

Jetzt mit BOOMERANG®
Rückführungen ab Seite 18

Kantenanleimmaschinen Ambition 1430 - 1440 KDF 440 edition



HOMAG Group

Durch Partnerschaft zum Erfolg

Wer am hart umkämpften Markt erfolgreich bestehen will, muss schnell, flexibel und effizient produzieren. Die HOMAG Group ist mit ihrem Vertriebs- und Servicenetzwerk in über 90 Ländern der Welt vertreten und bietet Ihnen und Ihren Mitarbeitern vor Ort eine starke Partnerschaft.

Durch die Unternehmen der HOMAG Group werden alle Bereiche der Holzverarbeitung und Holzbearbeitung abgedeckt. Plattenaufteiltechnik, Sägetechnik, Kantentechnik, Transporttechnik und Handlingsysteme, Bohrsysteme, Ummantelungstechnik und Kaschiersysteme, Anlagen für die Türen und Zargenfertigung, Holzhausbau, Schleiftechnik,

Automatisierungssysteme, Verpackungsanlagen und Software bieten ein lückenloses, innovatives Produkt- und Leistungsspektrum und somit für alle Anforderungen stets die optimale Lösung. Sie, unsere Kunden, profitieren von hoher Präzision, Leistungsfähigkeit und der richtigen Technik.



BRANDT

Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden

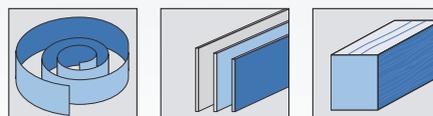
Wir bieten Ihnen, unseren Kunden, innovative und leistungsstarke Kantenanleimmaschinen.

Wirtschaftlichkeit und Qualität besitzen oberste Priorität und sichern Ihnen langfristige Wettbewerbsvorteile.

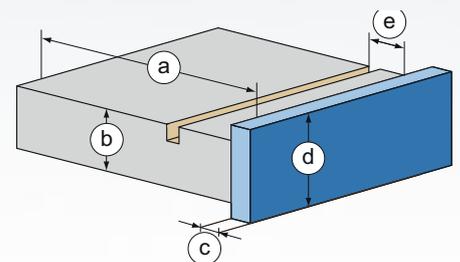
Mit einer Jahresproduktion von über 2000 Kantenanleimmaschinen sind wir der Kantenspezialist in der HOMAG Group und Weltmarktführer in unserem Marktsegment.

Hohe Standardisierung in Verbindung mit zukunftsweisenden Produktionsverfahren und über 50 Jahre Erfahrung im Maschinenbau garantieren ein gutes Preis- / Leistungsverhältnis bei höchster Qualität. Das klar strukturierte Produktprogramm ist gezielt auf die aktuellen und zukünftigen Markttrends abgestimmt.

Im Mittelpunkt aller unserer Entwicklungen stehen praxisorientierte und wirtschaftliche Lösungen, die Ihnen das bestmögliche Fertigungsergebnis garantieren.



mm	Rollen	Streifen	Massiv
a		min. 70	
b		8 - 60	
c		0,4 - 8	
d		65	
e		max. 30	



„Optimal gerüstet für Ihre Anforderungen!“

„Bei uns stehen Sie und Ihre Produkte an erster Stelle. Ein Versprechen, auf das Sie zählen können!“

Ambition 1430 FC - 1440 FGC

Die leistungsstarke Kompaktklasse

Für das Handwerk, sowie kleine und mittelgroße Unternehmen bietet die Ambition 1400er Baureihe eine langfristige Sicherung von Wettbewerbsvorteilen. In der Grundversion sind die Maschinen mit einem präzisen Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse, einer Radienzahnklinge sowie einem Schwabbelaggregat bestückt.

Je nach Anforderung kann die Maschine mit Trenn- und Reinigungsmittel, einem Fügefräsaggregat, einem Quickmelt Verleimteil für eine noch effektivere Produktion, einem Vorfräsaggregat für schwere Zerspanungen, einem Formfräsaggregat zum Eckenrunden, einem Nutfräsaggregat und einer Leimfugenziehklinge ausgestattet werden.

Die standardmäßige Vorschubgeschwindigkeit liegt bei 11 m/min.. Sie kann optional auf 14 m/min. erhöht werden, ohne Kompromisse bei der Leistung und beim Eckenrunden zu machen. Die optional verfügbaren Automatisierungspakete der Maschinen verkürzen die Rüstzeit und bieten einen hohen Bedienkomfort.

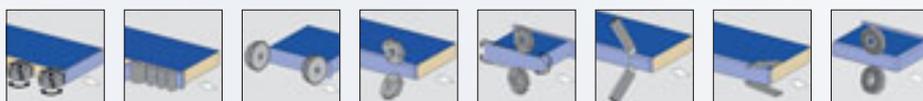


Die richtige Lösung für Ihre Anforderungen

Mit den Maschinen der Ambition 1400er Baureihe bleiben keine Wünsche offen. Ob anspruchsvoller Ladenbau, Stückzahl „1“ Fertigung für individuelle Wünsche, Wohn- & Schlafmöbel sowie funktionelle Büroeinrichtungen, die Ambition 1400er Baureihe bietet stets die richtige Lösung für Ihre Anforderungen.



