нашего персонала. Наша повседневная работа характеризуется индивидуальным подходом, тесным диалогом с нашими партнёрами в различных отраслях промышленности, образом мышления и действий, ориентированным на воплощение концепции в жизнь.



Дерево



Пластик



Металл



Стекло

VEN BRUSH

BRUSHING | SANDING

VEN CLEAN

CLEANING

VEN MOVE

HANDLING

VEN TRANS

CONVEYOR TECHNIQUE

VEN SPRAY

COATING

VEN DRY

DRYING

VEN CLEAN AIR

EXHAUST AIR PURIFICATION

Venjakob Maschinenbau GmbH & Co. KG

Augsburger Straße 2-6 | 33378 Rheda-Wiedenbrück | Germany
Phone +49 52 42 96 03-0 | info@venjakob.de

Venjakob Maschinenbau Vertriebsbüro Süd

Steinweg 5 | 71093 Weil im Schönbuch | Germany
Phone +49 71 57 52 19 32 | vertriebsued@venjakob.de

Venjakob Umwelttechnik GmbH & Co. KG | Wellweg 97 | 31157 Sarstedt | Germany

Phone +49 60 66 98 06-0 | umwelttechnik@venjakob.de

Nutro Inc. | 11515 Alameda Drive | Strongsville OH-44149-3099 | USA

Phone +1 440 572 3800 | usa@venjakob.de

Venjakob China Co. Ltd.

Suite 4-1, 4th Floor, 50 Yue Long Road
Xiaolan, Zhongshan, Guangdong, Postcode 528415 | China
Phone +86 7 60 22 11 12 08 | china@venjakob.de

Venjakob España

c) Atenas 54 | Poligono Industrial „San Luis” | 29006 Malaga | Spain
Phone +34 9 51 70 76 07 | spain@venjakob.de

Venjakob Finishing Solutions Pvt. Ltd.

2965, 4th Cross, Off 12 Main Rd | Rajniwas, 1st Floor, HAL II Stage
560008 Bangalore | India
Phone +91 98 45 00 90 88 | india@venjakob.de

Venjakob North America Inc.

670 Hardwick Road, Unit 5 | Bolton-ON L7E 5R5 | Canada
Phone +1 905 951 9966 | canada@venjakob.de