Ambition 1440 FC



powerTouch – Die neue Dimension der Maschinensteuerung



powerTouch realisiert die neue Bedienphilosophie der HOMAG Group:

einheitlich, einfach, ergonomisch, evolutionär. Das innovative Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration.

- 21“ Monitor mit Full HD-Auflösung
- Schneller Überblick über den Maschinenstatus
- Einfache, benutzerorientierte Navigation

- Geführter Weg zur Produktionsbereitschaft durch Ampel-Assistent
- Neues, ergonomisches Design der Bedienzentrale

- Intuitive, natürliche Bedienung der Maschine
- Verwendung von Gesten, wie z.B. Scrollen, Wischen

Im Mittelpunkt dieser Lösung steht ein großer Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat, auf dem durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen gesteuert werden.

Die gesamte Programmoberfläche ist für powerTouch-Bedienung optimiert und bietet zahlreiche, neue Hilfs- und Assistentenfunktionen, die das Arbeiten wesentlich vereinfachen.

Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür, dass sich mit diesem neuen Konzept alle HOMAG Group Maschinen auf die gleiche Art und

Weise bedienen lassen. Sie unterscheiden sich nur noch in wenigen maschinenspezifischen Details.

Dadurch wird die Bedienung unterschiedlicher Maschinen nicht nur einfacher, sondern auch effizienter, da der Aufwand für Schulung und Service um ein erhebliches Maß reduziert wird.



Maschinendatenerfassung zur nutzungsabhängigen Wartung und zur Darstellung wichtiger Produktionskennzahlen (z.B. Stückzahl, Produktionszeit, Kantenverbrauch)

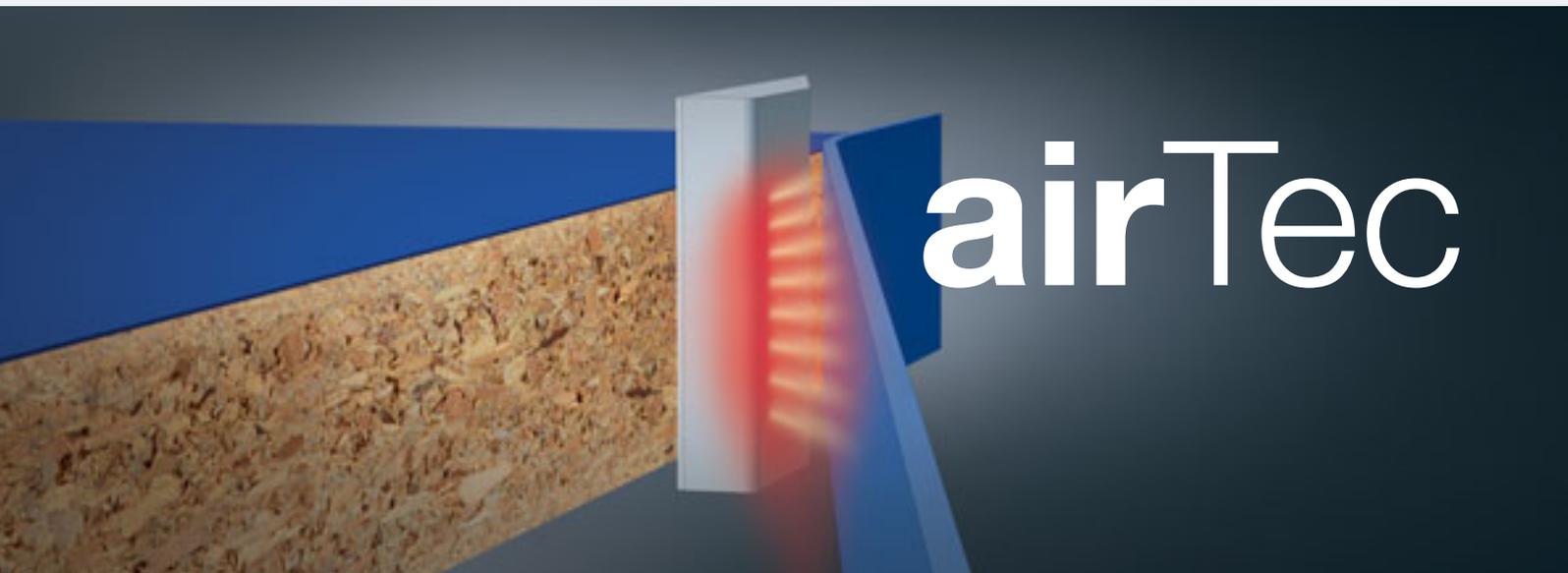


Teleservice reduziert Service-Einsätze vor Ort

- Senkung der Servicekosten
- Vermeidung von ungeplanten Maschinenstillstandszeiten
- Gezielte Planung von Einsätzen und Lieferung von Ersatzteilen
- Unterstützung von Wartungs- und Bedienungspersonal

airTec - Reaktiviereinheit

Nullfugentechnologie für höchste Ansprüche



Die **airTec – Reaktiviereinheit (optional)** garantiert optimale Nullfugen und ist eine handwerksgerechte und industriell orientierte Lösung. Bei der Erstellung von Nullfugen wird die Funktionsschicht auf Kanten mittels komprimierter Heißluft reaktiviert und so ein fugenloses Ergebnis erzielt.



Aggregat zur Aktivierung der Funktionsschicht auf Kanten, für eine Werkstückdicke von 8 - 40 mm.

Die **airTec – Reaktiviereinheit** wird so installiert, dass entweder mit der standardmäßigen Auftragseinheit oder mit dem **airTec – System** gearbeitet werden kann. Mit **airTec** lassen sich sämtliche, derzeit marktübliche, lasertaugliche Kantenarten verarbeiten.

- Installation ab Werk mit voller Integration in die Steuerung
- Temperatur und Druck sind über die Steuerung einstellbar
- Prozessspezifische Parameter können den entsprechenden Programmen zugeordnet und gespeichert werden
- Anzeige von Soll- und Isttemperatur
- Der effektive Luftverbrauch ergibt sich in Abhängigkeit von Werkstücklänge und Werkstücklänge



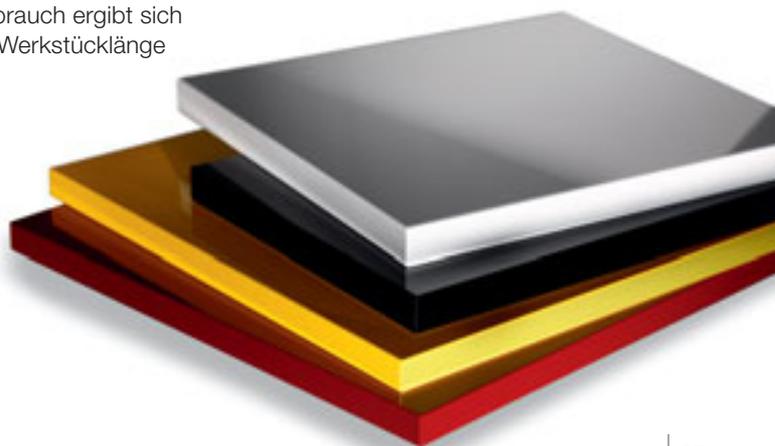
Sprüheinrichtung – Standard

Eine Anti-Statik Sprüheinrichtung für ein optimales Bearbeitungsergebnis ist bei allen **airTec – Reaktiviereinheiten** im Standard enthalten.

Einfache Integration in das Magazin

	Aktiviereinheit AT15
Vorschubgeschwindigkeit	15 m/min
Werkstückdicke	8 - 40 mm
Betriebsdruck	4 - 6 bar
Luftverbrauch	250 - 1.400 N/min.

*Folgende Anforderungen müssen bauseits gestellt werden:
 - Druckluftversorgung 8 bar - 1 Zoll Zuleitung - 1500 Nl/min.

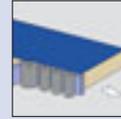


Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.



Vorschmelzer (optional)

Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.

Verleimaggregat und Magazin

Rollen- und Fixlängenmagazin für eine sichere Materialzufuhr. Optimale Leimfugen dank feinsten Dosierbarkeit.



Heizstrahler

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



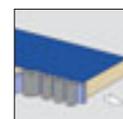
Rollengendruck

Rollengendruck für empfindliches Kantenmaterial.



Druckzone

Schwere Druckzone bis 8 mm Kantenstärke und 60 mm Plattenhöhe für eine optimale Leimfugenqualität.





Riemenoberdruck (optional)

Optional verfügbarer Riemenoberdruck anstelle des standardmäßigen Rollenoberdrucks.



Einlaufsperr

Für einen minimalen Werkstückabstand und eine sichere Bedienung.



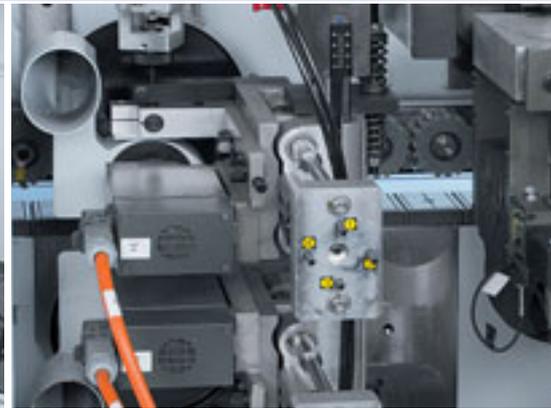
Einzugsvorrichtung (optional)

Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



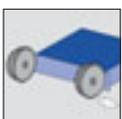
Vorfräse

Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung. Fase-/Gerade-Einstellung durch einfaches Schwenken (optionale Verstellung mittels Pneumatik möglich).



Fräsaggregat

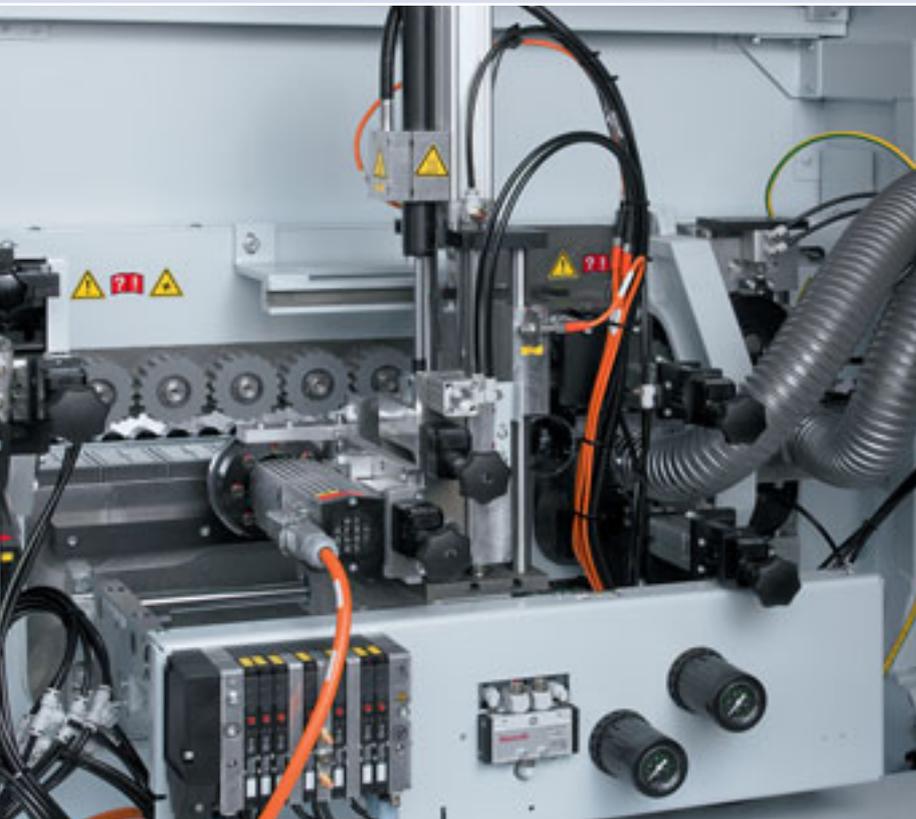
Flexibilität bei unterschiedlichen Kantenstärken und Profilen durch NC-Achsen.

Mehrstufen Fräsaggregat MS 40/45 (optional)

Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren.



Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



Formfräsaggregat FF 10

Optimales Formfräsen ohne Einstellarbeiten durch Kopplung von DIA-Werkzeug und Tastrolle.
Werkstückdicke 60 mm.



Formfräsaggregat FF 20 (Ambition 1440 FC)

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopf-kanten an Post- und Softformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dick-kante. Werkstückdicke 60 mm.





Zentral-Schmiereinheit

Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.



Nesting Paket (optional)

Bestehend aus einer Mehrfach-Tastung auf Fräs- und Ziehklingenaggregat zur Überbrückung von z.B. Topfbandbohrungen.



Sprüheinrichtung (optional)

Trenn- und Reinigungsmittel für ein optimales Bearbeitungsergebnis bei der Verarbeitung von PU-Leim.



Multifunktions-Fräsggregat MF 50 (optional Ambition 1440 FC)

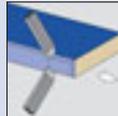
Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und unterkante sowie zum Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.



Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen

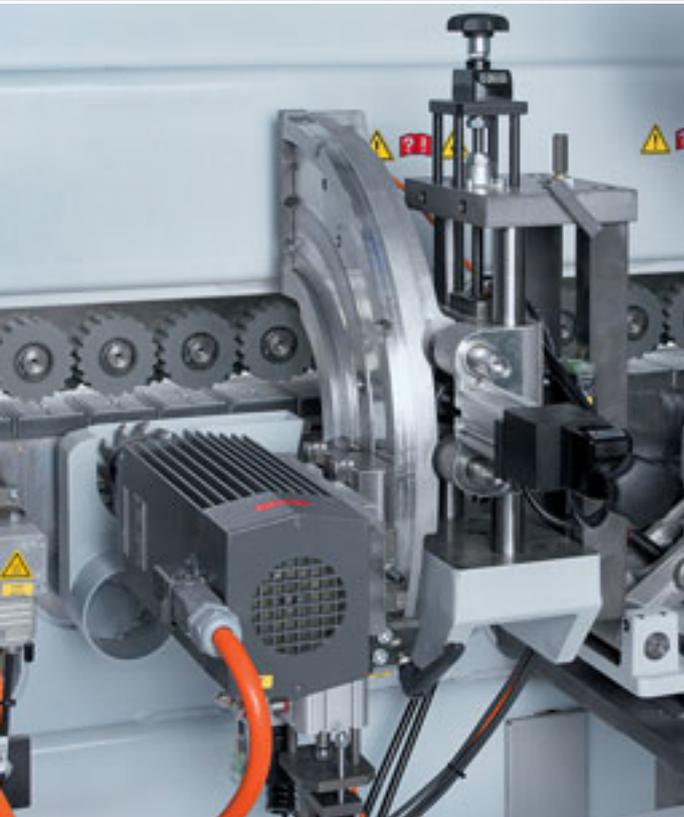


Schnell angepasst, an häufig wechselnde Kanten und Profile. Für jede Anforderung den passenden Wechselkopf.



Profilziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



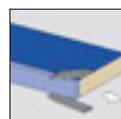
Schwenkbares Nutfräsaggregat

Zum Nuten der Werkstückunterseite und der Stirnseiten. Zur Produktion von durchgehenden, nicht durchgehenden und unterbrochenen Nuten.



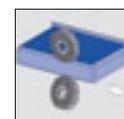
Leimfugenziehklingenaggregat (optional)

Für das perfekte Finish.



Schwabbelaggregat

Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



HOMAG Group LifeCycleService

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen.

Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Bedürfnisse optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



1200

Servicemitarbeiter
 weltweit

85,2 %

weniger Vor-Ort-Einsätze durch
 erfolgreiche Ferndiagnosen

650

bearbeitete Ersatzteil-
 aufträge / Tag

> 150000

Maschinen in 28 Sprachen
 elektronisch dokumentiert
 in **eParts**

Remote Service

- Hotline Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger vor Ort Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



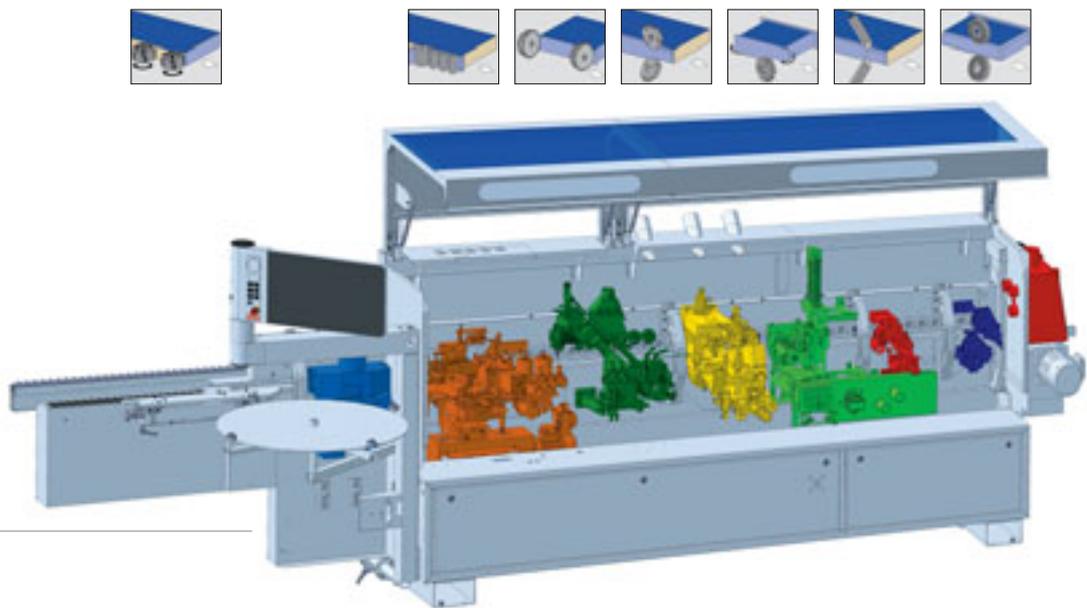
Field Service

- Durch zertifiziertes Service-Personal Maschinenverfügbarkeit steigern und Produktqualität erhöhen
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Wir bieten eine hohe Technikerverfügbarkeit um Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen zu minimieren



Technische Daten

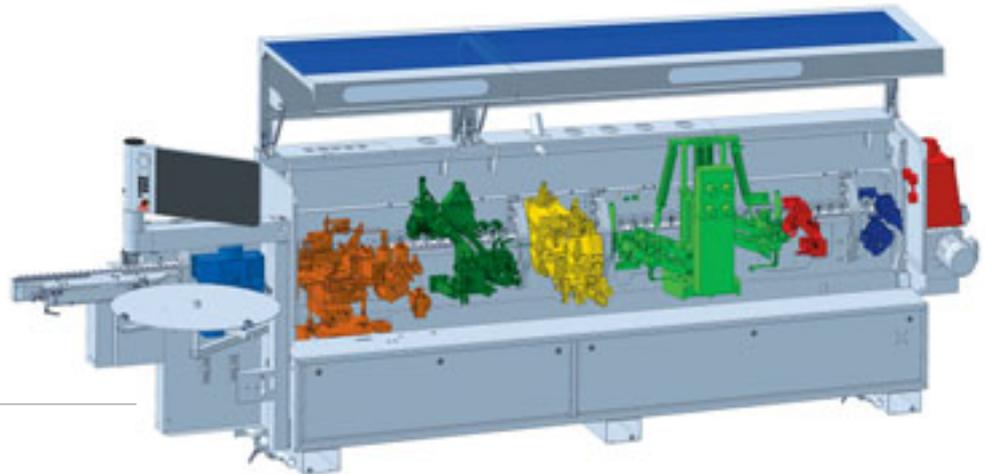
Maschinentyp	Ambition 1430 FC
Maschinenabmessungen	
Maschinenlänge (mm)	4773
Arbeitshöhe (mm)	950
Maschinenmaße BxH (mm)	1575 x 2182
Arbeitsmaße	
Werkstückdicke (mm)	8 - 60
Kantendicke (mm)	0,4 - 8
Sonstiges	
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	11 (optional var. 8 - 14)
Gewicht (kg)	1600
Anschlusswert (kW)	12
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/3x80/1x100
Elektrik	400 V - 3 Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)	6



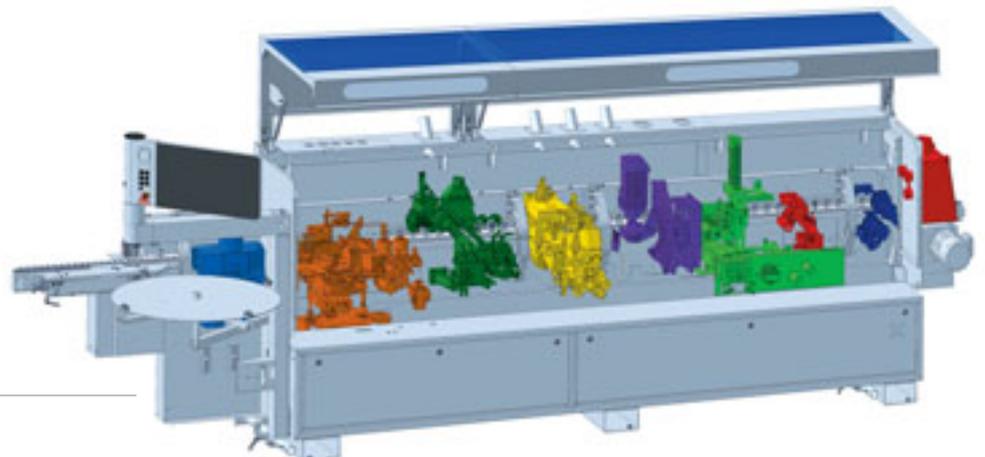
Ambition 1430 FC



Maschinentyp	Ambition 1440 FC	Ambition 1440 FGC
	Maschinenabmessungen	
Maschinenlänge (mm)	5273	
Arbeitshöhe (mm)	950	
Maschinenmaße BxH (mm)	1575 x 2183	
	Arbeitsmaße	
Werkstückdicke (mm)	8 - 60	
Kantendicke (mm)	0,4 - 8	
	Sonstiges	
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	11 (optional var. 8 - 14)	
Gewicht (kg)	1850	
Anschlusswert (kW)	12,5	16
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/3x80/1x100	1x120/4x80/1x100
Elektrik	400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatik (bar)	6	



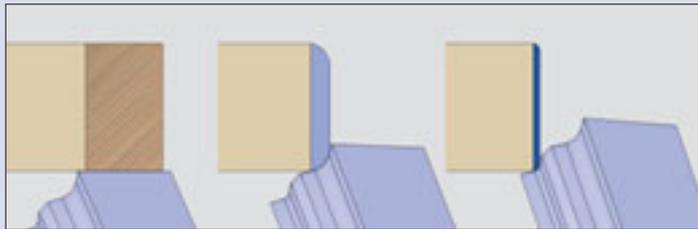
Ambition 1440 FC



Ambition 1440 FGC

KDF 440 edition – Mehrstufentechnologie im Standard

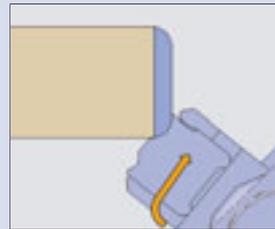
Das Spektrum an Kanten und Plattenmaterialien wächst stetig und damit auch der Anspruch an die Flexibilität. Ganz egal, ob Kanten aus Kunststoff, Massivholz, Furnier oder Werkstücke mit Hochglanzoberflächen. Das Mehrstufen Fräsaggregat und die Mehrstufen Ziehklinge bieten bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.



1. Plan

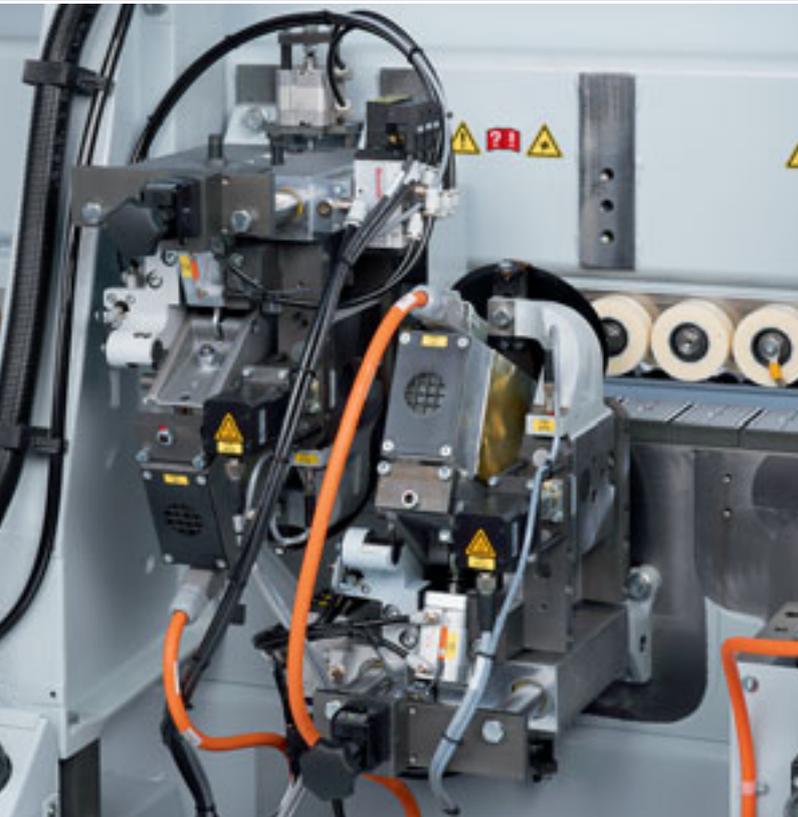
2. Profil 1

3. Profil 2



1. Profil 1

2. Profil 2



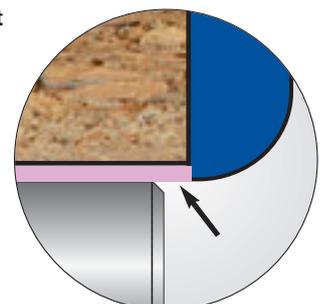
Mehrstufen Fräsaggregat MS 40/45 (optional)

Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren*.



Mehrstufen Ziehklingenaggregat MZ 40 (optional)

Vollautomatische Umstellung auf 2 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren*.



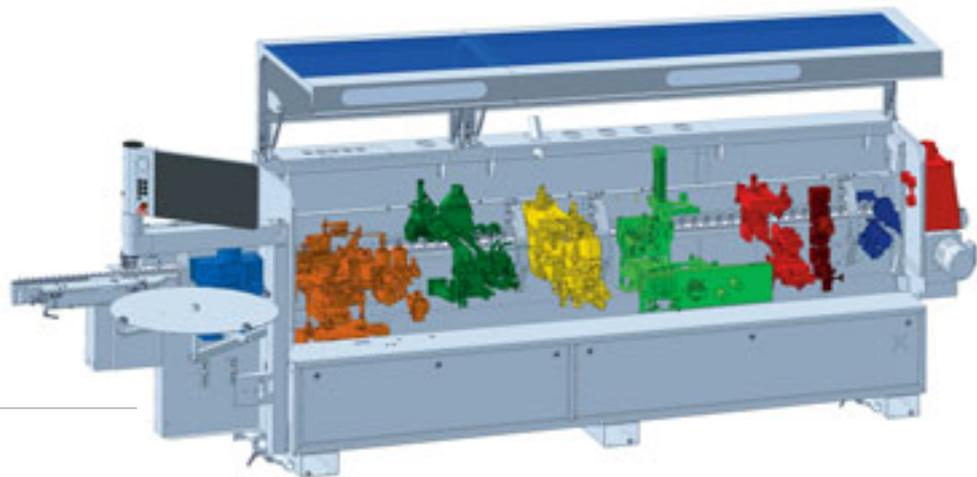
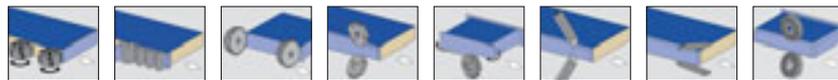
Optimale Kompensation
von Schutzfolien

***Servomotoren:** Servoantriebe bestehen aus Motoren mit einer stufenlosen Verstellung. Sie überzeugen durch eine hohe Stellgenauigkeit und sind besonders für kleine Stellwege sehr gut geeignet.

Technische Daten

Maschinentyp	KDF 440 edition
Maschinenabmessungen	
Maschinenlänge (mm)	5573
Arbeitshöhe (mm)	950
Maschinenmaße BxH (mm)	1575 x 2182
Arbeitsmaße	
Werkstückdicke (mm)	8 - 60
Kantendicke (mm)	0,4 - 8
Sonstiges	
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	var. 8 - 14
Gewicht (kg)	1850
Anschlusswert (kW)	13
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/3x80/1x100
Elektrik	400 V - 3 Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)	6

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.



KDF 440 edition

BOOMERANG® Rückführung TFU 120: Höhere Produktivität für Ihre BRANDT Kantenanleimmaschine

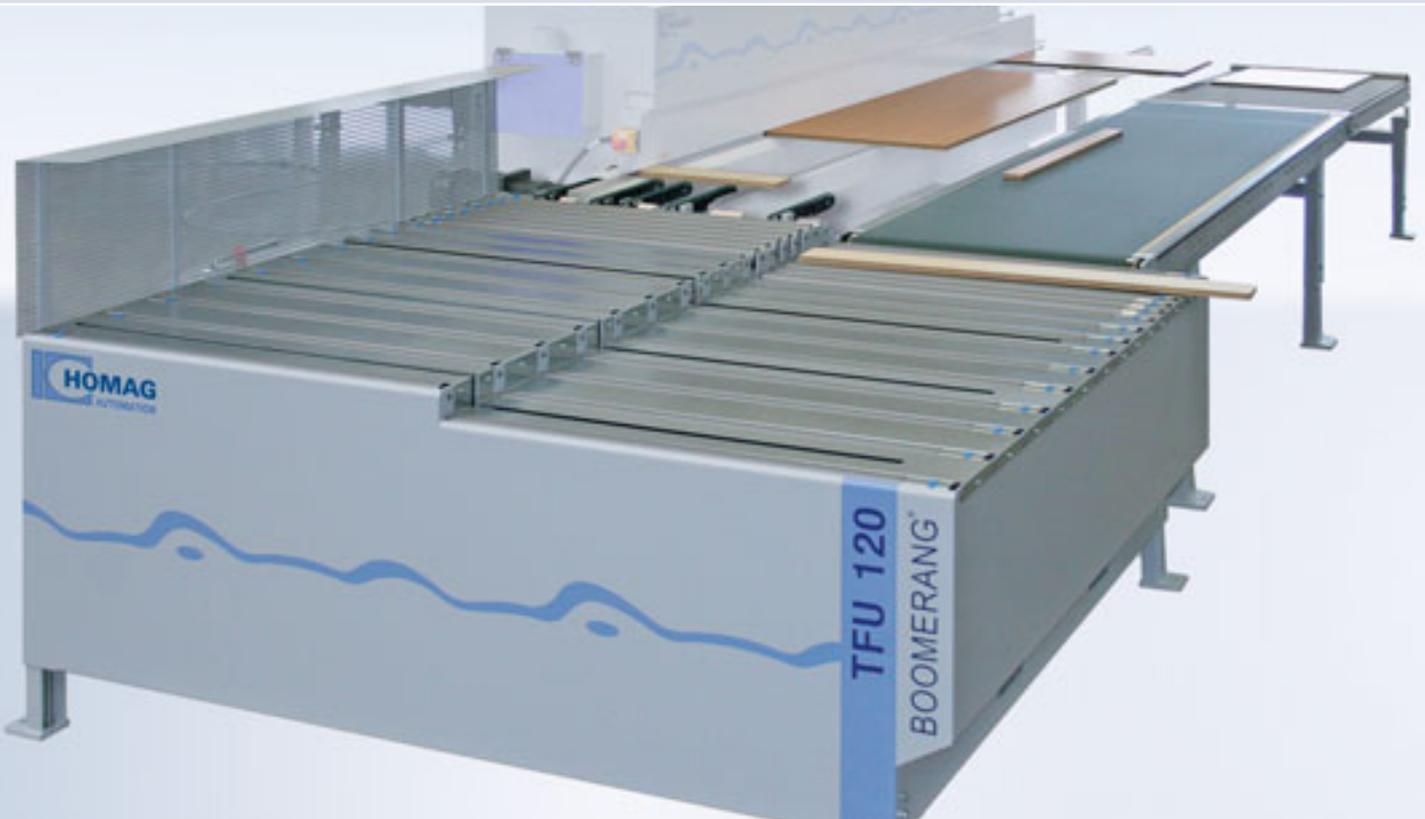
Als unentbehrlicher Helfer macht die Rückführung Ihre BRANDT Ambition noch wirtschaftlicher.

Mit der Ein-Mann-Bedienung optimieren Sie Ihren Werkstückrückfluss und ermöglichen so einen schlanken und effizienten Produktionsprozess. Ihre BRANDT Maschine der Ambition 1400 Baureihe ist mit dieser Rückführung frei kombinierbar.



BOOMERANG® TFU 120

Der Einstieg in den komfortablen Teilefluss.



Bestens geeignet für Kunden mit kleinen, schmalen und mittelgroßen Werkstücken

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Schnelle Amortisation - Rechnet sich bereits ab 9 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- Schulung nicht notwendig - BOOMERANG® aufstellen, anschließen, loslegen
- Flexible Personalorganisation - dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- Ergonomisches Arbeiten - Manuelles Teilehandling wird auf ein Minimum reduziert
- Bessere Qualitätskontrolle - Schnelle Reaktion bei Materialanpassungen

	TFU 120
Werkstücklänge	300 - 2500 mm
Werkstückbreite	50 - 1450 mm
Werkstückdicke	8 - 60 mm
4-seitige Bearbeitung*	
min. Teilegröße	300 x 300 mm
max. Teilegröße	1450 x 1450 mm
Gewicht	max. 50 kg
Vorschub	8 - 25 m/min

*Größere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.

Übrigens:

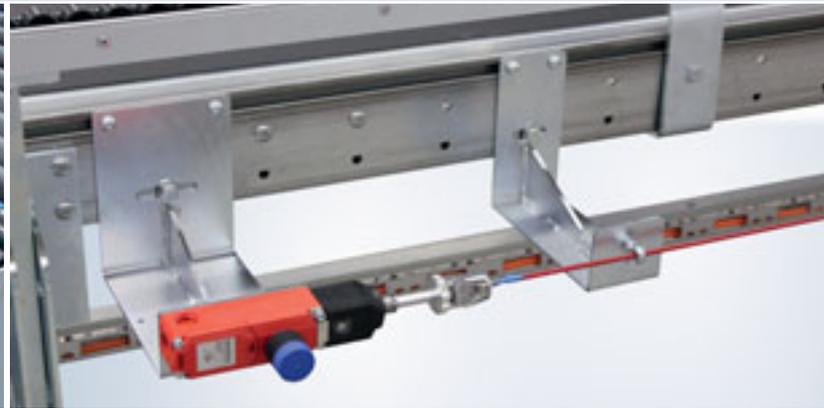
Der BOOMERANG® rechnet sich bereits innerhalb eines Jahres und zwar schon ab 9 Stunden Einsatz pro Woche!

Sensorgesteuerter Drehbolzen (optional)

Zur leichteren Drehung kurzer, schmaler Teile.

CE Paket

Sicherheitstechnische Ausrüstung zum Schutz ihrer Mitarbeiter.



Bandreinigung

Zum optimalen Schutz gegen Staub und Späne.

Fernbedienung (optional)

Separates Bedienfeld am Einlauf der Kantenanleimmaschine.



Ein Unternehmen der HOMAG Group



BRANDT
Kantentechnik GmbH
Weststraße 2
32657 Lemgo
Deutschland
Tel. +49 5261 974-0
Fax +49 5261 6486
info@brandt.de
www.brandt.de



HOMAG
Automation GmbH
Ligmatech Str. 1
09638 Lichtenberg
Deutschland
Tel. +49 37323 16-0
Fax +49 37323 17-170
info@homag-automation.com
www.homag-automation.com